



MEMORIA DESCRIPTIVA

anexa a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España.

OBJETO DE LA PATENTE: "Un procedimiento para la obtención de un nuevo metal"

SOLICITANTE: Don Félix IRIBARREN GIL.
vecino de Madrid.

-----ooooooooooooo-----

La presente invención como su enunciado indica, se refiere a la obtención de un nuevo metal que reúne las características de mayor dureza y consistencia, dentro de un menor peso, cualidades esenciales en los metales, ya que los hasta ahora conocidos aumentan excesivamente de peso si se quiere obtener una mayor dureza.

El referido metal se obtiene mediante la siguiente composición:



- 6% de Manganeso
- 10 3% de estaño en estado de pureza
- 3% de carbono
- 12% de cobre
- 76% de aluminio puro.

La aleación de este metal se hace de la manera siguiente:

- 15 En un horno eléctrico, con ventilación forzada, se coloca el crisol depositando en el mismo, primeramente el manganeso teniendo en fusión hasta conseguir el color gris que se presenta a las 1200 calorías, tan pronto adquiera este color, se vierte en el mismo crisol, el cobre teniendo en fusión 8 minutos, pasados los cuales, se vierte el aluminio, seguidamente el carbono, hasta que cubra todo el recipiente.

Pasados 6 minutos y a medio tiro se remueve todo el contenido, con el fin de que él se desprenda del silicio y se adhiera a los demás metales.

- 25 Transcurridos 10 minutos y cuando se ha visto que tiene el color rosa pálido, se vierte el estaño removiendo 2 minutos, seguidamente se saca el crisol y se vierte en los moldes, siempre agitándolo antes de verterlo.

- 30 Para moldear las piezas que se deseen fundir, es conveniente que la arena que se emplee, sea lo mas fina posible, con el fin de evitar la porosidad, así como tambien los moldes esten lo mas secos posible, para evitar la dilatación.

Características de este metal:

- 35 Es inoxidable, su peso específico es $\frac{5}{8}$ veces mas que en agua, 3 veces mas que el aluminio, $\frac{6}{8}$ veces menos que el hierro y no lo ataca, ni el ácido nítrico, ni el sulfúrico, ni la tintura de yodo, no le ataca la lima y ~~a veces resiste~~ ^{al roce resiste} mas que el antimonio.

- 40 Puede emplearse en toda clase de industrias, así como tambien casos de buques por tener la ventaja de no atacarle el yodo, y

(3).



ser su peso la mitad que el acero, aunque su dureza sea la misma, pudiendolo utilizar como blindaje de buques de guerra, blocaos, garitas de centinela, camas, trincheras, protectores para el cuerpo por ejemplo para el pecho, tripa y corazón, quedando
45 protegido del arma oelna.

N O T A .

En resumen: La patente recaera sobre las siguientes reivindicaciones:

Primera.- un procedimiento para la obtención de un nuevo metal, caracterizado en la unión de los productos siguientes: 6%
50 de Mangneso, 3% de estaño en estado de pureza, 3% de carbono, 12% de cobre, 76% de aluminio puro.

Segunda.- se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España
55 por "Un procedimiento para la obtención de un nuevo metal".

Todo según queda expuesto en esta memoria, que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara. Corregido - 5-6- al roce vale
Madrid 7 de agosto de 1930.

Delia Guibermu