

11927

119277



MODELO DE UTILIDAD

por "UNA CAJA DE CARTÓN PERFECCIONADA", a favor de Don Juan Roig Arifio, de nacionalidad española, residente en Zaragoza, calle Fernando El Católico, nº 20. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo tiene por objeto garantizar el derecho de fabricación y explotación exclusiva en todo el territorio nacional, de una caja de cartón perfeccionada, que reúna grandes ventajas sobre los tipos anteriormente conocidos, tanto por la sencillez de su fabricación como por su gran economía y resultados prácticos obtenidos.

Las características nuevas y esenciales se centran en estar constituido el cuerpo de la caja, de una sola pieza de cartón debidamente doblada por tres puntos formando un cuerpo hueco, presentando unos rebordes o aleros en todo su perímetro tanto superior como inferior, doblados hacia afuera, a los que se adhieren o cosen una tapa de fondo y otra superior.

Asimismo, la caja a que se hace referencia, tiene la particularidad de tener practicados y distribuidos unos agujeros o espilleras en sus caras laterales, y, con el fin de permitir el

1977



aireamiento y ventilación del producto a contener en su interior.

También es característica esencial de la caja a que se hace referencia, la de que puede reforzarse mediante tirantes interiores constituidos por tablillas de madera, tanto el cuerpo de la caja, como la tapa de fondo, y superior.

La caja de cartón perfeccionada a que se hace referencia, es de gran utilidad, y posee ventajas de salubridad, ya que debido a los aleros o rebordes que sobresalen de la forma geométrica de la caja, permite apilar unas al lado y encima de otras, sin que se obstruya la ventilación de su contenido, más bien, por el contrario, permite establecer unos conductos de aire entre cualquiera de las cuatro paredes laterales de la caja.

Asimismo, una vez apiladas las cajas unas al lado, y encima de otras, permite efectuar una fumigación o saneamiento por medio de cualquier producto adecuado inyectado por aire, y sin tener que desestibar las cajas.

Como es sabido, hasta la actualidad, muchas de las cajas que se emplean para contener productos alimenticios, y en su mayor parte frutos agrios, están construidas con tiras o listones de forma que entre ellos queden espacios libres que permitan la ventilación del producto; tal sistema de construcción es aceptable en cuanto se refiere a una caja estática solitaria, más, cuando se han de agrupar, apilar y almacenar varias cajas junto, y, sobre otras de ellas, las de los lados superiores e inferiores, obstruyen el paso del aire de las que se hallan en el centro de la agrupación o apilamiento.

Con la construcción de la nueva caja de cartón perfeccionada, a la que se hace referencia, se evita este contratiempo o anomalía tan importante de considerar cuando las cajas han de contener productos alimenticios y del campo.

Descritas las esencialidades del presente Modelo y las ven.



tajas de su utilización y salubridad que lo distinguen, con auxilio de la única hoja gráfica que acompaña esta memoria, y a efectos no limitativos, se pasa a detallar los elementos que componen el mismo.

5 La Fig. 1, representa la caja de cartón perfeccionada montada, con la tapa de fondo, y, superior colocadas y unidas a los aleros o rebordes del cuerpo de la caja mediante simples grapillones.

10 En dicha Fig. 1, se representa el cuerpo de la caja -1-, que tiene forma tubular-rectangular, merced al cosido con grapillones -7-, a uno de sus extremos sobre el otro -2-.

15 Como se puede observar, en las caras laterales del cuerpo de la caja, se hallan practicados y distribuidos unos orificios de ventilación -4-, y en su parte inferior o base, así como en su parte superior, los lados van doblados de tal forma, que quedan formados unos aleros o rebordes -3-.

Asimismo, en la Fig. 1, se representa la tapa de fondo -5-, y la tapa superior -6-, unidas a los aleros o rebordes del cuerpo de la caja, mediante un cosido por grapillones -7-.

20 También en dicha Fig. 1, se representan en -9-, los tirantes de refuerzo unidos a las caras interiores de la caja y tapa que pueden aplicarse, cuando éstas han de ir destinadas a contener productos de bastante peso.

25 En la Fig. 2, se representa el desarrollo del cuerpo de la caja -1-, con su reborde -2-, para el cosido del mismo; los aleros o rebordes de cada lado en su parte inferior y superior -3-; los orificios de ventilación -4-, y los refuerzos en forma de tirantes o listones -9-.

30 La Fig. 3, representa la tapa inferior, o, superior indistintamente, indicadas con los números -5- y -6-, respectivamente, así como los tirantes o listones de refuerzo -9-. Estos lis-

11927



tones están dispuestos de tal forma en las tapas, que sus extremos se apoyan sobre los correspondientes en sentido vertical de las paredes del cuerpo de la caja, formando un cuadro, lo que dá al conjunto una gran resistencia.

5           En la Fig. 4, se representa un apilamiento de las nuevas cajas de cartón perfeccionadas, en la que se puede ver los pasos de aire y ventilación -8-, que quedan establecidos merced a la separación a que obligan mantener los aleros o rebordes de cada caja al agruparlas y apilarlas en conjunto. Además, en el caso de  
10           aplicarse la caja al envasado de frutas, por ejemplo, puede disponerse de un trepado a un tercio de la altura de su cuerpo, de modo que una vez en su destino pueda abrirse la caja por la línea constitutiva del punto débil, y utilizar la propia caja como bandeja contenedora de la fruta. Para disimular el borde de  
15           rotura puede doblarse hacia afuera el propio papel que envuelve a la fruta, mejorando así su presentación.

          Descrito suficientemente el objeto del presente Modelo, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar sus formas, dimensiones y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1º.- Una caja de cartón perfeccionada, caracterizada por  
25           estar constituida de un cuerpo hueco, obtenido por doblez de una sóla plancha de cartón, cuyos laterales forman en su parte superior e inferior unos aleros o rebordes, doblados hacia fuera, a los que se adhieren o cosen mediante simples grapillones una tapa de fondo, y otra superior.

30           2º.- La propia caja, según la reivindicación 1º, caracteri-



119277

zafa por tener practicados y distribuidos debidamente en sus  
caras laterales unos orificios, ventanillas, o aspilleras, que  
permiten la ventilación y aireamiento del producto a contener  
en la caja, así como una línea de trepado a dos tercios de su  
5 altura, que permita su abertura y utilización posterior como  
bandeja expositora de los productos en ella contenidos.

3º.- La propia caja, según las reivindicaciones anteriores,  
caracterizada por poder aplicarse, en determinados casos, unos  
tirantes o listones de refuerzo, debidamente distribuidos y em-  
10 plazados, tanto en el cuerpo de la caja como en las tapas de fon-  
do, y superior, que al corresponderse forman cuadro, dando al  
conjunto una gran resistencia.

4º.- UNA CAJA DE CARTON PERFECCIONADA.

Madrid, 1 de 2 de 1966.

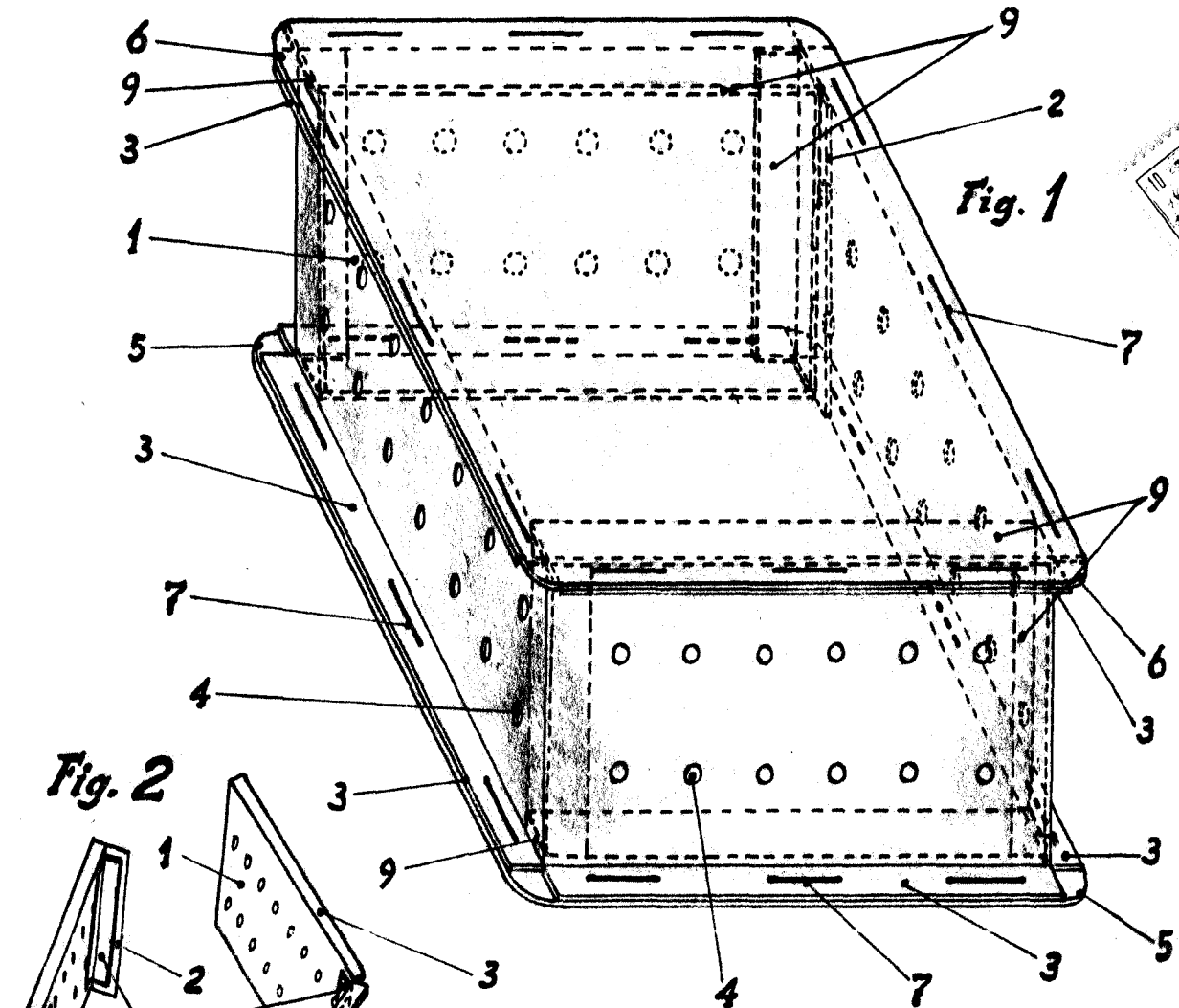
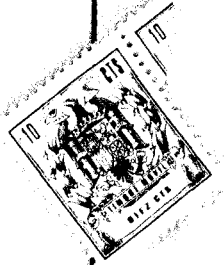


Fig. 1

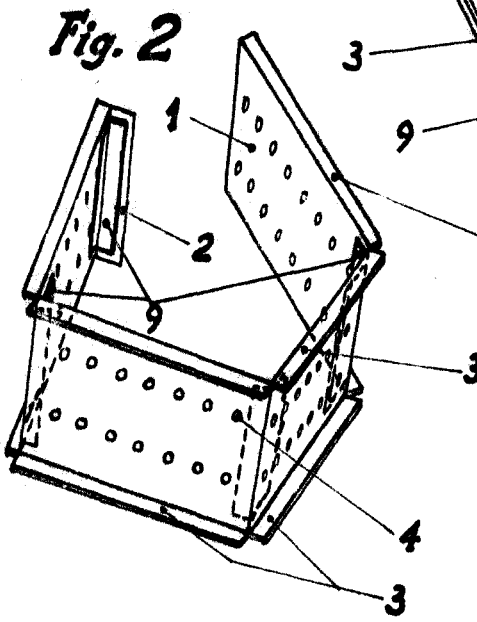


Fig. 2

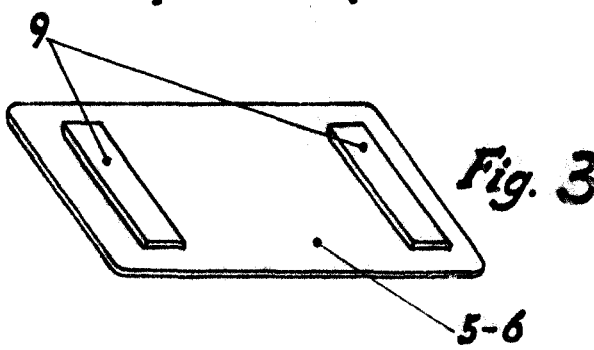


Fig. 3

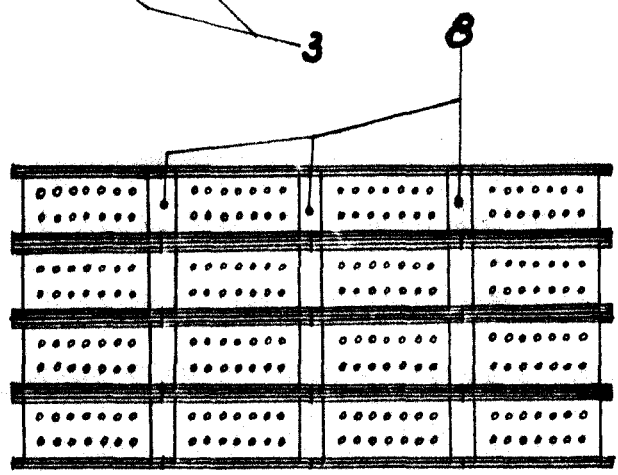


Fig. 4

P.A  
Fernando Peraire