



cación y venta en España.

10 Las estanterías más usualmente conocidas, suelen ser fijas, encontrándose en el mercado algunos tipos de estanterías desmontables, de acabado rudimentario, que estropean los tableros laterales al efectuarse el montaje, desvalorizándose el mueble, al mismo tiempo que adquiere un desagradable aspecto.

15 El dispositivo perfeccionado para el montaje de estanterías motivo de la invención, ya comprende los tableros laterales perforados para soportar las estanterías, siendo los orificios tan diminutos que resultan prácticamente invisibles.

20 Los orificios se practican dos a dos horizontalmente, para alojar en ellos, los extremos de una varilla de acero que soporta el tablero, teniendo éste en sus bordes laterales, una escotadura donde se aloja el extremo posterior de las varillas entre las cuales se monta.

25 En lo que sigue, se hace referencia a la hoja de dibujos que se acompaña, en la cual, se ha representado gráficamente un caso de realización práctica del dispositivo perfeccionado a que nos venimos refiriendo, con la observación de que dichos dibujos deberán observarse en sentido amplio y general y sin carácter restrictivo alguno, dada su
30 condición meramente informativa.

Las figuras de la hoja de dibujos, son como sigue:

Fig. 1ª.- Proyección en perspectiva de un mueble



35 convencional, que lleva montada una estanteria y varios soportes de otra, según el dispositivo motivo del presente registro.

Fig. 2ª.- Perspectiva de uno de los soportes que sustentan las estanterias.

40 Fig. 3ª.- Perspectiva de una de las estanterias desmontables con las escotaduras en los bordes laterales, donde se aloja el extremo posterior de los soportes representados en la figura 2ª.

45 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes de que consta éste dispositivo perfeccionado para el montaje de estanterias, se han situado acotaciones en las figuras de la hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo -1-, el mueble diseñado convencionalmente, que presenta en los tableros laterales -2-, los orificios -3- en grupos de dos, que
50 sirven para soportar los tableros recambiables.

Para soportar las estanterias -4-, se dispone de las varillas -5-, en cuyos extremos, se encuentran las dobleces -6- orientadas ambas hacia el mismo lado, seguidas de otra doblez -7- hacia arriba, finalizando en otra doblez -8- orientada hacia el mismo lado que las dobleces -6-, alojándose
55 se las dobleces -8-, en los orificios -3- de los laterales del mueble por la parte interna, quedando dispuestas para soportar las estanterias -4-, cuando la doblez hacia arriba -7-, hace tope con los laterales del mueble.

60 Las estanterias -4-, presentan en sus bordes laterales -9-, las escotaduras -10-, donde se aloja la doblez -



del extremo posterior -7- de las varillas -5-, quedando la do-
blez -7- del extremo anterior, solapando el borde anterior -
-11- de la estanteria.

65 Una vez montada la estanteria -4- en las varillas
-5-, queda fija no pudiendo desplazarse hacia adelante con el
consiguiente peligro de desprenderse.

70 Estimando suficientemente descrito éste disposi-
tivo perfeccionado para el montaje de estanterias, solamente
resta manifestar la posibilidad de ser variables los materia-
les empleados en su construcción, así como sus tamaños y for-
mas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aque-
llas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconse-
je, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar -
75 los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

N O T A

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindicán
como no conocidos ni practicados en España, los siguientes -
puntos:

80 1^a.- Dispositivo perfeccionado para el montaje
de estanterias, caracterizado por comprender unas varillas
de alta dureza, que presentan en los extremos, una doblez ha-
cia un lado, seguida de otra doblez hacia arriba, finalizando
en una tercera doblez orientada hacia el mismo lado que la pri-
85 mera, alojándose la última doblez, en unos pequeños orificios
practicados en los tableros laterales del mueble, encontrándose
se éstos en grupos de dos, efectuándose la introducción hasta
que la doblez hacia arriba, efectue un tope sobre los tableros

119103

20



- 5 -

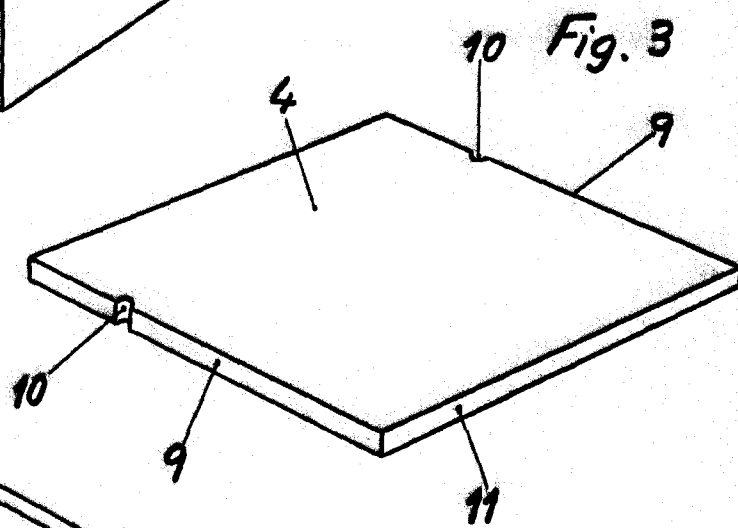
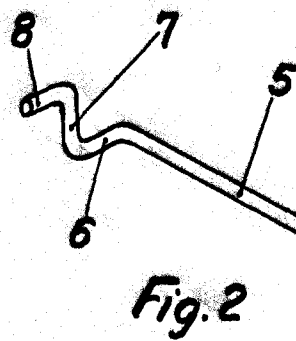
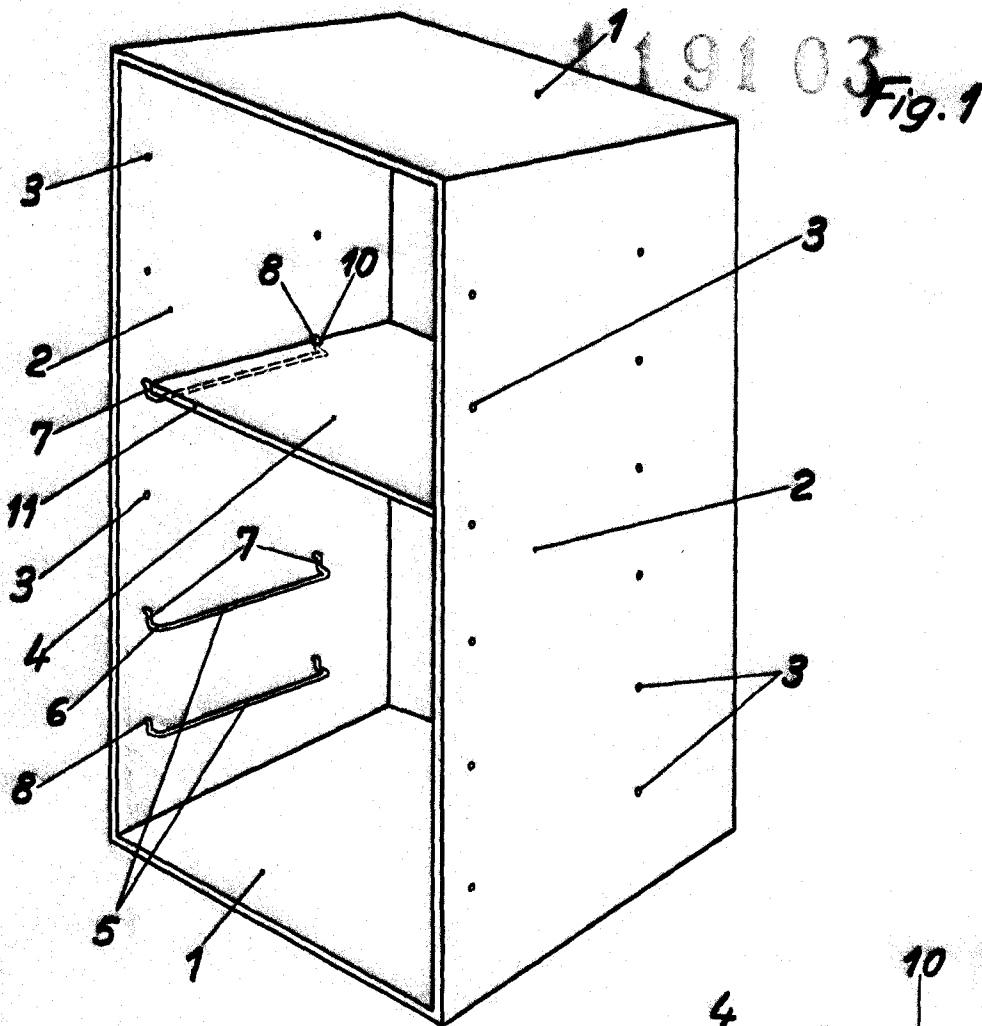
90 laterales, disponiéndose apoyadas las estanterias, sobre la parte central de la varilla, mientras que en los bordes laterales de las estanterias, se encuentra una escotadura donde se aloja la doblez hacia arriba del extremo interno de las varillas, encontrándose la doblez hacia arriba del extremo externo solapando sobre el borde anterior de la estanteria.

95 2º.- "DISPOSITIVO PERFECCIONADO PARA EL MONTAJE DE ESTANTERIAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria - descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 99 líneas.

Madrid 26 ENE 1966

Por autorización de los interesados



Escala variable
Madrid, Enero, 1966
P.A.

