

y, por tanto, en condiciones favorables para una buena cocción.

El invento se comprenderá mas claramente por la descripción detallada que del mismo se pasa a hacer a continuación con el auxilio del dibujo adjunto en que se ilustran diversas vistas de la máquina, con inclusión del transportador.

15
20 La presente afinadora está constituida por un armazón de madera l resistente (que puede ser tambien de hierro) cuyos ensambles, después de bien ajustados, llevan un tornillo entre sus espigas, que impide que dicho armazón pueda sufrir deformación alguna. En este armazón se su-
25 jetan los cojinetes 3 a engrase continuo, en los que giran dos ejes 4 con sus correspondientes cilindros 2 laminadores de la pasta. Estos cilindros giran en sentido inverso, según se indica en la vista de costado y cada eje de ellos recibe la ro-
30 tación por polea distinta 5 (o por una misma polea, cambiando la rotación por ruedas dentadas). En el extremo derecho del eje del cilindro posterior, hay una polea 6 que transmite la fuerza a otra polea 7, la cual acciona un transportador objeto esencial de esta máquina. Este transportador con-
35 siste en dos ejes 8 montados en los cojinetes 9 situados uno, en la parte delantera y otro, en la posterior del repetido armazón, teniendo ambos un desnivel suficiente para que entre ellos resulte un plano inclinado, como se vé en la figura, de costado. En ca-
40 da eje 8 y separadas convenientemente, hay dos rue-



23 AGOS. 1930

45 das de hierro fundido 10 con pestañas o dientes
adaptables a la cadena que se describirá; las dos
ruedas del lado derecho de ambos ejes, como las otras
dos del lado izquierdo, llevan una cadena 11 de cons-
40 trucción especial, adaptable a dichas ruedas, resultan-
do que ambas cadenas trabajan paralelas y en un sen-
tido. La distancia de una cadena a otra, es igual
a la longitud de los cilindros laminadores; el espa-
50 cio que hay entre ambas cadenas, está ocupado por
unos maderos rectangulares 12 de haya esterilizada,
(madera la mas apropiada para este objeto, por ser
muy compacta, poco dilatada, de superficie muy li-
sa e higiénica), los cuales maderos han de soportar
55 y transportar la cantidad de pasta que se someta a
la elaboración o afinado, que por término medio es
de 15 a 20 kilogramos y puede variar según las di-
mensiones de la máquina. El ancho de estos maderos,
es igual a la longitud de cada eslabón de la repeti-
60 da cadena y están sujetos por sus extremos, formando
toda una superficie plana y lisa que trabaja en pla-
no inclinado, como indica el dibujo; esta superficie
plana recibe y transporta continuamente la pasta
a los mencionados cilindros laminadores, que la reciben
65 por la parte inferior y la expulsan por la superior,
cayendo nuevamente la pasta a dicho transportador y
así sucesivamente hasta que se halla en condiciones
de suficiente elaboración, finura y homogeneidad. El
empleo de madera de haya esterilizada para dicho
70 transportador, tiene además la finalidad de evitar las
oxidaciones que pudieran producirse al contacto con la
pasta, si fuera de chapa de hierro u otro metal; en



la parte anterior de la máquina y por frente a los cilindros, vá una tolva o alojamiento 13 que sirve para recibir la pasta a elaborar y que se sujeta por sus laterales, a los barrotes delanteros del armazón. Sobre la parte delantera de la tolva vá un eje accionado a mano por el manubrio 14 y que coje una chapa 15 por uno de los extremos de ésta, en forma que al accionar el manubrio se interpone descansando sobre el cilindro anterior, haciendo el corte en la pasta y finalizando con esto, la elaboración de cada cantidad; la pasta queda recogida encima de esta chapa y entonces es retirada por el operario.

UTILIDAD Y VENTAJAS DE ESTA MAQUINA

El trabajo que ha de desarrollar esta afinadora, es altamente beneficioso para la industria panaderil, ya que aquel se efectúa actualmente en la mayoría de las pequeñas y medianas panaderías, en máquinas que solo tienen dos cilindros, necesitando la colaboración constante de un operario que continuamente ha de suministrar y recibir la pasta, para su afinado, resultando un trabajo pesado, costoso y antihigiénico.

Además, el sencillo mecanismo de mi afinadora y la índole del material empleado en su construcción, la hacen mas económica que otros sistemas.

Las pruebas o ensayos efectuados recientemente han dado resultados satisfactorios, tanto en lo que respecta al trabajo de la afinadora, cuanto a los materiales empleados en su construcción,



105 pues cada pieza o parte de la máquina lleva el material mas adecuado, para conseguir un trabajo eficaz y asegurar su mayor duración.

El trabajo que realiza por hora es de unos doscientos Kilos o algo mas, cuando sea movida por motor mecánico y ciento cincuenta Kilos aproximadamente cuando sea accionada por tracción animal.

115 El consumo de fuerza de dicha máquina es variable, porque depende en parte de que la pasta a elaborar sea dura o blanda, según la costumbre de cada lugar, pero aproximadamente, puede calcularse en 3/4 de H. P.

-----o N O T A o-----

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

120 1ª.- Una máquina afinadora de pasta o masa para panaderías, caracterizada por el hecho de presentar un transportador consistente en dos ejes (8) situados, en la parte anterior y en la posterior de la máquina a que se acoplen, sobre los cojinetes (9) y que ofrecen el desnivel suficiente para que entre ellos resulte un plano inclinado, disponiéndose en cada eje, convenientemente separadas, dos ruedas dentadas de hierro fundido (10-) que
125 llevan, tanto las del lado derecho de ambos ejes, como las del izquierdo, una cadena de construcción especial (11) adaptable a los dientes de esas
130 ruedas, con el resultado de trabajar ambas cadenas



en un sentido y paralelamente.

135

2º.- En la máquina afinadora reivindicada en el punto 1º y en relación con el transportador en él especificado, la disposición de las cadenas de modo que la distancia, entre una y otra sea igual a la longitud de los cilindros laminadores

140

de que dicha máquina vá provista, ocupándose el espacio existente entre ambas cadenas por unos maderos rectangulares (12), preferiblemente de haya esterilizada por ser madera muy compacta, poco dilatante, de superficie lisa e higiénica, destinados a sopor-

145

tar la cantidad de pasta sometida a la elaboración o afinación (variable según las dimensiones de la máquina) y de un ancho igual a la longitud de cada eslabón de las expresadas cadenas, yendo sujetos los susodichos maderos por sus dos extremos para

150

constituir juntos una superficie plana y lisa que trabaje en plano inclinado y recibay transporte continuamente la pasta a los mencionados cilindros laminadores que la reciben por la parte inferior y la expulsan por la superior para caer de nuevo

155

en dicho transportador y así sucesivamente hasta que se halle en condiciones de elaboración, finura y homogeneidad suficientes.

3º.- Una máquina afinadora, a trabajo continuo, para panaderías.

160

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han es-



pecificado*

Esta Memoria consta de siete hojas,
165 escritas por una sola cara.

Madrid, 23 de agosto de 1930.

P. A.

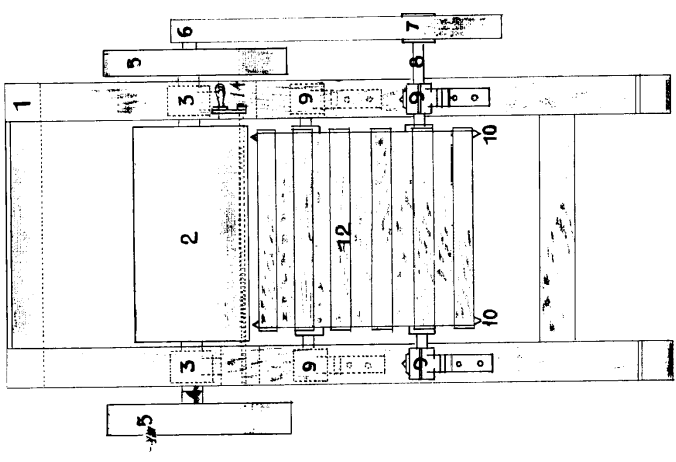
Alberto de Ezabura
Por Poder

23 FEB. 1930

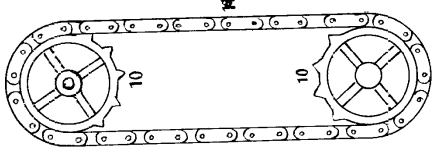
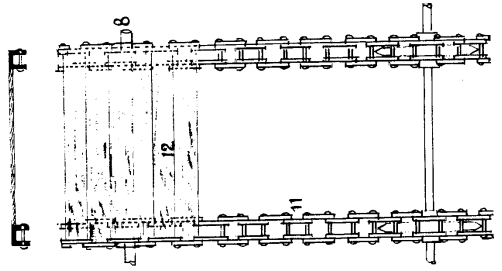
TRANSPORTADOR de la AFINADORA

AFINADORA PARA PANADERIA

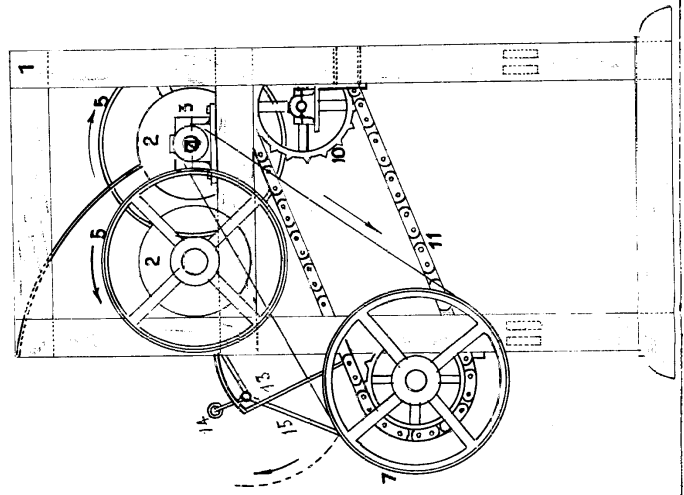
• FRENTE •



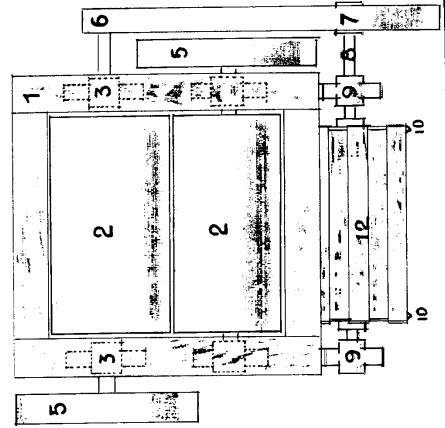
SECCION



• COSTADO •



• PLANTA •



• ESCALA 1:10 •
MONTURQUE AGOSTO 1930.

R.H.
[Signature]