



M

Iltrmo. Sr.

DON RAJUNDO DE DALMAU DOMINGO, Abogado, Procurador de los Tribunales y Agente oficial de la Propiedad Industrial, con domicilio en Madrid, calle de Alcalá nº 33, en nombre y representación de la Société "SATUJO" Société Anonyme des Construction de Tuyaux sans Joints, residente en Paris (Francia), en méritos del expediente de patente de invención número 119.563, a V.I. atentamente expone:

Que habiendo sido declarada en suspenso la patente de invención número 119.563 solicitada por mis representantes por "MOLDE PARA LA FABRICACIÓN DE TUBOS DE CEMENTO SIN JUNTA Y DE CUALQUIER LONGITUD" y publicada la suspensión en el boletín d del día 1º del corriente, recurro a V.I. dentro del término legal manifestando que por la presente instancia se modifica el enunciado de la misma por "UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE TUBOS DE CEMENTO SIN JUNTA Y DE CUALQUIER LONGITUD, MEDIANTE EL MOLDE QUE SE DESCRIBE", para lo cual se acompañan nuevas memorias descriptivas por triplicado, dejando de esta manera debidamente subsanando el expediente de patente en cuestión.

En su virtud a V.I.

S U P L I C O que habiendo por presentado en tiempo y forma la presente instancia, se sirva dar las órdenes oportunas a fin de que previa la tramitación legal correspondiente sea concedida y en su día se le expida el correspondiente certificado título de propiedad.

Gracia que no duda alcanzar de la rectitud de V.I. cuya vida guarde Dios muchos años.

Madrid 10 de Octubre de 1930.

RAJUNDO DE DALMAU DOMINGO

Otro se dijo: que el nombre del inventor es Don Chintano Gravetto.

Madrid 11 de Octubre 1930

Iltrmo. Sr. JEFE DEL REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL.

119569

119569



10-10-30

MEMORIA DESCRIPTIVA  
que se acompaña a una  
solicitud de  
PATENTE DE INVENCION  
por veinte años en  
España, por  
"UN NUEVO PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE TUBOS DE CEMENTO SIN JUNTA Y DE CUALQUIER LONGITUD, MEDIANTE EL MOLDE QUE SE DESCRIBE",  
a favor de la  
razón social: Societé "SATUJO" Societé Anonyme de Construction de Tuyaux sans Joints, residente en Paris (Francia) avenue Bourdonnais 40.

&7&7&7&7&7&7&7&7&7&7&7&7&7&7&7&7&

El presente invento permite la construcción de tubos de cemento ó cemento armado de diámetros que pueden variar de 0,0050 a 1 metro ó más y de cualquier longitud sin juntas y sin interrupción en la aplicación del hormigón.



119563

Para ello se recurre a un dispositivo que se compone de un tubo a (Figura 1) que forma molde en el interior, bien en tela impermeable ó bien en caucho ó de cualquier otra clase de materia flexible é impermeable del diámetro propio para la construcción de los tubos de  
10 demento b requeridos.

Este tubo, hinchado de agua o de aire comprimido y mantenido a una presión equitativa con relación a su sección, por mediación de una bomba y de un manómetro de  
15 control, sirve de molde durante la colada del hormigón; seguidamente se deja escurrir el agua o evacuar el aire, y después, por medio de una cuerda o cable de acero c atado al extremo de dicho tubo que se extiende interiormente en toda su longitud, se extrae dicho tubo por plegado hacia el interior, y que se vuelve sobre si mismo,  
20 como lo indica la figura nº 2.

La característica fundamental de este sistema consiste en el modo de sacar este tubo volviéndole del revés sobre si mismo, consiguiéndose de este modo su des  
25 prendimiento rápido y continuo.

Para dar al tubo de este modo construido la impermeabilidad necesaria se le llena de alquitrán líquido que se expulsa después por medio de aire comprimido; de este modo toda la parte interior queda bien impregnada  
30 de alquitrán, cada tronco puede llegar a tener una longitud de cincuenta a cien metros ó más, según el caso; una vez que el hormigón haya fraguado suficientemente para poder sostener su propio peso, se procede a vaciar el tubo molde, y se le va sacando doblandole sobre si mismo  
35 cuando el tubo molde esté sacado del todo, empleando el mismo procedimiento, es decir, por una cuerda atada al extremo del tubo molde, que en ese momento se encuentra en toda su longitud en el interior.



119568

Ejerciendo una tracción sobre la cuerda ó cable  
40 c el molde a se vuelve; el tubo molde c se encuentra pre-  
parado para fabricar el trozo siguiente después de haber  
le inflado a su presión normal para evitar de ese modo  
la degradación del hormigón recién aplicado. El tubo mol-  
45 de va envuelto de un trozo de tubo de chapa que se deja  
dentro y que quedará rodeado de cincuenta centímetros de  
hormigón, y otros cincuenta centímetros que sobresalen  
permitiendo de ese modo, deslizar interiormente el tubo  
molde, y de inflarle sin que el tubo de cemento sufra  
una deformación cualquiera, visto que el hormigón no ha  
50 fraguado todavía, permitiendo además apisonar mejor el  
nuevo hormigón, sin dañar al antiguo.

N O T A

Descrito suficientemente el presente invento  
lo que se declara como de nueva y propia invención de la  
peticionaria, son las siguientes reivindicaciones:

55 1ª.- Un nuevo procedimiento para la fabrica-  
ción de tubos de cemento, en cualquier longitud caracte-  
rizado por el hecho de que se recurre a un molde que  
presenta la forma de una envuelta cerrada, constituido  
de una materia impermeable y flexible pudiendo ser infla-  
60 do con aire ó con agua, y por el hecho de que un cable  
termina en el centro de uno de sus extremos, teniendo  
ellos también la longitud del molde, permitiendo este ca-  
ble, después de haber sido evacuada el agua ó el aire  
comprimido introducidos en dicho molde, de extraer el



1 1 8 5 6 3

65 mismo fuera del trozo del tubo de cemento, obtenido por la vuelta de la cara interna del molde, hacia el exterior.

70 2ª.- Modo de fabricación de tubos de cemento por el empleo de un molde según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que con objeto de facilitar la introducción del molde se aplica en la extremidad del trozo del tubo de cemento en fabricación, una pieza tubular de chapa embutida en la masa de hormigón sobre una longitud poco mas o menos de 50 centímetros y sobresaliendo alrededor de otros 50 centímetros fuera del mismo.

75 3ª.- Un nuevo procedimiento de fabricación de tubos de cemento sin junta y de cualquier longitud, mediante el molde que se describe.

80 Todo según queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 9 de Octubre de 1930.

**RAIMUNDO DE DALMAU DOMINGO**  
P.P.

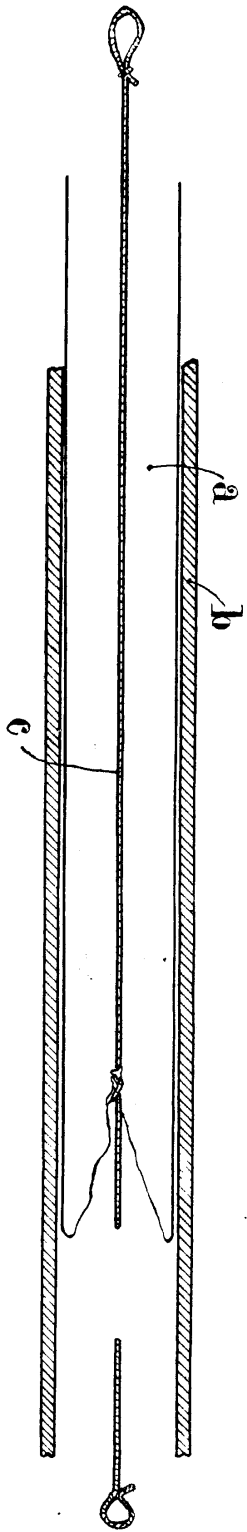
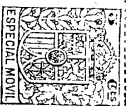
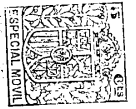


Fig. 3

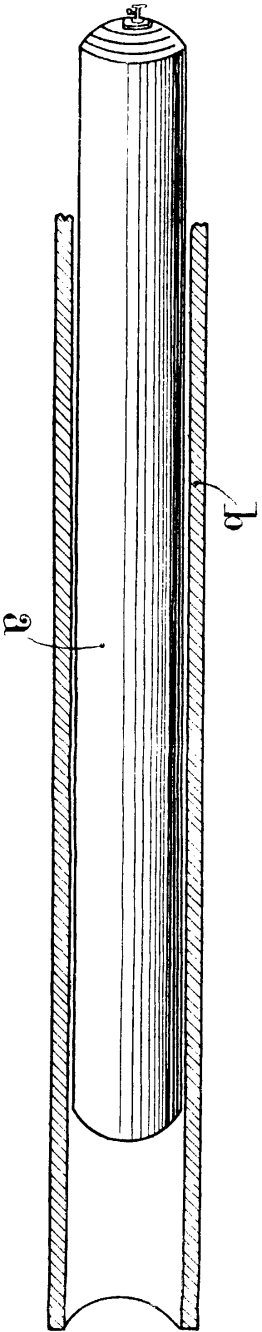
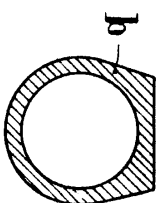
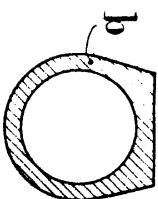


Fig. 4



Madrid 26 Agosto 1900

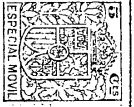


Fig.1

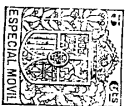
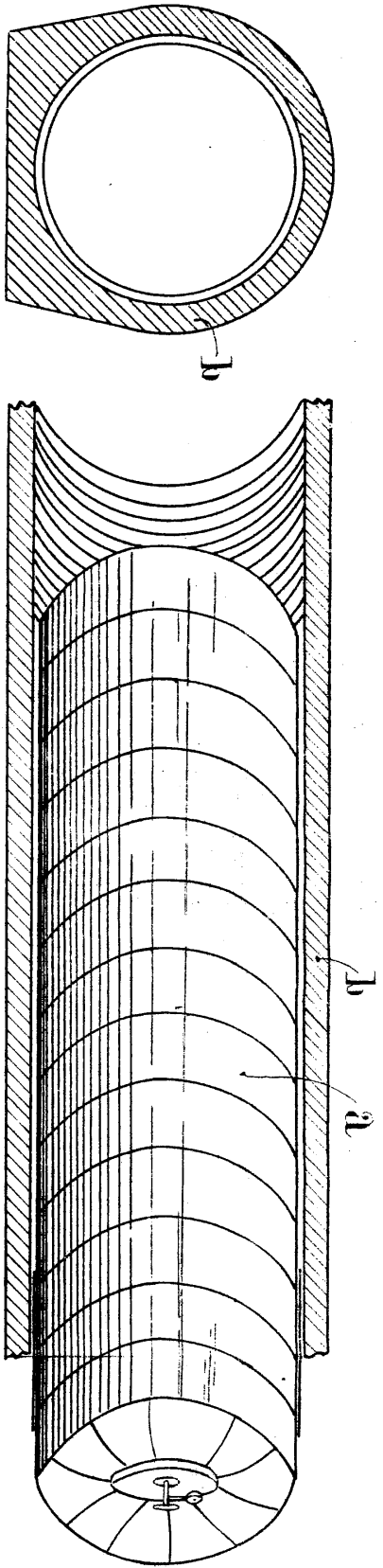
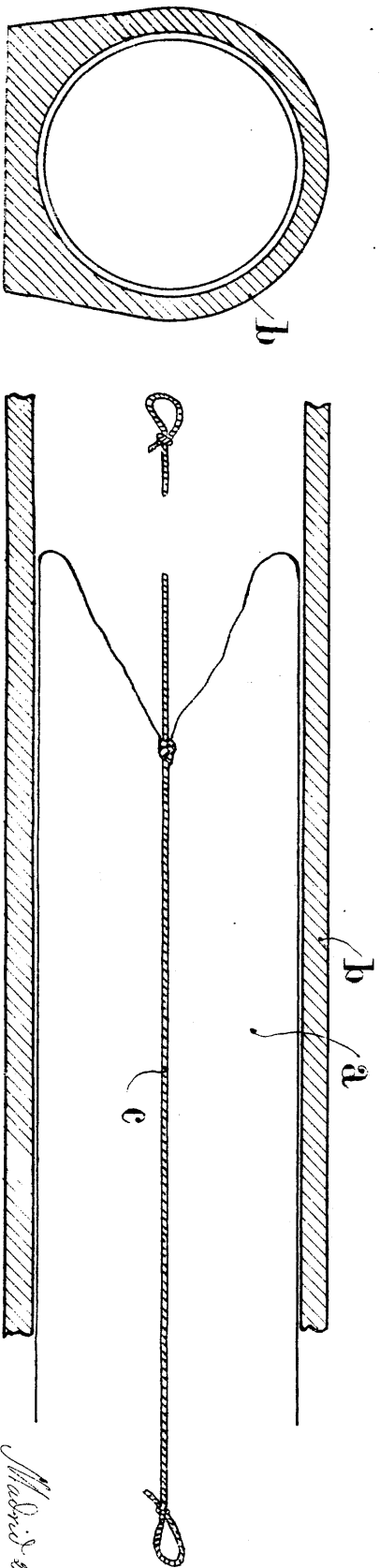


Fig.2



Madrid 26 Agosto 1930

*[Handwritten signature]*