

119397

25



MODELO DE UTILIDAD

119397

Grupo 2º, Clase 20ª.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

„UNA NUELA PARA PULIR SUPERFICIES PLANAS DE MARMOL,
GRANITO Y OTRAS PIEDRAS, NATURALES O ARTIFICIALES“.

Solicitante: Don JEAN CLAUDE GENERO,
de nacionalidad francesa, residente en
BARCELONA, Calle San Magín, 3.



La presente solicitud se refiere a una muela para pulir superficies planas de mármol, granito y otras piedras, naturales o artificiales, que presenta características que hacen que resulte más eficaz durante el trabajo que las muelas corrientes y permiten una fijación más firme al plato portador.

En general, las muelas para el pulimento de piedras, naturales o artificiales, están constituidas por un disco, que por una de sus caras se fija al plato portador mediante adhesivos adecuados y que en su cara opuesta presenta una serie de ranuras radiales para acentuar su acción de corte y permitir la circulación del líquido refrigerante. Las conocidas muelas de estas características presentan el inconveniente de que los bloques determinados por las ranuras antedichas resisten mal los esfuerzos que sobre ellos se ejercen, y al mismo tiempo la refrigeración no es todo lo eficaz que sería de desear, por lo que su duración se ve disminuida. Asimismo, la fijación mediante pegamento o adhesivo es molesta en su realización, y a veces las muelas se desprenden.

La muela objeto de la presente solicitud carece de los defectos antes citados. Esta muela, constituida por un grueso disco moldeado de un material abrasivo y un aglutinante, provisto de un orificio central de paso del líquido refrigerante y, en una de sus caras, de una pluralidad de cuerpos salientes de abrasión regularmente distribuidos, determinados por profundas ranuras que se extienden desde la periferia hasta el citado orificio



central, se caracteriza, esencialmente, porque cada uno de los citados cuerpos salientes está constituido por un bloque periférico provisto de un apéndice que, arrancando de una de sus porciones extremas, se extiende en forma arqueada, de suave curvatura, hacia el orificio central del disco, constituyendo la superficie lateral convexa de dicho apéndice prolongación directa de la superficie lateral adyacente del bloque periférico, y determinando la superficie lateral cóncava de dicho apéndice con la superficie interna, también cóncava, del citado bloque periférico, un profundo recodo de las respectivas ranuras de refrigeración que, dando lugar a la desviación del líquido procedente del orificio central, coadyuva a aumentar el efecto refrigerante y, por tanto, la acción abrasiva.

Otra característica de la muela en cuestión consiste en que dicho disco está provisto en la proximidad de su periferia, en el fondo de al menos tres de las citadas ranuras de refrigeración, de sendos orificios de paso de correspondientes tornillos para su fijación mecánica al respectivo plato portador, estando practicado cada uno de estos orificios en una zona rebajada, adaptada para el alojamiento de la cabeza del tornillo, y llevando incorporado el disco en su masa, por debajo de la superficie de arranque de los citados cuerpos de abrasión, una armadura de refuerzo, constituida por una tela metálica o una chapa metálica perforada.

A continuación se describe, a título de ejemplo no



limitativo, una forma de realización de la muela en cuestión, con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La Fig. 1 representa una vista en perspectiva de dicha muela, tomada en sentido sensiblemente perpendicular a su cara activa; y

la Fig. 2 muestra otra vista en perspectiva, de la misma muela, pero tomada en sentido oblicuo con respecto a su cara activa.

La muela representada está constituida por un grueso disco 1, provisto en su parte central de un orificio 2 para el paso del líquido de refrigeración, y en una de sus caras de una pluralidad de profundas ranuras 3, por las que discurre el refrigerante, ranuras éstas que desde el orificio central 2 llegan hasta la periferia del disco, determinando unos cuerpos de abrasión 4 regularmente distribuidos. Cada uno de estos cuerpos está formado por un bloque periférico 5 y un apéndice 6 que, partiendo de una de las porciones extremas del bloque se dirige hacia el orificio central siguiendo un perfil suavemente curvo, siendo la parte convexa 7 de dicho apéndice prolongación directa de la superficie lateral del bloque correspondiente, y determinando la superficie lateral cóncava 8, con la superficie interna 9 del bloque, asimismo cóncava, un recodo profundo 10 que tiene por misión la de desviar el agua de refrigeración, haciéndola seguir un camino sinuoso que aumenta el efecto deseado, y con él el de abrasión.



En el fondo de algunas de las ranuras 3, en la proximidad a su periferia, existen sendos orificios 10, destinados a servir de paso a correspondientes tornillos de fijación al plato portamuela, estando practicados
5 estos orificios en una zona rebajada 12, destinada a alojar la cabeza del correspondiente tornillo.

A fin de dotar a la muela de una mayor resistencia, ésta comprende una armadura de refuerzo dispuesta por debajo de la superficie de arranque de los citados cuerpos, conforme se ilustra esquemáticamente en 13, pudiendo
10 estar constituida esta armadura por una tela metálica o una chapa perforada.

La forma descrita de las ranuras para circulación del líquido de refrigeración, tiene por misión la de que
15 los bloques periféricos 4 de ataque resistan mejor los esfuerzos que sobre ellos se producen, como antes ya se ha dicho, y, además, de que el líquido refrigerante siga un camino más largo, y se produzcan turbulencias entre las partículas que circulen por la parte cóncava de la
20 ranura, y las que sigan por el lado convexo, turbulencias éstas que determinan un mayor contacto del agua con la muela y, por tanto, un mejor enfriamiento de ésta.

Se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique lo esencial de la muela descrita puede quedar
25 sometido a variaciones de detalle.

NOTA:



N O T A

El Modelo de Utilidad que se solicita recae sobre las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Una muela para pulir superficies planas de mármol, granito y otras piedras, naturales o artificiales, del tipo de las constituidas por un grueso disco moldeado de un material abrasivo y un aglutinante, provisto de un orificio central de paso del líquido refrigerante y que en una de sus caras planas presenta
10 una pluralidad de profundas ranuras de refrigeración que desde dicho orificio central se extienden hasta la periferia del disco y determinan un correspondiente número de cuerpos salientes de abrasión regularmente distribuidos, caracterizada porque cada uno de los
15 citados cuerpos salientes de abrasión está constituido por un bloque periférico provisto de un apéndice que, arrancando de una de sus porciones extremas, se extiende en forma arqueada, de suave curvatura, hacia el orificio central del disco, constituyendo la superficie
20 lateral convexa de dicho apéndice prolongación directa de la superficie lateral adyacente del bloque periférico, y determinando la superficie lateral cóncava de dicho apéndice con la superficie interna, también cóncava, del citado bloque periférico, un profundo
25 recodo de la respectiva ranura de refrigeración que, dando lugar a la desviación del líquido procedente del orificio central, coadyuva a aumentar el efecto refrigerante y, por tanto, la acción abrasiva.



2ª.- Una muela según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el disco mencionado está provisto en la proximidad de su periferia, en el fondo de al menos tres de las citadas ranuras de refrigeración, de sendos orificios de paso de correspondientes tornillos para su fijación mecánica al respectivo plato portamuela.

3ª.- Una muela según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque cada uno de dichos orificios de paso de los tornillos de fijación está practicado en una zona rebajada en el fondo de la respectiva ranura de refrigeración, adaptada para el alojamiento de la cabeza del tornillo.

4ª.- Una muela según las reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada porque el disco mencionado lleva incorporada en su masa, por debajo de la superficie de arranque de los citados cuerpos de abrasión, una armadura de refuerzo.

5ª.- Una muela según la reivindicación 4ª, caracterizada porque dicha armadura de refuerzo está constituida por una tela metálica.

6ª.- Una muela según la reivindicación 4ª, caracterizada porque dicha armadura de refuerzo está constituida por una chapa metálica perforada.

7ª.- UNA MUELA PARA PULIR SUPERFICIES PLANAS DE MARMOL, GRANITO Y OTRAS PIEDRAS, NATURALES O ARTIFICIALES, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de ocho hojas mecanografiadas por una

119397

25

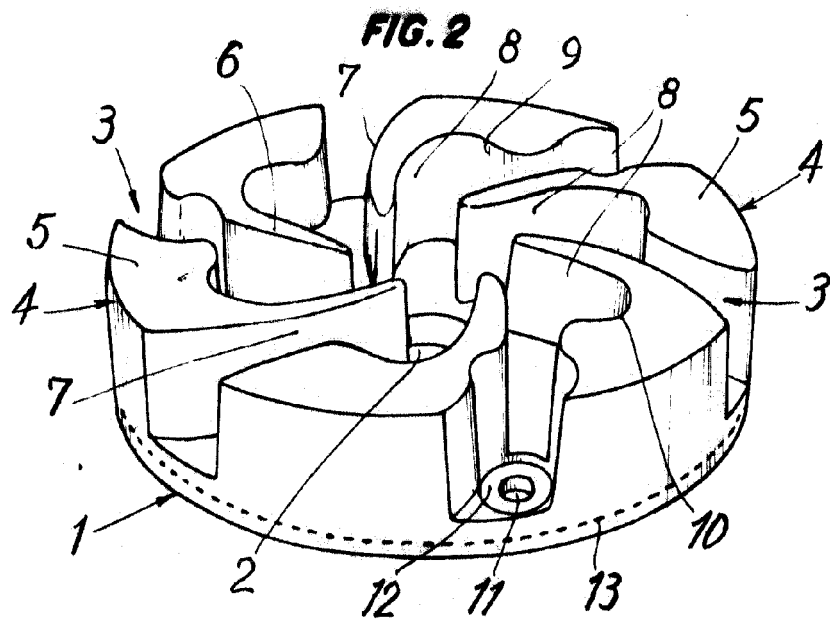
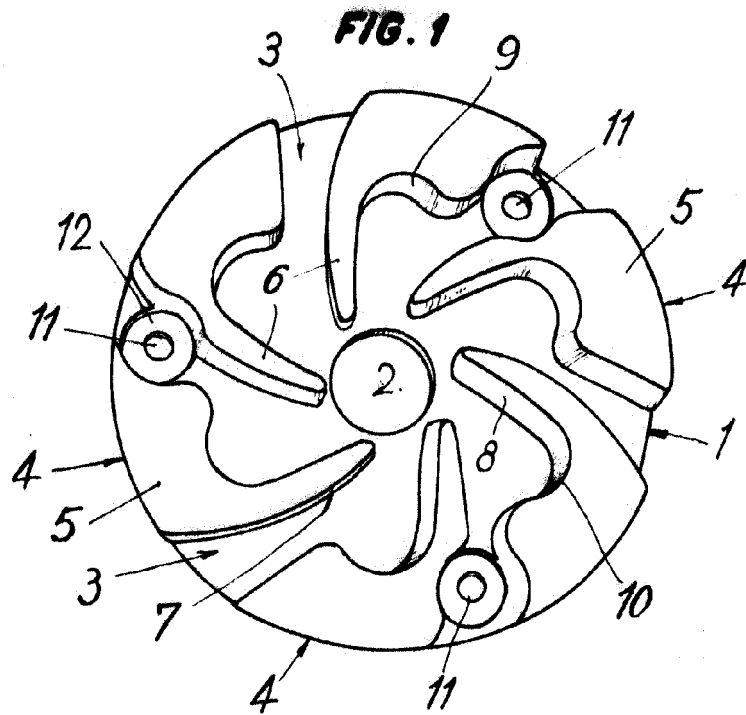


sola cara y de una lámina de dibujos.

BARCELONA, 25 de Enero de 1966.

JEAN CLAUDE GENERO
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
p. p. firmado: W. Stihell Signer



BOF. 1007, 28 de Agosto de 1966
D.F. 1007/1966

J. GOMEZ-ACEBO Y MODET
c. p. Firmado: W. Schmidt Siglas