

119447



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D.Manuel Vaqué Ferrandis, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.- Calvet, 33 al 37

p o r :

"ELEMENTOS ACOLCHADOS COMPUESTOS DE MATERIAL ELASTICO ESPONJOSO".



5.- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de unos elementos acolchados compuestos de material elástico esponjoso.

10.- La finalidad de los presentes perfeccionamientos es la de mejorar la fabricación de acolchados de manera que produzcan un mullido perfecto y más suave al ser utilizado para almohadas, cojines, asientos, etc., etc.

15.- Estos perfeccionamientos consisten en componer varias planchas de material elástico que tienen una configuración singular en una de sus superficies y la otra es completamente lisa, cuya irregularidad puede estar constituida por ondulaciones u otras apropiadas, para que en esta configuración queden formadas unas zonas en relieve, y otras, como es natural, en sentido cóncavo o
20.- vaciado, con el fin de que al superponerse estas planchas enfrentando las caras irregulares, coincidan las zonas en relieve, quedan las zonas cóncavas en forma de cámara, logrando con ello un efecto de mullido más perfecto y suave.

25.- El número de planchas superpuestas entre las placas exteriores puede ser variable, no pudiendo ser menos de dos, así al ser dos las planchas interiores, el acolchado constará de cuatro piezas, por otro lado las planchas interiores son de menores dimensiones, de forma escalonada hacia el exterior.

30.- Una vez montadas según el párrafo anterior, se procede a la soldadura o cosido de los bordes de las plan-



30. MAR. 1928

35.- chas exteriores, y como los elementos del interior son de menores dimensiones, al soldarse las planchas exteriores, el acolchado quedará en forma convexa exteriormente, por ambas caras, y con ello se logrará definitivamente el que el mullido sea perfecto al ser utilizado para almohadas, cojines, asientos, etc., etc.

40.- Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y por consiguiente, sin carácter exhaustivo, sino meramente informativo.

45.- En este plano:

La fig. 1ª, es una sección transversal por I-I de una plancha.

La fig. 2ª, es una vista en planta por la cara dotada de las prominencias irregulares.

50.- La fig. 3ª, una disposición de las planchas preparadas para su terminación.

La fig. 4ª, un acolchado terminado.

55.- Como se desprende de la detenida observación del referido plano, el objeto que nos ocupa está constituido por la aplicación de varias planchas (1) de material elástico esponjoso que tienen una configuración irregular por una de sus superficies (2), siendo la otra lisa, cuya irregularidad puede estar constituida por ondulaciones o cualquier otro dibujo apropiado, de manera que queden unas zonas en relieve (3) y otras, como es natural, en sentido cóncavo o vaciado (4). Las planchas se colocan enfrentando las caras irregulares (2) de manera que coincidan las

60.-



zonas en relieve (3).

65.- El número de planchas superpuestas puede ser en cantidad variable, no pudiendo ser menos de dos, según la mayor o menor sensación de mullido y altura que se desee dar.

70.- El montaje de las planchas se hace disponiéndolas de distinto tamaño de menor a mayor y de dentro a fuera, y enfrentándolas dos a dos por las caras irregulares de manera que coincidan los relieves (3), con lo que las zonas huecas o cóncavas (4) forman cámara de aire, según se muestra en la fig. 3ª. Así montadas, se procede a la soldadura o cosido de los bordes (5) de las planchas exteriores, de manera que el acolchado queda en forma convexa exteriormente por ambas caras, según muestra la fig. 4ª, con lo que se logra definitivamente un mullido perfecto al ser utilizado para almohadas, cojines, asientos, etc.etc.

80.- R E I V I N D I C A C I O N E S

85.- 1ª).- "ELEMENTOS ACOLCHADOS COMPUESTOS DE MATERIAL ELASTICO ESPONJOSO" que se caracterizan por la aplicación de planchas que trabajan con puntos de sustentación pequeños formados por relieves moldeados o cortados por una cara, enfrentados dos a dos y en cantidad indeterminada, preferentemente múltiplo de dos, según la altura y sensación de acolchamiento que se desee dar.

90.- 2ª).- "ELEMENTOS ACOLCHADOS COMPUESTOS DE MATERIAL ELASTICO ESPONJOSO" según la anterior reivindi-

- 15 -



cación, que se caracteriza porque las planchas pueden emplearse de distintas dimensiones de manera que las interiores son más pequeñas aumentando su tamaño de forma gradual hacia el exterior, de manera que al unir las, por soldadura o cosido, los bordes de las exteriores queda una pieza de forma cóncava por ambas caras, apropiadas para almohadas y similares.

95.-

3ª).- "ELEMENTOS ACOLCHADOS COMPUESTOS DE MATERIAL ELASTICO ESPONJOSO".

100.-

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento dos líneas, incluidas éstas.

Madrid, 29 de Abril de 1.966.

ANTONIO DE QUIVA
R.P.

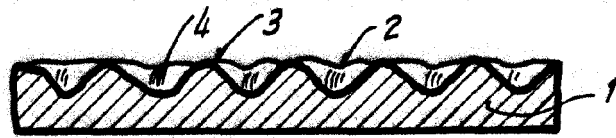


Fig. 1



Fig. 2

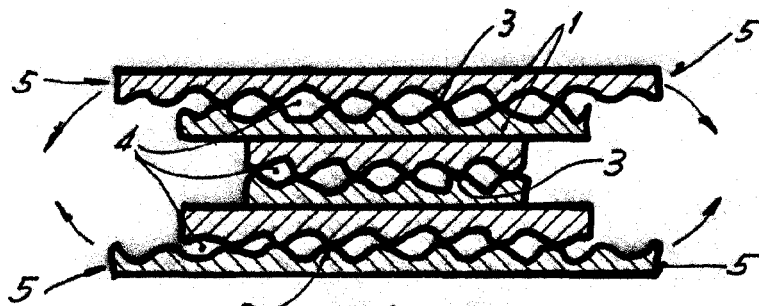


Fig. 3

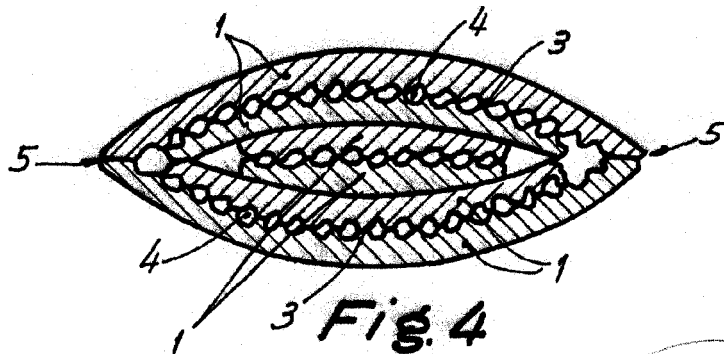


Fig. 4

Madrid 30 ABR 1966
ANTONIO DE CRIVA
P.P.

Escala variable