

119007



## MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de DON TOMAS SALES ALADESA, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle Duquesa de Orleans numero 14, por " UNA CLAVIJA PERFECCIONADA PARA CONEXIONES ELECTRICAS ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una clavija perfeccionada para conexiones eléctricas, con la que se garantiza la conexión eléctrica y a la vez la resistencia de contacto es reducida.

5 La clavija está constituida por un manguito envolvente de material elástico, que constituye el soporte del alma metálica de la clavija. El manguito presenta en la superficie interna tubular uno o varios salientes anulares, dispuestos según planos verticales y que tienen sección triangular.

10 La parte metálica de la clavija presenta en la superficie opuesta al extremo del enchufe, uno o más refundidos de sección triangular correspondiente con la del saliente o salientes de la superficie interior del manguito de material elástico.

15 La cara de los salientes interiores triangulares correspondiente a la entrada de la clavija, tiene una inclinación suave, mientras que la cara posterior es vertical. Cuando se introduce la extremidad cilíndrica de la parte metálica de la



20 arbsta del saliente triangilar correspondiente y al material flexible constituyente, se produce la deformación del saliente triangular, permitiendo la introducción de la parte metálica de la clavija, hasta que el saliente o salientes triangulares de la cara interior del manguito queden encajados en los refun-  
25 didos triangulares correspondientes de la superficie externa de la parte metálica de la clavija.

La extracción de la clavija se impide después de producido el encaje, pues la cara vertical de cada refundido de sección triangular hace tope con la cara vertical del saliente interior  
30 triangular correspondiente del manguito.

Antes de la introducción de la clavija en la envolvente, se distribuyen los hilos desnudos sueltos del conductor eléctrico a conectar sobre la superficie externa de la zona de enchufe de la clavija, y así al introducirla en el manguito, los con-  
35 ductores quedan bien sujetos entre la clavija y el manguito, garantizando el contacto.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de la clavija perfeccionada para conexiones eléctricas, objeto del presente Modelo de Utili-  
40 dad.

La fig. 1, muestra un corte del manguito y una vista de la parte metálica de la clavija antes de su montaje y la fig. 2, muestra un corte del conjunto del manguito envolvente y de la clavija en el caso de disponer un solo diente anular de reten-  
45 ción. La fig. 3, muestra el conjunto manguito conductor eléctrico aislado, hilos eléctricos terminales y clavija, antes de efectuar el montaje por introducción de la clavija en el manguito. La fig. 4, es el corte del conjunto montado.

Siguiendo los dibujos se advierte el manguito exterior cilíndrico -1- de material elástico, generalmente plástico blando,  
50

11 FEB



que presenta en su superficie interior un reborde anular de sección triangular, que presenta su cara inclinada -2- encajada a la boca de entrada de la clavija, mientras la cara posterior es vertical -3-.

55 La clavija metálica cilíndrica -4- por su parte lleva un refundido anular de sección triangular, de lado vertical -5- e inclinado -6-, correspondiente con los lados del reborde anular triangular interno del manguito -1-. Al introducirse la clavija -4- y actuar la superficie cilíndrica -7- del refundido de la  
60 misma contra el plano de suave inclinación -2- del saliente del manguito, este saliente se deforma y comprime debido a la elasticidad del material constituyente, con lo que se introduce la clavija, y el saliente triangular del manguito vuelve a su posición inicial al encajarse en el refundido triangular de la clavi-  
65 ja. Entónces es difícil extraer la clavija, pues la cara vertical -5- de su refundido hace tope con la cara vertical -3- correspondiente del saliente anular introducido en el refundido de sección triangular.

El manguito -1- puede presentar uno o varios salientes anulares interiores tales como el -8- y -9-, con lo que se asegura  
70 la sujeción de la clavija. Se advierte el conductor aislado -10- con los hilos terminales sueltos -11- que se distribuyen envolviendo el extremo posterior de la clavija -12-, quedando sujetos sobre la superficie de la misma al introducir la clavija en  
75 su manguito correspondiente.

Este sistema de conexión puede efectuarse para diversos montajes de clavijas unipolares, montaje de clavijas en enchufes y similares.

Se fabricará la clavija para conexiones eléctricas objeto  
80 del presente Modelo de Utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, eca -

119587

11 FEB



bado y dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

- 85 1º.- Una clavija perfeccionada para conexiones eléctricas, caracterizada por un manguito envolvente de material elástico que constituye el soporte del alma metálica de la clavija. El manguito presenta en la superficie interna tubular uno o varios salientes anulares dispuestos según planos verticales y que tienen sección
- 90 triangular.
- 2º.- Una clavija perfeccionada para conexiones eléctricas, según reivindicación 1º., caracterizada porqué la parte metálica de la clavija presenta en la superficie opuesta al extremo del enchufe, uno o más refundidos de sección triangular correspondiente con la
- 95 del saliente o salientes de la superficie interior del manguito de material elástico.
- 3º.- Una clavija perfeccionada para conexiones eléctricas, según reivindicaciones 1º y 2º, caracterizada porqué la cara de los salientes interiores triangulares correspondiente a la entrada de
- 100 la clavija tiene una inclinación suave, mientras que la cara posterior es vertical. Cuando se introduce la extremidad cilíndrica de la parte metálica de la clavija, debido a la inclinación suave y menor sección de la punta del saliente triangular correspondiente y al material flexible constituyente, se produce la de-
- 105 formación del saliente triangular, permitiendo la introducción de la parte metálica de la clavija hasta que el saliente o salientes triangulares de la cara interior del manguito queden encajados en los refundidos triangulares correspondientes de la superficie externa de la parte metálica de la clavija.
- 110 4º.- Una clavija perfeccionada para conexiones eléctricas, según reivindicaciones 1º y siguientes, caracterizada porqué la extracción

118887

11 FEB



- 5 -

de la clavija/impide después de producido el encaje, pues la  
cara vertical de cada refundido de sección triangular hace  
tope con la cara vertical del saliente interior triangular  
115 correspondiente del manguito.

58.- Una clavija perfeccionada para conexiones eléctricas, según  
reivindicaciones 1ª y siguientes, caracterizada porqué antes  
de la introducción de la clavija en la envolvente, se distribuyen  
los hilos desnudos sueltos del conductor eléctrico a conectar  
120 sobre la superficie externa de la zona de enchufe de la clavi -  
ja y así, al introducirla en el manguito, los conductores quedan  
bien sujetos entre la clavija y el manguito garantizando el con -  
tacto.

124 68.- Una clavija perfeccionada para conexiones eléctricas.  
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas  
y escritas por una sola cara.

Barcelona, 11 de Febrero de 1.966.

P. A.

M. LLORT

P. P.



FIG. 1

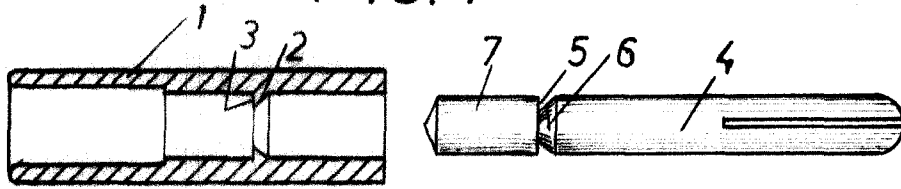


FIG. 2

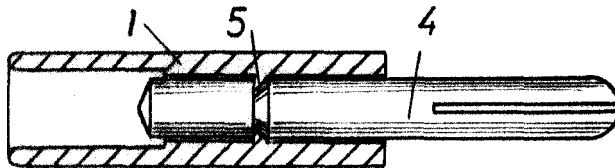


FIG. 3

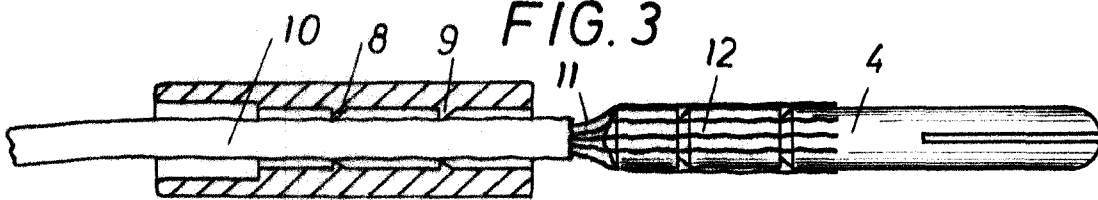
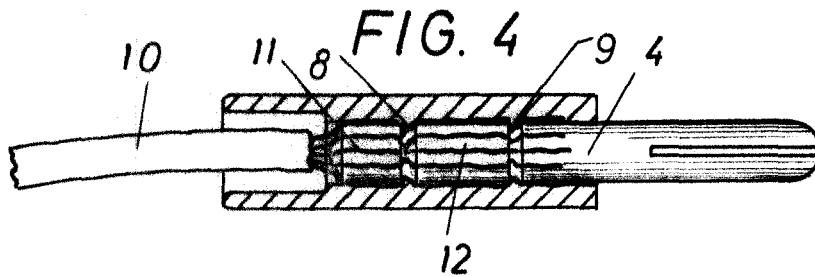


FIG. 4



BARCELONA 11 de Febrero DE 1926  
P. A.

M. LLORT

*[Handwritten signature]*