

119571



Memoria Descriptiva

sobre

" Valvula de descarga ".

====

Solicitante: TALLERESIBERICA METALODIESEL, S.A., entidad
española, residente en: Madrid, Gustavo Fernandez
Balbuena, nº 9.

=====

El presente modelo de utilidad, se refiere a una válvula de descarga para caudales relativamente grandes y de especial aplicación en instalaciones de riego.

5. Comprende dicha válvula un cuerpo o caja sen-



- siblemente cilíndrico que dispone en su base de una abertura circular con el asiento para la válvula, y de una boca radial en su pared a la que se fija el tubo de la combustión directamente. La base superior,
5. presenta un conducto vertical, dentro del cual se dispone un casquillo roscado en su parte inferior por el que puede subir o bajar, mediante una manivela exterior, el eje de la válvula para abrir o cerrar el paso de fluido.
10. Seguidamente, se hace una descripción completa con relación a los dibujos adjuntos, los cuales son:
- La figura 1, un alzado anterior de la válvula.
- La figura 2, una sección por la línea II -II
15. de la figura 1.
- La figura 3, es un alzado de la válvula.
- El cuerpo o caja 1, que es sensiblemente cilíndrico, dispone en su base inferior de una abertura circular 2 y en su pared de una boca 3. Su base superior, está cerrada excepto en su parte central, de donde
20. arranca un conducto cilíndrico 4, roscado en su extremo superior 5 para la fijación del casquillo 6, el cual además de la roca externa superior, está también roscado interiormente en una porción inferior 7 y en su
25. extremo superior dispone de un alojamiento 8. Por el interior del casquillo 6, puede subir o bajar el eje 9 mediante su rosca al ser girado por la palanca 10. Para hermetizar el cierre entre el casquillo 6 y el eje 9 se dispone la arandela 11 de material elástico en la caja
30. 8.

110771



En la base inferior de la válvula, se dispone la placa 12, que dispone del asiento 13 para la válvula fijada a la misma mediante tornillos 14 y con una junta 15 entre ambas.

5. El paso interior del asiento de válvula 13, es como puede verse en la figura 2, cónico.

10. El eje 9 está interiormente taladrado en su extremo inferior en una profundidad aproximadamente igual a la longitud del vástago 15 de la válvula 16, de manera que al subir el eje 9, la válvula 16 apoyará contra su asiento únicamente debido a su peso. De esta forma, siempre que haya de pasar agua hacia el interior lo hará siempre que su presión pueda vencer el peso de la misma.

15. La válvula 16, está formada por dos placas circulares metálicas entre las que se dispone un disco de material elástico 17, tal como goma, De las placas metálicas, la superior 18 es de diámetro ligeramente superior al del disco de goma, y la inferior 19 de diámetro menor que dicho disco, para permitir que el material elástico, apoye contra el asiento 13. Todo este conjunto queda presionado mediante las tuercas 20 y 21.

20. El extremo inferior del eje 9, dispone de dos tuercas 22 que hacen de tope contra el extremo del casquillo 6, cuando dicho eje sube.

25. La boca de salida 3, dispone en su extremo de un ensanchamiento 22 acanalado para alojar interiormente la junta de goma 23. Por el exterior, está dotado de un pitoncillo 24 que permite la unión al resto de la conducción, sin necesidad de elementos intermedios.



1966

La válvula, comprende además un tapón de purga 25 en su pared.

N O T A

5. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no altere su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento

10. y por lo que se solicita Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: " VALVULA DE DESCARGA "; caracterizándose por lo siguiente:

15. 1ª.- Válvula de descarga, caracterizada porque comprende una caja o cuerpo, sensiblemente cilíndrico, que comprende, en su base inferior, una abertura circular de entrada, sobre la que se dispone un disco con un resalte circular que constituye el asiento de la válvula; en la base superior un conjunto axial que dispone de un casquillo interior por el que puede deslizarse un fleje,

20. encargado de la apertura y cierre de la válvula; accionado mediante un brazo exterior, y en su pared de una boca de salida adaptada para conectarse a los tubos de la conducción directamente.

25. 2ª.- Válvula de descarga, según reivindicación 1ª, caracterizada porque la válvula está formada por dos discos metálicos entre los que se dispone un tercero de material elástico, siendo dicho disco de material elástico de diámetro ligeramente menor que el disco superior y mayor que el inferior, de manera que quede libre una

30. porción del disco de material elástico para apoyar sobre

- 5 -
1195714 FEB 14 1966



el asiento valvular.

5. 3ª.- Válvula de descarga, según reivindicaciones 1 y 2ª, caracterizada porque los tres discos que forman la válvula, están montados en el extremo de un soporte cilíndrico, que puede deslizar por un taladro axial practicado en el eje de accionamiento.

10. 4ª.- Válvula de descarga, según reivindicación 1ª, caracterizada porque la boca de salida comprende un ensanchamiento interior acanalado para alojar una junta elástica, y un pitoncillo exterior en su parte superior para la fijación del tubo de la conducción.

15. 5ª.- Válvula de descarga, según reivindicación 1ª, caracterizada porque entre el eje de accionamiento y el casquillo por el que se desliza, se dispone un material elástico.

6ª.- Válvula de descarga, según reivindicación 1ª, caracterizada porque se dispone en la carcasa o caja un tapón de purga.

20. 7ª.- Válvula de descarga; tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en el adjunto dibujo.

Esta memoria consta de 7 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 14 FEB. 1966

TALLERES IBERICA METALODIESEL, S.A.,

J. GÓMEZ ACEBO Y MODET
P.º.º. Firmado: F. Hernández Ruiz

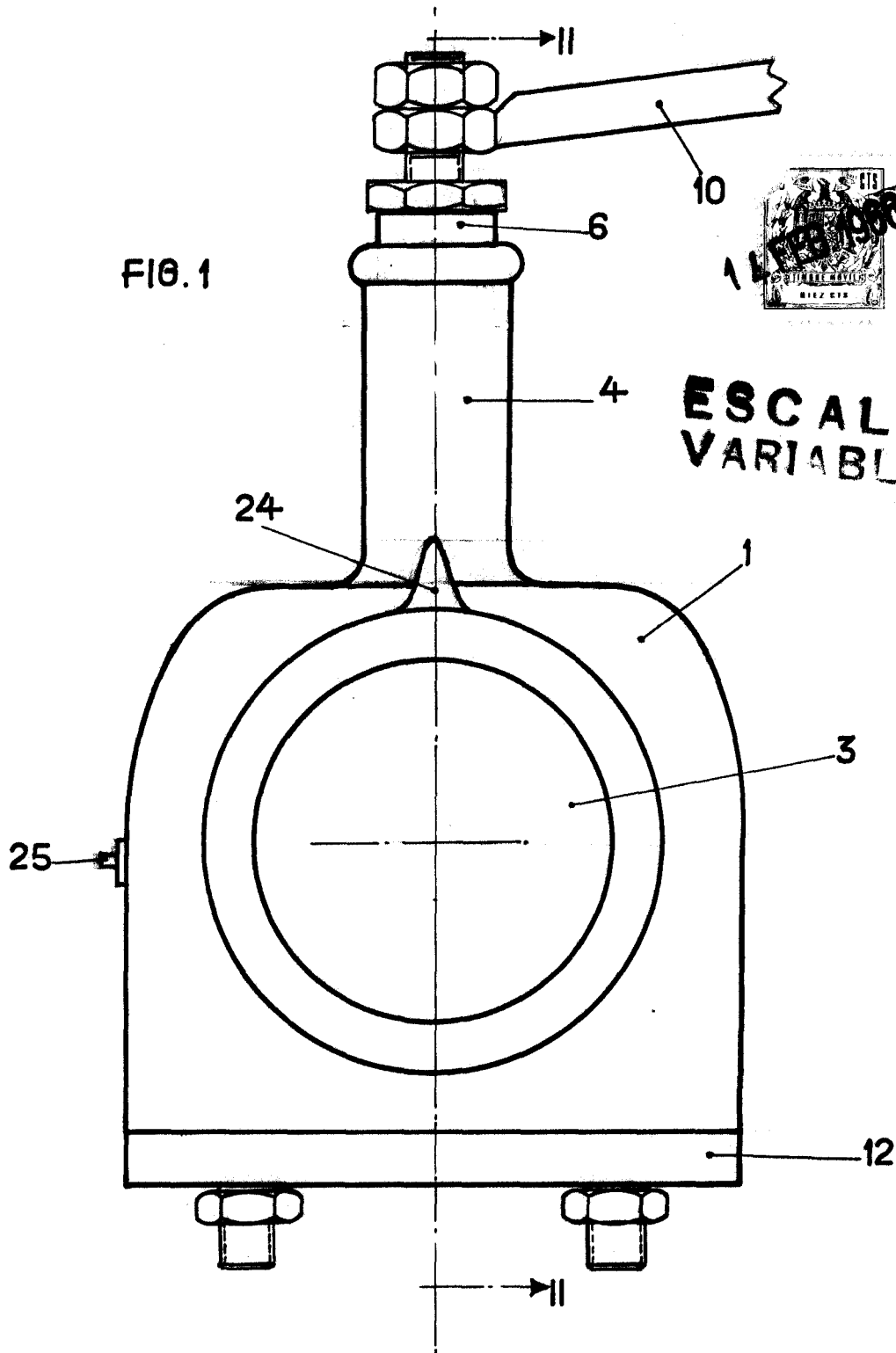
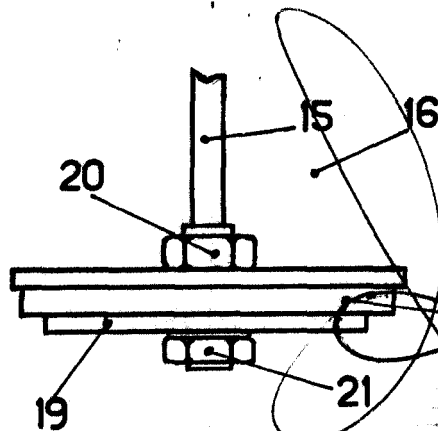


FIG. 3.

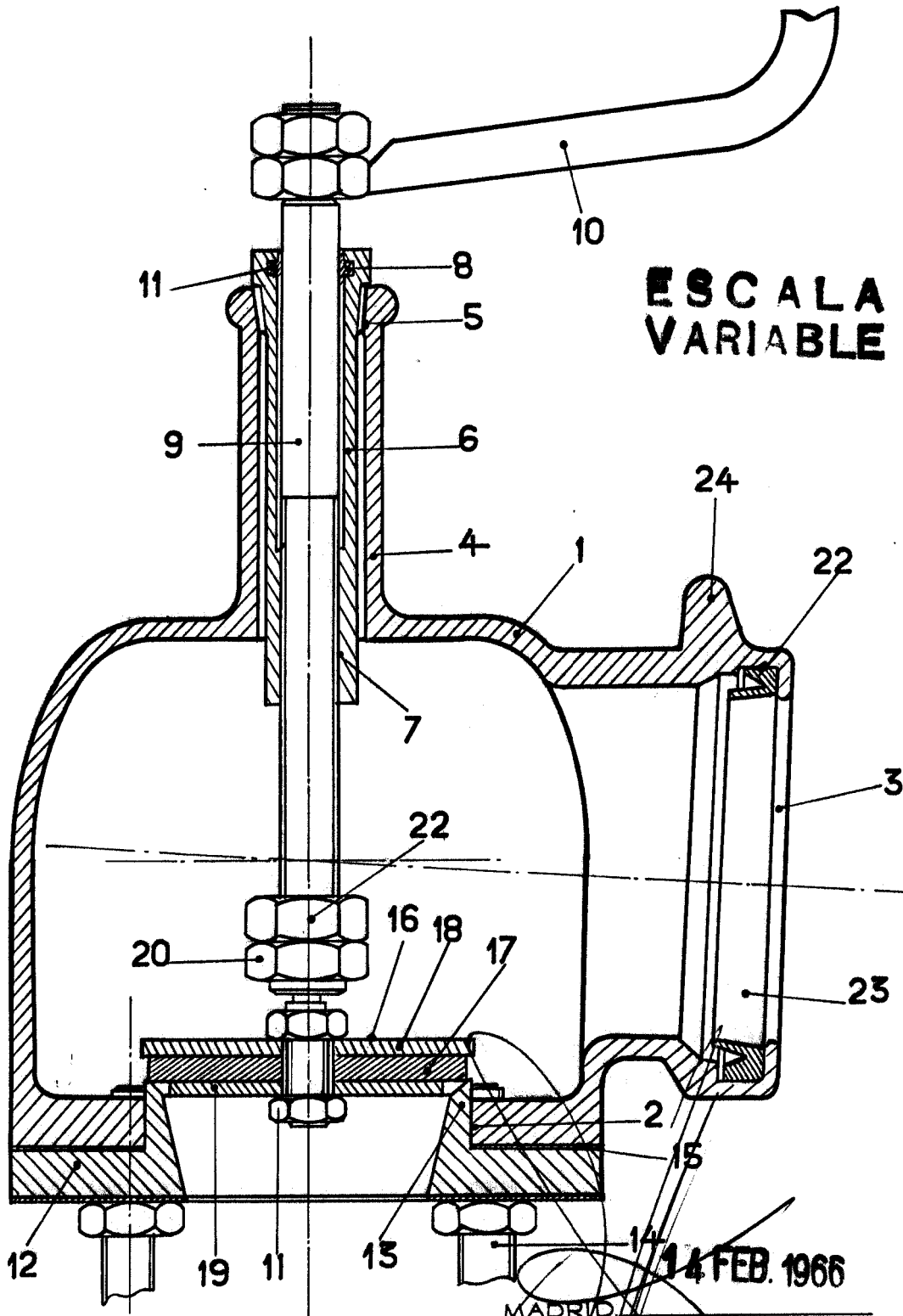


ESCALA VARIABLE.



14 FEB 1966
MADRID
TALLERES IBERICA
METALO DIESEL S.A.
D. GÓMEZ ACIÚO Y MODET
D. P. Elvador E. Harrokyo P. 14

FIG. 2



**ESCALA
VARIABLE**

ESCALA VARIABLE

14 FEB. 1966

MADRID
TALLERES IBERICA
METALO DIESEL S.A.
GOMEZ AGUIRRE Y MODET
S. de Ingenieros E. Hernandez y Cia.