



DIC 1965

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN ENVASE PARA INYECTABLES, PERFECCIONADO", a favor de Carto-
najes Onda, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en Barce-
lona, Rosellón, 166 entº.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este Modelo de utilidad viene a referirse a un nuevo tipo de envase, de los que se vienen utilizando comúnmente para la contención y acondicionamiento de inyectables, o elementos tubulares apropiados, que viene a aportar notables y sensibles mejoras, de orden funcional, constructivo y práctico, sobre los envases de tal tipo ejecutados hasta hoy día.

5.

En efecto, es sabido que en la actualidad son muchos los artículos de características tubulares alargadas, y de pequeño tamaño, que deben ser almacenados en envases a propósito.

10.

Esto es lo que sucede comúnmente con los inyectables, tubos de comprimidos, etc.

De todos los embalajes ideados para conseguir este envasado, uno de los mas satisfactorios es aquél que comprende una lámina de soporte, sobre la que va adherida una segunda lámina ondulada, que da lugar a unos alvéolos longitudinales ondulados destinados a recibir y acondicionar los elementos preci-

15.



DIC 1965

- 2 -

118756

- tados en su interior, protegiéndolos tanto de las acciones exteriores, como del choque de los mismos. La utilización de este tipo de envasado es la mas práctica, y generalmente se expende de forma tal que se confecciona una bandeja principal dotada de
5. solapas laterales que en conjunto se van a disponer en el interior de una funda envolvente prismática abierta por ambas caras, pudiendo deslizarse libremente por la misma.

- Este es el tipo mas común de caja para inyectables, pero presenta algunos inconvenientes que deben ser solventados.
10. Entre estos inconvenientes puede citarse en primer lugar el hecho de que al no existir ningún tipo de cierre en dichas cajas, puede suceder que la bandeja se deslice por el interior de la funda envolvente simplemente, pudiendo salirse, lo cual puede provocar indudablemente roturas o desperfectos en los elementos en-
15. vasados. Otro inconveniente radica en que es considerable el material que se emplea en la constitución de una de estas dichas cajas, ya que no sólo está el componente de la bandeja sino también el de la caja propiamente dicha.

- La idea del presente Modelo radica principalmente en
20. la constitución de un nuevo tipo de envase, de los que se destinan a la contención de inyectables preferentemente, que elimina de una forma total y completa los dos inconvenientes precitados, ya que en primer lugar va dotado de un dispositivo de cierre sumamente simple, y en segundo lugar se consigue una alta protección y seguridad del envasado, con una cantidad muy inferior de
25. material a la que se necesita con las cajas actuales.

- Para mayor facilidad de las descripciones, y su mejor comprensión, nos vamos a referir a continuación a un dibujo que se adjunta a la presente memoria y que representa a título de
30. ejemplo explicativo, no limitativo, un envase para inyectables, perfeccionado, realizado de conformidad con el presente Modelo.



En dicho dibujo, la figura 1 es una vista en perspectiva del envase en cuestión en posición abierta.

La figura 2 se corresponde con una vista en planta del propio envase en posición de servicio, es decir cerrado conteniendo inyectables o elementos tubulares apropiados en su interior.

La figura 3 muestra una sección transversal del propio envase, según el plano de corte A-A de la figura 2.

Según tales figuras, el envase para inyectables, perfeccionado, objeto del presente Modelo está constituido por una banda de fondo lisa -1- sobre la cual va adherida una lámina ondulada -14- destinada a conformar una serie de alojamientos -15- de recepción y acondicionamiento de los inyectables o elementos tubulares apropiados a envasar. Dicha zona lisa -1- presenta lateralmente sendas solapas -2- y -3- las cuales se doblan hacia arriba conformando las caras laterales mayores de la propia caja, a cuyo efecto protege los extremos de los elementos a envasar así como las crestas de las ondulaciones de la lámina -14-.

Es esencial en el presente Modelo que dichas solapas -2- y -3- se continúen a su vez en unas tapas extremas -4- y -5- destinadas asimismo a quedar dobladas por líneas de vencimiento respectivas -6- y -7- siendo portadora, cada una de dichas tapas -4- y -5-, de una zona mas ensanchada -8- que ocupa aproximadamente la mitad de su longitud y que queda en forma opuesta en cada una de las propias tapas. De esta zona ensanchada sobresale un lóbulo -9- junto a un corte pequeño -10- en la tapa -4-, mientras que en la tapa -5- queda también conformado en su zona mas ensanchada -11- otro lóbulo -12- junto a un pequeño corte -13-.

Con tal disposición como se comprende cuando se procede al doblado de dichas tapas -4- y -5- poniendo una al lado de la otra, los lóbulos -9- y -12- quedan superpuestos sobre la otra



1965

118756

tapa entrando en el corte de la tapa opuesta, consiguiéndose de tal forma el cierre de la caja o envase.

- 5. Esta previsto también en el presente Modelo que, para una mayor protección del envase referido, pueda todo el conjunto de éste alojarse en una funda envolvente prismática, abierta por sus zonas laterales del tipo usual, aunque ello no es imprescindible.

- 10. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del envase descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

- 15. 1.- Un envase para inyectables, perfeccionado, caracterizado esencialmente por estar constituido por una zona central lisa sobre la que va adherida una lámina ondulada, destinada a conformar los alojamientos para el elemento a envasar, cuya zona central se prolonga lateralmente en unas solapas destinadas a constituir las paredes mayores del envase, y se continúan en
- 20. unas tapas laterales, que montan al ser dobladas sobre las crestas de la lámina ondulada anteriormente citada, llevando en forma opuesta una zona mas ensanchada, rematada en un pequeño lóbulo, junto a un pequeño corte que, al proceder a la superposición de dichas tapas sobre la referida lámina ondulada, permiten
- 25. la introducción en los mismos del lóbulo correspondiente a la tapa opuesta, determinando con ello el cierre del envase.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

- 30. 2.- "UN ENVASE PARA INYECTABLES, PERFECCIONADO".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,



IC 1965

118756

- 5 -

mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 30 DIC 1965

P.A. de Cartonajes Onda, S.A.,

MA

118756

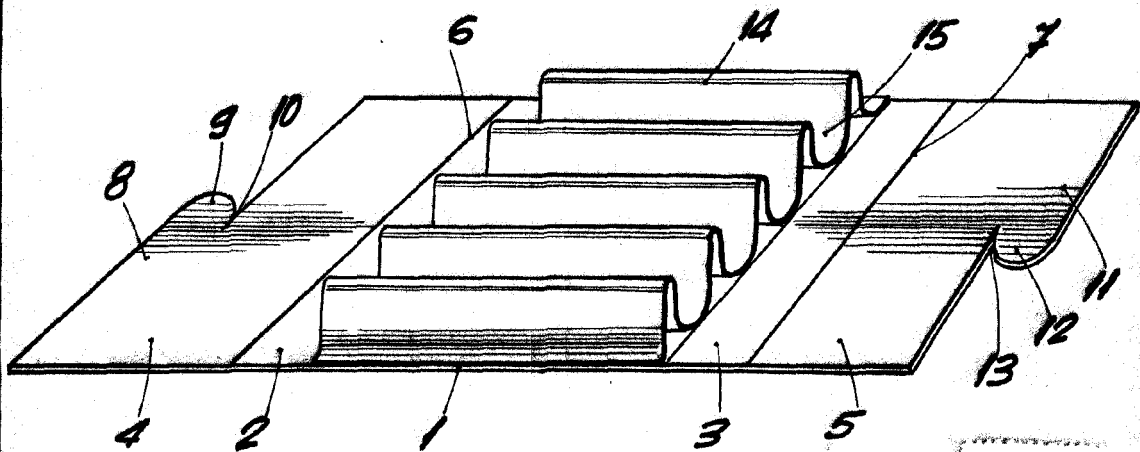


Fig. 1

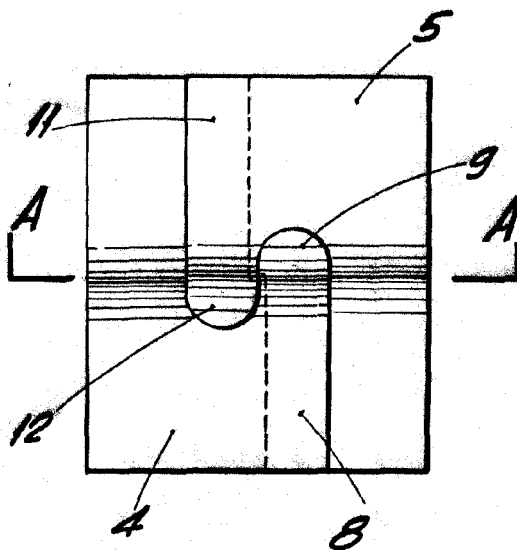
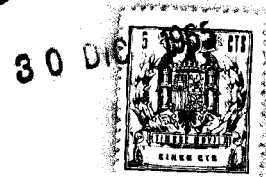


Fig. 2

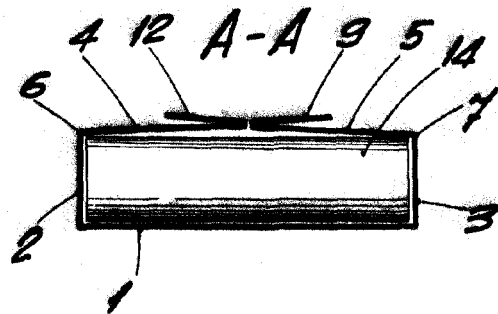


Fig. 3

BARCELONA, 30 DIC 1965
P. A.

ESCALA VARIABLE