

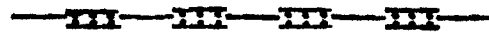


27 AGO

1184



MEMORIA DESCRIPTIVA
 de un Modelo de Utilidad a nombre de:
 MAUSER KOMMANDIT-GESELLSCHAFT, de naciona
 lidad alemana, domiciliada en KÖLN-EHREN-
 FELD 1, Marienstrasse, 28/30 (Alemania);
 por: CAJA PLEGABLE APILABLE.



El presente invento se refiere a perfeccionamientos en cajas plegables apilables, cuyo fondo, lados y tapa están unidos entre sí mediante juntas articuladas. Sin embargo, en esta clase de cajas plegables hay que separar unos de otros el fondo, los lados y la tapa antes de poder plegar hacia adentro dos lados mutuamente paralelos, con lo que se corre el riesgo de sufrir la posible pérdida de partes de la caja, sobre todo el proceder a su devolución como mercancía en vacío. En otras cajas plegables, las paredes laterales están articuladas al fondo de la caja pudiéndose abrir y cerrar por medio de juntas. En estado desplegado, dichas paredes laterales son sostenidas por

5.

10.



- la tapa de la caja. Estando la tapa todavía abierta es difícil llenar las cajas, principalmente cuando se trata de mercancía a granel, puesto que las paredes laterales que quedan al aire no tienen ninguna sujeción fija. Por esta razón se procedió a
5. concebir las aristas laterales de las paredes de la caja a modo de juntura, y a fijarlas recíprocamente mediante varillas que se colocaban posteriormente. Dado que estas varillas también se pierden, se decidió crear unos recipientes, cuyas paredes tienen guías en forma de U en posición vertical cuando están levantadas para unir las paredes entre sí, y otras guías en sus aristas horizontales superiores e inferiores para la unión con un fondo y una tapa. Sin embargo, semejantes paredes no son apropiadas para una estructura de recipiente plegable de un anaquel apilable, puesto que cuando no se hace uso de la estructura no pueden plegarse en un espacio tan reducido que formen en gran modo un conjunto coherente. Con el fin de evitar la pérdida de paredes sueltas, estas tenían que atarse juntas con alambre o cosa parecida lo que suponía una labor complicada y laboriosa. Además, la unión de las paredes de los recipientes plegables y desarmables conocidos con el fondo es bastante complicada, en tanto que la tapa sólo puede colocarse sobre dichas paredes con las cuales tenía todavía que ser unida en una operación suplementaria. Otras cajas descartan este inconveniente utilizando además de las guías angulares, todavía una guía especial por la que desprendiendo
 10. elementos de unión especiales pueden introducirse sueltas las piezas de la caja después de haber desarmado esta última. De todos modos es aquí un inconveniente el hecho de que las piezas sueltas de la caja tienen que colocarse juntas formando un conjunto sólido, con el consiguiente tiempo de laborioso montaje y sin poder evitar
 - 15.
 - 20.
 - 25.



con seguridad que se pierda alguna que otra pieza de la caja.

- Con el presente invento se eliminan estos inconvenientes por el hecho de que las paredes laterales encajan una en otra por razón de su forma geométrica mediante rebordonados angulares en forma de U ya conocidos, en donde los brazos longitudinales del rebordonado de tres uniones angulares de las paredes laterales armadas formando un ensamble de caja se extienden, visto desde arriba de la caja, paralelamente y, los brazos longitudinales de la cuarta unión angular, perpendicularmente al plano central longitudinal de la caja.
- 5.
- 10.

- Con esta medida se consigue que todas las piezas de la caja están unidas unas a otras de forma inseparable y que con un sencillo movimiento de levantamiento puedan acoplarse formando un ensamble sólido de caja. Aparte de lo expuesto, las paredes laterales de la caja quedan fijamente enganchadas unas en otras sin ningún medio auxiliar y en donde la tapa no interviene en la estabilización del conjunto de la caja.
- 15.

- Con miras a conferir todavía mayor seguridad, en un perfeccionamiento del invento la tapa rodea, en estado cerrado, con unos listones situados por su lado inferior, por ambos lados las aristas frontales libres de las paredes laterales de la caja, y unos listones que sobresalen de la parte superior de la tapa constituyen la retención para una caja apilada encima.
- 20.

- Para formar refuerzos, las aristas frontales libres de las paredes laterales pueden estar dobladas en ángulo hacia afuera y abajo formando soportes huecos. De esta manera se consigue mayor estabilidad de apilamiento.
- 25.

- Según otra idea del invento, la caja plegable apilable puede ser de plástico, en donde las partes abatibles de la caja pasan una a otra en una sola pieza por medio de juntas de películas conocidas.
- 30.

1 19446



En el adjunto dibujo se representa a título de ejemplo una forma de realización del invento.

La Figura 1 muestra, vista por arriba, la juntura plegable de la caja.

5. La Figura 2, una caja plegable armada, vista oblicuamente.

La Figura 3, una parte del apoyo de la tapa, en forma agrandada.

10. La Figura 4, una parte agrandada del fondo y tapa de la caja.

Como se ve preferentemente en la figura 1, las paredes laterales 1 a 4 de la caja están enganchadas una con otra por razón de su forma geométrica mediante rebordenados angulares en forma de U ya conocidos. Los brazos longitudinales de las tres uniones angulares 5, 6, 7 de las paredes laterales ensambladas formando un armazón de caja son paralelos al plano central longitudinal de esta última, mientras que los brazos longitudinales de la cuarta unión angular 8 son perpendiculares a dicho plano central. La operación de montaje se hace colocando primero la pared lateral 1 articulada en la caja básica 9 (Figura 2), luego la pared lateral 2, con lo cual los rebordenados angulares encajan mutuamente por el lugar 7, y después la pared lateral 3, estableciéndose así la unión angular 8. La pared lateral 4, como último elemento, se abre entonces hacia arriba y cierra las uniones angulares por los lugares 5 y 6.

Si se trata de una caja de plástico, las juntas 16 son entonces del tipo de película, las cuales se hacen directamente en las partes correspondientes de la caja. Al doblar por primera vez una de estas juntas se produce un estiramiento en el plásti-



co que tiene por resultado una consolidación del material. Por este motivo, los lugares más delgados en las juntas de película tienen la misma resistencia que las partes más gruesas, pero no estiradas.

5. En el ejemplo de realización expuesto en la figura 2 se ha previsto una tapa 17 de dos piezas que, en estado cerrado, recubre por ambos lados las aristas frontales libres de las paredes laterales mediante unos listones 10, 11 situados por el lado inferior de la tapa, mientras que los listones 13 que sobresalen del lado superior de la tapa constituyen la retención para una caja a apilar encima. Como se desprende también de la figura 2, las aristas frontales libres de las paredes laterales están dobladas en ángulo hacia abajo y afuera, como se representa en 12, formando soportes huecos.

10. En la figura 3 se muestra una parte de uno de estos soportes huecos. Con 18 se designa la caja apilada sobre la tapa cerrada.

15. En posición cerrada, la tapa 17 está asegurada por unas orejas 14 puestas de canto, por cuyos taladros pueden meterse precintos de alambre o candados. En el fondo de la caja 15 hay unas nervaduras (Figura 4) entre las cuales pueden penetrar las orejas verticales 14.

REIVINDICACIONES

25. 1. Caja plegable apilable mediante juntas articuladas, caracterizada porque las paredes laterales encajan una en otra por razón de su forma geométrica mediante rebordonados angulares en forma de U, en donde los brazos longitudinales de tres uniones angulares de las paredes laterales ensambladas formando un armazón de caja,

118443



- 7 AGO 1965

visto desde encima de la caja, son paralelos y, los brazos longitudinales de la cuarta unión angular, perpendiculares al plano central longitudinal de la caja.

5. 2.- Caja según lo reivindicado en el punto 1, caracterizada porque la tapa, con los listones situados por su parte inferior recubre, en estado cerrado, por ambos lados las aristas frontales libres de las paredes laterales de la caja, mientras que los listones que sobresalen de la parte superior de la tapa constituyen la retención para una caja apilada encima.

10. 3.- Caja según lo reivindicado en los puntos anteriores, caracterizada porque las aristas frontales libres de las paredes laterales están dobladas en ángulo hacia afuera y abajo formando soportes huecos.

15. 4.- Caja según lo reivindicado en los puntos anteriores caracterizada porque las piezas abatibles de la caja pasan una a otra en una sola pieza por medio de juntas de película.

5.- CAJA PLEGABLE APILABLE.

20. Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, - 7 AGO. 1965

CARLOS FERNANDEZ CANDELA
P. P.

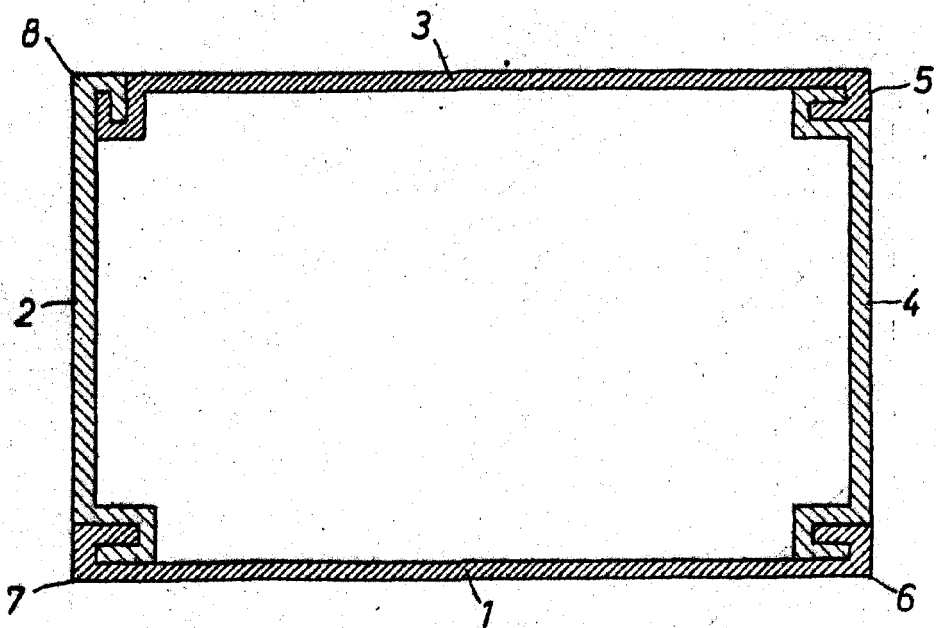


Fig.1

Escala variable

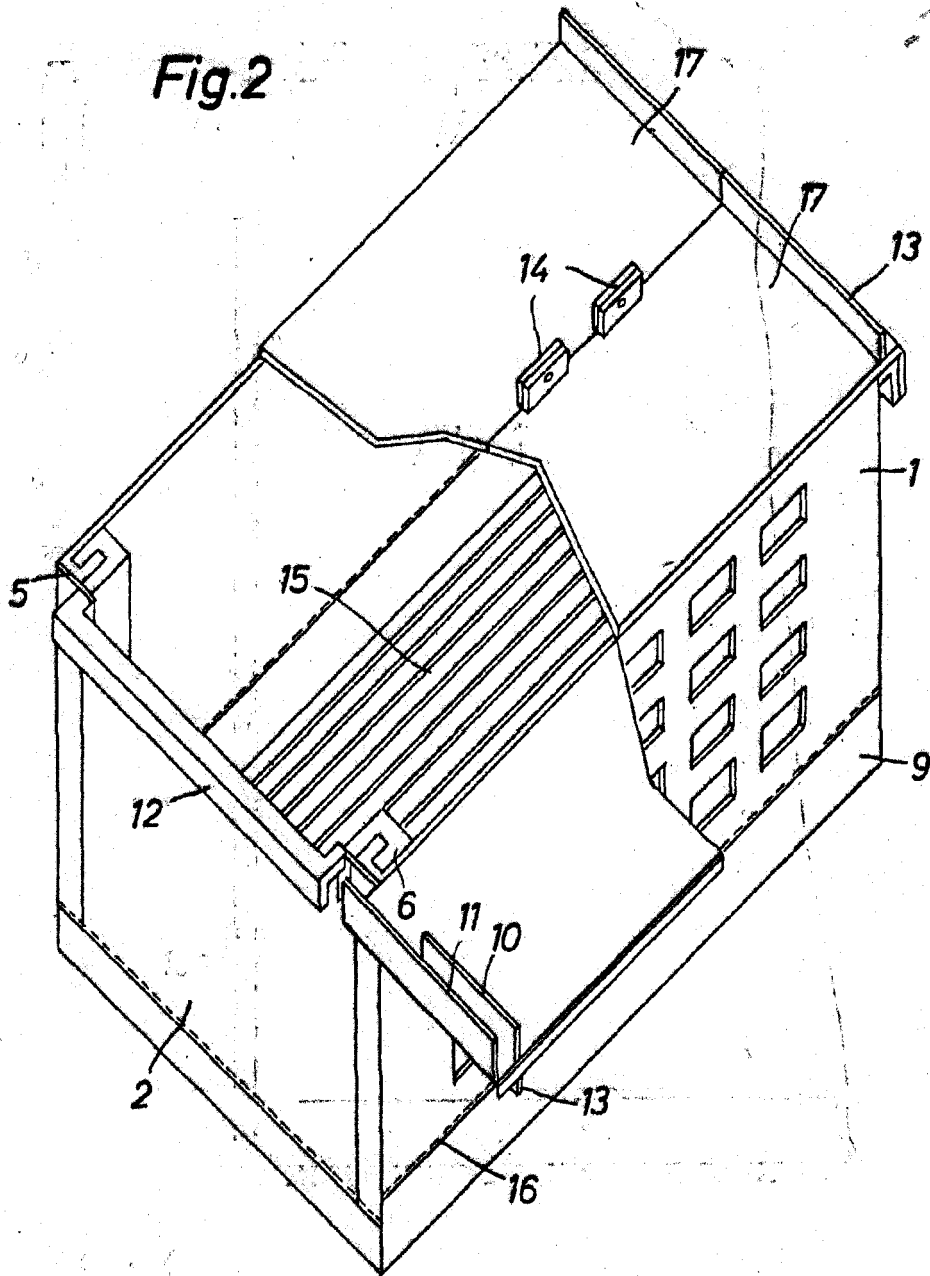
Madrid, 7 de Agosto de 1965

Caro Juvant



-7 AG

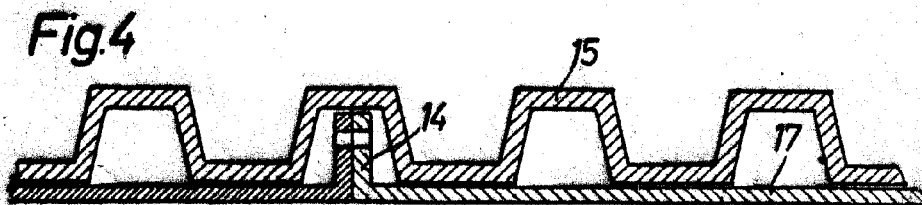
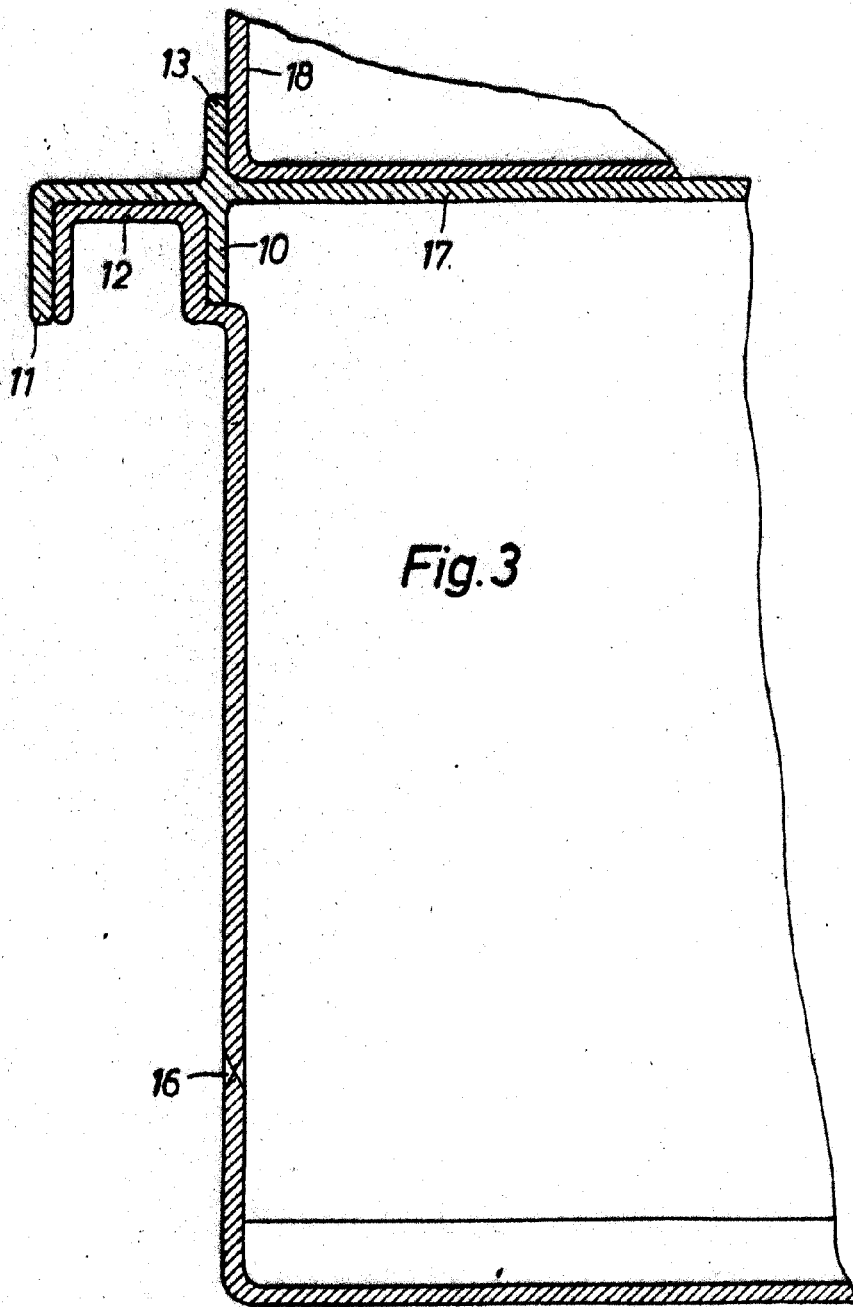
Fig.2



Escala variable

Madrid, 7 de Agosto de 1965

Carlo J. ...



Escala variable

Madrid, 7 de Agosto de 1965

Carl F. ...