



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña

a la solicitud de

una PATENTE DE INVENCION, por veinte años en España

a favor de

D. Aniceto Alapont Aguirre, residente en Irun (Guipuzcoa) Barrio
Lapice, 36

por

"UN DISPOSITIVO PARA APROVECHAR LAS MAQUINAS VIEJAS DE COSER
PLANTILLAS DE ALPARGATAS"

El objeto de esta invención es el de aprovechar las núme-
rosas máquinas de coser plantillas de alpargatas, que existen y
que por estar aquellas desgastadas y anticuadas, han quedado arrin-
conadas.

5 Acoplado este dispositivo a dichas máquinas, y dándolas
un pequeño repaso general, sin necesidad de gran desembolso por
parte del alpargatero, quedan completamente automáticas y por
consiguiente en condiciones de poder trabajar otra vez por tiempo
indefinido, y pudiendo aumentar la producción con dicha máquina
10 un ochenta por ciento más que antes de la reforma.



FUNCIONAMIENTO.- Preparación: Antes de empezar a coser, es necesario colocar un urdido o plantilla de trenza en el molde i^1 , introducir una bobina de hilo en la canilla d, pasar la punta del hilo de la bobina por dos agujeros de la canilla d; todo esto después de haber sacado la tapa d^2 dándola un cuarto de vuelta y tirando de ella hacia afuera sale de la ranura circular. Esta tapa se volverá a colocar otra vez en su sitio una vez se haya metido en la canilla d, la bobina de hilo.

Para hacer esta última operación, se sacará la canilla d del gancho-lanzadera C, después de haber hecho girar el soporte e, sirviendo de eje el Boulon h y habiendo levantado previamente el botón l. Se vuelve a introducir la canilla d en su sitio y se gira el soporte e, hasta que la punta del botón l, se meta en un agujero del bastidor a^2 y el saliente del extremo del soporte e, se meta en la ranura de la canilla d.

Trabajo:- Para poner en marcha la máquina, se mueve la manilla o^1 hasta que el gatillo q empujado por el resorte n^1 se meta en un rebajo de la pieza n^1 (fig. 3) por medio de la barra m^1 , de la biela t^1 , de la barra k^1 , y de la horquilla j^1 y de la biela f^1 .

Al mismo tiempo el disparo x^1 , (fig. 5) ha llevado la correa motriz de la polea loca a la motriz por medio de la biela v^1 , y al freno q^1 (fig. 4) lo ha desenfrenado.

Inmediatamente la aguja a, movida por una excéntrica y una biela en sentido horizontal hacia la suela, atravesando a esta en sentido transversal como indica la fig. 3, después de haberse hecho paso desviando el soporte-guia j, que está mantenido en la posición indicada en la fig. 2, por el resorte u, recibe el hilo por medio de un enhebrador, (que ya la máquina posee) o se la puede colocar, y traslada el hilo en su ganchillo hasta la posición que se ve en la fig. 3.

En este momento la biela g, movida por el árbol k, la ex-



centrica y, y el boulon y rodillo c^1 y d^1 respectivamente y sostenida por el boulon t, traslada el hilo superior de la aguja hasta la posición vista en la fig. 3, formando de este modo el hilo un arco por el cual se introduce el gancho-lanzadera c, que está movido por el arbol k, el platillo x, la cadena n, un piñon i y dos piñones cónicos m y m^2 , y tirando del hilo en sentido circular lo desengancha de la aguja a, a la cual impide toda flexión o variación en sentido vertical, el rodillo guia g. El hilo respalando en la punta del gancho-lanzadera c, se introduce en un rebajo de la canilla d (figs. 8 y 9) y sigue el gancho lanzadera haciendo al hilo pasar al rededor de dicha canilla, venciendo la resistencia que ofrece al hilo la pieza m^1 (fig. 6) que es empujada por un resorte suave y que sirve para mantener la canilla d asentada contra el gancho lanzadera c.

El hilo es desviado por una pestaña que el gancho-lanzadera presenta en forma helicoidal, hasta quedar el hilo en la posición indicada en la fig. 11 y pudiendo por lo tanto ser tirado por la palanca de tensión que tienen las máquinas o se las pueda poner, quedando el lazo hecho (fig. 12) y no faltando mas que ser apretado lo suficiente contra la plantilla por la palanca de tensión antes descrita.

De estas manera quedan hechas las puntadas de la fig. 7.

Una vez apretada la puntada última, la palanca o, movida por el árbol k, la excéntrica z y el boulon y rodillo a^1 y b^1 y soportada por el boulon t, mueve el gatillo p, el cual hace avanzar el carro o molde l^1 en sentido transversal a la dirección de la aguja, lo suficiente para que pueda hacerse otra puntada.

Cuando haya llegado el carro l^1 , a la última puntada, toca, en el momento de avanzar otra vez, con el piton h^1 (el cual se puede reglar segun el número de puntadas que haya de darse



a la suela) en el gatillo q (fig. 3) haciendo disparar un resorte y accionando el freno q¹ (fig. 4) hace pasar la correa motriz a la polea loca; de esta manera habrá parado la máquina automáticamente y con la aguja fuera de la suela.

Este dispositivo automatico para acoplar a las máquinas de coser plantillas, o para colocarlos en máquinas nuevas, va acompañado de un sistema de enfriamiento de la aguja por aire.

En efecto, la bomba s¹, que es movida alternativamente por la biela que da el movimiento a la aguja, manda un chorro de aire contra esta al entrar y al salir la misma de la suela (como se ve en la fig. 4) por medio de dos tubos adecuados.

N O T A

En resumen: La patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1.- Por un procedimiento de utilización de máquinas viejas de coser plantillas de alpargatas que consiste en adicionar a aquella una canilla y un gancho-lanzadera que hacen que el movimiento sea de rotación continua.

2^a Procedimiento segun la reivindicación 1, que se caracteriza en que la aguja lleva un dispositivo de refrigeración.

3.- Procedimiento segun la reivindicación 1 y 2, que se caracteriza, porque una vez colocado el molde se enhebra un cabo en dos agujeros que lleva la canilla, procediendo este cabo de una bobina convenientemente colocada.

4.- Procedimiento segun las reivindicaciones 1, 2 y 3, que se caracteriza en que para colocar la bobina se saca la canilla del gancho lanzadera y luego se vuelve a introducir la canilla en su sitio de modo que la punta de que esta provista entre en el agujero correspondiente en el bastidor y en un saliente que lleva en el extremo del soporte entre en la ranura de la ca-



ñilla.

105

5.- Procedimiento segun las reivindicaciones anteriores que se caracteriza en una disposición que permite que la aguja movida por una excentrica y una biela en sentido horizontal atraviesa la suela y recibe el hilo por medio de un enhebrador y lo traslada en su ganchillo.

110

6.- Procedimiento segun las reivindicaciones anteriores, que se caracteriza en que una biela movida convenientementetraslada el hilo superior de la aguja a otra posición de modo que forma un arco por el que se introduce el gancho lanzadera y entonces tira el hilo en sentido circular y lo desengancha de la aguja y siguiendo el hilo resbalando en la punta del gancho lanzadera, pasa alrededor de la canilla.

115

7.- Procedimiento segun las reivindicaciones anteriores que se caracteriza en que obliga al hilo a desviarse merced a una pestaña que lleva el gancho lanzadera en forma helicoidal y queda de manera que puede ser tirado por la palanca de tensión.

120

8.- Procedimiento segun las reivindicaciones anteriores, que hace que una vez apretada la puntada anterior por medio de la palanca de tensión avance el carro o molde y quede en disposición de hacer otra puntada.

125

Una vez hecha la ultima puntada un resorte hace pasar la correa de la polea fija a la loca y para la máquina con la aguja fuera de la suela.

130

9.- Un procedimiento segun las reivindicaciones anteriores, caracterizado en que la máquina va provista de una bomba que accionada por la biela que da movimiento a la aguja manda un chorro de aire contra ésta al entrar y salir de la suela.

10.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha

118715

- 6 -



de recaer la patente de invención que se solicita por veinte años en España, por

"UN DISPOSITIVO PARA APROVECHAR LAS MAQUINAS VIEJAS DE COSER PLANTILLAS DE ALPARGATAS"

135

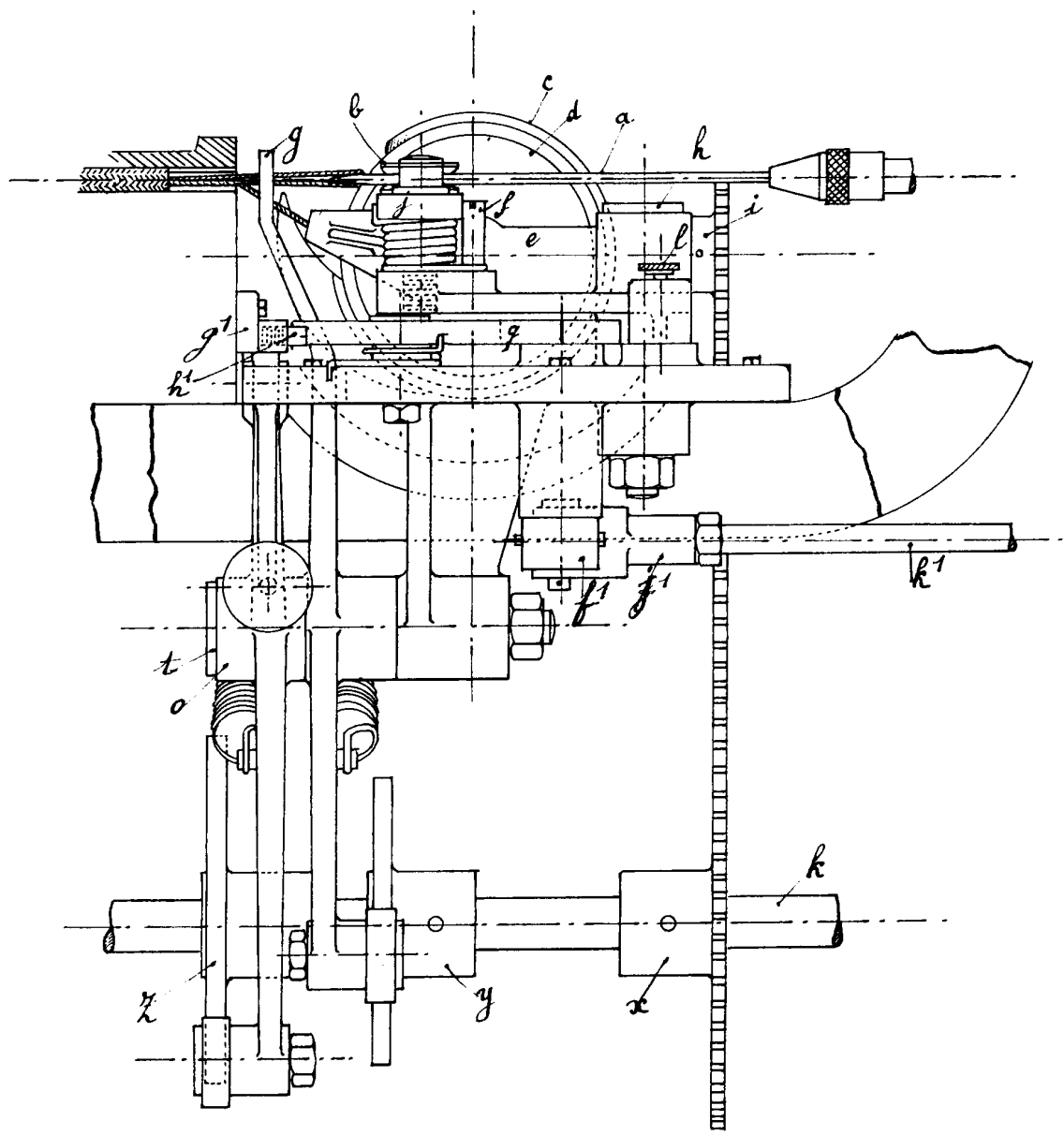
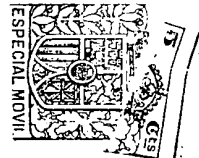
Todo conforme queda expresado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 25 de Junio de 1930

ALFONSO UNERIA

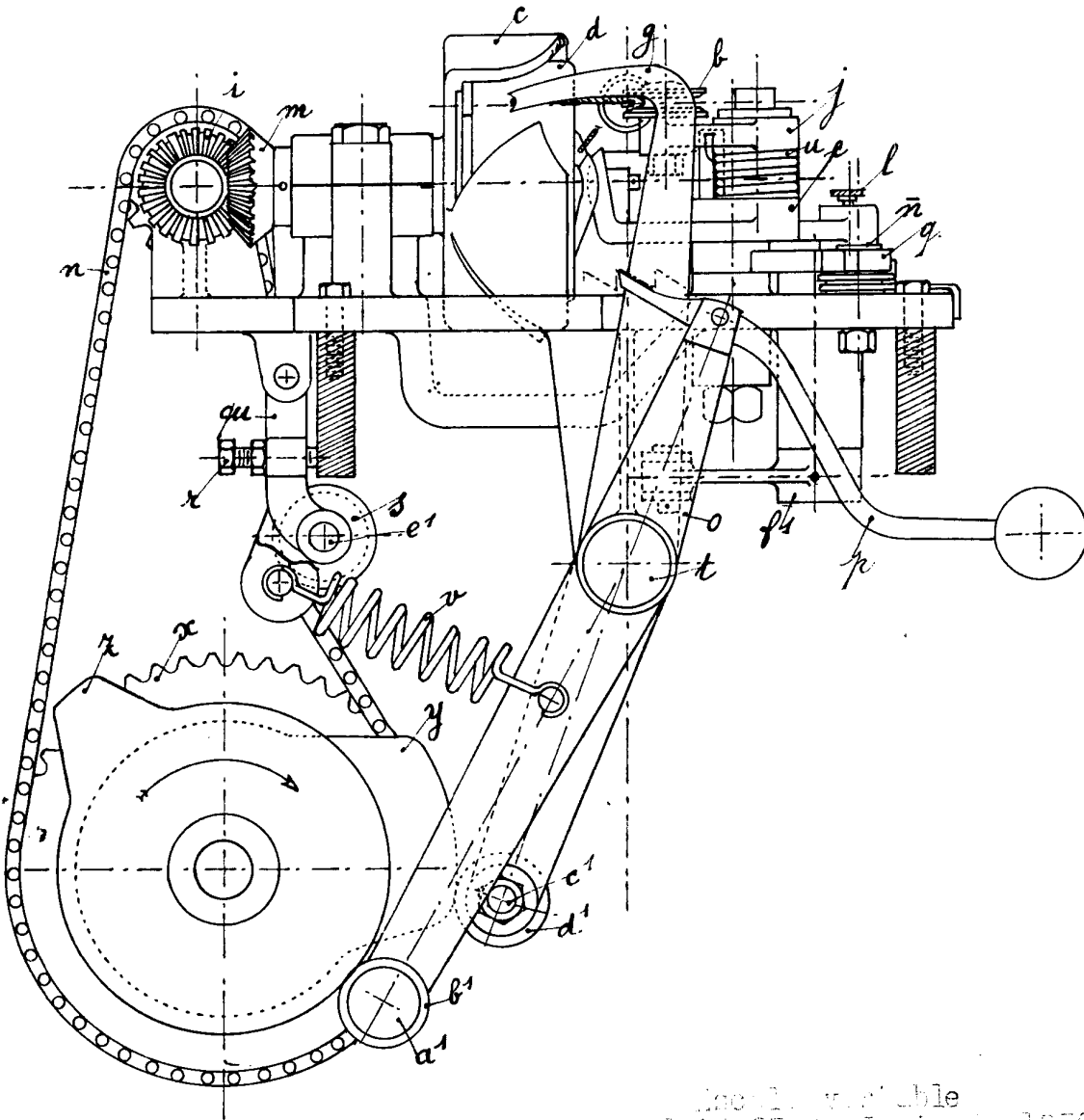
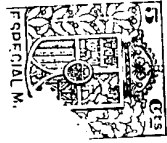
P. P.

Fig. 1.



Original design

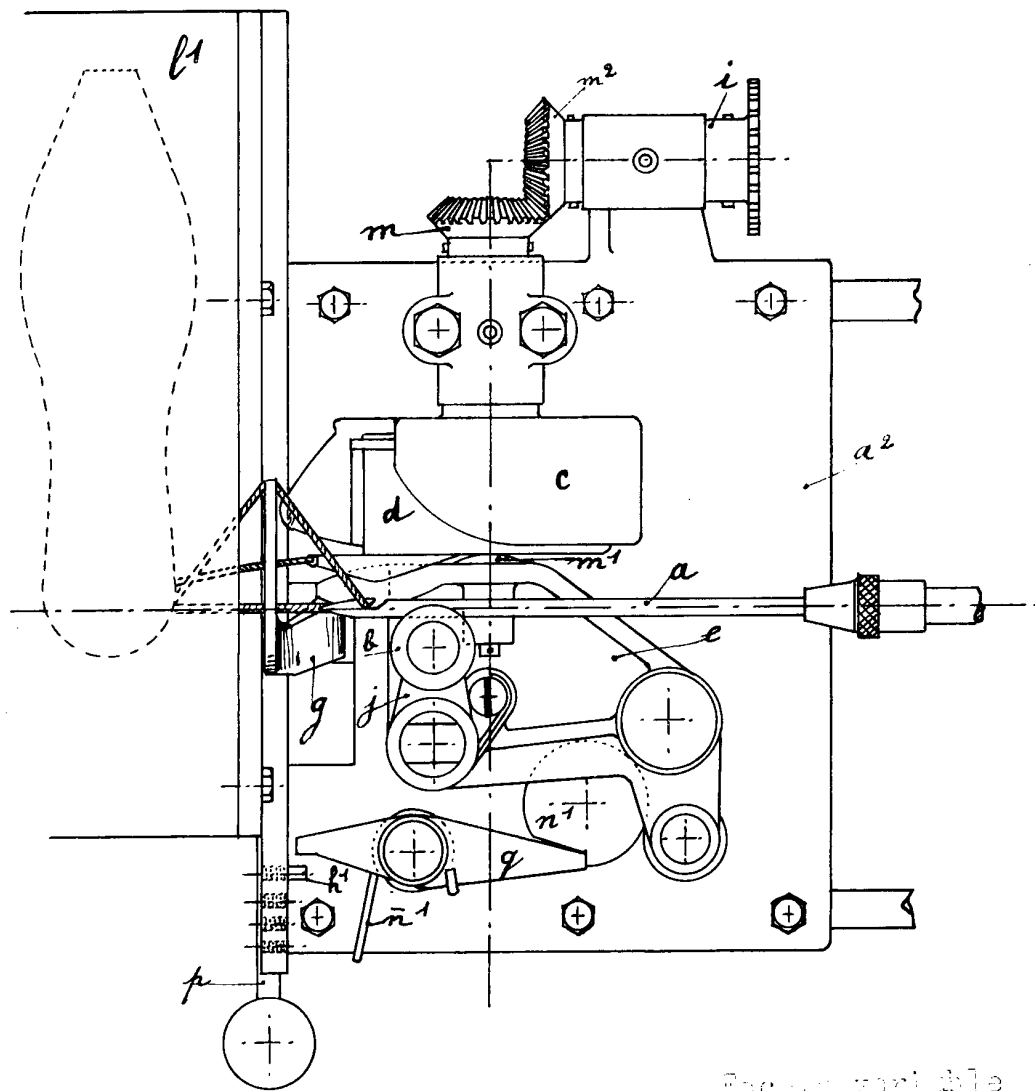
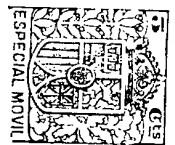
Fig. 2.



Deposito variable
Madrid 25 de Julio de 1930

Alfonso...

Fig. 3.



Encomienda variable
Madrid 15 de Mayo de 1910

Alarcón Aguirre

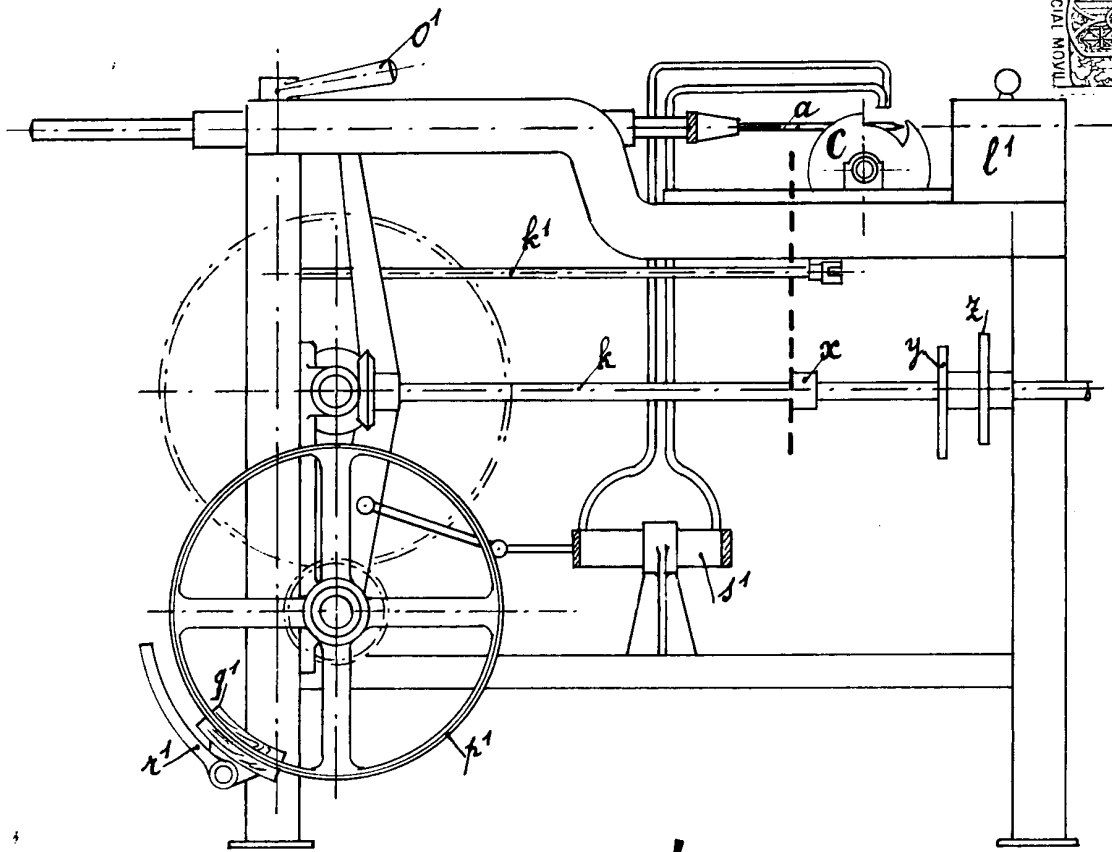
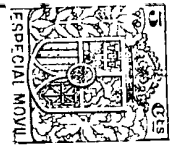


Fig. 4.

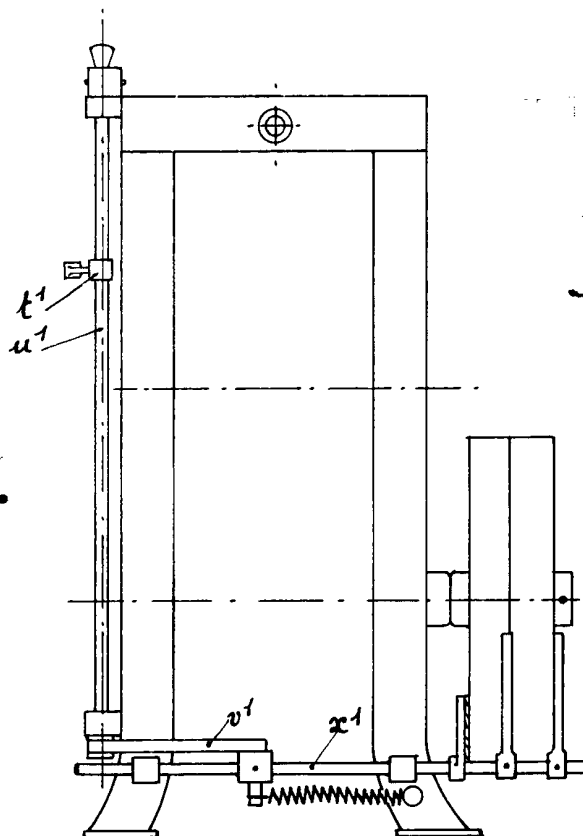
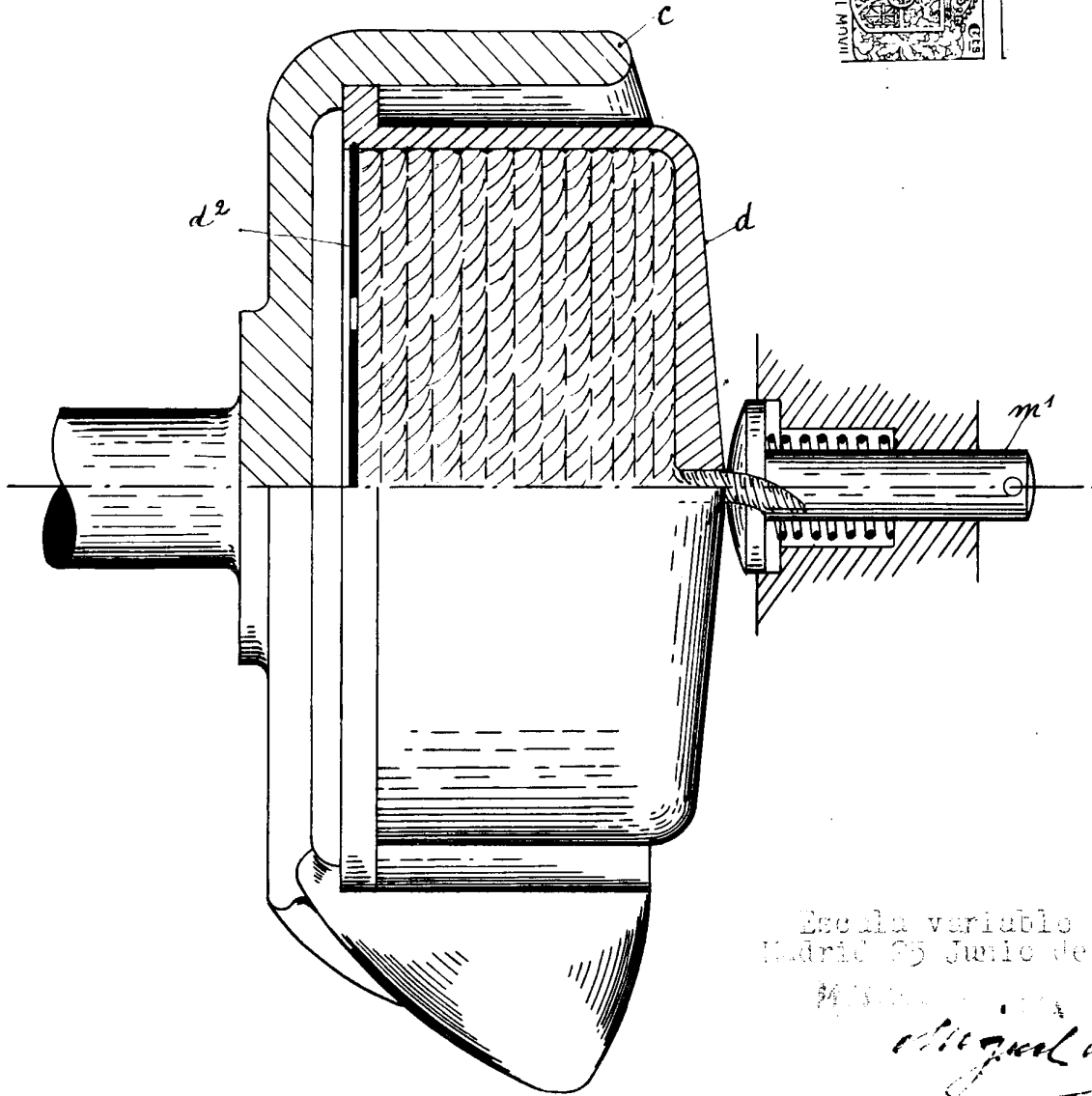
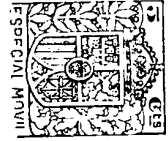


Fig. 5.

local variable
1875 10 units 1890

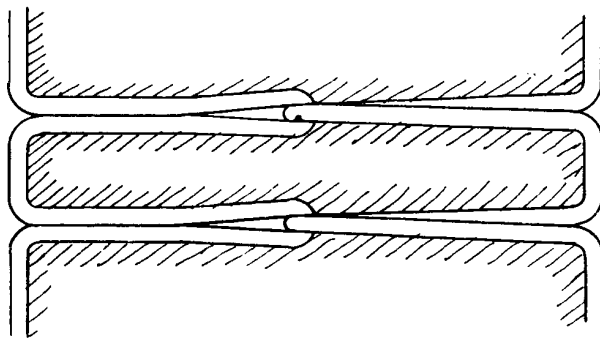
Original license

Fig. 6



Escala variable
Madrid 25 Junio de 1930

Alfonso Aguirre
Fig. 7



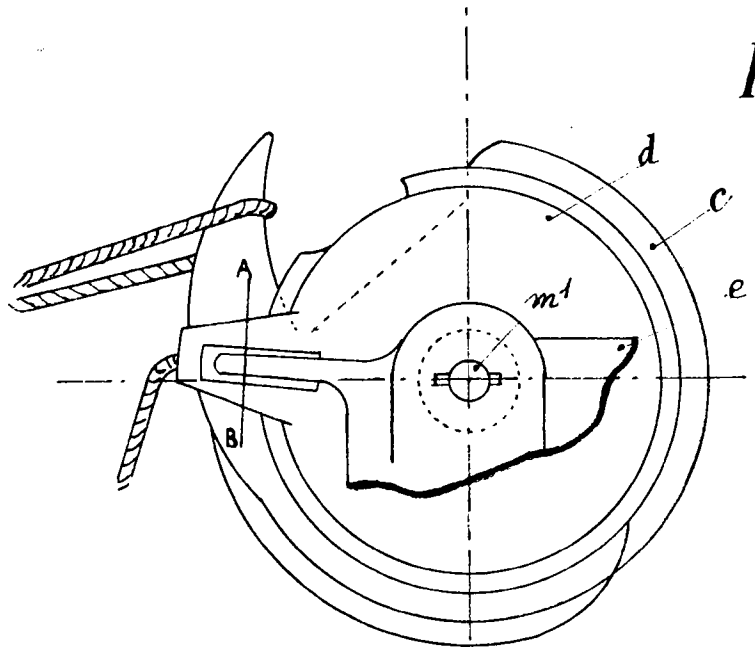


Fig. 8

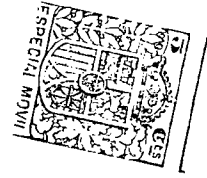


Fig. 9

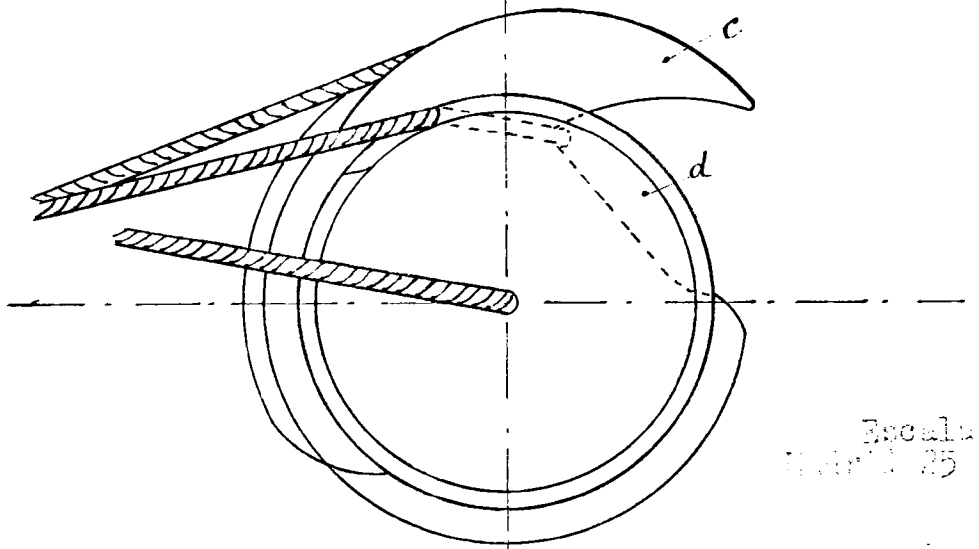
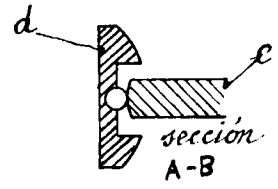


Fig 10



Escala variable
1/25 to 1/100 Junio 1920

Allegre Aguirre

