

**119028**

estas características y novedad, se insta para su titular el privilegio de su exclusiva fabricación y venta en España y territorios dependientes.

El tipo de envase a que nos vamos a referir, consiste esencialmente en un tubo provisto en su parte superior de una boca roscada para el correspondiente tapón, y cuyo extremo inferior se define hasta rematar en un plano, y en el cual operativamente se actúa oprimiendo sus dos caras aplanadas para conseguir el deslizamiento o expulsión de la masa pastosa o semilíquida que contenga.

Para facilitarnos la labor de exposición de las características de este nuevo envase, hemos estimado oportuno la incorporación a la Memoria de una lámina de dibujos, en la que a título de ejemplo se expresa gráficamente cómo se halla constituido un envase de esta naturaleza, debiendo hacer constar que esta aporfeación, por su caracter deberá ser ampliamente considerada y no como única forma de realización.

En la expresada lámina de dibujos, la figura 1ª nos muestra en perspectiva la pieza tal y como sale de máquina, la cual en la figura 2ª aparece de frente, desprovista ya del copete superior sobrante.

Refiriéndonos a las precitadas figuras, vemos que este nuevo envase, obtenido por el sistema de moldeo conocido con el nombre de soplado, se obtiene, al igual que todas las piezas, partiendo de un macarrón o tubo, que al ser aprisionado entre las dos partes simétricas del molde, y mediante el subsiguiente soplado, adquiere la forma que muestra la figura 1ª. En esta figura, señalamos con -1-, al cuerpo del envase, que en su parte superior tiene la forma



40 cilíndrica -2-, y a medida que se acerca a la parte inferior, adquiere una forma doblemente aplanada o de ángulo diedro -3-, que tuviera su arista en la parte inferior -4-.

45 En la parte superior cilíndrica -2-, observamos la constitución de un escalón, bien perpendicular o con ligera inclinación cónica -5-, constituido, como es natural de la misma materia y grosor, y sin solución de continuidad, que el cuerpo -1-, y cuyo escalón remata con el cuello -6-, el cual ofrecerá en su dintorno cilíndrico las espiras necesarias para el arrosado de la tapa.

50 Naturalmente, este cuello -6-, se encuentra sensiblemente prolongado en el copete sobrante -7-, que en la fase de terminación del envase, es eliminado, a fin de que quede solamente el cuello cilíndrico, que a la vez será la boca de llenado del envase así constituido.

55 A lo largo del perímetro que circunda al envase se encuentra la pestaña -8-, sobrante de fabricación, que fácilmente será desprendida, no siendo obstaculo para la perfecta colocación del tapón, por cuanto en la parte del cuello, las espiras quedarán interrumpidas en estos puntos, y una vez queden eliminadas estas pestañas, la mayor altura de las espiras sobre la superficie del cuello, permitira el arrosado sin dificultad del tapón.

65 La fabricación de este tipo de envase resultará mucho más sencilla, y de una sola pieza, suprimiendo operaciones de soldado y acabado que ahora se utilizan en los envases ya conocidos, y que lógicamente encarecen su costo, además de que permitirá la utilización de materias de atractivos colores que podrán ventajosamente ser utilizadas como ornato o como identificación de productos.



Suficientemente descrita la estructura de este nuevo envase y sus ventajas, sólo resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas, siempre y cuando no se altere su esencialidad, que se resume en la siguiente

NOTA

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:

1º.- Nuevo tipo de envase, que se caracteriza por estar constituido de una sola pieza, con su cuerpo cilíndrico en la parte superior, que acaba resolviéndose en forma de ángulo diedro hasta llegar a su extremo inferior o arista que lo cierra, y cuya parte superior se resuelve en un escalón y seguidamente en un cuello de menor diámetro, asimismo cilíndrico, provisto de espiras en su dintorno para la fijación del tapón, y cuyo tapón ofrece una línea periférica de debilitamiento tras la cual remata en un copete sobrante, que será separado posteriormente para dejar visible la boca circular del envase, del cual se eliminará la pestaña que, según un plano de simetría bilateral ofrecerá a consecuencia de su fabricación, y cuya pestaña, en la parte del cuello podrá fácilmente ser eliminada sin perjuicio de la zona de roscado, en la cual se interrumpirán las espiras. Y

2º.- "NUEVO TIPO DE ENVASE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el Plano adjunto para su mejor comprensión.



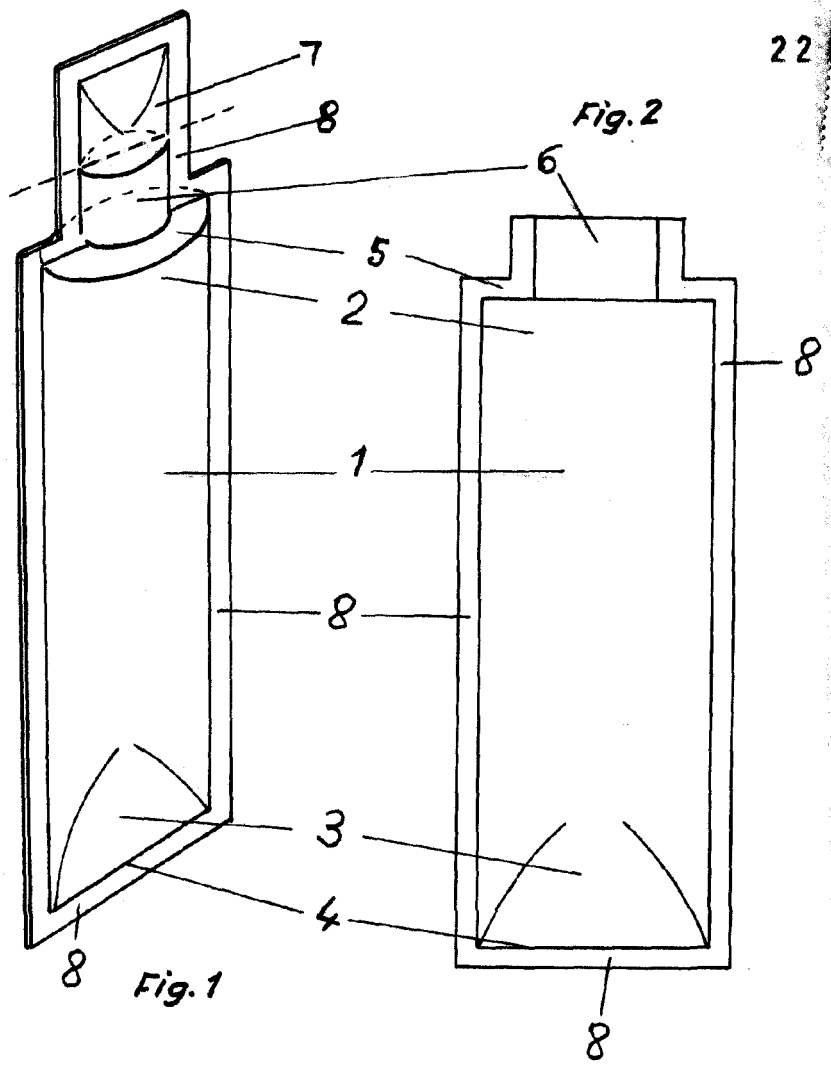
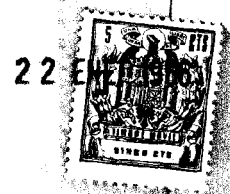
Esta Memoria consta de 5 hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 94 líneas.

Valencia, 17 de Enero de 1966

Por autorización del interesado.

Juan López

1966



Escala variable
Valencia, Enero 1966
P.A.

Juan Lopez