

Los sifones sanitarios de líquido de la clase conocida son útiles en particular cuando se requiere una succión rápida o energética por ejemplo cuando el sifón se instala en moteles, grandes manzanas de casas o similares donde la salida de varios sifones se une a una gran tubería común. Dichos sifones son sin embargo relativamente costosos de fabricación debido a la presencia de la tubería de escape lateral y el objeto del presente invento es prever, para utilizarlo en trabajos de casas de campo o villas donde se requieren condiciones de succión menos rigurosas, un sifon sanitario de construcción más sencilla y menos costosa que mantenga sin embargo un nivel de cierre adecuado en el líquido en el sifón.

Según el presente invento un sifón sanitario de líquido del tipo descrito tiene el extremo de salida de la parte en forma de U, comunicando con una cámara de compensación lateral que forma parte del paso del sifón y que se inclina hacia arriba o tiene una superficie horizontal que termina en el extremo de salida de la cámara en una parte que se extiende hacia arriba o esclusa y en la que las paredes interiores del conducto por el borde exterior y la cámara de compensación antes mencionada forman una pieza.

La ausencia de tubo de escape lateral en la construcción según el presente invento no solamente reduce el coste de fabricación del sifón, sino que la ausencia de toda interrupción en la continuidad del conducto por el sifón tiende a asegurar sus propiedades de auto-limpieza. En el sifón conocido al que se ha hecho referencia, hay, naturalmente, dos trayectorias o ramas por las que puede pasar el agua cuando corre por el sifón mientras que en la presente construcción hay una sola trayectoria.

En la forma preferida del invento, la construcción del sifón es tal que el orificio del conducto por la rama de salida de la parte de forma de U, y a través de la cámara de compensación es esencial y completamente uniforme. Esta uniformidad en el orificio combinada con la ausencia de toda interrupción en la continuidad de las paredes del conducto hace al sifón, para todos los fines prácticos, que se



119200

- 5. -

Se puede purgar facilmente por si mismo.

- Se ha propuesto hasta ahora en un sifón de la clase a que se refiere el invento y del tipo en que no existen escapes laterales entre los bordes de entrada y salida, prever una cámara de almacenaje de líquido formando una prolongación esférica o similar en el orificio del extremo vertical de salida del sifón. Se ha descubierto que con dicha disposición es difícil asegurar la retención de un cierre adecuado en el sifón pero esta dificultad puede vencerse en un alto grado por la provisión de una cámara de almacenaje de compensación lateral que es esencial para el presente invento. Aunque es preferible que el orificio del conducto por el sifón sea esencialmente uniforme, está dentro del invento prever una prolongación en forma de bulbo en el extremo de salida, el cual se combina con la cámara de almacenaje lateral de compensación.
- La extensión de compensación lateral puede formarse como parte integral con o separable de la rama de salida de la parte en forma de U, del sifón. Así por ejemplo la extensión puede unirse a la rama de salida del sifón por medio de uniones de tornillo similares que pueden deshacerse.
- Algunas formas de ejecución del invento se describirán ahora con referencia a los adjuntos dibujos esquemáticos en los que las figs. 1 a 6, ilustran secciones verticales por 6 modificaciones del sifón.
- Según el invento, a, representa la rama de entrada y f, la rama de salida de la parte en forma de U, del sifón. La salida b, del sifón puede extenderse en cualquier dirección adecuada, como se indica por líneas llenas y de puntos en la fig. 1, c, representa la cámara de almacenaje de líquido de compensación lateral desde el orificio de la rama de salida f, de la parte en forma de U, del sifón. En la modificación ilustrada en la fig. 1, la cámara de almacenaje c, se forma con una pieza con la rama de salida f, mientras que en la modificación ilustrada en la fig. 2, se asegura desplazable a la rama de salida por medio de una unión de rosca g. En vez de una u -



119200

- 4. -

80 quillo.. e, representa una rosca a tornillo de purga. El sifón puede hacerse de plomo, u otro metal adecuado, por ejemplo por moldeado, fundición o estampado, o puede hacerse de porcelana, u otro material adecuado. La sección del sifón y la cámara es con preferencia circular, pero esta centro del invento emplear una sección transversal esencialmente cuadrada, oval, triangular u otra adecuada.

85 En la modificación ilustrada en las figs. 1 y 2, la cámara de almacenaje c, es horizontal y su superficie termina en una esclusa. La fig. 3, ilustra una forma del sifón en el que la cámara o, se inclina hacia arriba mientras que en la forma ilustrada en la fig.

90 4, se han previsto dos cámaras c<sup>1</sup> y c<sup>2</sup>. En el sifón ilustrado en la fig. 5, el ángulo m, en la unión del extremo de salida f, de la parte en forma de U, y la cámara c, no es redondeada de manera que forme un orificio liso. Se ha descubierto que el prever el ángulo agudo ayuda a reducir la tendencia del líquido a sifonarse cuando

95 tiene lugar la succión. Si se quiere, pueden o fijarse uniones de rosca h, en los extremos de entrada y salida de cualquiera de las modificaciones del sifón para permitir a dichos extremos asegurarse al baño u otra instalación y al tubo común respectivamente. En la modificación del sifón ilustrada en las figs. 5 y 6, se ha previsto

100 un abultamiento l, en forma de bulbo en el extremo de salida del sifon. El sifon ilustrado en la fig. 6, se forma en dos secciones acopladas entre sí con una unión de rosca g.

El método de funcionamiento del sifón es como sigue: El nivel normal del agua en el sifón después de la salida se indica por 1 - 1, en la fig. 1. Si ahora tiene lugar la succión, en la salida b, el

105 agua sera arrastrada en la cámara de almacenaje c, y se impedira el derrame y perdida por la pared d. Cuando el nivel del agua en la parte de entrada del sifon ha caido a 2-2, se hara pasar aire en la rama de salida f, y deshara el cierre por lo que se iguala la

110 presión de los dos lados del sifon y se deja caer el agua desde la cámara de almacenaje c, en la curvatura de forma de U, de mane -



1929

115

120

125

ra que vuelva a formarse el cierre. En las modificaciones del si -  
 fón ilustrado en las figs. 5 á 6, cuando tiene lugar la succión y  
 el nivel del líquido en el extremo de entrada del sifón cae a 2-2  
 se empuja aire a la rama de salida f, y una mezcla de aire y agua  
 corre alrededor de la parte de forma de bulbo produciendo así una  
 acción de limpia. La provisión del bulbo l, ayuda a impedir per -  
 didas de agua debidas a salpicaduras cuando el aire se empuja des -  
 de la rama de entrada. Al igualar la presión en los dos lados del  
 sifón el agua retrocede desde el bulbo l, y la cámara c, a la cur -  
 vatura en forma de U, por lo que se vuelve a formar el cierre.  
 Se comprenderá que el sifón no es preciso fabricarlo necesariamen -  
 te de una pieza, sino que puede construirse de varios elementos  
 asegurados entre sí por uniones de rosca o similares para adaptar -  
 se a las conveniencias de fabricación.

N O T A.  
 - - - - -

Descrito suficientemente el presente invento lo que se de -  
 claravcomo de novedad e invención propia, son las siguientes rei -  
 vindicaciones:

130

135

140

1. - Mejoras en sifones sanitarios para líquidos del ti -  
 po descrito, en el que el extremo de salida de la parte de forma  
 de U, comunica con una camara lateral de compensación que forma  
 parte de la trayectoria del sifón y que o se inclina hacia arriba  
 o posee un fondo horizontal que termina en el extremo de salida  
 de la camara en una parte que se extiende hacia arriba o esclusa,  
 en la que las paredes interiores del conducto por el extremo de  
 salida y la cámara de compensación antedicha forman un conjunto.
2. - Un sifón sanitario perfeccionado para líquidos, del  
 tipo descrito, caracterizado porque la parte superior del extremo  
 de salida de la parte en forma de U, se compensa lateralmente  
 para formar una camara que se inclina hacia arriba, o posee un fon -  
 do horizontal que termina en una esclusa en el extremo de salida

119200



de la camara, y en el sifon se caracteriza por la ausencia de cualquier unió n de escape lateral entre sus extremos de entrada y salida y por el hecho de que el orificio del conducto a través del siron y la camara de compensación son esencial y completamente uniformes.

3. - Mejoras en sifones sanitarios de líquidos según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque la camara de compensación lateral o una parte de ella es separable de la parte en forma de U, del sifón.

4. - Mejoras en sifones sanitarios para líquidos según lo reivindicado en el punto 1, que tiene, en combinación con la cámara de compensación lateral una prolongación en forma de bulbo en la rama de salida de la parte de forma de U.

5. - " Mejoras en sifones sanitarios para líquidos " según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta descripción de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, á 30 de julio de 1930. -

Leocadio López y López. =

P.F.=

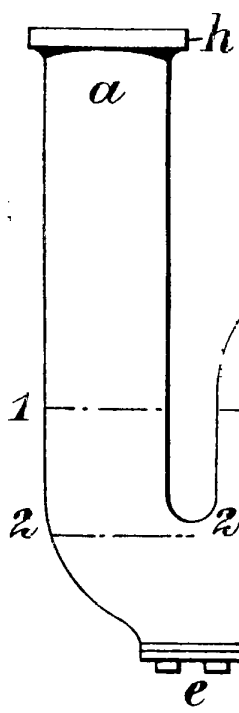
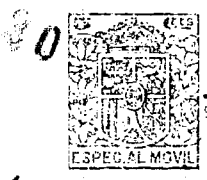


Fig. 1.

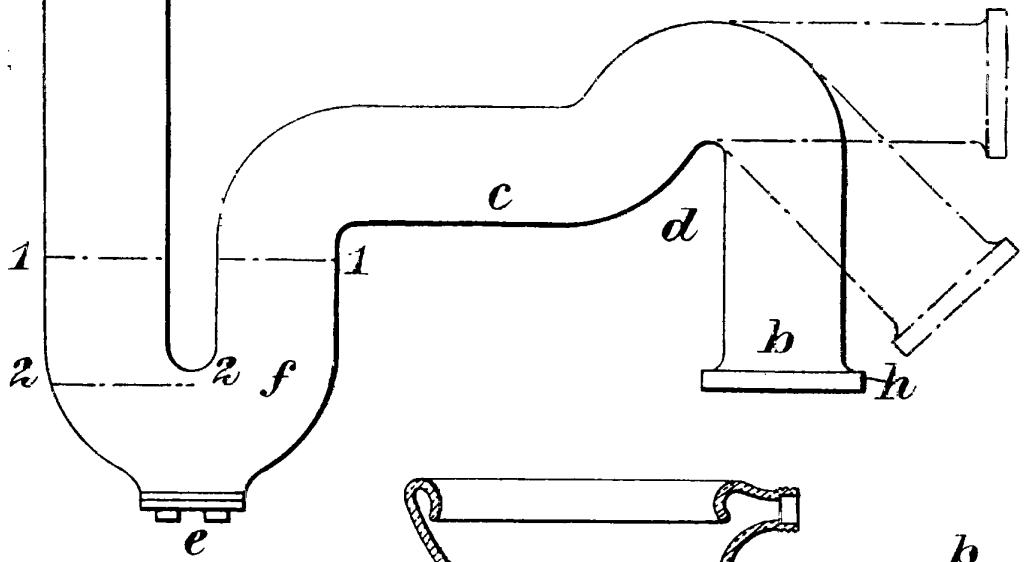


Fig. 2.

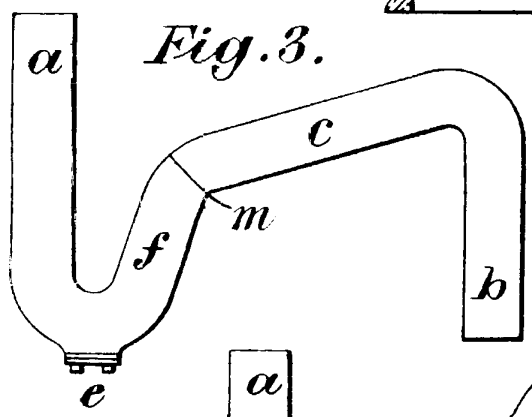
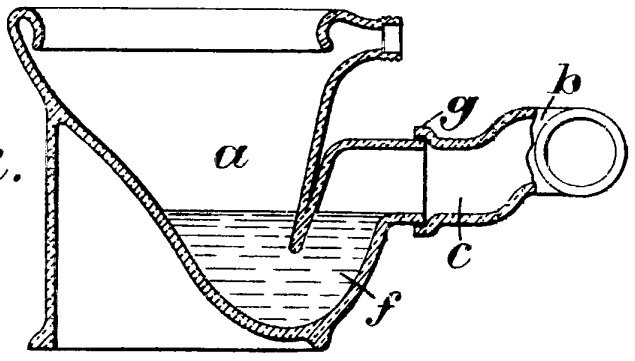
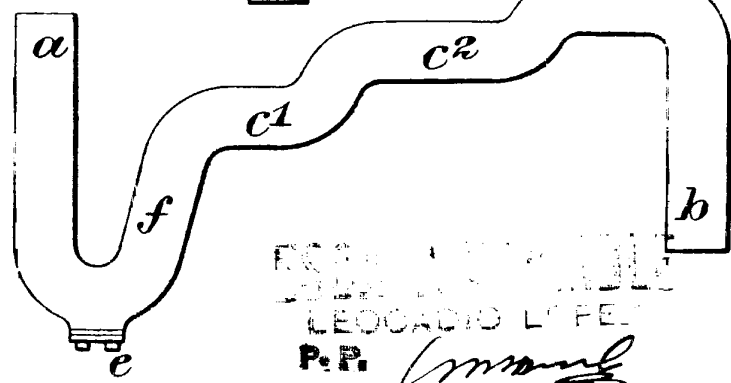


Fig. 3.

Fig. 4.



ROBERT ARTHUR GREENWOOD  
LEONARDO L. FERRER  
P.R. *Greenwood*



110200

Fig. 5.

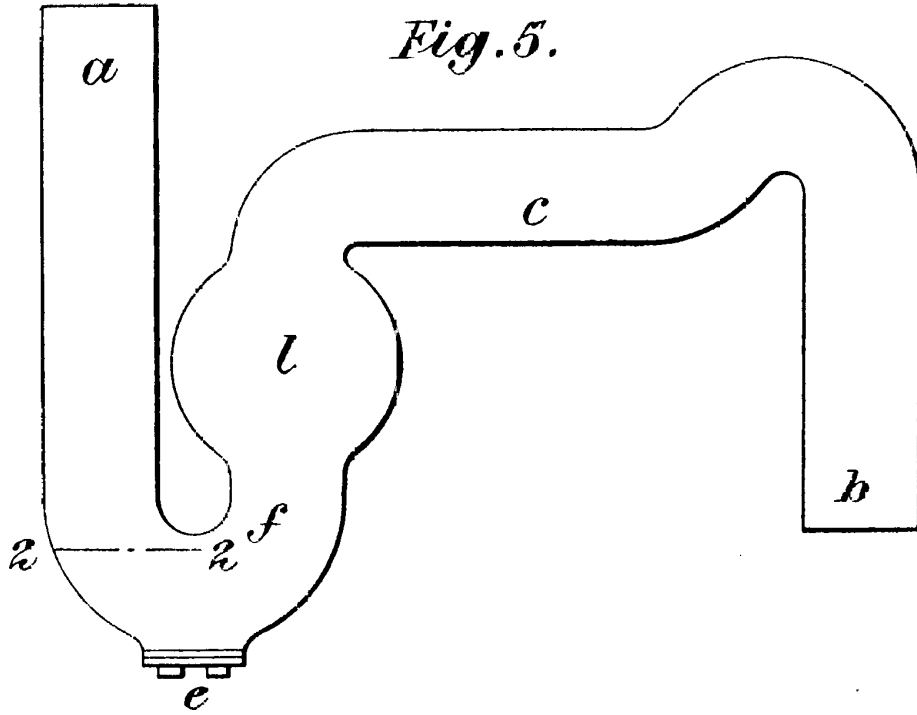
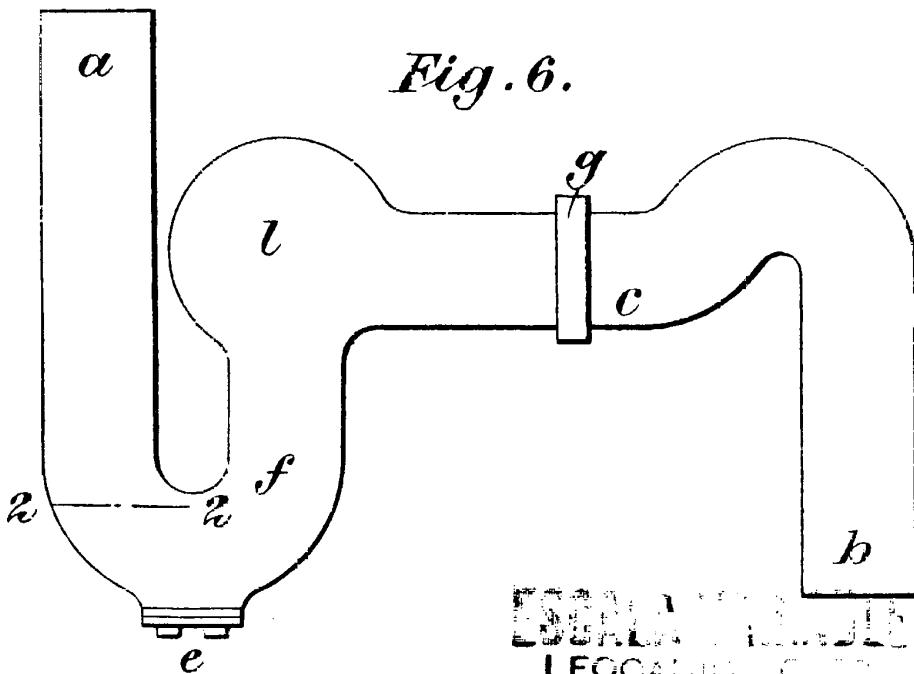


Fig. 6.



ESCALA 1:1000  
LEONARDO LOPEZ  
P. P.