

Ref. 1447.

Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: "Un procedimiento de preparación
de productos de condensación de la urea y del
formaldehído"

POR

Gaston Charles Adolphe Manesse

Jules Sechehaye.

DE

Paris, Francia el 1º

y de Neuilly-sur-Seine, (Seine), Francia
el 2º



Memoria descriptiva

sobre

"Un procedimiento de preparación de productos de
"condensación de la urea y del formaldehído".

=====

Solicitantes: GASTON CHARLES ADOLPHE MANESSE, residente en
nº 23, Boulevard Jules Sandeau, Paris, Francia, y
JULES SECHEHAYE, residente en nº 11, rue Hervieu,
Neuilly-sur-Seine, Francia.

=====

El presente invento se relaciona con la preparación
de productos de condensación del formaldehído sobre la urea
empleando, como agente de condensación, glucosa o lactosa,
en presencia de un óxido metálico, de preferencia Zn O,
acompañado de una polimerización a 80º.

5.

El invento se relaciona igualmente con las materias
plásticas obtenidas por dicho procedimiento y denominadas
"VERYX" y "CRISTALYX",

Para la preparación de estos productos, se procede
de la manera siguiente: se carga de preferencia, en un
matraz de fondo redondo provisto de un tubo de salida:

10.

Formol	2.700 Kg
Urea	1.- "
Glucosa	0,400 "
Zn. O.....	0.015 "

15.



con la rapidez posible. Dicho se está que las proporciones antedichas pueden variar dentro de determinados límites.

20. La reacción que en un principio es endotérmica, no tarda en hacerse exotérmica. Llegado ese momento se calienta la mezcla a fuego abierto y a la presión ordinaria, de manera que se ponga la masa en ebullición al cabo de una hora próximamente. Como quiera que la reacción se inicia con bastante violencia se precisa adoptar las debidas precauciones a fin de evitar un arrastre.
- 25.

La destilación arrastra formol y una parte del agua que éste contiene. Esta primera fase se interrumpe tan pronto como la recuperación alcanza 800°C .

30. Se filtra el producto, se repite la operación y se continúa en presencia del vacío.

La operación se prosigue entonces hasta que la masa llegue al máximo de condensación. Es difícil precisar la duración exacta de esta condensación, pues únicamente el operador es el que puede apreciarlo; no obstante, puede considerarse como terminada la condensación una vez que se ha recuperado en total 1600°C de la mezcla de formol y agua.

35.

Llegado ese momento, se vacía la materia en moldes de metal, yeso, escayola, etc... y luego se polimeriza por espacio de 36 horas consecutivas a una temperatura de 80°C .

40.

Como quiera que la materia encoge ligeramente, ello facilita la extracción de los moldes al cabo de dicho tiempo. Se deja secar dicha materia por espacio de unos días, según el espesor a que haya sido colada. Una vez realizado todo esto puede ser trabajada y destinada al uso a que se destine .

45.

N O T A.

Habiendo ya descrito ampliamente la naturaleza de nuestro invento, así como la manera de llevarlo a la práctica, debemos hacer constar que las disposiciones

50.



anteriormente descritas son susceptibles de ligeras modificaciones de detalle, sin que se altere el principio fundamental del invento, y lo que constituye la esencia del mismo y por lo que solicitamos patente de invención

55. por veinte años en España es por: "Un procedimiento de preparación de productos de condensación de la urea y del formaldehído"; caracterizándose por el hecho de que consiste en emplear, como agente de condensación, glucosa o lactosa, en presencia de un óxido metálico, preferentemente
60. óxido de cinc y en efectuar una polimerización a 80°, obteniéndose con ello los productos de condensación expresados.

"Un procedimiento de preparación de productos de condensación de la urea y del formaldehído"; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria.

Esta memoria consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 5 de Agosto de 1930.

GASTON CHARLES ADOLPHE MANESSE,

y

JULES SECHÉHAYE.

P.P.