



tosidad.

10 Esta autopista está constituida por varias porcio-
nes rectas y curvas, acopladas por sus bordes, teniendo en -
sus planos superiores, varias pistas en ambas direcciones -
por las que discurren varios vehículos impulsados electrica-
mente.

15 Las porciones de autopista, comprenden longitudi-
nalmente, unas cintas metálicas incrustadas en la propia -
autopista, de la que sobresalen ligeramente, para realizar
el contacto con el vehículo que se desliza.

20 Los bordes de las porciones de autopista enfren-
tados para su unión, con la porción contigua, disponen de -
unos orificios en donde se encuentran las cintas metálicas
alojándose en dichos orificios, la mitad de unas piezas me-
tálicas huecas y abiertas superiormente, para actuar de pin-
za sobre la cinta metálica; la otra mitad de la pieza metáli-
ca que es idéntica a la primera, se introduce de igual modo -
en otra porción de autopista, realizándose así el contacto
25 entre todas las porciones de la autopista, hasta que el cir-
cuito queda cerrado.

Todas las porciones de autopista, tienen practi-
cados en ambos lados, una serie de orificios, por medio de
los cuales se fija al suelo.

30 Entre cada dos cintas metálicas, se encuentra -
en la autopista, una hendidura longitudinal de sección rec-
tangular, que sirve de guía de los vehículos para evitar que
puedan salirse de su camino.



35 El chasis del vehículo, presenta inferiormente y por ambos lados, unas cintas metálicas en forma de patin, - impulsadas hacia abajo por un muelle situado entre el propio patin y el chasis, realizando los patines el contacto con - los bordes salientes, en la pista, de las cintas metálicas portadoras del fluido electrico. En la parte inferior del -
40 propio chasis y en el centro del vehículo, existe un botón saliente, que se aloja en la hendidura practicada en la autopista.

Los patines de contacto, se encuentran comunicados con unas láminas superiores, unidas a los dos polos de
45 un motor acoplado al propio vehículo, que ataca por su eje, en el que se encuentra un sin-fin, a una rueda dentada solidaria del eje de las ruedas traseras del vehículo.

En lo que sigue nos referiremos a la hoja de dibujos que se acompaña, en la cual, se encuentra representado
50 un ejemplo de realización de la autopista de juguete, motivo del presente registro, con la particularidad de que las figuras representadas en la hoja de dibujos, deberan ser observadas en sentido amplio y general y sin caracter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

55 Las figuras de la hoja de dibujos, son como sigue:
Fig. 1ª.- Vista frontal de una de las porciones de autopista, llevando incrustadas dos piezas tubulares en - uno de los bordes transversales, para su union a la porcion



de autopista contigua.

60

Fig. 2^a.- Vista en alzado de una de las porciones de autopista, proyectada desde uno de los bordes donde se efectua la union con la otra porcion de autopista.

65

Fig. 3^a.- Sección transversal A-B en alzado de la figura 1, con las cintas incrustadas portadoras del fluido electrico.

Fig. 4^a.- Proyeccion en perspectiva de la pieza de unión a modo de pinza, entre dos porciones de autopista.

Fig. 5^a.- Planta inferior del vehículo, donde se encuentran los patines de toma de contacto de la pista.

70

Fig. 6^a.- Alzado del chasis del vehículo, con sus patines de contacto y el teton central de guía sobre la hendidura de la pista.

75

Fig. 7^a.- Perspectiva del soporte del motor incorporado al vehículo, con los contactos que actuan sobre sus polos y los tetones que comunican con los patines.

Fig. 8^a.- Perspectiva de uno de los patines de contacto, con el muelle de presión y la segueta de final de recorrido.

80

Al objeto de facilitar la localizacion de las diferentes partes que comprenden esta pista de juguete, se han situado acotaciones en las figuras de la hoja de dibujos, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, de modo que -1-, es una porción de autopista que puede ser recta o curva, presentando en el plano superior sobre el cual discurren los vehículos, las láminas metálicas -2- in-

85



crustadas en la propia autopista con el borde ligeramente -
saliente, encontrándose entre cada dos láminas metálicas -2-,
la hendidura longitudinal -3- que sirve de guía en la marcha
del vehículo.

90 Cada porción de autopista -1-, dispone en el pla-
no superior y en los lados longitudinales, de los orificios
-4-, por medio de los cuales se fija al suelo una vez monta-
da completamente la autopista.

95 Para la unión entre sí, de las porciones de auto-
pista, se dispone de las piezas -5- constituidas de plancha
metálica, que convenientemente curvada, actúa por los extre-
mos -6-, de pinza sobre las láminas metálicas -2- de dos por-
ciones de autopista enfrentadas, alojándose para ello, en los
orificios -7-, practicados en los bordes transversales.

100 En la parte inferior del chasis -8- de los vehí-
culos, se montan las planchitas -9-, finalizadas en forma de
patín -10-, que se encuentran en contacto con las láminas -
metálicas -2- de la pista, por la presión ejercida por el -
muelle -11- dispuesto entre el chasis -8- y las planchitas
105 -9-; estas planchitas, se unen al remache -12- que se fija
al chasis, encontrándose perforado verticalmente, para alojar
el tetón -13- que toma el contacto, siendo este tetón -13-,
solidario del puente soporte -14- del motor -15-, llevando
igualmente montado el tetón -13-, el contacto -16- con una
110 de las fases -17- del motor.

Los patines -10-, disponen del tirante -18- en
sentido ascendente, que se aloja en el interior del chasis,



115 teniendo en el extremo superior, la uña -19- que apoya sobre el plano superior del chasis, evitando que el muelle -11- haga descender los patines, mas de lo que es conveniente.

Las ruedas delanteras -20-, giran libremente y las ruedas traseras -21-, llevan montado en su eje, la rueda dentada -22- que engrana con el sinfin -23- solidario del eje del motor.

120 El chasis -8-, dispone inferiormente entre los patines -10-, del tetón -24-, que debe alojarse en la hendidura longitudinal -3-, practicada en la autopista.

125 Suficientemente descrita esta autopista de juguete, solamente resta consignar la posibilidad de ser variables los materiales empleados en su construcción, asi como sus tamaños y formas referentes a cualquier detalle de tipo constructivo, siempre que ello no suponga alteracion de los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

NOTA

130 En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

135 1.- Autopista de juguete, del tipo de las que estan compuestas por varias porciones de pista, rectas y curvas que presentan incrustadas en el plano superior varias láminas metálicas longitudinales, con su borde superior ligeramente saliente del plano de la pista, y en el centro de cada dos láminas un canal, caracterizada porque los extremos de dichas láminas metálicas estan enrasados con los lados o bordes transversales de las porciones de pista, teniendo estas unos ori-

140



145 ficios coincidentes con los extremos de las láminas metálicas donde se aloja a presión, la mitad de una pieza metálica constituida de plancha curvada y cerrada superiormente a modo de pinza sobre el extremo de la lámina metálica, introduciéndose del mismo modo la otra mitad de la pieza, en la porción de pista contigua.

150 2º.- Autopista de juguete, caracterizada porque en el plano inferior del chasis del vehículo, a ambos lados, se encuentran dos cintas metálicas que se fija por un extremo que presenta un orificio colís, a un casquillo solidario del propio chasis, teniendo en el extremo opuesto orientado hacia adelante, unas dobleces a modo de patin, para descansar sobre las láminas de la pista, disponiendo para ello de un muelle entre el plano superior de la cinta y la base del chasis, efectuándose la conexión por los patines hasta los casquillos, los cuales están perforados superiormente, para alojar en ellos, unos tetones solidarios de una pieza puente que soporta un motor eléctrico dispuesto en el interior del vehículo, encontrándose los tetones, comunicados con unos contactos que se unen a las fases del motor.

160

3º.- "AUTOPISTA DE JUGUETE", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

119003



- 8 -

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 164 líneas.

Madrid, **7** DIC. 1966

Por autorización de la interesada.

JOSE LOPEZ
P.P.

Fig. 1

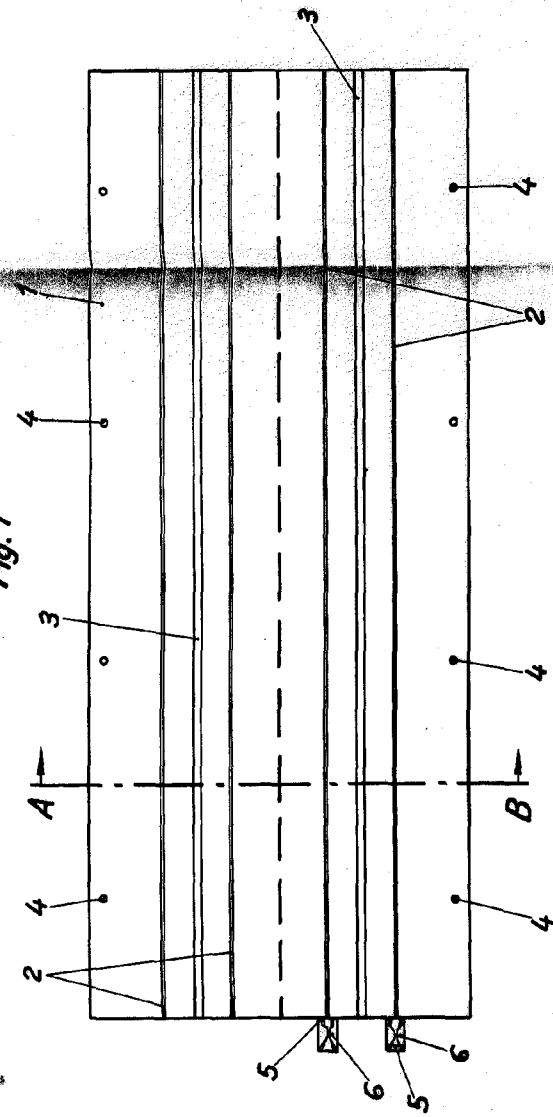


Fig. 2

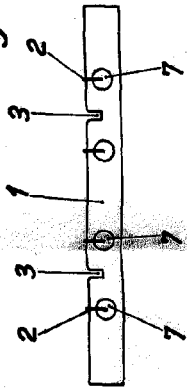


Fig. 3 Sección A-B

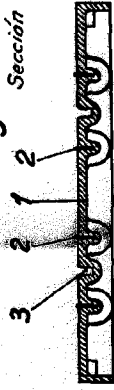


Fig. 4

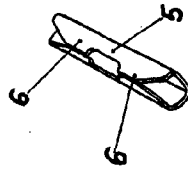


Fig. 5

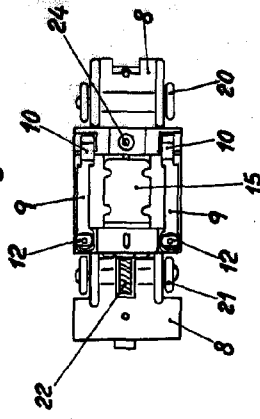


Fig. 6

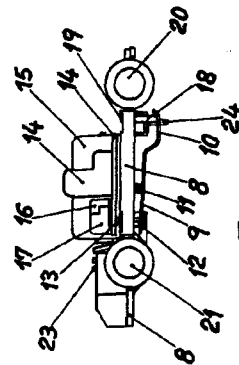


Fig. 7

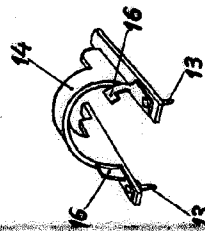
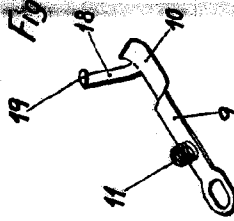


Fig. 8



Escala variable
Madrid, Enero, 1956
P.A.

