



118893 18 FA



15

que nos vamos a referir a la lámina de dibujo que se acompaña que nos muestra un caso de realización práctica, naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

20

En dicho dibujo se representa una vista enalzada del aparato, en el cual se aprecian sus partes principales. La rueda motriz -1- provista de la correspondiente llanta elástica transmite el movimiento a la polea acanalada -2- y esta a la correa de transmisión -3-, provista de la rueda tensora -4-.

25

La correa -3- transmite el movimiento a un juego de cuatro paletas -5-, siendo estas paletas elásticas, las que impulsan el agua sucia al recogedor -17-.

30

Las ruedas giratorias -7- facilitan el desplazamiento del aparato y el rascador -8- termina con un soporte provisto de tres elementos elásticos escalonados -8'-, que efectúan la operación de fregado.

35

El depósito de agua -9- es solidario del armazón de la máquina y provisto del tubo de salida -10- y del grifo con espiga -11-, tensado con muelles y con el terminal -12-, montado sobre un eje accionado por la llave -13- con palanca.

40

El mango de maniobra -14-, transmite el movimiento de avance o retroceso del aparato, a los tirantes -15-, que están articulados por su otro extremo con el elemento rascador -8-, haciendo que este ascienda al avanzar el aparato y se ajuste sobre el piso durante el retroceso del mismo. Sobre el armazón -16- del aparato, van acoplados los diversos soportes de las partes que componen el aparato, entre las cua



45

les cabe destacar la bandeja -17- que puede ser fácilmente intercambiable y en cuyo interior se ha previsto un elemento esponjoso, completándose el conjunto con el soporte elástico -18- solidario del recogedor -17- y el soporte -19- de la bandeja o recogedor -17-.

50

Descrita suficientemente la naturaleza y características de este aparato fregador, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus materiales, formas y tamaños, así como también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto en la siguiente

55

N O T A  
=====

Los puntos nuevos no conocidos ni practicados en España, sobre los cuales se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

60

1ª.- Aparato fregador, caracterizado esencialmente porque las ruedas montadas solidarias sobre el armazón del aparato, transmiten el movimiento a uno tirantes solidarios de un elemento portador de la pieza fregadora, constituida por tres elementos elásticos escalonados, que son los que establecen contacto con el suelo durante el movimiento de retroceso del aparato, mientras durante el avance del aparato, dicho elemento portador de la pieza fregadora, es levantado, sin establecer contacto con el suelo los citados tres elementos elásticos.

65

70

2ª.- Aparato fregador, caracterizado porque el tubo de salida de agua del depósito está acoplado a un grifo con espiga, con un terminal montado sobre un eje y una llave con palanca, que acciona dicho eje, comprendiendo un juego de



75

cuatro paletas, accionado por la correa de transmisión, que impulsan el agua sucia al interior del recogedor, provisto este en su extremo anterior, de un soporte elástico que establece contacto con el suelo por su extremo inferior.

80

3ª.- APARATO FREGADOR, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y graficamente representado en el adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 80 líneas.

Madrid, 15 de Enero de 1.966

*[Handwritten signature]*

