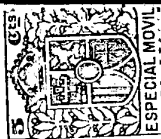


MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la patente de invención que se solicita en España á nombre del Sr.D.Josef W i h a n, técnico para máquinas de fabricar papel en Praga - Smichov, Tylova 20 (Checoeslovaquia) por : "Pila refinadora holandesa".

- - - - -

En pilas refinadoras holandesas con tina de dos canales y circulación horizontal de la pasta, se ha probado conseguir una mezcla de la pasta, disponiendo delante o detrás del cilindro molidor canales mezcladores que conducen las mitades de fluido determinadas por la pared exterior o central de uno de los canales de tal modo al segundo canal que en este las mitades de fluido corren como fluido de pared central respectivamente exterior. Esta construcción adolece del inconveniente de que el espacio de la pila refinadora holandesa destinado al fluido queda disminuido por la intromisión de estos canales mezcladores y que los fluidos de pasta en su paso a través de los canales mezcladores experimentan una estrangulación de modo que no pueda aprovecharse por completo el tiro en la pila refinadora. Se ha tratado de corregir este inconveniente, ensanchando en forma asimétrica el cilindro molidor en la parte exterior en la dirección del canal inmediato de tiro y cubriendo la parte que sobresale de la pared exterior del canal de tiro con una pared conductora que sirve para conducir el fluido exterior de pasta de papel hacia atrás sobre el vértice del cilindro al canal lateral de tiro. En esta construcción habia que tolerar una variación fundamental de la pila del refinador, asi como la prolongación del cilindro molidor que excedia de la medida normal exigia un mayor consumo de fuerza.

Evitar estos inconvenientes es el objeto de la invención la que en lo esencial consiste en que, conservando la tina usual de



25 ... dos canales de la pila refinadora, se produce en la caída de caballete encima del nivel de la pasta una división en dos o mas partes de la pasta que viene del canal de tiro, por medio de canales alteradores de la posición del fluido de modo que por lo menos una parte separada del fluido de pasta se vierta despues de la caída libre de caballete en el canal volvedor que une el canal de tiro con el canal lateral. De esta manera, esta pasta separada es desviada mediante el ensanchamiento que le es posible, de una posición que le es dada en el canal de tiro de modo que fluya en el canal lateral ya en la dirección de la entrada necesaria en la caída de caballete siguiente hacia los canales de cambio de posición de la corriente.

De esta manera se consigue con los medios mas sencillos una mezcla perfecta de la pasta, asi como una compensación de recorrido de las corrientes de pared exterior y pared central, para impedir un molido muerto perjudicial de la pasta.

40 En el dibujo se hallan representadas dos formas de realización de la pila refinadora holandesa, mostrando las Fig.1 y 2 un corte transversal y la planta de una de las formas de construcción, las Fig.3,4 y 5 un corte transversal, corte longitudinal y planta de la segunda forma de construcción de la pila refinadora holandesa.

45 Segun el ejemplo de construcción mostrado en las Fig. 1 y 2, la pasta que va saliendo del canal de tiro 1 sobre el caballete 2 caerá por un lado libremente en el canal volvedor 4 que conduce al canal lateral 3 de modo que esta pasta, segun se indica en la Fig. 2 por medio de flechas 5, 6 pueda expansionarse libremente, siendo la misma recogida por otro lado por los extremos situados encima del nivel de la pasta del canal 7 alterador de la posición de la corriente, para ser conducida desde la pared exterior del canal de tiro 1 a la pared central 8 al canal lateral. En virtud de que la fracción de corriente 9 se expansiona en el canal volvedor 4 ya se obtiene de por si una mezcla de la pasta y obtiene tambien una parte de esta pasta ya 55 la dirección en la que es recogida en la caída siguiente de caballete por el canal 7.



En el ejemplo de construcción representado en las Fig. 3,4 y 5,

60 hay dispuestos dos canales alternadores del fluido 10,11 que recogen la pasta impulsada por encima del caballete 2 en la pared exterior del canal de tiro 1 y en la pared central 8, haciendo entrar estas ramificaciones del fluido en el canal lateral 3 de modo que entonces alteren su posición relativa a la pared exterior del canal lateral 3 respectivamente a la pared central 8.

65 También en este caso, el fluido 12 no recogido por los canales 10,11 se expansionará después de su caída sobre el caballete 2 según las flechas puestas en el dibujo 13,14 en el canal volvedor 4, experimentando en consecuencia una mezcla y una desviación parcial en la dirección de aquellos fluidos que son recogidos en la caída
70 siguiente sobre el caballete por los canales 10,11.

REIVINDICACION.

Una pila refinadora holandesa con tina de dos canales, circulación horizontal de la pasta y canales alternadores de la posición de la corriente para conducir la pasta desde el canal de tiro al canal lateral, caracterizada en que los extremos de entrada de los canales alternadores de la posición de la corriente están situados en el caballete encima del nivel de la pasta y la parte de pasta que cae libremente sobre el caballete puede expansionarse sobre el corte transversal total del canal volvedor respectivamente lateral.

Nota : La presente patente debe recaer sobre : "Pila refinadora holandesa", tal y como aparece descrita en la presente Memoria y dibujos adjuntos.

Consta esta Memoria de tres hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, 27 Junio 1930

P.A. Josef W i h a n

Juan José Romero
P.A.

118687



Fig. 1.

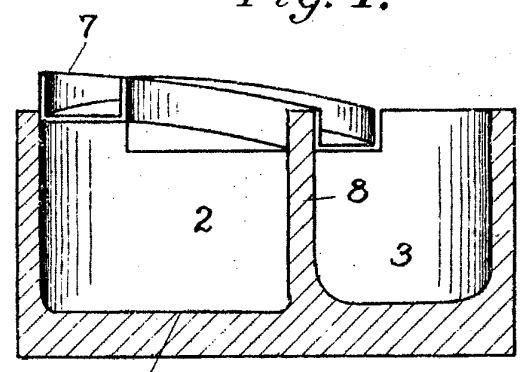
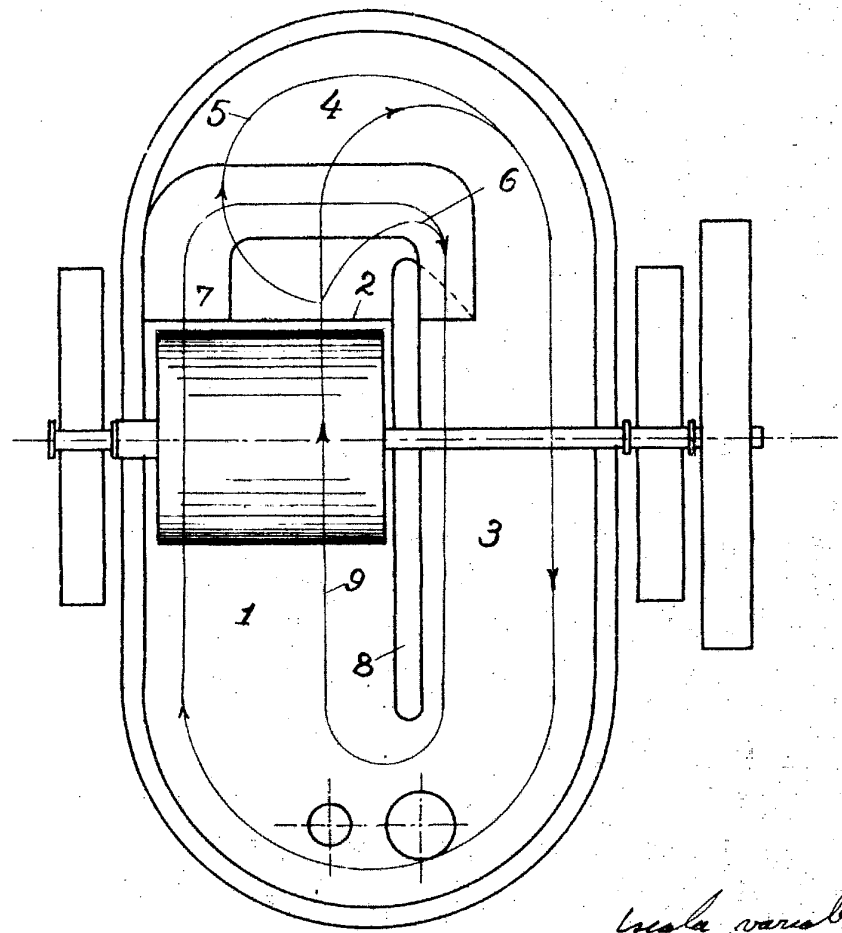


Fig. 2.



triple variable
Dr. J. P. ...

118687

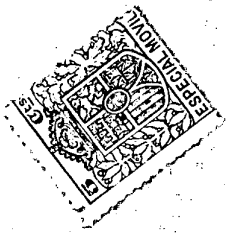


Fig. 3.

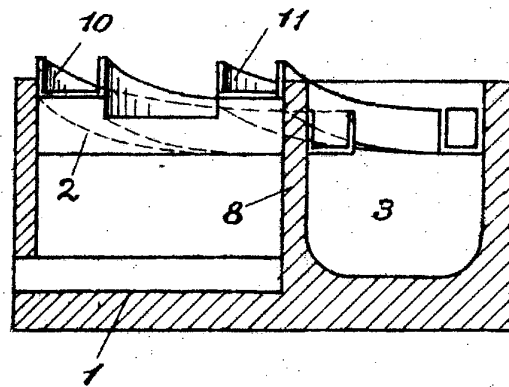


Fig. 4.

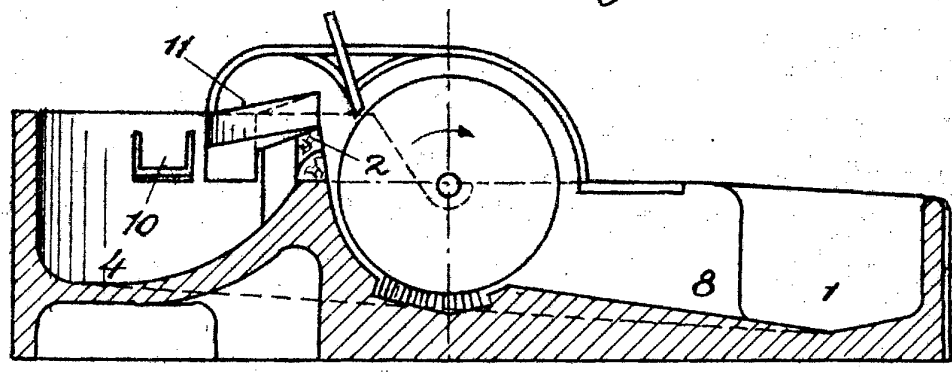
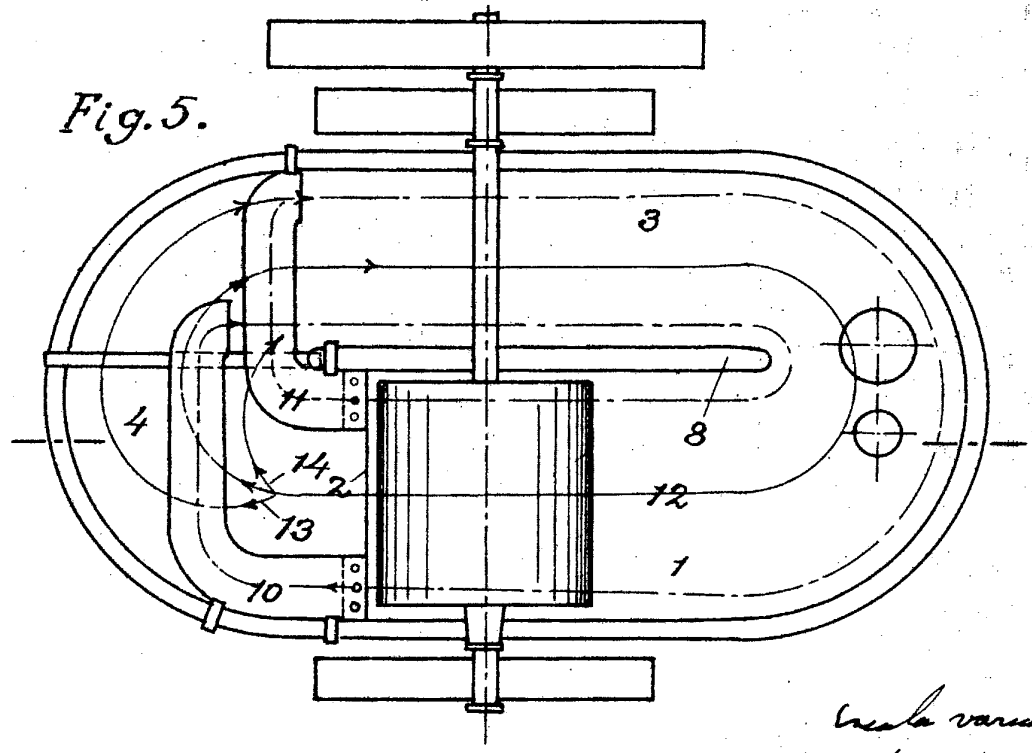


Fig. 5.



creata variabile
P. F. [Signature]