

118489

31



P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Andrés MAS Iglesias y
Don Juan CUARTERO Bel, de nacionalidad
española, domiciliados en Barcelona, calle Orden, número 15,
p o r :

" UN ESTUCHE PARA FUSIBLES "

M E M O R A D E S C R I P T I V A

- 1 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un es-
tuche especialmente estudiado para facilitar el acondiciona-
miento, transporte y conservación de cortacircuitos de tipo
fusible, y, más concretamente, de los cortacircuitos de tipo
- 5 extraplano que intervienen en el equipo eléctrico de deter-
minados modelos de vehículo automóvil, especialmente vehículos
de tipo pesado, en los que la mayor complejidad de la insta-
lación eléctrica exige el empleo de un número relativamente
elevado de fusibles de diferentes amperajes.

119489



En la aplicación preferente referida, según se verá claramente a continuación, el estuche que se preconiza, permite conservar los diferentes fusibles perfectamente clasificados y ordenados, quedando todos ellos a la vista, de manera que resulta fácil realizar la elección del que es necesario emplear en cada caso. Además, el estuche se halla dotado de medios que permiten llevar a cabo con facilidad la fijación del mismo a un punto apropiado del vehículo, quedando los fusibles convenientemente inmovilizados en posición, de manera que no pueden ser desplazados por las vibraciones determinadas por la marcha del mismo. Por otra parte, el conjunto del estuche presenta una estructura sumamente simple, pudiendo ser obtenido sin ninguna dificultad en grandes series, con intervención de un verdadero mínimo de mano de obra, y a precios de coste realmente reducidos.

Por lo demás, la estructura y principales características y ventajas del estuche que se preconiza, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que - desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

En estos dibujos: la figura 1 es una vista en perspectiva del conjunto del estuche, y la figura 2 es un corte transversal del propio conjunto, supuesta convenientemente montada en posición la tapa con que normalmente se hallará equipada el mismo.

Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El estuche se halla esencialmente constituido a base de un cuerpo, preferentemente moldeado de una sola pieza a partir de un material plástico apropiado, que conforma una amplia zona rectangular plana 1, en cuyos bordes longitudinales figu-

489



ran sendos rebordes 2-2', iguales y enfrentados, de sección
aproximadamente en V u otra análoga adecuada cualesquiera.
Estos rebordes constituyen unas guías entre las que pueden
encajar a corredera los fusibles a través de las patas me-
5 tállicas planas extremas mediante las que se realiza la cone-
xión de los mismos. De esta forma, los fusibles quedan enca-
jados y ordenados en el estuche, resultando todos ellos visi-
bles, de manera que la elección del que en cada caso resulte
necesario puede ser llevada a cabo con toda rapidez y sin
10 ninguna dificultad.

Con el fin de que el encaje a corredera dicho se lleva
a cabo en forma ligeramente forzada, en vistas a que los fu-
sibles queden inmovilizados con toda seguridad en posición,
se prevé en la placa 1 un nervio longitudinal central 3, que
15 presenta una longitud ligeramente inferior a la de los rebore-
des 2-2', quedando centrado con respecto a los mismos. De
esta forma, el indicado nervio no dificulta en lo más mínimo
la introducción de los fusibles, y determina una retención
efectiva de los mismos una vez introducidos.

20 Para facilitar la fijación del conjunto del estuche a
un punto cualesquiera que se considere conveniente del vehí-
culo, la placa 1 se prolonga por sus dos extremidades en unas
orejetas 4-4', planas y coplanarias con la misma, dotadas de
sendos orificios 5-5', dispuestos para permitir el paso de
25 los tornillos mediante los que se efectue la fijación.

Finalmente, en una forma preferente, aunque no necesaria,
de realización, el estuche comprende una tapa rectangular
plana 6, dotada en sus bordes longitudinales de sendos rebor-
des enfrentados 7-7', dispuestos para encajar a corredera so-
30 bre los rebordes 2-2' de la placa 1, realizando el cierre.
Esta tapa, de manera muy preferente, se moldeará de una sola

119489



pieza a base de un material plástico transparente, de forma que a través de la misma resulten visibles los fusibles contenidos en el estuche.

5 Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, en la realización práctica del estuche perfeccionado que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

10

N O T A

SE REIVINDICA:

15 1 - Un estuche para fusibles, caracterizado por constituirse a base de una placa plana, de forma rectangular alargada, dotada en sus bordes longitudinales de sendos rebordes enfrentados, de sección aproximadamente en U, que constituyen unas guías entre las que es posible encajar a corredera en forma ajustada los fusibles que se trate de estuchar.

20 2 - Un estuche para fusibles, caracterizado porque la placa plana referida en la reivindicación anterior presenta en su cara superior un nervio longitudinal sobresaliente, de longitud ligeramente inferior a la de los rebordes asimismo referidos, y centrado con respecto a los mismos.

25 3 - Un estuche para fusibles, caracterizado porque la placa plana referida en las reivindicaciones precedentes presenta en sus extremidades unas orejetas planas y coplanarias con la misma, dotadas de perforaciones dispuestas para permitir el paso de los tornillos mediante los que se lleva a cabo la fijación del conjunto a la superficie de soporte que interese.

118489

31 ENE



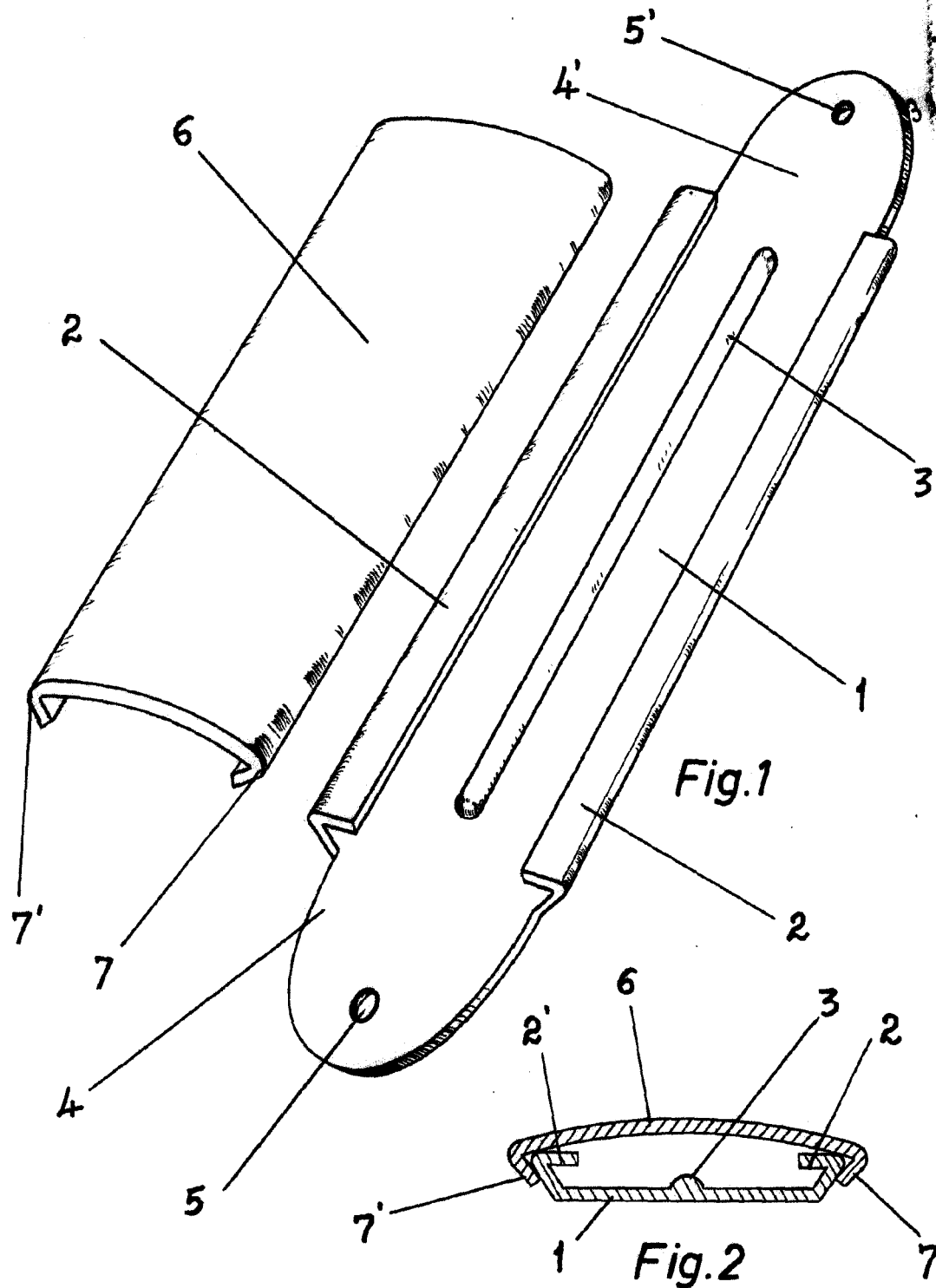
4 - Un estuche para fusibles, caracterizado por comprender una tapa rectangular plana, dotada en sus bordes longitudinales de sendos rebordes enfrentados, de sección aproximadamente en U, dispuestos para encajar a corredera sobre los rebordes previstos en la placa plana referida en las reivindicaciones precedentes.

5 - Un estuche para fusibles.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, numeradas del 1 al 5, escritas por una sola cara, y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anejos.

Barcelona, 31 ENE. 1966

P. A.



Barcelona, 31. Enero 1966
P. A.

Escala variable