

5 FEB 1966



119369

MEMORIA DESCRIPTIVA

de un

MODELO DE UTILIDAD

por:

"MOLDE PARA LA FORMACION DE PLACAS UTILIZABLES EN CONSTRUCCION"

Cuyo registro se solicita por veinte años en España, a favor de DON AMABLE ALCOLEA MONTORO, domiciliado en ARCHENA (Murcia), calle Villa-Rias, s/n.

----

Se refiere este modelo de utilidad a un molde, de naturaleza metálica, especialmente concebido para el forjado de cuerpos cerámicos planos destinados a la edificación, los cuales pueden realizarse indistintamente con yeso, cal, cemento, arcilla o cualquier otro material por igual idóneo.

Las piezas logradas mediante este molde, estructuradas a modo de placas o paneles y sumamente ligeras y resistentes, sirven tanto para cubiertas como para levantar tabiques en la distribución de interiores, sus-

5

10



tituyendo en cualquier caso con ventaja a los ladrillos cerámicos, ya que, no sólo su precio por metro cuadrado es inferior al de aquellos, sino que es mayor todavía el ahorro de mano de obra durante la fase de alzado.

5

Sustancialmente, el molde, que es de accionamiento manual, pero susceptible de mecanización, está constituido por un marco rectangular, a modo de recuadro o bastidor, todo él realizado en perfil metálico de sección también rectangular, con sus lados relacionados con una de las bases mediante bisagras de articulación previstas en los vértices o puntos de intersección y la otra base suplementada para la apertura del marco y extracción de la pieza formada en el molde.

10

Esta base suplementada, e independizada por tanto del conjunto que integran los restantes tramos del bastidor, a cuyo armazón se incorpora en el momento de cerrar el molde, está atravesada por una pluralidad de varillas cilíndricas que, pasando por la masa de fraguado durante la fase de forjado de la placa, encajan sus terminales opuestos por embutido en una serie de manguitos establecidos en correspondencia sobre la cara interna de la base unida al cuerpo general del marco.

20

Estas varillas, relacionadas entre sí por sus porciones emergentes mediante unos cortos brazos desplazables que permiten extraerlas de sus enclaves naturales en la base fija y en la practicable, practican durante su funcionalidad en el cuerpo de la placa forjada unas perforaciones o huecos de sección circular que actúan como cámaras de aire para aligeramiento de la pieza.

30

Para completar la función conformadora del molde,



5

se han previsto en las caras internas de los lados extremos del bastidor sendos nervios longitudinales en forma de mediascañas que determinan en las aletas también extremas de cada placa unas cavidades o entrantes semicirculares destinados a configurar cámaras de unión con las placas inmediatas complementarias.

10

Todas las uniones o contactos entre los perfiles que componen el bastidor se verifican mediante asientos en bisel, habiéndose previsto para armar y cerrar el molde unas manillas con sistema de excéntrica y seguro que, emplazadas exteriormente en los terminales libres de los perfiles laterales, actúan por anclaje de sus anillas en unas cortas mordazas previstas a los extremos de la base suplementada, a la que sujetan y afirman en su momento como cuarto lado del marco.

15

Para facilitar la comprensión de cuanto antecede, y a título meramente ejemplario, desprovisto de todo alcance limitativo, el adjunto gráfico ilustra la forma idónea para la realización práctica del modelo.

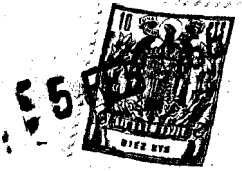
20

En la figura, vemos una vista del molde abierto y con su hueco interno ocupado por una de las placas en el mismo formadas.

25

Observamos la base -1- y laterales -2- articulados entre sí por las bisagras -3-, la base suplementada -4- con las varillas cilíndricas -5- que la atraviesan, estas últimas enlazadas por los tramos desplazables -6-, los manguitos -7- previstos en el lado base -1- para encaje de las varillas -5-, los nervios en mediacaña -8- realizados en los laterales -2-, la placa -9- con sus cavidades extremas -10- y las manillas -11- con anclaje en las mordazas -12- de la base -4-.

30



119369

Lo dicho es fiel reflejo del objeto de este registro, debiendo considerarse en sentido amplio, nunca en forma limitativa, y siendo indiferentes las circunstancias de formas, tamaños, colores, proporciones y materiales empleados, siempre y cuando no afecten ni modifiquen de manera esencial las características que definen al modelo, le tipifican y se reivindican.

5

NOTA

Se reivindican los términos siguientes:

10

1.- Molde para la formación de placas utilizables en construcción, caracterizado por comprender un marco rectangular, a modo de recuadro o bastidor, todo él realizado en perfil de sección también rectangular, con sus lados extremos relacionados con una de las bases mediante bisagras de articulación previstas en los vértices o puntos de intersección y la otra base suplementada para la apertura del marco y extracción de la pieza formada en el molde.

15

20

2.- Molde, según el punto 1, caracterizado porque la base suplementada e independiente por tanto respecto al conjunto que integran los restantes tramos del bastidor, a cuyo armazón se incorpora para el cerrado del molde, está atravesada por una pluralidad de varillas cilíndricas que, pasando por la masa de fraguado durante la fase de moldeo de la placa, encajan sus terminales opuesto en una serie de manguitos establecidos en correspondencia sobre la cara interna de la base unida al cuerpo general del marco, habiéndose previsto las varillas citadas relacionadas entre sí por sus porciones emergentes mediante unos cortos brazos desplazables

25

30

- 179369



15 FEB

que permiten extraerlas de sus enclaves naturales en la base fija y en la practicable.

5  
3.- Molde, según puntos anteriores, caracterizado porque, para completar la función conformadora del molde, se han previsto en las caras internas de los lados extremos del bastidor sendos nervios - longitudinales en forma de mediascañas que determinan en las aletas también extremas de cada placa unas cavidades o entrantes semicirculares destinadas a configurar cámaras de unión con las placas contiguas e inmediatas.

10  
15  
20  
4.- Molde, según precedentes puntos, caracterizado porque todas las uniones o contactos entre los perfiles que conforman el bastidor se verifican mediante asientos en bisel, habiéndose previsto para armar y cerrar el molde unas manillas con sistema de excéntrica y seguro que, emplazadas exteriormente en los terminales libres de los perfiles laterales, actúan por anclaje de sus anillas en unas cortas mordazas ubicadas a los extremos de la base suplementada, a la que sujetan y afirman en su momento como cuarto lado del marco.

25  
5.- "MOLDE PARA LA FORMACION DE PLACAS UTILIZABLES EN CONSTRUCCION".

Todo conforme queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, foliadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, - 5 FEB 1966

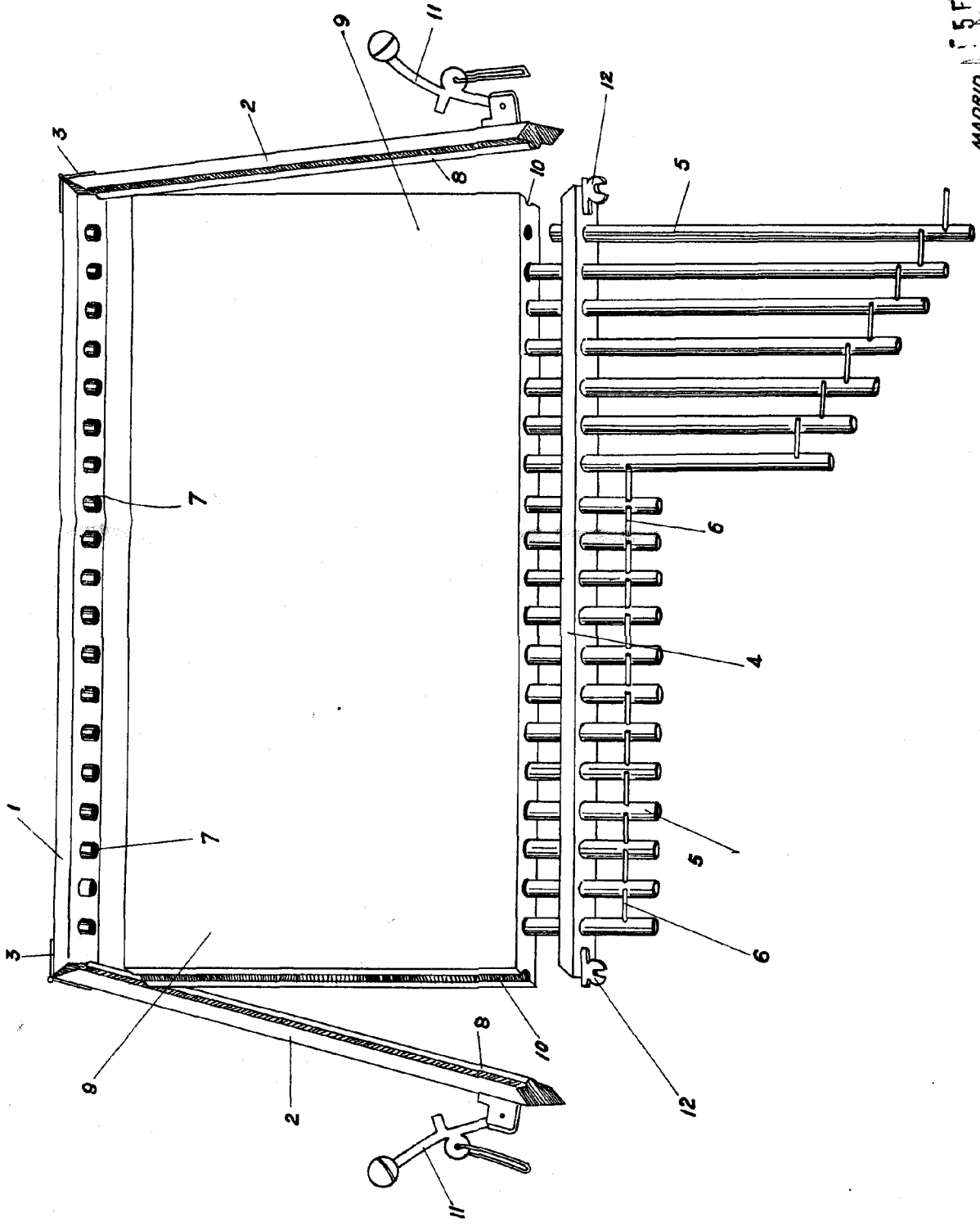
AMABLE ALCOLEA MONTORO

P. A.

D. AMABLE ALCOLEA MONTORO

HOJA UNICA

59.01



5 FEB 1956

MADRID

ESCALA VARIABLE