

T. F. 281.856
Patente Española

MEMORIA

descriptiva sobre: "Mejoras en los motores de
explosión."

116 25

POR

Marius-Jean Baptiste Barbarou.

DE

Meuilly sur Seine,

Departamento del Sena,

Francia



Memoria descriptiva

sobre

"Mejoras en los motores de explosión"

SOLICITANTE: MARIUS JEAN BAPTISTE BARBAROU, residente
en nº 28 Boulevard d'Argenson, Neuilly-
sur-Seine, Sena, Francia.-

La presente invención tiene por objeto un perfeccionamiento en los motores de explosión de refrigeración por aire en los cuales, para motivos de ligereza, la culata o cámara de explosión es de aluminio u otro metal u otra aleación ligera de grande coeficiente de dilatación, mientras que el cuerpo es de acero o metal análogo de coeficiente de dilatación menor.

De acuerdo con una característica del invento, la culata está fuertemente mantenida exteriormente e interiormente y a la misma altura, por una parte, por una rosca en el cuerpo del cilindro previamente calentado que constituye así un buje exterior, y, por otra parte, mediante un buje interior enmangado en la culata previamente calentada, este buje



15. teniendo sensiblemente el mismo coeficiente de dilatación del cuerpo.

Segun una otra característica del invento, una junta está interpuesta en el interior del cuerpo, entre un respaldo circular del mismo y el buje interior, de manera de asegurar la hermeticidad entre el cuerpo y la culata.

20. En el dibujo adjunto, dado unicamente en via de ejemplo:

La Fig. 1 es un corte vertical parcial que muestra el ensamble segun el invento de un cuerpo de cilindro y de su culata.

25. Las Figs. 2 y 3 son variantes de la Fig. 1.

Segun los ejemplos de ejecución representados, el cuerpo de cilindro 1 de acero, fundición o material análogo, está atornillado por su parte superior 1ª, de diametro mayor, sobre la culata 2. Para el montaje, el cuerpo vá calentado de manera que despues de enfriamiento forma buje exterior.

30. Enfrente del buje exterior 1ª, la culata comporta en el interior un anillo 3 que constituye buje interior.

Este anillo de acero, fundición, bronce forjable o de cualquiera otro metal que tenga un coeficiente de dilatación poco diferente de el del cuerpo 1, es conico externamente; tiene en toda su periferia una escotadura 3ª que tiene por objeto de mantenerlo en posición. Para el montaje la culata 2 va calentada a una temperatura superior a la que alcanzara en el funcionamiento del motor y el buje interior 3 va colocado en su alojamiento en forma de cono truncado que se ha previsto para este fin.

40. Al enfriarse, la culata 2 se contrae; la misma queda en tensión sobre el buje que no va expelido merced el escote 3ª.



Merced a la alta temperatura de enmangadura, la tensión de la culata no dejara aun durante el funcionamiento.

45.

El cuerpo de cilindro 1, que forma buje exterior 1^a, comporta un respaldo 1^b que llega en contacto con la cara inferior del buje cuando se atornilla dicho cuerpo. Segun el invento, una junta de hermeticidad 4 está interpuesta entre este respaldo 1^b y el buje 3 de manera de oponerse a cada pérdida de gas de la cámara de explosión.

50.

Esta junta 4 que se halla aplastada cuando se atornilla el cuerpo 1, puede constituirse sea por una arandela de cobre (Fig. 1), sea por una junta metaloplástica (Fig. 2) sea más sencillamente por una parte rugosa sobre el buje interior 3 (Fig. 3).

55.

N O T A.-

Esta solicitud, que corresponde a la patente presentada en Francia el 16 de Septiembre 1929, bajo el número 681.812, se acoge a los beneficios del Artículo 16 de la Ley de Propiedad Industrial.

60.

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de VEINTE AÑOS, son los siguientes:

65.

1^a.- Un cilindro para motor de refrigeración por el aire, caracterizado por el hecho de que la culata está atornillada en la parte superior de diametro mayor o cuerpo del cilindro, previamente calentado y que constituye así un buje exterior, mientras que un buje interior está enmangado en la culata previamente calentada, teniendo este buje sensiblemente el mismo coeficiente de dilatación del cuerpo

70.



y hallandose al mismo nivel que la parte del cuerpo que repibe la culata.

75. 2º.- Un cilindro como el reivindicado en el punto 1º, caracterizado por el hecho de que una junta está interpuesta en el interior del cuerpo, entre un respaldo circular de este cuerpo y el buje interior, de manera de asegurar la hermeticidad entre el cuerpo y la culata.

80. 3º.- Un cilindro como el reivindicado en el punto 1º, caracterizado por el hecho de que la superficie de contacto entre la culata y el buje interior tiene ^{la} forma de un cono truncado, de manera que el anillo tiene tendencia a moverse hacia al respaldo del cuerpo del cilindro, una escotadura practicada en la periferia de esta superficie manteniendo el anillo en posición.

85. 4º.- Perfeccionamientos en los motores de explosión, tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

"Mejoras en los motores de explosión".

90. Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid 11 de Julio de 1930.

MARIUS JEAN BAPTISTE BARBAROU.

POR PODER

P.P.

SANTOS L. CEREZO

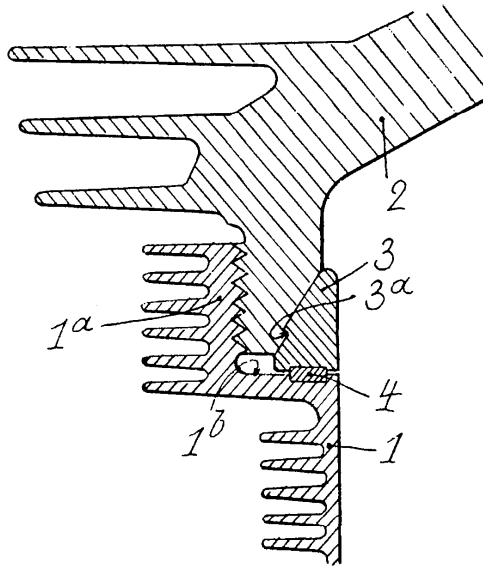


Fig. 1

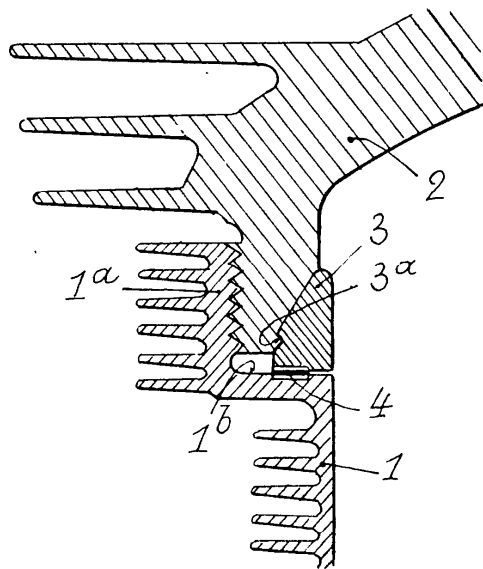


Fig. 2

ESPECIAL MOVIL

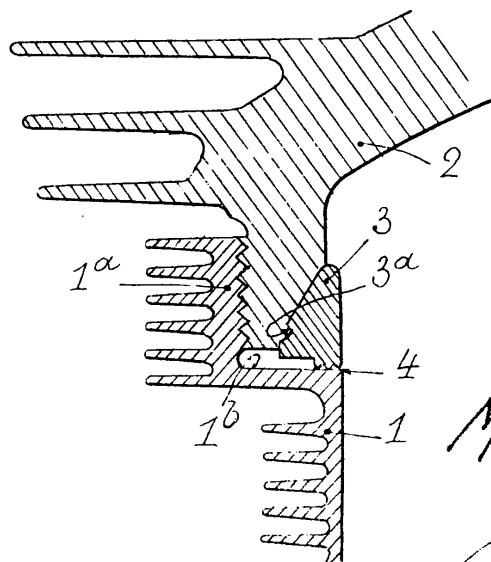


Fig. 3

MADRID, 11 JULIO 1930

J. González