

119106



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Juan BARCELÓ Verdú, de nacionalidad española, residente en SAX (Alicante), c/ Regino Soler s/núm.

por

"UNA LAMA AUTOREFORZADA".

=====
=.

5

La presente descripción se refiere a una lama de aplicación a persianas del tipo llamado veneciana, notablemente perfeccionada debido a su constitución según un nuevo perfil que confiere al conjunto una mayor resistencia a la rotura y una mayor flexibilidad, para recuperar su forma primitiva cuando cesa la fuerza que origina la deformación.

10

Las actuales persianas de este tipo, están constituidas por un conjunto de lamas con figura cóncava, de material de aluminio y una cierta aleación que, unido a su forma le dá flexibilidad y una cierta rigidez y resistencia a las fuerzas exteriores que la solicitan, en unión de los acceso-



rios correspondientes que completan la persiana propiamente dicha.

15 Dicha lama, parte básica del conjunto, ha de fabricarse en tiras largas y muy finas, debido entre otras cosas a que la materia prima empleada es cara, la lama así constituida es muy fácil de doblar y se arruga con facilidad extraordinaria, de manera tal, que cuando se produce una doblez fuerte que sobrepasa el límite de fluencia del material, ya no recupera su alisamiento anterior, quedando 20 con deformación permanente imposible de corregir que afea el conjunto y que produce el inicio de rotura, acelerando la destrucción parcial o total de la persiana.

25 El modelo que se preconiza consiste en una lama que tiene un perfil cóncavo, caracterizado por un reborde o canto romo redondo de diámetro sensiblemente superior al grueso de dicha lama, constituyendo dos nervaduras, una en cada extremo, que aportan una mayor resistencia a la rotura por los extremos sin menoscabo de la flexibilidad de la lama para recuperar su forma primitiva una vez cese la fuerza 30 que origina la flexión.

El material empleado para la fabricación de este tipo de lama, puede ser vario, aunque por razones de coste se prefiere de plástico o similar que aporta mayor flexibilidad y poder de recuperación frente a cualquier deformación, a la vez que simplifica notablemente procesos de trabajo al ser fabricada con máquinas de extrusión en forma 35 continua y en cualquier dimensión ya coloreada y terminada, reduciendo costo y aumentando su duración indefinida por cuanto el color de la masa de plástico no puede desprenderse. Además el uso de dicho material permite fabricar persianas traslúcidas, que al ser coloreadas ligeramente cortarán 40

112106

26



45 el paso del sol, dejando que pase la luz que dará a la habitación donde se coloque un tono o transparencia equivalente al color de la persiana.

Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompaña una hoja de dibujos en los que se representa esquemáticamente la invención, que a continuación y con referencia a los mismos se describe detalladamente.

50 La figura 1ª, representa en planta el perfil de la lama.

La figura 2ª, muestra en perspectiva convencional la invención objeto de esta memoria.

55 De acuerdo con los dibujos, la esencialidad de la invención radica en la creación de una lama (1) cuyo perfil adopta figura cóncava (4) originada por la curvatura impuesta por el trazado interior del radio (5), con la característica de que dicho perfil posee una especie de reborde o canto romo redondo, de diámetro sensiblemente mayor que el
60 espesor (6) de la lama, constituyendo dos nervaduras (2 y 3) una en cada extremo, que dan mayor resistencia a la rotura del perfil, sin disminuir para nada la flexibilidad de la pieza.

65 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, así como la manera de poderla llevar a la práctica, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, formas, dimensiones y en general todos aquellos detalles accesorios o secundarios que no cambien, alteren ni modifiquen la esencialidad propuesta.

70 Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

=.=.=.=.=.=.=.=.



N O T A :

75

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita deberá recaer precisamente sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

80

1ª.- Una lama autoreforzada, del tipo formado por un perfil longitudinal continuo y de sección transversal curvado, que se caracteriza por presentar unas nervaduras longitudinales y en correspondencia con los bordes de la sección de la propia lama, cuyas nervaduras, de perfil redondeado, se integran en el material de formación del conjunto, susceptibles de ser alcanzado en extrusión continua de materias plásticas que admiten diversas pigmentaciones de masa, proporcionando las dichas nervaduras un incremento en la resistencia y especialmente a la recuperación en flexión.

85

2ª.- "UNA LAMA AUTOREFORZADA".

Todo según queda expuesto en la presente Memoria, que consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que se acompaña.

MADRID, 26 ENE. 1966

P.A.

Modelo de Utilidad
J. J. J. J.
[Handwritten signature]

119106
FIG. 1.

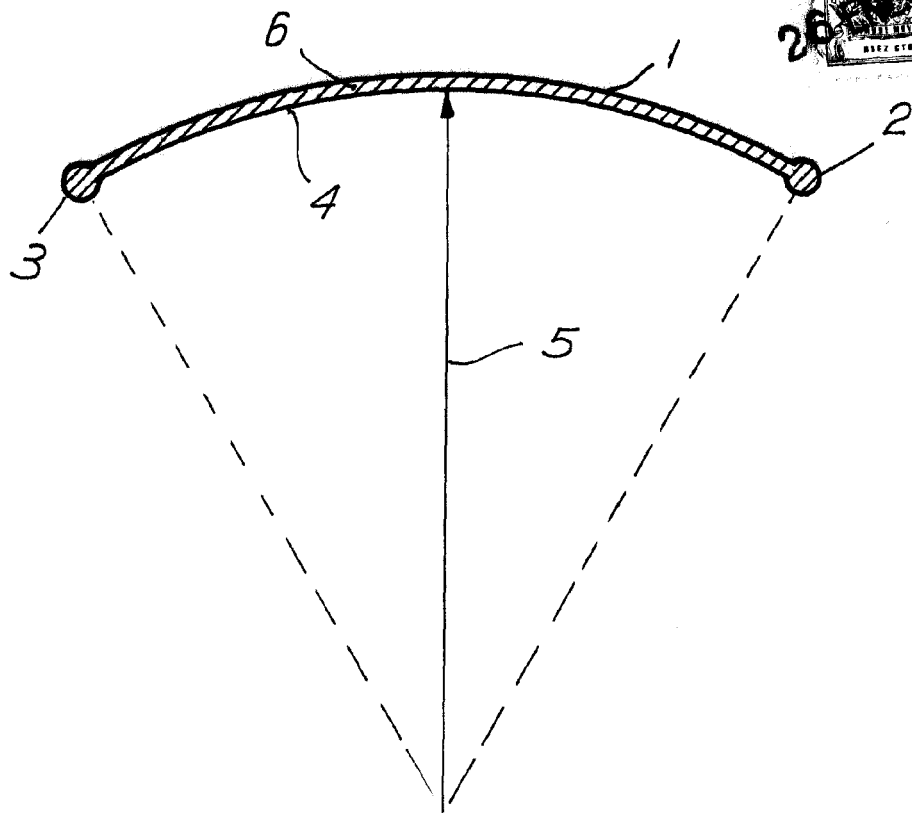
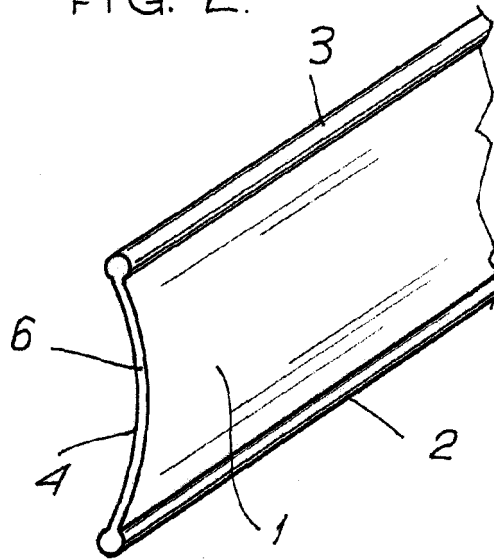


FIG. 2.



Madrid.

Moderato & C^o
M^o 22

ESCALA VARIABLE.