



119280

37

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

para todo el territorio español, por " DISPOSITIVO MECANICO PARA LA LIMPIEZA DE TERMINALES DE BATERIA ", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A., residente en VALLS (Tarragona), Avda. Generalísimo, nº 6.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad, tal como indica su enunciado, se refiere a un dispositivo mecánico para la limpieza de terminales de batería, cuyas nuevas características de diseño, constitución y conformación, permiten obtener un objeto auxiliar de gran utilidad dentro de la industria mecánica, permitiendo limpiar la superficie lateral interior de los terminales de batería que está en contacto con el borne de la batería, haciendo poseer por tanto el poder desprender de tal



superficie la capa que frecuentemente aparece en la misma debido a la sulfatación y que actúa en el sentido de aislar eléctricamente al terminal en cuestión del borne de la batería.

5 El dispositivo mecánico para la limpieza de terminales de batería que se preconiza, está caracterizado por comprender una tenaza en la cual el eje longitudinal de sus brazos, es perpendicular al de sus respectivos extremos operativos, cuyos brazos
10 a través de medios elásticos son susceptibles de estar permanentemente separados entre sí, mientras que por el contrario los citados extremos operativos, ventajosamente idénticos entre sí, establecen mútuo contacto, de manera que la configuración del bloque
15 determinado por la unión de aquellos extremos y establecida por la conjunción de las superficies laterales exteriores de dichos extremos operativos, viene en correspondencia con la superficie lateral interior que limita el convencional orificio axial de los
20 terminales en cuestión.

Dichos extremos operativos de tal tenaza y en su referida superficie lateral exterior, presentan determinadas en casi toda su totalidad una serie de estrias longitudinales equidistantes, las cuales
25 una vez introducidos dichos extremos operativos en el citado orificio axial de tales terminales y previa aplicación en los brazos de la tenaza del oportuno esfuerzo de compresión, aplicado en el sentido de definir su acercamiento, son aptas, tales estrias,

112200



de entrar en contacto con la superficie que limita aquel orificio axial de los terminales, al separarse sensiblemente los extremos operativos en cuestión, de manera que con el ulterior giro de la tenaza alrededor del aludido eje longitudinal de sus extremos operativos, aquellas mencionadas estrías actúan sobre la mencionada superficie lateral interior del terminal determinando con tal actuación el desprendimiento de ésta de todas las partículas que con el uso hayan podido aparecer y, en su caso, adherirse a tal superficie y que dificultan el normal contacto eléctrico entre el terminal y el borne de la batería.

Otros detalles y características del actual Modelo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se da, que hace referencia a la lámina de dibujos que a esta Memoria se acompaña, en la que, de manera un tanto esquemática, se representan los detalles preferidos de la idea del Modelo. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado exactamente a los detalles que allí se exponen; por tanto esta descripción debe ser considerada desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

La figura 1 muestra una vista superior en planta del dispositivo en cuestión, en la que se aprecian los medios elásticos con los cuales se establece la



tendencia de aquellos a estar permanentemente separados entre sí.

5 La figura 2 muestra una vista lateral de dicho dispositivo en la que se observa con detalle uno de los extremos operativos de los brazos de la tenaza que constituye a tal dispositivo.

Finalmente las figuras 3 y 4 representan sendos detalles de los extremos operativos de la citada tenaza unidos y separados entre sí respectivamente.

10 Según muestran los diseños adjuntos, el presente dispositivo mecánico para la limpieza de terminales de batería, está caracterizado por comprender una tenaza 10 en la cual el eje longitudinal de sus brazos 11 y 12 es perpendicular al de sus respectivos extremos operatorios 13 y 14, cuyos brazos 15 11 y 12, a través de medios elásticos 15 y 16, son susceptibles de estar permanentemente separados entre sí, figura 1, mientras que por el contrario los citados extremos operatorios 13 y 14, ventajosamente idénticos entre sí, establecen mútuo 20 contacto, figura 3, de manera que la configuración del bloque determinado por la unión de aquellos extremos 13 y 14 y establecida por la conjunción de las superficies laterales exteriores 17 de los mismos, viene en correspondencia con la superficie 25 lateral interior que limita el convencional orificio axil de los terminales en cuestión.

Dichos extremos operativos 13 y 14 y en su referida superficie lateral exterior 17 presentan

4 19280



determinadas en su casi totalidad, figura 2, en una serie de estrías longitudinales equidistantes 18, las cuales, una vez introducidos tales extremos operativos 13 y 14 en el citado orificio axil de aquellos terminales y previa aplicación en los brazos 11 y 12 de la tenaza 10 del oportuno esfuerzo de compresión 19, aplicado en el sentido de definir su acercamiento, figura 1, son aptas, tales estrías 18, de entrar en contacto con la superficie que limita aquél orificio axil de los terminales al separarse sensiblemente los extremos operativos en cuestión, figura 4, de manera que con el ulterior giro de la tenaza 10 alrededor del aludido eje longitudinal de sus extremos operativos 13 y 14, aquellas mencionadas estrías 18 actúan sobre la mencionada superficie lateral interior del terminal, determinando, con tal actuación, el desprendimiento de esta superficie de todas las partículas extrañas que con el uso hayan podido producirse y, en su caso, adherirse a la misma y que dificultan el normal contacto eléctrico entre el terminal y el borne de la batería.

Se hace constar, a los efectos oportunos, que en el objeto que constituye el presente Modelo de Utilidad, podrán introducirse todas aquellas variaciones y modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando con las variantes que se introduzcan, no se



altere o modifique la esencia del Modelo, que queda resumido en las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

5 1ª - " DISPOSITIVO MECANICO PARA LA LIMPIEZA
DE TERMINALES DE BATERIA ", caracterizado por
comprender una tenaza en la cual el eje longitu-
dinal de sus brazos, es perpendicular al de sus res-
pectivos extremos operativos, cuyos brazos, a través
10 de medios elásticos, son susceptibles de estar per-
manentemente separados entre sí, mientras que, por
el contrario, los citados extremos operativos, ven-
tajosamente idénticos entre sí, establecen mútuo
contacto, de manera que la configuración del bloque
15 determinado por la unión de aquellos extremos y esta-
blecida por la conjunción de las superficies laterales
exteriores de dichos extremos operativos, viene en
correspondencia con la superficie lateral interior
que delimita el convencional orificio axil de los
20 terminales en cuestión, con la particularidad de que
los repetidos extremos operativos de la tenaza y en
su referida superficie lateral exterior, presentan
determinadas en su casi totalidad una serie de estrías
longitudinales, las cuales, una vez introducidos tales
25 extremos operativos en el citado orificio axil del
terminal y previa aplicación de la tenaza del oportuno
esfuerzo de compresión, aplicado en el sentido
de definir su acercamiento, son aptas, tales estrías,
de entrar en contacto con la superficie lateral interior



de los terminales, al separarse sensiblemente los extremos operativos en cuestión, de manera que con el ulterior giro de la tenaza alrededor del aludido eje longitudinal de los extremos operativos de sus brazos, aquellas mencionadas estriás actúan sobre la mencionada superficie lateral interior del terminal, determinando, con tal actuación, el desprendimiento de dicha superficie de todas las partículas extrañas que con el uso hayan podido aparecer y, en su caso, adherirse en tal superficie y que dificultan el normal contacto eléctrico entre el terminal y el borne de la batería.

2ª - " DISPOSITIVO MECANICO PARA LA LIMPIEZA DE TERMINALES DE BATERIA ".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 2 de Febrero de 1.966

MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S/A,
P. A.,

J. J. MORGADES Y GRANER
D. P.


Fdo. M.º del Carácter Morgades-Masonellas

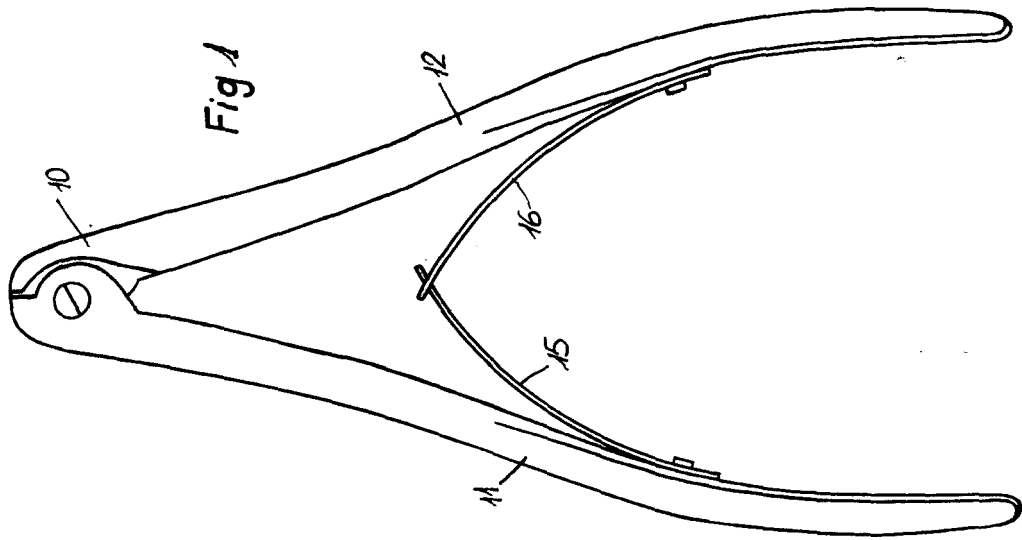
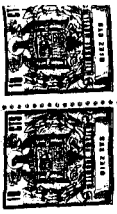


Fig 1

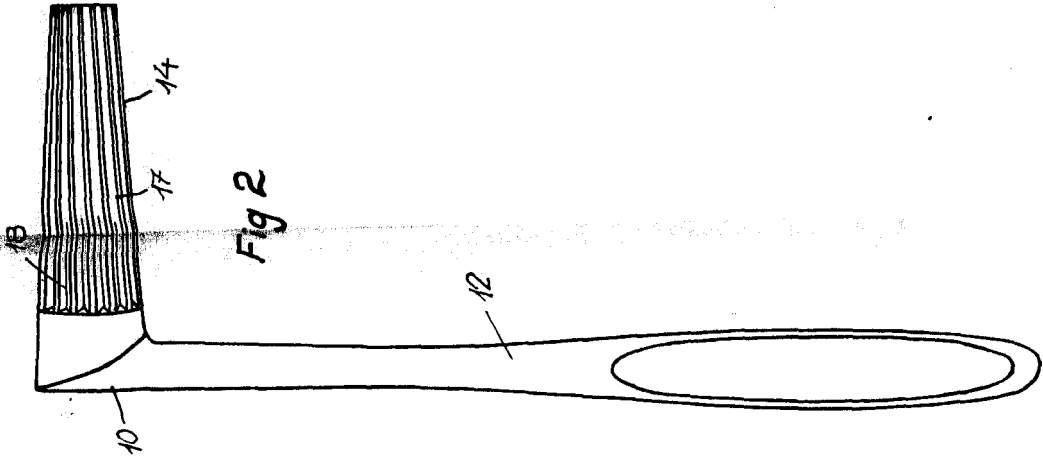


Fig 2

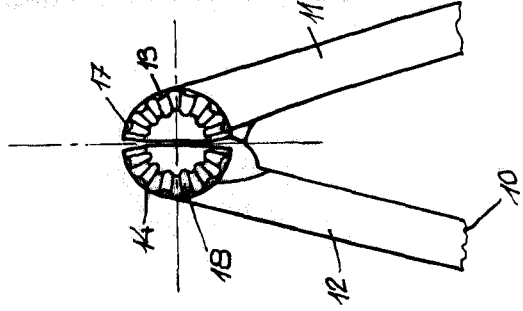


Fig 3

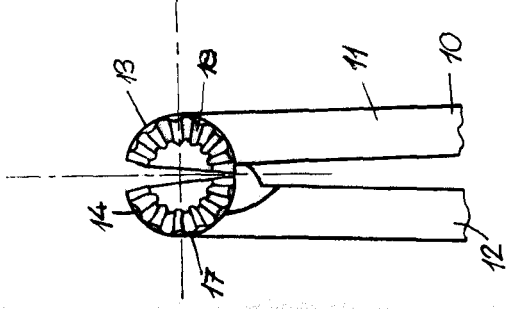


Fig 4

MADRID

p.a. J.-J. Morgades y Graner

p.p. 2 FEB. 1966