

que forme forro roscado para la camisa del mismo, y un tope que, cuando se asegura, la cabeza de sifón en el jarro o recipiente absorbe el empuje del mismo y evita así toda torsión o desarreglo de la cabeza de sifón.

15

La capsula de refuerzo sem hace conveniente-
mente de chapa ligera de metal , con una corona perforada pro-
vista de pestaña, lomos, estrias u otros elementos con el fin
de reforzarla y se dispone en la cabeza de sifón de modo que su
corona perforada se embuta en las substancias de la misma, en
torno a la parte inferior del conducto de agua, en tanto que la
superficie interna de la parte roscada inferior de la capsula se
deja descubierta y forma el forro roscado para la camisa, o vaina

20



18

El invento se ilustra a modo de ejemplo en
los dibujos adjuntos en que las mismas referencias designan
iguales partes.

25

La fig 1, representa una sección vertical de
una cabeza de sifón moldeada no metalica, reforzada en su parte
inferior por una capsula metalica conforme al presente invento.

30

La fig 2, una sección vertical de la capsula
de metal de la fig 1, .

La fig 3, una planta de la misma.

Las figs 4 y 5 una sección vertical y un pla-
no de una variante de construcción de la capsula metálica de re-
fuerzo, conforme al presente invento.

35

Como indica la fig 1, la cabeza de sifón mol-
deada 1, hecha de ésteres incombustibles de celulosa u otro ma-
terial no metalico adecuado, comprende la vaina o camisa usual
2, el conducto de agua 3, y el caño 4, y su parte inferior se
refuerza conforme al presente invento, por medio de una capsula
de latón u otro material 5, dotado de corona perforada 6, y par-
te inferior de rosca 7.

40

En las construcciones representadas, la capsula de refuerzo 5, se tornea en chapa ligera de metal, y lleva una corona plana 6 en la que se hace una abertura central 8 relativamente grande y otras pequeñas 9 dispuestas simétricamente a la central; la corona plana 6, se refuerza haciendo una pestaña 8a vuelta hacia dentro en torno a la abertura central, como se indica en las figs, 1, 2y 3, y si se quiere, puede reforzarse mas aún ondulandola concéntricamente a la perforación central rebordeada, como se ve en 10 (figs 4 y 5).



La capsula de metal 5 se moldea en la parte baja de la cabeza de sifón 1. de modo que su corona perforada 6 y la parte alta 6a se embutan en el material de la cabeza de sifón, en tanto que la superficie interna de la parte inferior roscada 7 de la capsula forma un forro roscado para la parte inferior de la vaina 2 de la cabeza moldeada de sifón.

Los orificios 9 y la abertura central 8 de la corona 6 de la capsula de refuerzo permiten circular la substancia no metálica de la cabeza de sifón cuando esta última se moldea en torno a la capsula de refuerzo, de modo que la corona 6 de la capsula se embuta en la cabeza de sifón en torno a la parte baja del conducto de agua 3, haciendose la abertura central 8 de suficiente diámetro para formar un cerco embutido para el conducto de agua, como indica la fig. 1.

La parte inferior roscada 7 de la capsula de refuerzo se atornilla a la argolla usual 11 dispuesta en el cuello de un recipiente de sifón 12, de modo que la cabeza de sifón se ajuste a prueba de gas con relación al empaquetado o arandela 13 del cuello, formando la corona perforada 6, de la capsula de refuerzo un tope que absorbe el empuje consiguiente del cuello del recipiente, para prevenir todo desarreglo de la cabeza de sifón moldeada.

N O T A

75

Los puntos de invención propia y nueva que se representan para que sean objeto de esta Patente de VEINTE años, son los siguientes:

80

1º.-Una cabeza de sifón moldeada no metálica para botellas y otros recipientes de agua mineral, con una corona perforada y una parte inferior rosca, moldeándose dicha capsula en el material de la cabeza de sifón en forma tal que constituya un forro o roscado para la vaina de aquella, y un tope que absorbe el empuje del recipiente una vez ajustada en él la cabeza de sifón, en lo esencial como queda explicado y para los fines expuestos.

85



90

2º.- Una cabeza de sifón moldeada y reforzada, como se reivindica en el punto 1º, en que la capsula de refuerzo lleva una corona perforada plana que se refuerza mediante pestañas, lomos o estrias, y se moldea en la cabeza de sifón de modo que la cadena perforada de aquella se embuta en el material de este en torno a la parte inferior del conducto de agua, mientras la superficie interna de la parte roscada de la capsula se deja descubierta, en lo esencial como queda descrito y para los fines explicados y representados.

95

3º.- Mejoras en las cabezas de sifón para botellas de agua mineral, jarros y sus analogos.

Tal y como se ha descrito en la memo-

100

ria que antecede representado en los dibujos que la acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cinco hojas escritas por una sola cara.

Madrid, 18 de junio de 1930.

P. A.

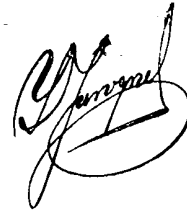
A handwritten signature in black ink, appearing to be 'General', written in a cursive style with a large loop at the end.

FIG. 1.

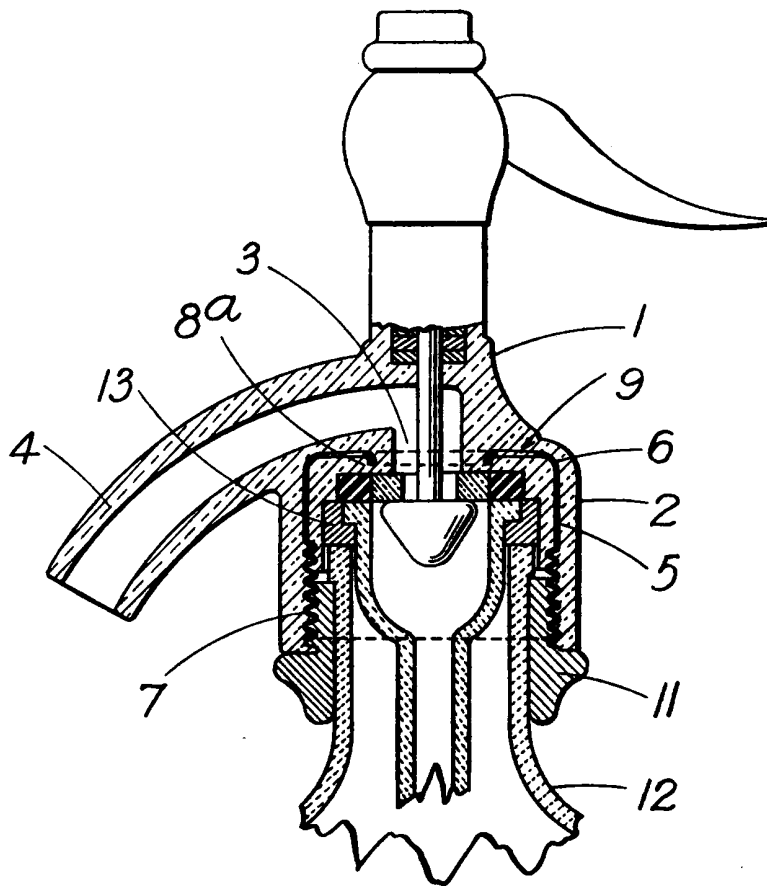


FIG. 2.

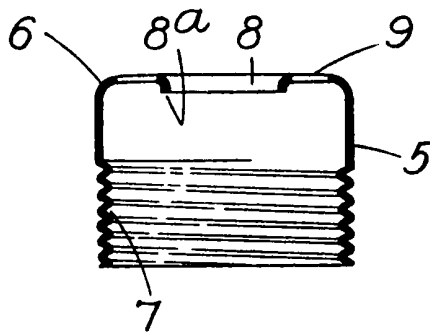
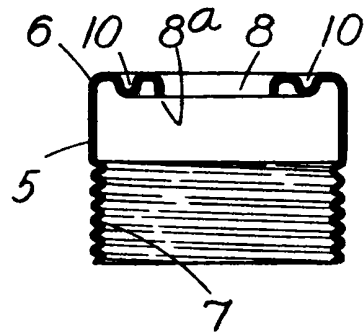


FIG. 4.



P.A.

W. Gray
Gray

FIG. 3.

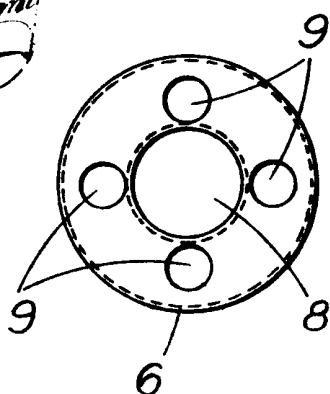


FIG. 5.

