



10 a llenarse. Estas cajas se emplean con mayor profusión para el envasado de naranjas y otras diversas frutas, así como - también para hortalizas y verduras, fabricándose de muy diversos tamaños, tipo jaula, o con las tablillas unas junto a otras, con tapa totalmente cerradas y sin tapa, siendo de nominadas éstas últimas bandejas.

15 En el mencionado tipo de cajas, tanto los testers, como ciertos lados entre si, se unen introduciendo - las anillas con que finalizan los alambres, unas dentro de - otras, para luego doblarse.

20 La herramienta que motiva la presente descripción, tiene por objeto facilitar al operario que monta y arma las cajas, el manejo y el rápido y cómodo doblado de las anillas de enganche, de tal modo que las operaciones de montaje puedan realizarse mucho mas rápidamente que en la actualidad, con el consiguiente aumento en los rendimientos y abaratamiento en los costes, aparte de mejorar las condiciones de trabajo de los operarios.

25 Se caracteriza en esencia esta nueva herramienta por el hecho de estar constituida por una barra de cualquier sección, doblada formando un ángulo obtuso, de modo - que uno de los dos brazos en que se divide ofrece un borde - dentado al objeto de permitir el enganche en dichos dientes
30 de los alambres que han de manejarse. En cuanto al extremo - del citado brazo dentado finaliza en una forma horquillada y en una muesca lateral, mas pronunciada que los dientes, con cierta forma de gancho. Tambien ofrece la particularidad de

119105

26



35 que el extremo opuesto de la herramienta queda rematado por un ensanchamiento constituyendo un cuerpo de cualquier forma, apropiada para actuar de pequeña maza para golpear o aplastar las anillas, una vez dobladas.

40 Para que las características generales expuestas en los precedentes párrafos, puedan ser mas facilmente comprendidas, se acompaña una lámina de dibujos en los que mostramos un ejemplo de una de estas nuevas herramientas con la salvedad de que deben interpretarse ampliamente y sin caracter restrictivo alguno.

45 Los mencionados dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Vista lateral en alzado de la herramienta.

Fig. 2.- Vista frontal en alzado.

50 Fig. 3.- Perspectiva de uno de los muchos modos de aplicar la herramienta para el doblado de las anillas de una caja, que se vé solo parcialmente, tratándose en este ejemplo de una caja sin tapa, o bandeja.

55 Como se vé en los dibujos, la herramienta representada en ellos como ejemplo, está constituida por una barra metálica doblada en ángulo obtuso, en la cual hay que señalar la porción -1-, cilíndrica, que en su extremo posee la maza -2-, de forma cónica, con la arista redondeada. La otra porción de la herramienta se señala con -3-, adoptando ésta una sección aproximadamente trapecial, que en su lomo
60 o borde superior tiene una serie de muescas transversales -4-

119105^o EN



- 4 -

separadas por dientes, mas otra muesca mayor -5-, cerca del extremo, en donde existe la horquilla -6-.

65 La citada horquilla -6- del extremo, sirve para apoyar dicho extremo en un alambre, por ejemplo en una anilla -7-, (figura 3), y girando la herramienta sobre dicha anilla apoyar el canto dentado sobre otra anilla -8-, alojándola - en una de las muescas -4-, de manera que pueda palanquearse doblando así la anilla -8-, con lo cual queda unido el tes-
70 tero -9- de la caja, al lado -10- de la misma. De un modo pa recido y de otros muchos modos, puede actuarse con la herra-
mienta, para doblar las anillas con que finalizan los alambres de las cajas, cuyas anillas pueden luego golpearse con la ma-
za -2- para acabar de doblarlas.

75 Finalmente conviene hacer constar la posibilidad de que esta nueva herramienta se fabrique en variedad de ta-
maños, materiales y formas, así como que sea manejada de cual
quier modo, ademas del indicado anteriormente, pudiendo apli-
carse al montaje de los mas diversos tipos de cajas, siempre
que dispongan de alambres que doblar.

80

NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en España que se reivindicán en este Modelo de Utilidad, son:

85 1^o.- Herramienta auxiliar para el montaje de ca-
jas, caracterizada por estar constituida por una potente barra
rígida doblada en ángulo obtuso, de cuyos dos brazos hay uno
que tiene en su canto unas muescas formando un dentado, apro-
piado para encajar y apoyar en ellas los alambres a cuyo do-
blado se aplica la herramienta, teniendo ademas otra muesca

119105²⁶ E



- 5 -

90

mayor, formando un gancho, situado cerca del extremo, el cual finaliza en forma horquillada, de modo que pueda apoyarse sobre los alambres de armado de la caja, o sobre las anillas de alambre de la misma, a fin de facilitar un punto de apoyo y enganche, para el giro de la herramienta en su acción de palanca que permite doblar las anillas de alambre de las cajas, poseyendo además, en uno de sus extremos una dilatación que forma un cuerpo apropiado para actuar de maza golpeadora. Y

95

2º.- "HERRAMIENTA AUXILIAR PARA EL MONTAJE DE CAJAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

100

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 101 líneas.

Madrid, 20 ENF 1966

Por autorización del interesado.

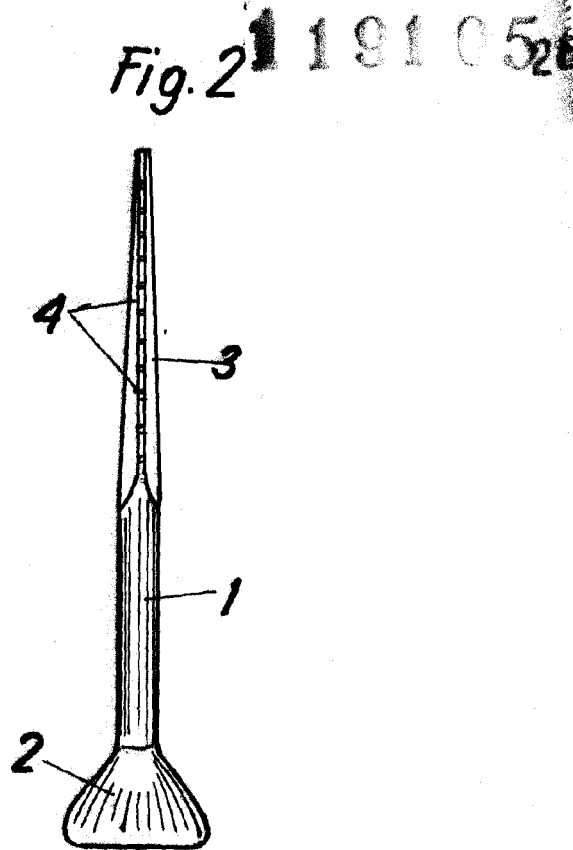
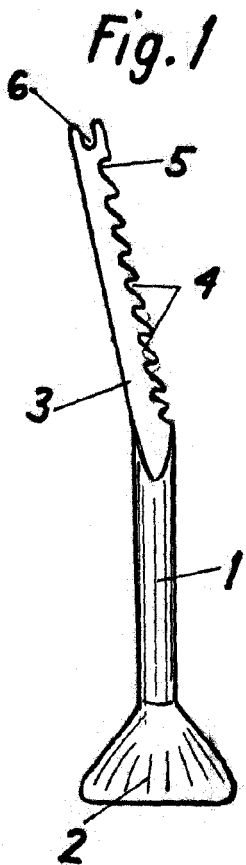
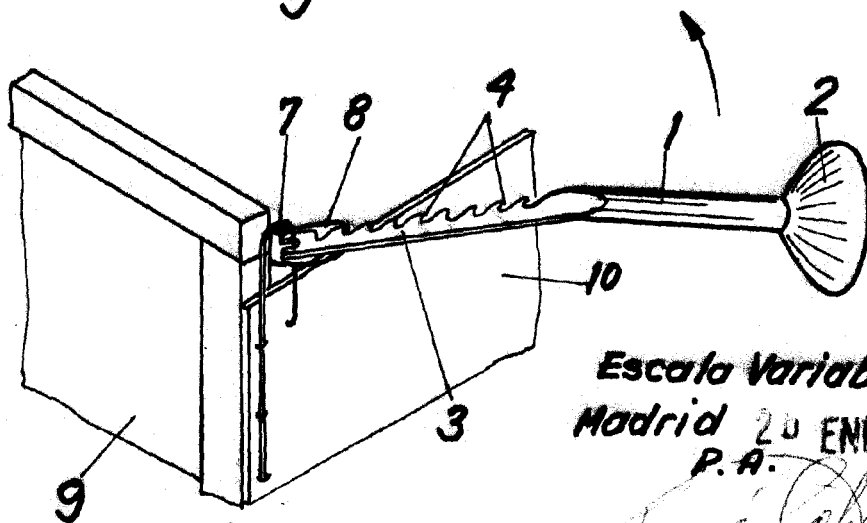


Fig. 3



Escala Variable
Madrid 20 ENE 1966
P.A.