

19531



MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitado a favor de D^a MERCEDES BARGALLO PEREZ, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA? C/. Casanova, nº 189

p o r

=0=0=0=0=0=0=0=0= " RUEDA PERFECCIONADA " =0=0=0=0=0=0=0=0=0=0=

.....

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

En la presente Memoria Descriptiva se detallan las circunstancias que concurren en la estructura de una rueda perfeccionada, especialmente concebida para su utilización en triciclos, bicicletas o cochecitos infantiles, y que por la naturaleza de sus características, se insta a favor de su titular el privilegio de su exclusiva fabricación y venta en España, que se otorga al amparo de la vigente Ley de Propiedad Industrial.

119551

119530



- 2 -

10 Con el fin de facilitar la comprensión de la estructura que seguidamente vamos a describir, se ha estimado oportuno acompañar una lámina de dibujos, en la que con el caracter de ejemplo se muestra un caso práctico de realización de esta nueva rueda, con la natural salvedad de que por el mencionado caracter, estos dibujos deberán ser considerados en su más amplio sentido, y nunca con caracter limitativo.

15 La lámina de dibujos, en su figura 1ª nos muestra una vista en alzado lateral de la rueda, prescindiendo de detalles accesorios; la figura 2ª muestra en sección las zonas centrales de las dos piezas simétricas que integran la rueda, y en la figura 3ª se representa, asimismo en sección, la pieza-refuerzo sobre
20 la que principalmente recae el objeto del presente registro.

Haciendo referencia concreta a las precitadas figuras, señalamos con -1- a la rueda, de forma adecuada, bien sea ésta de disco o de radios, que consta de un disco central plano -2-, provisto del resalte anular de media caña -3-, que constituye
25 el refuerzo de que comúnmente se dota a estas piezas que integran las ruedas, que normalmente se obtienen por estampación metálica.

La zona central -2-, está dotada, como es lógico, del orificio asimismo central -4-, para paso del eje de rodadura. Comúnmente, sobre este mismo orificio, se establecen los elementos
30 de apoyo o fijación de los cojinetes del eje, o de éste mismo, lo que obliga a fabricar las piezas de la rueda de una plancha de grosor conveniente. El objeto de este registro permite fabricar estas piezas de planchas de menor grosor, debido a que se les dota de sendos refuerzos, constituidos por piezas metálicas
35 estampadas -5-, de mayor grosor de sección que las piezas de

119531



- 3 -

40 la rueda, y cuyos refuerzos -5-, tienen por lo común forma circular, con dos pestañas -6- y -7-, diametralmente opuestas (aún cuando ésto no sea rigurosamente preciso), y cuyas pestañas se pasan a través de pequeñas ventanas -8- y -9-, abiertas en la zona central -2-, quedando asegurada la posición del refuerzo -5- en la cara interna de dicha zona central -2-, mediante dos puntos de soldadura.

45 La pieza-refuerzo -5-, dispone asimismo de su orificio central -10-, que en los casos en que ello así convenga, será de menor diámetro que el orificio -4-, y provista de las entallas -11-, para anclaje de los elementos de retención del eje (no reproducidos), de forma que sea sobre esta pieza-refuerzo -5- sobre la que se ejerza todo el trabajo que normalmente se
50 ejercería sobre la misma zona central -2-.

Suficientemente descrita la estructura objeto de este registro de Modelo de Utilidad, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de las partes descritas, siempre y cuando no se altere su esencialidad, que se resume en la siguiente
55

N O T A
= = = =

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

60 1ª.-Rueda perfeccionada, que se caracteriza porque en la cara interna de las zonas centrales de las dos piezas simétricas que integran aquella, se disponen sendas piezas de refuerzo, integradas por una plancha metálica circular de grosor mayor que el de la plancha que integra las ruedas, y cuyas piezas-refuerzo están provistas de pestañas diametralmente opuestas que son pasadas a través de sendas ventanas abiertas en la zona central, y
65

11953



- 4 -

70

seguidamente rebatidas, asegurándose el montaje de estos refuerzos mediante puntos de soldadura, siendo aproximadamente coincidentes los orificios de las zonas centrales con los que tienen practicados las piezas-refuerzo, siendo éstos los que ofrecen las entallas necesarias para que sobre ellos se monten el eje, o en su caso, los cojinetes de éste. Y

75

2º.-"RUEDA PERFECCIONADA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 75 líneas.

Valencia, 4 Febrero 1966

Por autorización de la interesada.

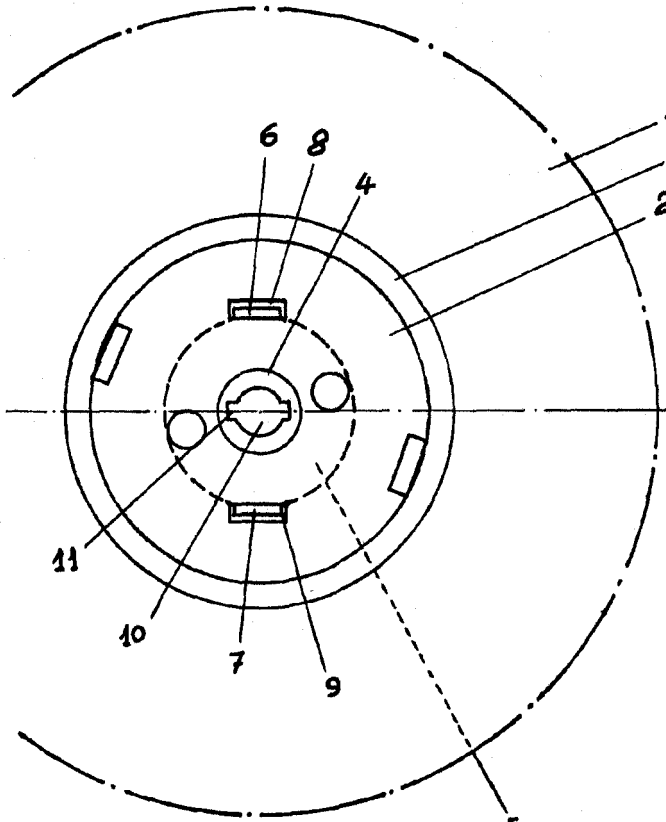


Fig. 1

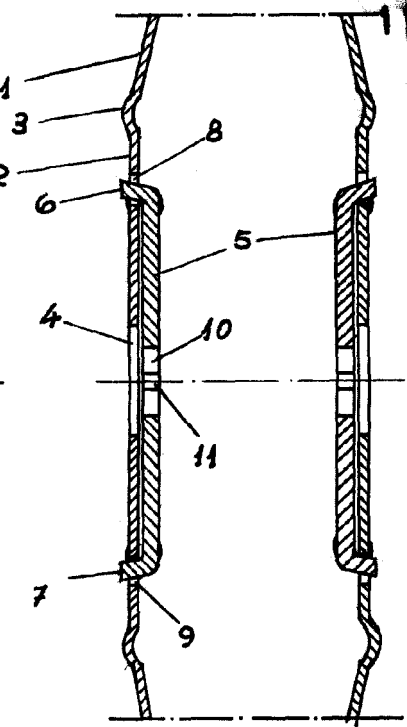


Fig. 2

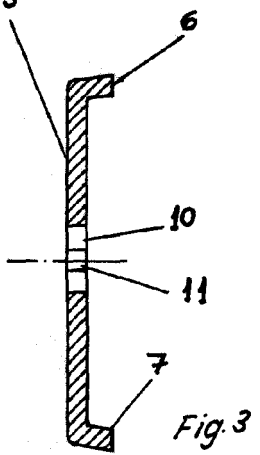


Fig. 3

Escala variable
Valencia. Enero 1966
P.A.

Manlopes