

Patente Española
de Introducción

MEMORIA

descriptiva sobre : " [©] Procedimiento de impermeabilización
de tejidos "

FOR

D. Joaquín Rosich Rovira

DE

Barcelona.



Solicitante: Don Joaquin Rosich Rovira.

Residencia: BARCELONA, Rda. San Pedro, 7

Objeto de la patente de introducción: PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DE TEJIDOS.

MEMORIA DESCRIPTIVA.

El procedimiento que se describe a continuación se refiere a la impermeabilización de tejidos a base de nitro-celulosa en lugar de otras materias impermeabilizantes, como por ejemplo, la goma o el hule. Desde luego, es conocida la impermeabilización de tejidos a base de nitro-celulosa, en el mundo entero y existen diferentes procedimientos para obtener el resultado deseado que consiste en dar al tejido una apariencia de cuero y gran plasticidad.

10

Tambien en España se fabrican telas impermeabilizadas a base de nitro-celulosa, pero el procedimiento objeto de esta patente, solo es conocido en



15

el extranjero y todavía no empleado en España, por cuyo motivo, se solicita patente de introducción por el procedimiento que se describe a continuación, al amparo de la Ley vigente, citando como fuente de información el procedimiento empleado en Alemania.

20

Lo corriente en la fabricación de tejidos cubiertos con capas de nitro-celulosa líquida, y tal como también se hace en España, es la preparación de una disolución de nitro-celulosa en los disolventes conocidos, que pueden ser benzol, alcohol, acetato de butilo y otros, añadiendo pigmentos colorantes y plastificantes.

25

30

Esta disolución se pone sobre la superficie de los tejidos mediante máquinas ad-hoc que consisten, por norma general, en un cilindro horizontal sobre el cual pasa la tela, en movimiento continuo, y una cuchilla horizontal encima de este cilindro, que vá repartiendo de una manera uniforme la disolución sobre la tela que pasa entre dicho cilindro y la cuchilla.

35

A continuación de pasar por este dispositivo repartidor de la disolución, la tela sigue por encima de una mesa formada por planchas calentadas, bien a vapor o eléctricamente, de manera que el disolvente evapora rápidamente, pudiendo enrollarse el tejido con la capa de nitro-celulosa, ya seca, después de haber pasado por dicha mesa caliente.

40

Este procedimiento se repite tantas veces como sea necesario para obtener capas más ó menos gruesas en los tejidos, empleando para ello siempre la



misma mezcla preparada de antemano para un color determinado.

45 El procedimiento nuevo se basa en la experiencia de que los tejidos obtenidos por este procedimiento, tienen tendencia a quebrarse cuando contienen poca cantidad de plastificante y, en cambio, tienen mala apariencia cuando tienen mucha cantidad de plastificante. Por este motivo se ha modificado el procedimiento de dar las capas en tal forma, que la primera
50 capa que se dá sobre el tejido tiene por ejemplo, una tercera parte de nitro-celulosa, una tercera parte de plastificante, como por ejemplo de aceite de ricino ó fosfato de tricolecilo, y una tercera parte de colorantes
55 ú otras cargas convenientes, y la última capa o sea, la exterior, ya no contiene ningún plastificante y tiene mucha mayor cantidad de nitro-celulosa y, en ciertos casos, mucho menos colorante que las capas anteriores.

60 El plastificante se vá reduciendo escalonadamente desde la primera a la última capa en una medida proporcional al número de capas totales, de manera que, si el plastificante en la primera capa forma por ejemplo, un 33 por ciento, teniendo que dar diez capas se irán reduciendo en un 10 por ciento cada vez, hasta
65 llegar a la última capa con cero por ciento de plastificante. En cambio cuando solo proceda dar cuatro capas, la primera tendrá un 33 por ciento de plastificante, la segunda un 22 por ciento, la tercera un 11 por ciento y la cuarta cero por ciento.

70 Se obtiene por este procedimiento, nuevo



75

en España, un producto de una superficie brillantísima, por estar formada exclusivamente de nitro-celulosa sin plastificante y, en cambio, el producto tiene la suficiente flexibilidad y resistencia al resquebrajamiento por el contenido progresivo del plastificante en las diferentes capas, desde fuera a dentro.

El plastificante, además, sirve extraordinariamente de adherente a la tela que hay que cubrir.

80

Después de haber dado las capas necesarias de disolución de nitro-celulosa, el tejido cubierto se hace pasar por entre dos cilindros de una calandria, cuyos cilindros pueden ser completamente lisos, en cuyo caso se obtiene una superficie lisa y brillante, o pueden ser grabados convenientemente para obtener dibujos en relieve que preferentemente tendrán el grano de las diferentes clases de cuero conocidas.

85

N O T A.
= = = = =

90

Suficientemente descrito el invento así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que puede estar sometido a variaciones de detalle, sin que por ello se modifique su principio, siendo lo esencial y por lo que se solicita patente de introducción por 10 años en España y sus Colonias:

95

1) PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DE TEJIDOS A BASE DE NITRO-CELULOSA, caracterizado por que las diferentes capas de disolución de nitro-celulosa que tienen que aplicarse al tejido durante la fabrica-

./.



100

ción, no tienen el mismo porcentaje de nitro-celulosa, plastificante y pigmento colorante, sino que el plastificante está contenido en una progresión decreciente en las diferentes capas aplicadas, contando desde la primera, en contacto directo con el tejido, hasta la última exterior que carece completamente de plastificante.

105

2) PROCEDIMIENTO DE IMPERMEABILIZACION DE TEJIDOS,

tal como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de 5 hojas mecanografiadas por una sola cara.

110

BARCELONA, a treinta y uno de Julio de mil novecientos treinta.

JOAQUIN ROSICH ROVIRA

P.P. POR PODER
de SANTOS L. CERES
[Handwritten signature]

