



118272

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "CAJA-ENVASE PERFECCIONADA", a favor de la razón social española DIEGO CREIXELL Y HNOS. S.A., residente en BARCELONA Valencia, nº 218.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja-envase perfeccionada.

- Esencialmente se trata de una caja-envase constituida a partir de una lámina troquelada y hendida, mediante la cual se realiza el armado conjunto de fondo y tapa articulada a dicho fondo, cuya característica esencial consiste en presentar, una solapa articulada a una de las paredes del fondo, cuya solapa es apta para la fijación ordenada de los géneros que deben ubicarse en el envase. Dicha fijación ordenada puede realizarse por cualquier sistema conocido, por ejemplo, practicando en la
- 5.
- 10.



solapa hendidos para el encastre de los géneros; mediante fijación de estos por hilos que atraviesan la solapa y forman lazos; por pegado u otros sistemas similares.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña la presente memoria, de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1 muestra la caja desplegada, según una lámina troquelada y hendida.

La figura 2 muestra en perspectiva una caja-envase, con la tapa y solapa, semi-abiertas.

15. Haciendo referencia a las figuras es de observar que la caja se constituye a partir de un fondo 1, que presenta sendas prolongaciones 2 y 3, que constituyen respectivamente los frentes posterior y anterior. Estos frentes, a ambos extremos presentan unas aletas 4, que se incluyen, en el armado, entre los laterales 5, y su refuerzo 6, doblado sobre el lateral correspondiente. Cada refuerzo 6 presenta unas lengüetas 7, que se ensartan en unos hendidos 8, coincidentes en el fondo, asegurando con ello el armado de la caja.
- 20.

25. El frente posterior 2 se prolonga en la tapa 9, que presenta unas lengüetas 10, que en la posición de cierre se insertan en los hendidos 11, previstos en la solapa 12, articulada al frente 3, del cual es prolongación. Dicha solapa tiene como misión retener los géneros ubicados en la caja, para realizar su presentación. Los hendidos 11 se independizan de la so-

119272



lapa 12, mediante los cortados 13.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que dieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

- . -

#### N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10.

1. Caja-envase perfeccionada, del tipo realizada a partir de una lámina troqueada y hendida, caracterizada esencialmente por el hecho de que el frente anterior de la caja se prolonga en una gran solapa, articulada al mismo, y que se aloja en el interior de la caja, apta dicha solapa para la fijación de los géneros a ubicar en el envase, comprendiendo contiguo a su línea de articulación unas hendiduras que se utilizan para asegurar el cierre de la caja, en colaboración con unas lengüetas de la tapa.

15.

20.

2. Caja-envase, caracterizada esencialmente por el



hecho de que las hendiduras de la solapa se independizan de esta por líneas de corte.

3. Caja-envase perfeccionada.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 11 FEB. 1966

p. a.

**JAIME ISERN**

**P. P.**

Fig. 1

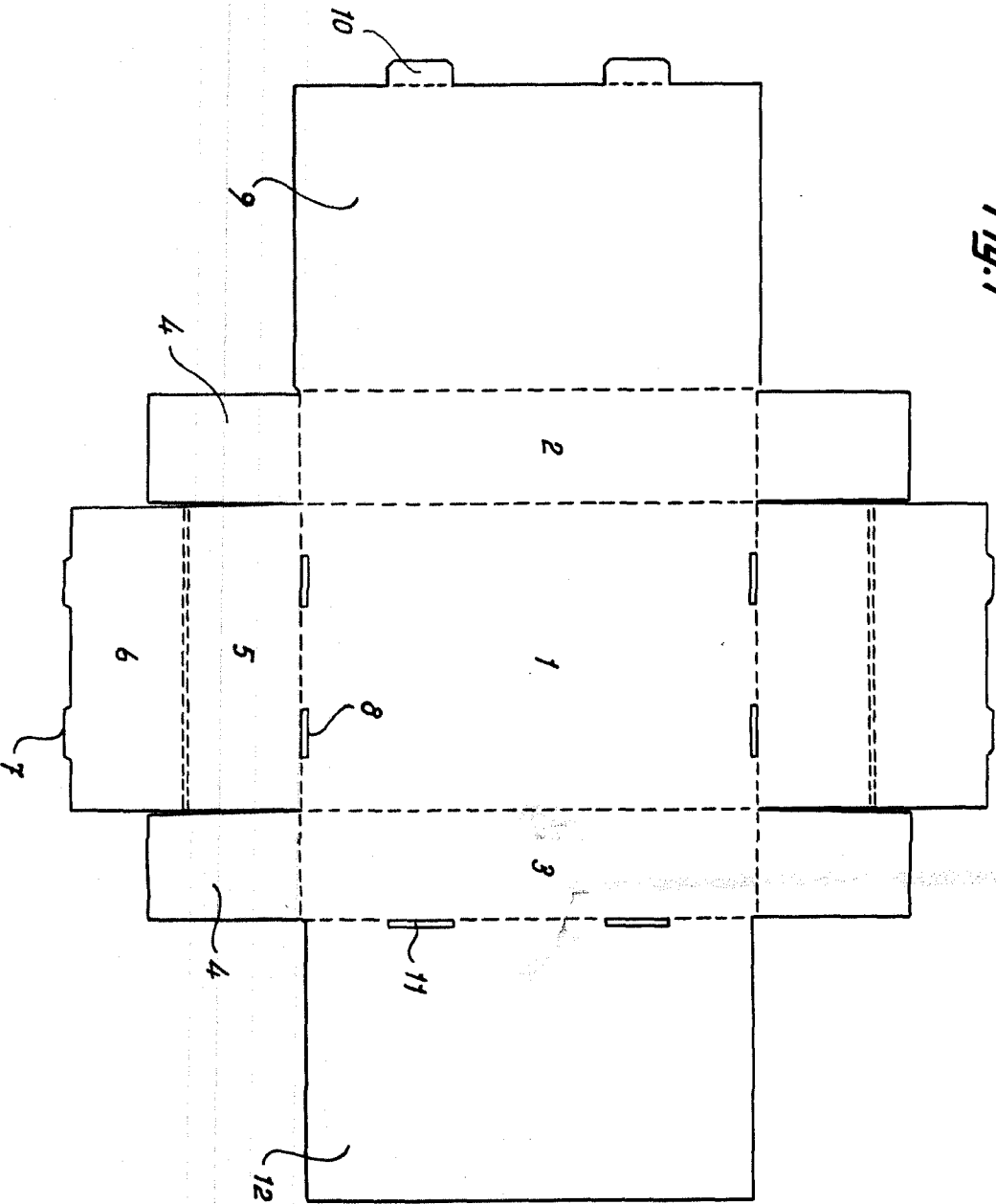
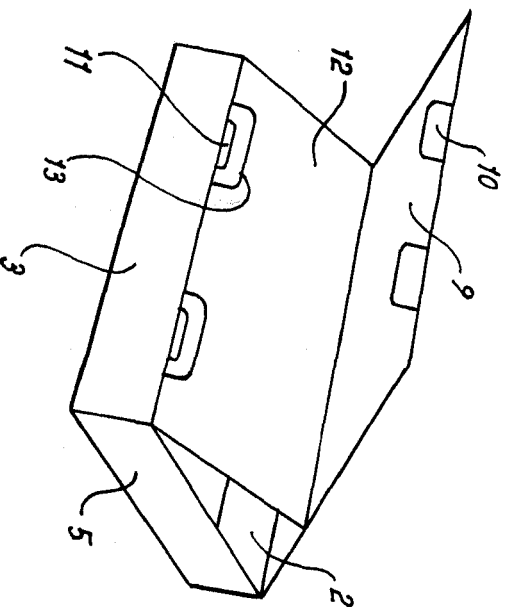


Fig. 2



Madrid, 4 FEB. 1966  
Jaime Isasa  
P.R.

