



procedimiento para obtener un nuevo envase que contenga y
 conserve, helados, mermeladas, miel, etc. en que desapare-
 15 cen todos estos inconvenientes, obteniendo un envase, per-
 fecto, comodo, mas elegante y mucho mas practico a todos los
 conocidos hasta ahora, no elevandose su coste.

En los planos adjunto y a titulo de ejemplo se señalan
 las partes principales de este envase, siendo:

- 20 La fig. 1 una prespectiva de la caja envase total.
 La fig. 2 un corte transversal por la tapadera.
 La fig. 3 la tapadera vista desde abajo
 La fig. 4 una prespectiva de la misma caja envase total
 con una variante.

25 La invencion , como señala la fig. 1, consiste en una
 caja de forma cuadrada que lleva unida o no, por uno de sus
 lados una tapa, de manera que se pueda cerrar y abrir per-
 fectamente. Su forma sera cuadrada de tronco de piramide con
 objeto de que la tapa no se introduzca demasiado al ser ce-
 30 rrada. Esta tapa tendra asi mismo, por sus cuatro lados,
 un saliente del mismo, carton, segun se señala en los dibu-
 jos, con objeto de que al cerrarse, se apoye en los bordes
 de la caja.

La tapa de referencia podra ir unida o no al cuerpo de
 35 la caja, ya que el objeto principal de la invencion recae
 sobre el saliente o reborde que lleva, con objeto de que apo-
 ye sobre los bordes de la caja-envase, evitando el que se
 cierre la caja introduciendo esta tapa a presion, como vie-
 ne haciendose ahora.

40 Podra construirse asi mismo este envase en forma re-
 donda, introduciendo la novedad objeto de esta patente, o
 sea dejando al borde de la tapa y en todo su alrededor, un
 saliente que se apoye sobre el borde del vaso-envase, se in-
 troduce en parafina quedando hermeticamente cerrado.

45 Cuando se construyan envases cuya tapa vga unida, poe



dra construirse esta, de forma que su saliente en el lado frente sera mayor, como señala la figura num con objeto de que al ser abierta, poder tirar hacia arriba abriendo la caja con mucha mayor facilidad.

50 La fabricacion de este envase sera de carton parafinado, o de cualquier materia similar apropiada para la conservacion de helados, mermeladas, miel, etc. pudiendose construir en toda clase de tamaños, ya que como decimos la patente recaera sobre el procedimiento de construir y colocar la tapa sobre el envase, de forma que esta lleve un saliente en todo su borde, que se apoya a su vez en todo el borde del envase por su parte de afuera, y una vez en esta colocacion, se introduce en parafina quedando hermeticamente cerrada con mucha mayor resistencia.

60 tencia.

N o t a

En resumen: la Patente recaera sobre las siguientes reivindicaciones:

Primera: un procedimiento de fabricacion de un envase para la conservacion y venta de helados, mermeladas, miel y productos similares, caracterizado en que su tapa de cierre se construirra de forma que lleve en todo su borde un saliente del mismo carton, que se apoyara a su vez en todo el borde del envase, y que una vez colocado se introdujera en la parafina para su cierre hermetico.

65

70

Segunda: un procedimiento de fabricacion de un envase, segun la reivindicacion anterior, en que su tapa podra ir o no unida al cuerpo del envase.

Tercera.- un procedimiento de fabricacion de un envase, segun la reivindicacion anteriores, en que su fabricacion sera de carton parafinado, o cualquier materia similar pro-

75



pia, siendo su tamaño variable, pudiendose construirse de forma cuadrada de tronco de piramide o redonda de forma cónica.

CUARTA.- un procedimiento de fabricacion de un envase segun las reivindicaciones anteriores, en que cuando se construya con su tapa unida al cuerpo del envase, en el lado frente de la tapa se colocara un saliente mayor, con objeto de tirar del mismo cuando se pretenda abrir la caja.

Quinta.- En resumen se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita por veinte años en España por "Procedimiento de fabricacion de un envase para la conservacion y venta de helados, mermeladas, miel y productos similares".

Todo segun queda expuesta en esta memoria que consta de cuatro hojas escritas a maquina por una solca cara y planos adjunto.

Madrid 28 de Julio de 1930.

LUIS TRIANA
P. F.