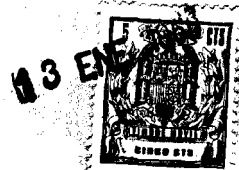


119152



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de INDUSTRIAS VIBRO, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona, Paseo Carlos I, 127, por "BANDEJA CUBITERA".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una bandeja cubitera, de construcción sencilla y económica, cuyos elementos se hallan unidos de tal suerte que permiten una rápida y práctica extracción del cubito de hielo formado.

5. La bandeja aludida se caracteriza por el hecho de estar formada por una cubeta, dotada de medios de manipulación y orificios de desagüe, en cuya cara interna de su fondo, se hallan formados una pluralidad de cuellos de boca ensanchada, a los que son susceptibles de conectarse por su boca inferior otros tantos manguitos elásticos de
- 10.

119152

13 EN



anchura creciente hacia la parte superior, en cuyo interior se forma el correspondiente cubito de hielo, el que es expulsable mediante la deformación de las paredes de dichos manguitos.

5. Dichos manguitos forman en sus bordes superiores unas orejas que facilitan su extracción de los cuellos a los que se hallan acoplados.

10. Los dibujos adjuntos muestran tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de una bandeja cubitera según las características descritas.

15. En dichos dibujos: La figura 1 muestra una perspectiva de la bandeja; la figura 2 es una sección longitudinal que muestra un manguito acoplado a su cuello correspondiente; la figura 3 es una sección análoga, pero en la que el manguito se encuentra separado del cuello y conteniendo el cubito de hielo ya formado; y la figura 4 es también otra sección longitudinal, pero referida a un caso práctico de la extracción del cubito.

20. Según la representación de los dibujos la bandeja cubitera según la presente invención está constituida por la cubeta -1-, de contorno rectangular, en uno de cuyos lados menores se forma la aleta longitudinal -2- constitutiva de un asidero para manipular el conjunto en el congelador del refrigerador, estando provista en su fondo -3-, de uno o varios orificios -4- para facilitar el desagüe del agua sobrante.

25. En dicho fondo -3- se forman una pluralidad de

119152

13 ENE



cuellos tubulares -5- distribuidos al tresbolillo y de sección troncocónica invertida, estando lateralmente provistos de los nervios de refuerzo -6-.

5. A dichos cuellos -5- se acoplan otros tantos manguitos -7-, constituidos por un material elástico, los cuales son también de sección troncocónica invertida, y se conectan a aquéllos por su boca inferior -8-, formándose mediante el acoplamiento de estos elementos un molde para la contención del agua -9- que deberá formar el cubito -10-.

10. Para facilitar la extracción de los manguitos -7- éstos tienen formadas en su borde superior las orejas enfrentadas -11-, mientras que el cubito -10- es fácilmente extraíbles mediante la deformación de las paredes de los mismos, según muestra la figura 4 de los dibujos.

15. Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en la constitución de los distintos elementos que forman la bandeja cubitera, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

20.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1. Bandeja cubitera, que se caracteriza por el

118152

13



hecho de estar formada por una cubeta, dotada de medios de manipulación y orificios de desagüe, en cuya cara interna de su fondo se forman una pluralidad de cuellos de boca ensanchada, a los que se acoplan otros tantos manguitos elásticos de anchura creciente hacia la parte superior, que determinan departamentos para la formación de los cubitos, los cuales son fácilmente extraíbles mediante la deformación de las paredes de los manguitos.

5.

2. Bandeja cubitera, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que los manguitos forman por su borde superior unas orejas que facilitan su extracción de los cuellos a los que se encuentran acoplados.

10.

3. Bandeja cubitera.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

15.

Barcelona, 13 de enero de 1966.

INDUSTRIAS VIBRO, S.A.

p.a.

1331A

Fig. 1

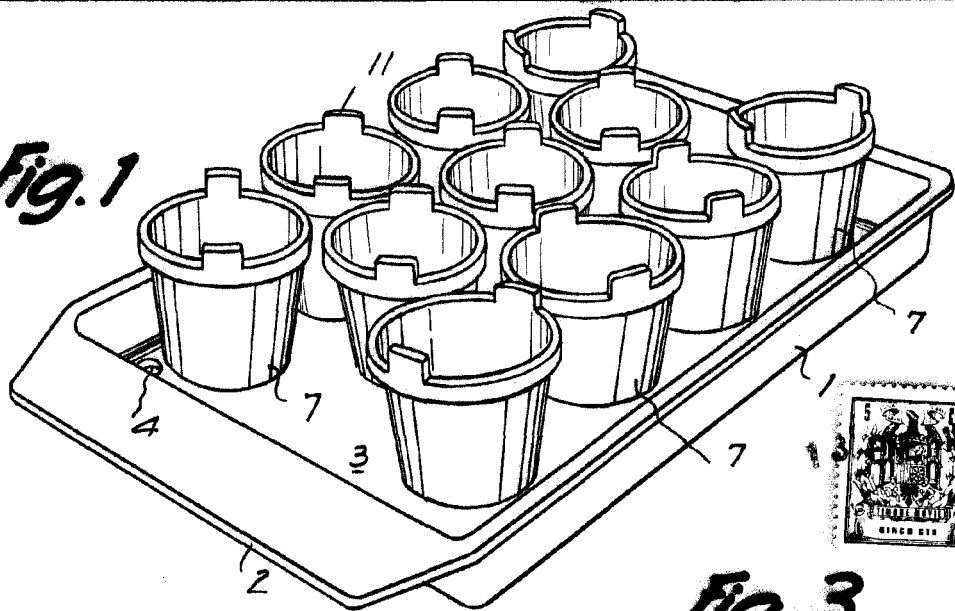


Fig. 2

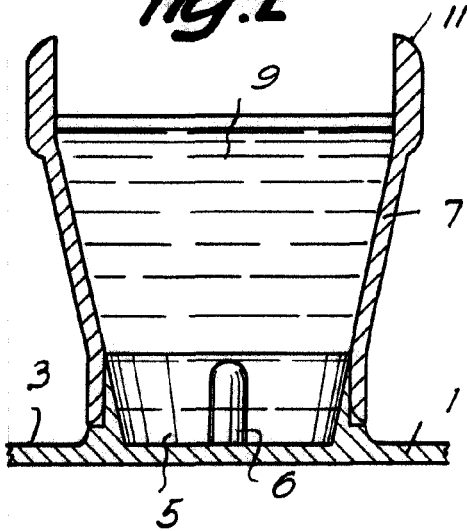


Fig. 3

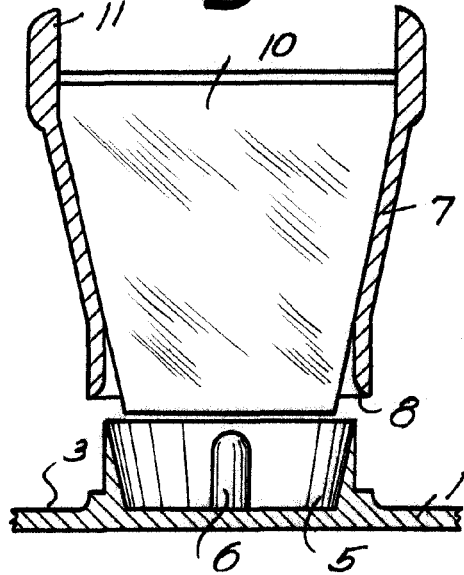
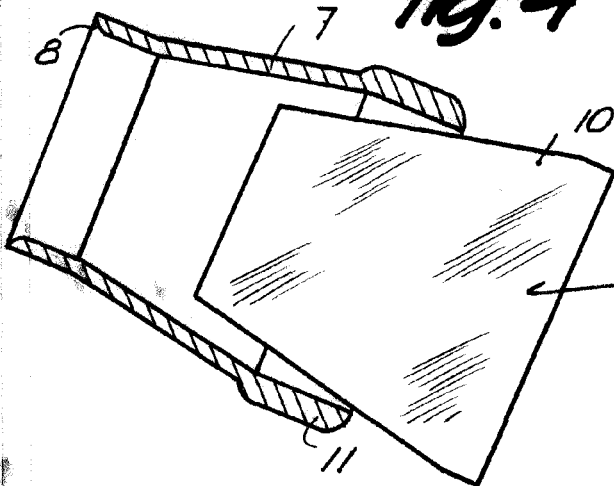


Fig. 4



13 ENE 1966

Barcelona,
Industrias Vibro, S.A.
p.a.