

Sin embargo, este último procedimiento tiene algunos inconvenientes, a saber:

10

1º. - Se trabaja con emulsiones bituminosas que solamente se componen parcialmente de betún y que son, sin embargo, más caras que los betunes mismos.

15

2º. - Es preciso transportar una cantidad de agua a los lugares de trabajo que solamente se aprovecha provisionalmente.



20

3º. - El trabajo entre el betún y el material, si no se toman precauciones especiales, deja siempre mucho que desear.

Ahora bien, este invento viene a remediar los dos primeros inconvenientes casi por completo y el tercero totalmente.

Conforme, pues, el invento, se procede del siguiente modo:

25

Se mezcla el material de piedra caliente con el betún, pero en proporción algún tanto por ciento más baja que la de este último que se considere necesaria para la construcción del revestimiento. Después de hecha la mezcla - al terminar la cual puede agregarse si se desea una pequeña cantidad de un caldo preparado con material de relleno y agua, para impedir la aglutinación - se deja enfriar la masa y se la reduce a trozos pequeños (o polvo) entre los cuales no existe en general ninguna cohesión cuando se trabaja con betunes de suficiente penetración. De esta suerte se obtiene un material pétreo no aglutinante y rodado de betún.

30

35

El material así preparado es conducido luego al lugar de la obra donde se le agrega el peque-

40

*o tanto por ciento que no contiene betún, en forma de una emulsión. Con esta última elaboración vuelve a recibir el material su capacidad aglutinante la cual conserva un tiempo suficientemente largo para poder terminar la obra (especialmente si se emplea una emulsión bituminosa cuya velocidad de fraguado haya sido retardada por la agregación de substancias apropiadas).

45



50

La terminación del pavimento tiene lugar luego del modo usual y corriente.

Cuando la fuerza aglutinante del material persistiera más largo tiempo después de tratarlo con la emulsión bituminosa podrán emplearse en muchos casos consecutivamente los dos procedimientos de fabricación descritos, inmediatamente uno de otro.

55

EJEMPLOS

60

1.- 200 litros de basalto de introducción compuesto de una mezcla de 2 partes de láminas o escamas de 7 a 13 mm. y 1 parte de 4 a 7 mm. se incorporan a 8 litros de betún de una penetrabilidad de 60 a 70 unidades, correspondientes a DOW, a una temperatura aproximada de 170° C. Después de enfriada la masa se la mezcla con 3 litros de una emulsión bituminosa al 60%, cuya velocidad de coagulación haya sido retardada.

65

La mezcla así obtenida puede emplearse para preparar una capa de trabazón.

70

2.- 200 litros de una mezcla de arena de muy poco espacio hueco, por la adición de un material de relleno, tal como cemento portland, se incorporan a 13 litros de betún de una penetrabilidad de 40 a 45 unidades correspondientes a DOW y a una temperatura aproximada de 175° C. Terminada

75

la mezcla, se agregan 3 litros de un caldo claro hecho con cemento portland y agua; se deja enfriar el material y se le reduce a polvo fino. A continuación se mezcla este polvo con 5 litros de una emulsión bituminosa estabilizada. El material así obtenido puede emplearse para la construcción de una capa de revestimiento.

80



85

Como se desprende de la descripción anterior y especialmente de los ejemplos expuestos, el procedimiento conforme el invento es fundamentalmente distinto de aquellos otros en los cuales el material pétreo es sometido a un tratamiento previo con cantidades relativamente pequeñas de betún, pero agregándose, sin embargo, como emulsión la masa principal del betún.

90

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Holanda, el 27 de enero de 1930, con el número 49.987, se acoge a los beneficios del artículo 51 de la Ley de Propiedad Industrial..

-o-o-o- N O T A -o-o-o-

95

Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

100

1a. - Un procedimiento para preparar materiales de construcción para revestimientos de carreteras compuestos de material de relleno y betún, caracterizado por el hecho de mezclarse primero en caliente el material de relleno con la masa principal del betún empleado, agregándose después de enfriada total o parcialmente esta mezcla e inmediatamente

o con posterioridad, la cantidad relativamente pequeña del betún restante en forma de emulsión.

105

2ª. - Un procedimiento para preparar materiales de construcción para revestimientos de carreteras compuestos de material de relleno y betún.

110

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 11 de agosto de 1930.

P. A.

Alberto de Elzaburu
Por Poder

