



119037

MODELO DE UTILIDAD

Por VEINTE AÑOS a favor de
la entidad nacional S.A. MATERIAL CIENTIFICO ELSA, residente en
CORNELLA DE LLOBREGAT (Barcelona) Avda. Juan Maragall nº 31
por :

" CAJA "

MEMORIA DESCRIPTIVA

5.- El presente Modelo tiene por objeto, como su título indica,
una caja ventajosamente apta para almanenar vasos u objetos si-
milares según hileras paralelas protegiendo dichos objetos de un
modo muy seguro con una escasez realmente notable de elementos
puestos en juego para este menester pues la caja, como se verá,
consta de una sola pieza laminar adecuadamente troquelada y do-
blada.

P-2389 M.U.

119037

22



10.- Esta caja tiene la gran ventaja de que su construcción es sencillísima, pues consta de una sola pieza plana rectangular, la cual, mediante unas simples operaciones de troquelado, se ha dotado de una serie de agujeros y entrantes huecos en una de sus zonas extremas, doblándose la mencionada pieza plana según líneas de doblado transversales para formar las cuatro paredes exteriores de dicha caja así como unas mámparas o separaciones internas las cuales al propio tiempo que confieren rigidez a la caja permiten disponer y proteger los objetos en su interior del modo que se verá.

20.- El montaje interno dá una gran seguridad a los vasos u objetos similares que la caja contiene, ya que es imposible que se produzcan desperfectos o deterioros en dichos objetos, pues la forma interna de la caja junto a la adecuada distribución de los orificios y entrantes de que van dotadas las mamparas de la zona extrema de la pieza laminar rectangular impide que los objetos que contiene puedan entrar en contacto entre ellos o bien que se puedan caer de la mencionada caja al quedar todos ellos comprendidos y alojados en el recinto definido por las cuatro paredes exteriores de la caja.

25.- Estas y otras múltiples ventajas del Modelo se pondrán de manifiesto al proseguir la lectura de la presente memoria.

30.- Esta caja está constituida por una sola pieza plana laminar de tipo rectangular en la que, por varios dobleces transversales y unos troquelados se determinan sus diferentes cuatro partes sucesivas rectangulares y externas y otras cuatro partes rectangulares sucesivas e internas con la particularidad de que dicha pieza laminar va provista, en una de sus zonas extremas de tres hileras paralelas de orificios circulares así como, en el mismo borde ex-

35.-

119037



- 40.- tremo de esta zona, existen recortes semicirculares de forma que los orificios de cada hilera junto con estos recortes semicirculares estén longitudinalmente alineados, doblándose dicha pieza plana según siete líneas de doblado, transversales a la pieza y paralelas entre sí, para formar las cuatro caras externas es decir las dos laterales y la superior e inferior de la caja, así como un doblez interior en forma de Z, que consta de las cuatro partes sucesivas restantes quedando la primera hilera de orificios situada en la rama superior sensiblemente horizontal de la Z, y la segunda y tercera hilera forman respectivamente los ángulos superior e inferior de la Z, al estar doblados dichos orificios según sendas líneas de doblado sensiblemente diametrales con respecto a los orificios todo ello de forma que los orificios que den dispuestos, una vez doblada la zona extrema de la pieza laminar y retenida en su sitio, la rama inferior de la Z contra la cara inferior de la caja de manera que queden dichos orificios y recortes dispuestos en el interior de las cuatro paredes externas y en una relación sensiblemente coaxial y de eje vertical de dos hileras superpuestas así como paralelas de alojamientos circulares y semicirculares para los objetos a embalar y proteger contenidos entre las cuatro paredes externas antes aludidas.
- 45.-
- 50.-
- 55.-

60.- Con el fin de facilitar la buena comprensión de este Modelo, se acompaña, a título informativo y sin carácter restrictivo, un plano en el que se puede apreciar la constitución de una caja de este tipo así como diversas vistas de la misma caja con los objetos que contiene y protege de acuerdo con un ejemplo de realización del Modelo.

La figura 1 muestra la pieza plana laminar y rectangular con

119037

22



65.- los correspondientes troquelados, siendo también de apreciar, mediante líneas punteadas, las diferentes líneas de doblado, previamente troqueladas o iniciadas para facilitar el posterior doblado.

70.- En la figura 2 se aprecia la constitución por doblado de la caja y en la figura 3 se puede ver una vista frontal de la caja con su doblez interno en Z, mientras la figura 4 corresponde a una vista en perspectiva de dicha caja, siendo de apreciar, en estas dos últimas figuras, la colocación y protección de los vasos en el interior de la caja.

75.- Tal como se muestra en los diseños adjuntos la caja representada está constituida por una sola pieza plana laminar de tipo rectangular -10- en la que por varios dobleces transversales -17-18-19-20-21-22-23- y troquelados -11-12-13-14- se determinan sus diferentes partes externas -10₁-10₂-10₃-10₄- e internas -10₅-10₆-10₇-10₈- con la particularidad de que dicha pieza laminar va provista, en una de sus dos zonas extremas de tres hileras paralelas de orificios circulares -11-12-13- así como, en el mismo borde extremo de esta zona, existen recortes semicirculares -14- de forma que los orificios -11-12- y -13- de cada hilera junto con los resortes semicirculares -14- estén longitudinalmente alineados, doblándose dicha pieza plana según siete líneas de doblado -17-18-19-20-21-22-23- transversales a la pieza -10- y paralelas entre sí para formar las cuatro caras externas -10₁-10₂-10₃-10₄- dos laterales y la superior e inferior de la caja, así como un doblez interior -15- en forma de Z, constituido por -10₅-10₆-10₇- y -10₈- quedando la primera hilera de orificios -11- situada en la rama superior -10₆- sensiblemente horizontal de la

85.-

90.-

119037



- 95.- Z, y la segunda y tercera hilera -12-13- forman respectivamente los ángulos superior e inferior de la Z, al estar doblados dichos orificios -12-13- según sendas líneas de doblado -22-23- diametrales con respecto a los orificios correspondientes, todo ello de forma que los orificios queden dispuestos, una vez doblada la zona extrema en Z -15- de la pieza laminar -10- y retenida en su sitio por la última porción -10₈- de dicha lámina que se engrapa con los elementos -24- a la cara inferior -10₄- de la caja de manera que queden los mismos dispuestos en el interior de las cuatro paredes externas -10₁-10₂-10₃-10₄- y en una relación sensiblemente coaxial y de eje vertical de dos hileras de alojamientos para los objetos -16- a embalar y proteger los cuales quedan retenidos por los orificios -11- y los medios orificios doblados -12- y -13- así como por los recortes semicirculares -14-.

- 110.- Descrito suficientemente en que consiste este Modelo en correspondencia con lo expuesto al tratar del ejemplo representado en los diseños anexos, se comprende que podrán introducirse en el mismo cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes siempre y cuando no supongan alteración o modificación de su esencialidad a cuyo fin se declaran de novedad en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

115.-

NOTA REIVINDICATORIA

1ª.- CAJA, caracterizada por estar constituida por una sola pieza plana laminar de tipo rectangular en la que, por varios dobles transversales y unos troquelados se determinan sus diferentes cuatro partes sucesivas rectangulares y externas y otras

119037



- 120.- cuatro partes rectangulares sucesivas e internas con la particularidad de que dicha pieza laminar va provista, en una de sus zonas extremas de tres hileras paralelas de orificios circulares así como, en el mismo borde extremo de esta zona, existen recortes semicirculares de forma que los orificios de cada hilera junto con estos recortes semicirculares estén longitudinalmente alineados, doblándose dicha pieza plana según siete líneas de doblado, transversales a la pieza y paralelas entre sí, para formar las cuatro caras externas es decir las dos laterales y la superior e inferior de la caja, así como un dobléz interior en forma de Z, que consta de las cuatro partes sucesivas restantes quedando la primera hilera de orificios situada en la rama superior sensiblemente horizontal de la Z, y la segunda y tercera hilera forman respectivamente los ángulos superior e inferior de la Z, al estar doblados dichos orificios según sendas líneas de doblado sensiblemente diametrales con respecto a los orificios todo ello de forma que los orificios queden dispuestos, una vez doblada la zona extrema de la pieza laminar y retenida en su sitio la rama inferior de la Z contra la cara inferior de la caja de manera que queden dichos orificios y recortes dispuestos en el interior de las cuatro paredes externas y en una relación sensiblemente coaxial y de eje vertical de dos hileras superpuestas así como paralelas de alojamientos circulares y semicirculares para los objetos a embalar y proteger contenidos entre las cuatro paredes externas antes aludidas.
- 145.- 2ª.- CAJA.

Todo ello tal como se describe y reivindica en la memoria

118037



que antecede que consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y de un plano que la ilustra.

Madrid, 22 de Enero de 1.966

S.A. MATERIAL CIENTIFICO ELSA
p.a.

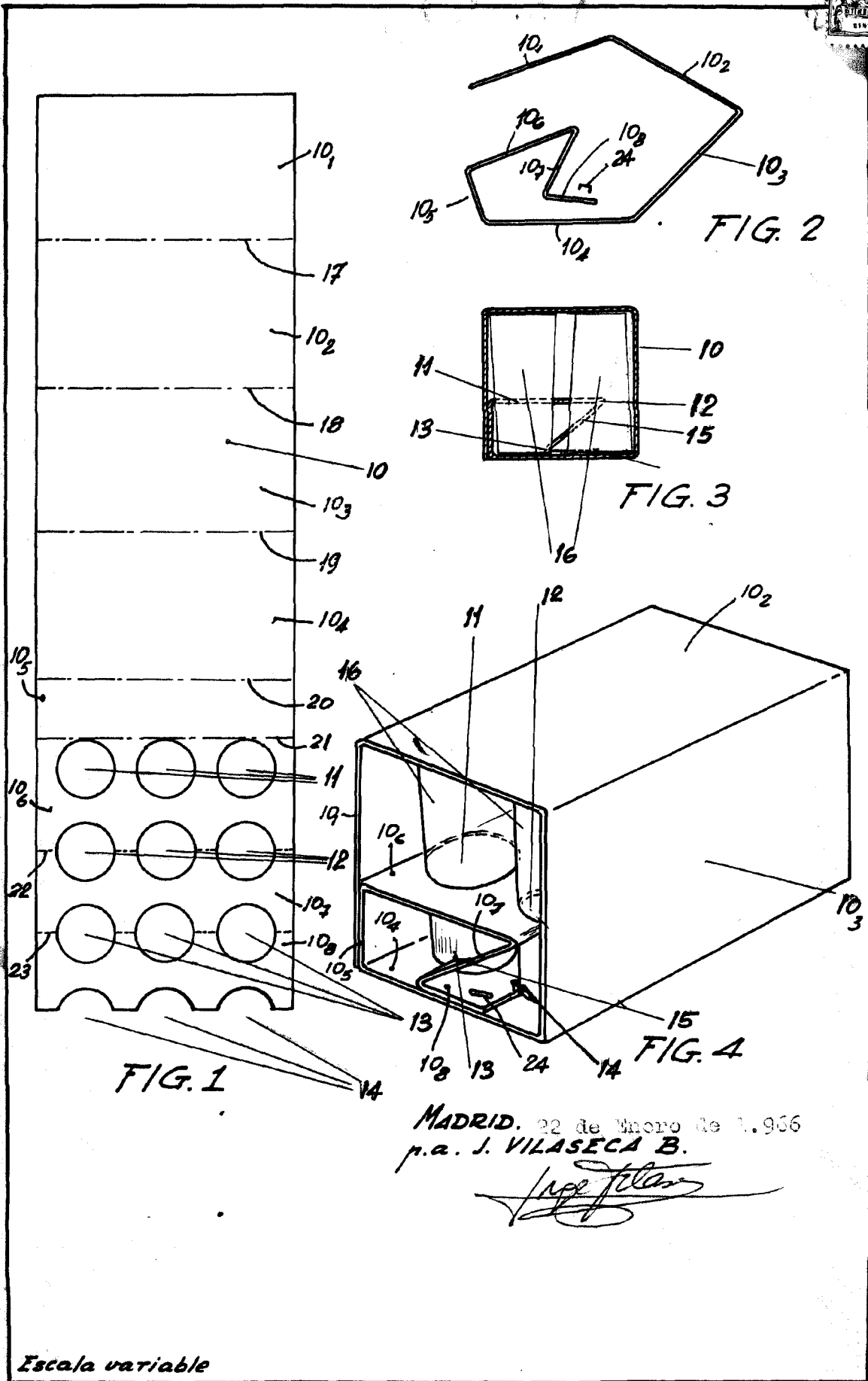


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

FIG. 4

MADRID. 22 de Enero de 1.956
p.a. J. VILASECA B.

José Vilaseca

Escala variable

Pena