





para obtener el privilegio de exclusividad que por él se solicita, en lo referente a su fabricación y venta por el titular en España.

10 De una forma rutinaria, los encofrados se hacían hasta hace poco tiempo a base de tabloncillos de madera, lo que obligaba a tener que disponer de una gran cantidad de éstos elementos para encofrados, con diversas medidas - longitudes y anchura, lo que provocaba un gasto considerable en su fabricación, conservación y sustitución de aquellos que por el tiempo venían deteriorándose, así como la necesidad de disponer de un lugar espacioso para su almacenamiento hasta una posterior utilización.

15 Modernamente, se han utilizado unas placas metálicas que han resuelto en parte éste problema, pero no permiten ser utilizadas en jácenas o en otras aplicaciones que tuvieran que presentar planos curvos, aparte de que en la formación de columnas o pilares que es donde más comúnmente se utilizan, no se dá a éstos un acabado perfecto.

20 Este nuevo molde extensible, comprende varios juegos de dos pletinas angulares, disponiéndose ambas con los ángulos enfrentados dejando un hueco cuadrado entre ellas, fijándose una a otra mediante pasadores que las atraviesan verticalmente, siendo extensibles por disponer en el extremo de sus brazos, varios orificios para que el cuadrado central pueda tener dimensiones variables.

30 Junto a los bordes laterales internos del cuadrado formado por las pletinas angulares, se disponen unos largueros preferentemente metálicos que llevan solidariamente en el lado exterior, un cajetín rectangular con un -



35 orificio horizontal, donde se introduce la pletina angular,  
encontrándose otros largueros metálicos o de madera, que -  
comprenden unas pinzas, por medio de las cuales se fijan  
a las pletinas angulares, formándose con el conjunto de lar-  
gueros y pletinas, un armazón que le dá a la pieza moldeada,  
40 da, bien sean columnas, pilares, etc, un perfecto acabado  
y una mayor consistencia dada la solidez del molde.

Los largueros metálicos con sus pletinas angu-  
lares, pueden ser utilizados para andamios y para todas las  
necesidades de una obra, teniendo por tanto múltiples apli-  
caciones, lo que permite eliminar muchos tablones y diver-  
sas piezas utilizadas hasta ahora en las obras.

Las pletinas angulares pueden adoptar una for-  
ma curva, para poderse utilizar en la fabricación de jáce-  
nas o en aquellas aplicaciones que precisen planos curvos,  
50 teniendo los largueros la configuración que se necesite pa-  
ra tales necesidades.

Para una mas clara comprensión de las caracte-  
rísticas generales que se dejan expuestas, se acompaña una  
lámina de dibujos, que muestra un ejemplo de realización -  
del nuevo molde extensible para encofrados en la construc-  
ción objeto de la invención, con la observación de que a -  
dichos dibujos debe dárseles una amplia interpretación, -  
de ningún modo restrictiva, dada su condición meramente in-  
formativa.

60 Las figuras diseñadas en la hoja de dibujos,  
se han representado como sigue:



65 Fig. 1ª.- Proyección general en perspectiva de éste nuevo molde, montadas sus piezas que comprenden las pletinas angulares unidas por sus extremos mediante pasadores y los largueros verticales con cajetines horizontales y pinzas.

70 Fig. 2ª.- Proyección en perspectiva de una de las porciones tubulares que suplementan los largueros, para ajustar la altura de la columna a construir, disponiendo de la correspondiente pinza para el acoplamiento a las pletinas angulares.

75 Fig. 3ª.- Perspectiva de uno de los largueros longitudinales de sección rectangular, disponiendo de tantos cajetines como pletinas angulares comprende la construcción del molde.

Fig. 4ª.- Perspectiva de uno de los largueros de sección cuadrada, para situar en dos de los vértices opuestos del molde, llevando sus correspondientes cajetines para su fijación a las pletinas angulares.

80 Fig. 5ª.- Perspectiva de uno de los largueros que disponen de pinza para fijar en las pletinas angulares.

Fig. 6ª.- Planta de la disposición de montaje de uno de los juegos de pletinas angulares, teniendo cruzados los extremos de sus brazos.

85 Fig. 7ª.- Perspectiva convencional de unas tenazas para aprieto de las pletinas angulares, actuando a modo de tijera.

Al objeto de facilitar la localización de las



diferentes partes constitutivas en el nuevo molde extensi-  
90 ble motivo de la invención, se han situado acotaciones en  
las figuras de dibujos que se acompaña, relacionadas con -  
las descripciones que se realizan a continuación, viendo -  
que -1-, son las pletinas angulares, que en los extremos de  
sus brazos se han practicado los orificios -2-, de modo que  
95 al encontrarse enfrentados uno de ellos con el de la otra -  
pletina angular y convenientemente apretado el molde, se -  
aloja el pasador vertical -3- formando un perfecto sistema  
de fijación, siendo fácilmente desmontable.

Para la formación del molde, se dispone de los  
100 largueros verticales -4- construidos preferentemente de pere  
fil tubular metálico rectangular y -4'- de perfil cuadrado,  
comprendiendo los cajetines -5- salientes por los lados ex-  
teriores, en cuyos cajetines, se ha practicado el orificio  
horizontal -6-, para introducir las pletinas angulares -1-,  
105 del mismo modo y asimismo para la construcción del molde, -  
pueden sustituirse por otros largueros verticales -7- cons-  
truidos en madera o metal, que presentan en el lado exterior  
las pinzas -8-, para fijarse a la pletina angular que circun-  
da al molde, teniendo las mencionadas pinzas, una doblez ha-  
110 cia adentro -9-, como punto de presión que se realiza sobre  
las pletinas angulares.

Cuando la altura del pilar sea mayor que la lon-  
gitud de los largueros verticales -4- y -7-, éstos se suple-  
115 mentan con unas porciones tubulares -10- de diversas longi-  
tudes, hasta alcanzar la altura deseada, comprendiendo la -  
pinza -8- para su fijación a las pletinas angulares -1-, -



teniendo las porciones tubulares en la base inferior, el prisma saliente -11-, para alojarse en los orificios superiores -12- de los largueros verticales -4- -4'- y -7-.

120

Una vez construido el molde con todos sus largueros -4- -4'- y -7-, montados a las pletinas angulares -1-, se precisa tensar dichas pletinas angulares, para formar un conjunto homogéneo, y para ello se utilizarán las tenazas -13-, que articulan por el punto -14- en forma de tijera, teniendo en sus bocas los tetones -15-, que se alojarán en otros tantos orificios -2- de las pletinas angulares, obligando a acercarse entre sí, hasta que dos orificios coincidan, situándose entonces el pasador vertical -3- siempre que el molde se encuentre perfectamente apretado.

125

130

Suficientemente descrito éste nuevo molde extensible para encofrados en la construcción, solamente resta manifestar la posibilidad de ser variables los materiales empleados en su construcción, así como sus tamaños y forma referentes a cualquier detalle de tipo constructivo siempre que ello no suponga alteración de lo esencial, pues to de manifiesto en la siguiente

135

NOTA

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindicán como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

140

1º.- Molde extensible para encofrados en la construcción, caracterizado por comprender unas pletinas angulares, que disponen en el extremo de sus brazos, varios



- 145 orificios, encontrándose cada juego de dos pletinas angulares montadas entre sí con los ángulos enfrentados en diagonal, y sujetas por medio de pasadores que atraviesan verticalmente dos orificios de sus extremos, efectuándose el montaje, en forma que una pletina angular monta sobre la otra.
- 150 2º.- Molde extensible para encofrados en la construcción, caracterizado por comprender unos largueros longitudinales de sección rectangular hueca, y cuadrada hueca que disponen en uno de sus lados, que debe ser exterior, y en forma solidaria, un cajetín rectangular que presenta un
- 155 orificio pasante horizontal para montar una de las pletinas angulares de la precedente reivindicación, actuando como medio de fijación y sustentación del molde propiamente dicho.
- 160 3º.- Molde extensible para encofrados en la construcción, caracterizado por disponer de unos largueros longitudinales de sección rectangular hueca o maciza, que comprenden en el lado exterior, unas pinzas constituidas de plancha de acero doblada en U, siendo horizontales sus lados, y su centro unido al larguero, presentando en el extremo de sus lados, una doblez hacia adentro para facilitar
- 165 la entrada y salida en la pinza, de la pletina angular de la primera reivindicación.
- 170 4º.- "MOLDE EXTENSIBLE PARA ENCOFRADOS EN LA CONSTRUCCIÓN", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

118794



- 8 -

Esta memoria consta de OCHO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 171 líneas.

Madrid, 12 ENF 1966  
Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.P.

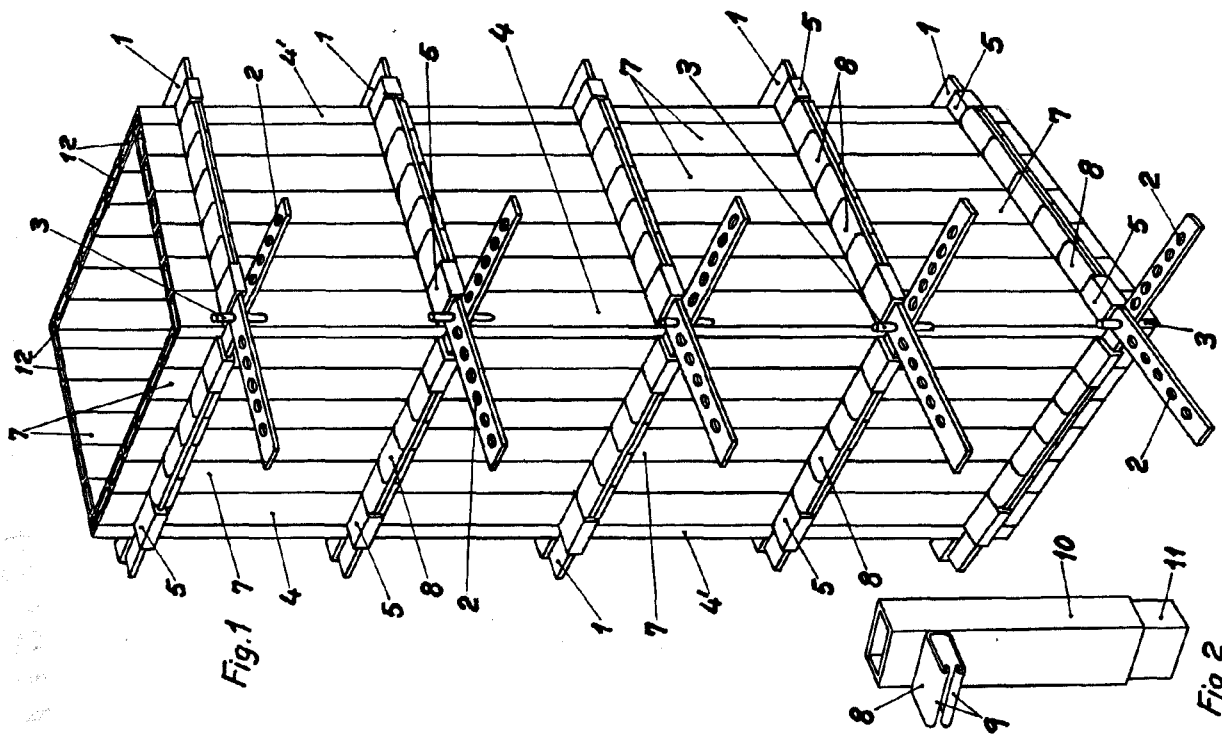


Fig. 1

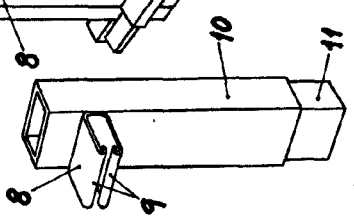


Fig. 2

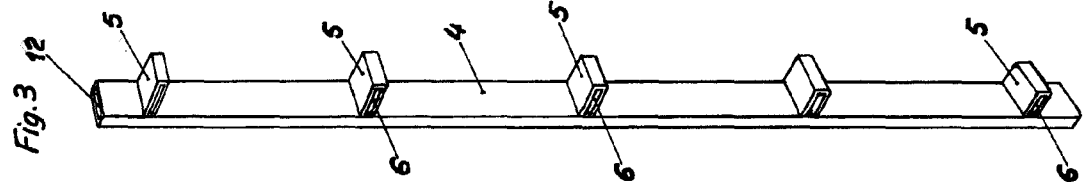


Fig. 3

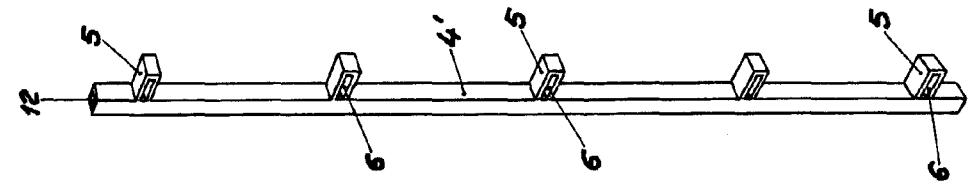


Fig. 4

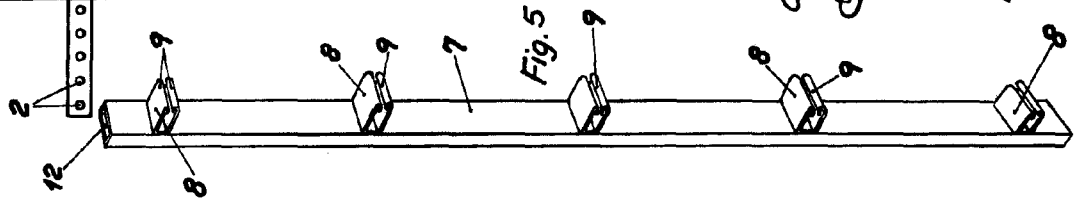


Fig. 5

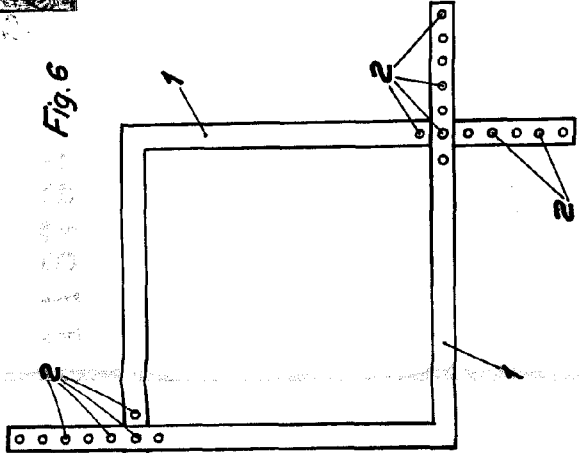
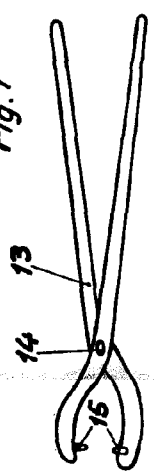


Fig. 6

Fig. 7



Estala variable  
 Madrid, Diciembre, 1965  
 P.A.

