

119373



MODELO DE UTILIDAD

por "UN DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA PORTA-FUSIBLES", a favor de Don José Micola Carles, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle San Eusebio, nº 63. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad hace referencia a un dispositivo perfeccionado para porta-fusibles, con el cual se atiende particularmente a prevenir y evitar la contingencia de que, al producirse la anomalía de la sobrecarga causante de la combustión del hilo-puente en el fusible, llegue a producirse la rotura del casquillo metálico donde va roscado el tapón del fusible, dando por consiguiente, un resultado altamente eficiente por un tiempo prácticamente indefinido.

A título de ejemplo gráfico que ayude a la comprensión de lo expuesto, se representa, en la hoja adjunta, un prototipo de realización del porta-fusibles dotado del perfeccionamiento, refiriéndose al mismo la descripción que sigue.

La Fig. 1, del indicado plano, dibuja la planta superior del cajetín receptor -4-, del tapón porta-fusible, resaltando en él y en la cavidad central del mismo, la existencia de un casquillo cilíndrico -5-, de metal conductor de un grosor aproxi



maño de un milímetro, es decir, unas cinco veces más grueso que los utilizados anteriormente, el cual establece una notable separación entre las superficies de contacto del cuello roscable de dicho tapón (no visible), y la cara circular interna de dicha cavidad; separación que es tanto mayor, cuanto más aumenta el grosor otorgado a dicho casquillo -5-, o mejor aún a la placa de aleación de latón, con que está obtenido, por el procedimiento de la estampación y el troquelado en dos o en tres maniobras, dado su grosor.

10 En la Fig. 3, se dibuja el casquillo, visto en perspectiva y en planta inferior. En él se aprecia en la zona del borde superior, el fileteado de rosca -6-, mediante el que se adapta a la caja receptora -6a-, y las escotaduras -7-, de su borde inferior, propias para el paso y correlación de los relieves del fondo de la caja, habiendo sido obtenidas dichas incisiones por trepanado

15 cuando la placa está todavía extendida y plana.

 En el último golpe de embutido estampador, es en el que se le imprime simultáneamente el doblado de las pestañas radiales hacia adentro -8-, de las que se sirve para su acoplamiento al

20 repetido fondo, dejando entre ellos los espacios libres para las conexiones, y finalmente es arrollado en cilindro, de manera que los bordes extremos no llegan a tocarse y dejan el espacio libre intermedio -9-, equivalente a la ranuración que le permite un

25 amplio margen de dilatación sin llegar nunca a tomar contacto.

 En la Fig. 2, se vé dibujado el casquillo en alzado y diametralmente seccionado remarcándose la totalidad de la indicada ranuración -9-, que ocupa toda su altura. En la imagen inferior a ésta, se representa el cajetín cortado también según la sección del plano -AB- señalado en la figura primera.

30 Gracias a su grosor y al ser abierto, tiene una gran duración, pues absorbe perfectamente las dilataciones que pueda su-

119373



frir sin que ellas sean causa de su deterioro.

Descrito suficientemente el objeto del presente Modelo, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1.º.- Un dispositivo perfeccionado para porta-fusibles, caracterizado esencialmente por la disposición de un casquillo de material conductor que se interpone entre el cuerpo del tapón porta-fusible, y el cuerpo de la caja receptora, siendo obtenido dicho casquillo por troquelado y estampación de una plancha de elevado grosor, dándole una estructura cilíndrica de paredes rosca-
10 cadas y presentando en un punto de su pared, una ranuración en el sentido vertical o paralela al eje geométrico del casquillo que parte e interrumpe la continuidad del tabique cilíndrico en toda su extensión.

2.º.- UN DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA PORTA-FUSIBLES.

Madrid, 5 de Febrero de 1966.



fig.1

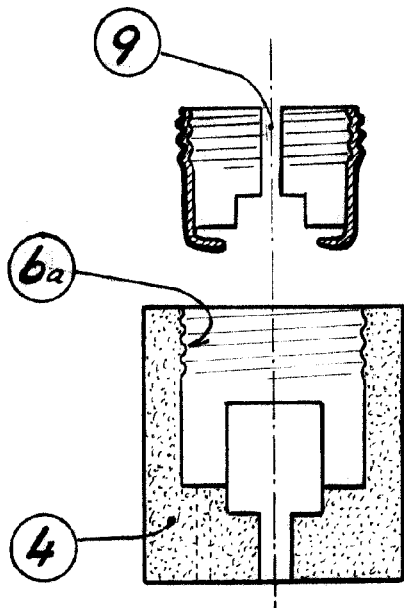
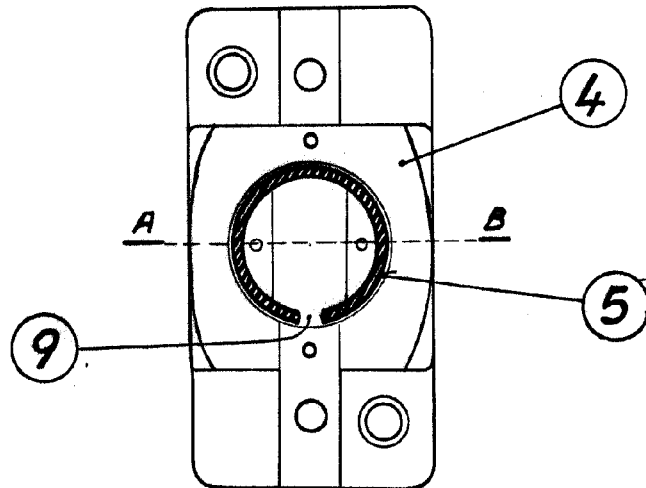
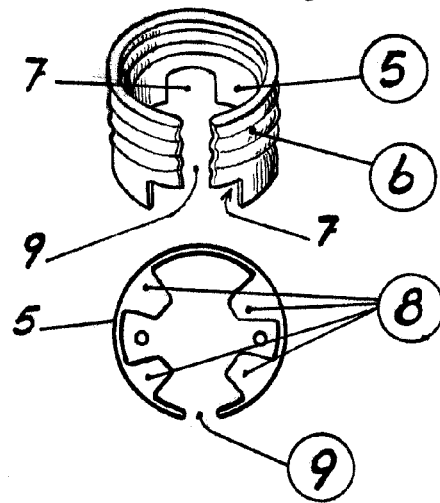


fig.2

fig.3



Escala variable

P.A. Fernando Peraire

Fernando Peraire