



MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de Giovanni Battista LAURA, de nacionalidad italiana y residente en Saronno, Milán, ITALIA, por "MEJORAS EN LA ELABORACION DE CALZADO CON SUELA DE GOMA".

- o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o - o -

La aplicación de guarniciones de goma a las palas de tejido destinadas a montarse con suelas de goma suele hacerse como sigue: se resuelve en solución fría el tejido sobre la parte
 5 destinada a recibir la guarnición; luego se deja secar la solución, se aplican los suplementos de goma cruda y se vulcanizan dichos suplementos con el calor suministrado de manera habitual, esto es, por aire caliente, vapor, etc.,

10

El invento objeto de la presente solicitud de patente industrial, tiene por finalidad

conseguir igual resultado que el procedimiento antes expuesto, pero de un modo mas rápido y completo, sin recurrir a la separación previa en solución.

15

Para ello se requiere una prensa, preferible hidráulica, de dos o mas planos recalentados, uno de los cuales es liso, o a lo sumo presenta una cubierta o serie de puntos de referencia, para poder colocar la pala exactamente siempre en la misma posición. El otro plano de la prensa debe llevar, por su parte, un troquel de bordes cortantes, de la forma que se quiera dar al suplemento o remiendo de goma.

20



2

El funcionamiento es como sigue:

25

Se coloca sobre la pala una pequeña lámina de goma cruda (mezclada con las substancias vulcanizantes adecuadas), algo mayor que el suplemento que se quiera obtener, situándola en el punto exacto. Se baja luego el otro plano, o sea el que lleva el troquel, de manera que venga a comprimir con la fuerza necesaria la goma contra la tela. Por efecto de la presión y del calor, la goma comienza a vulcanizarse, y empleando materias a propósito para acelerar el procedimiento, puede conseguirse en

30

treinta segundos una vulcanización suficiente.

35

Si la pala se destina a ser cosida con la suela, se deja terminar la vulcanización completamente; pero si la pala se ha de encolar a la suela (en caliente, o en frío con vulcanización sucesiva), se interrumpe la vulcanización a la mitad, esto es, con la goma en estado pegajoso, aún, se recubre ésta, todavía caliente, con una solución de la misma goma y de la que constituye el suple-

40

45 mento, para evitar la oxidación, y la pala queda en condiciones de uso.

La operación completa de aplicar el suplemento y separarla o resolverla en solución puede hacerse por completo en sesenta segundos.

50 Las ventajas que ofrece el procedimiento descrito son: la máxima rapidez con que pueden aplicarse las guarniciones de goma siguiendo el mismo procedimiento; la posibilidad de dar a los suplementos de goma la forma y el aspecto que se quiera; la solidez de la aplicación, puesto que la goma penetra a través de los hilos del tejido y no se desprende ya de ellos; la perfecta exactitud de los contornos y del trazado que se consigue en todo calzado; la economía de tiempo, material y mano de obra.



24 55

60 Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Italia el 3 de octubre de 1929, bajo el número 9025, se acoge a los beneficios del artículo 51 de la Ley de Propiedad Industrial.

-----o N O T A o-----

65 Los puntos de invención propia y nueva, que se presentan para que sean objeto de esta patente de VEINTE años, son los siguientes:

70 1º.- Mejoras en la elaboración de calzado con suela de goma, caracterizadas por el sistema de aplicación de los suplementos de goma a las palas de tela, en caliente y a presión, sin necesidad de recubrir previamente las palas con soluciones de goma.

2º.- Un sistema de elaboración de cal-

75 zado con suela de goma, que hace posible aplicar
en pocos segundos suplementos de goma y obtener
a la vez una vulcanización parcial de los mismos,
vulcanizando luego con la suela por efecto de la pegadu-
ra intermedia, mediante una separación en solución,
80 previa a la aplicación de la suela.

3º.- Un sistema de aplicación de
suplementos conforme queda descrito, a prensa o
a mano.

85 4º.- Mejoras en la elaboración
de calzado con suela de goma.

Tal y como se ha descrito en la Me-
moria que antecede y con los fines que se han es-
pecificado.

90 Esta Memoria consta de cuatro hojas,
escritas por una sola cara.

Madrid, 24 de julio de 1930.

F. A.



24