



119104

26



- 2 -

10 para embalaje de frutas, y hortalizas, compuestas por tabli  
llas o chapas de madera, unidas unas a otras mediante hilos  
de alambre clavados con puas o grapas que, inicialmente cuan  
do salen de fabrica, forman una especie de lámina con todos  
sus lados desplegados dispuestos en un mismo plano, facili-  
tando su transporte en forma de paquetes, para luego montar  
se a medida que se usan.

15 Para realizar el mencionado montaje se preci-  
sa doblar y enganchar unas a otras las anillas que forman  
los alambres, que son los medios utilizados para mantener  
armados los lados de la caja. Para este fin, es para lo que  
ha sido creado el utensilio objeto del presente Modelo, tra-  
tandose por tanto de una herramienta que facilita el rápi-  
do y cómodo montaje de las cajas, con el consiguiente aho-  
rro de tiempo y aumento del rendimiento en las operaciones  
de envasado.

25 El utensilio a que nos venimos refiriendo se  
caracteriza esencialmente por el hecho de componerse de un  
mango metálico que ofrece la particularidad de ser hueco y  
de forma tubular aplastado, con sección parecida a un óvalo  
o elipse, con su boca abierta en el extremo inferior, en -  
cuyo mango hay solidarizada una pala metálica compuesta por  
una pletina o plancha relativamente gruesa y resistente, -  
30 preferentemente de forma alargada y puntiaguda, con una mues-  
ca lateral junto a la punta.

Con el fin de facilitar la comprensión de las  
características generales anteriormente expuestas, así como



35 hacerse una mas clara idea del manejo de este nuevo utensilio, se acompaña una lámina de dibujos que nos muestra - un ejemplo de realización de uno de estos utensilios, el - cual conviene interpretar ampliamente y sin caracter restrictivo alguno.

40 En los mencionados dibujos, sus figuras representan como sigue:

Fig. 1.- Lateral en alzado

Fig. 2.- Vista frontal en alzado

Fig. 3.- Sección transversal del mango

45 Fig. 4.- Perspectiva de la aplicación del utensilio sobre la caja en una de las diversas operaciones que pueden efectuarse para su montaje.

50 Como se aprecia claramente en los citados dibujos, el utensilio se compone de una pala -1-, a modo de cuchilla, (aunque sin filo), que adopta una forma puntiaguda, en cuya punta tiene practicada sobre el canto una muesca -2-.

55 Tambien comprende este utensilio, un mango -3- unido solidariamente a la pala o cuchilla -1-, cuyo mango es tubular, preferentemente en forma aplastada de petaca, con una sección ovalada o elíptica, tal como aparece en la figura 3, teniendo el extremo inferior abierto formando una boca.

60 La citada boca del mango tubular -1- se utiliza para introducir en ella las anillas -4- -5- (figura 4) al objeto de doblarlas facilmente y sin esfuerzo alguno, al actuar la herramienta de palanca. Tambien se doblan con esta



boca, las anillas de los testers y en general cualquier -  
anilla o alambre de la caja, para efectuar su montaje.

65 En cuanto a la muesca -2- de la punta de la pa-  
la o cuchilla -1- se emplea para engancharse en el seno o  
curva de las anillas, cuando la punta del utensilio se in-  
tercala dentro de dos anillas alojadas una dentro de otra,  
sirviendole de apoyo para palanquear y abatir la anilla -4-  
sobre la -5-, previamente dobladas con la boca del mango -1-.

70 Finalmente conviene hacer constar la posibil-  
idad de que el utensilio descrito y representado, pueda fa-  
bricarse en variedad de tamaños, formas y materiales, pudien-  
do ser todo el mango hueco o solo parcialmente, siempre que  
disponga de una boca en su extremo, pudiendo aplicarse este  
75 utensilio a cualquier tipo de caja que emplee alambres para  
la unión de sus partes.

#### NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en Espa-  
ña que se reivindicán en este Modelo de Utilidad, son:

80 1º.- Utensilio para el montaje de cajas de em-  
balaje, caracterizado porque su mango tiene en su extremo  
inferior la boca de una oquedad adecuada para recibir los ex-  
tremos de las anillas del alambre que arma las partes de la  
caja, con objeto de poder efectuar el doblado de dichas ani-  
85 llas, disponiendo además de una pala o apéndice puntiagudo,  
solidario del mango, provisto lateralmente de una muesca jun-  
to a la punta, con el fin de actuar de medio de enganche en  
las anillas de alambre para facilitar el doblado y abatimien-  
to de las mismas, al introducirse en ellas y actuar de palan-

- 5 - 119104

26



90

ca para dicho doblado. Y

95

2º.- "UTENSILIO PARA EL MONTAJE DE CAJAS DE EM  
BALAJE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines  
industriales a lo descrito en la precedente memoria descrip  
tiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos -  
para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o  
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 95 lí  
neas.

Madrid, 26 ENE 1966

Por autorización de los interesados.



119104

Fig. 1

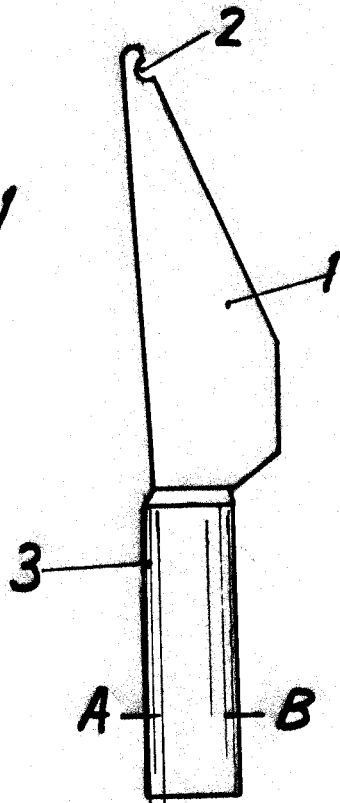


Fig. 3



Sección AB

Fig. 2

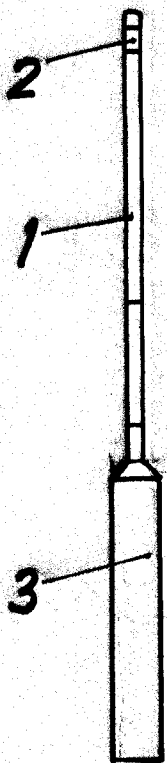
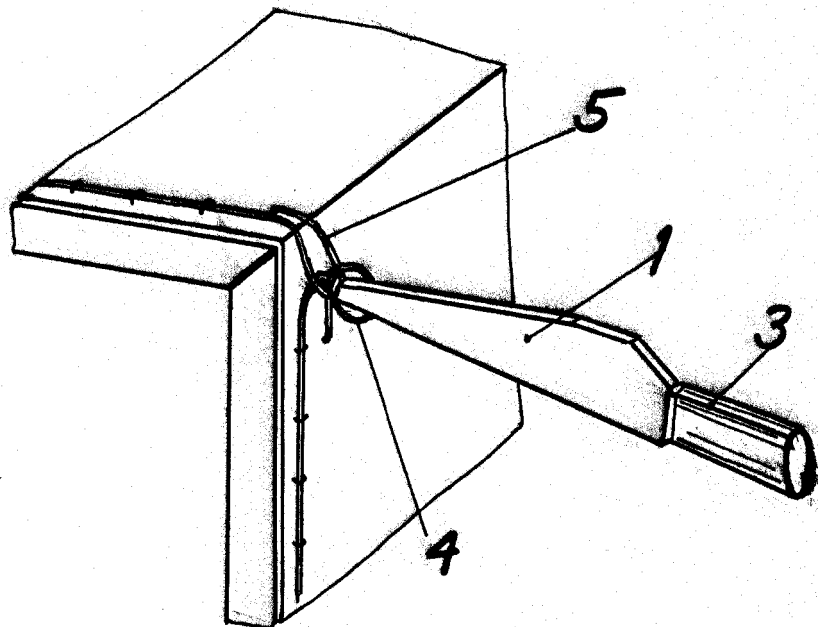


Fig. 4



Escala Variable  
Madrid. 26 ENE 1966

P.A.