



1185

118583

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

a favor de don Amadeo Martí Carbonell, de nacionalidad española, residente en Nules (Castellón), Carretera de Villavieja, 29 y 31

p o r

ABRAZADERA

=



MEMORIA DESCRIPTIVA

La construcción de abrazaderas para tubos que comprende una variedad muy extensa de modelos, con haber llegado a alcanzar numerosas previsiones, deja sin duda a la observación y a la experiencia un vasto campo de perfeccionamientos que gradualmente se va conquistando para lograr un mayor rigor técnico en la industria.

La simple abrazadera constituida por un cerco con dos aletas taladradas que se presionan por la acción de un tornillo para lograr el deseado apriete, ha tenido numerosas variantes, ya en orden a la progresión de su cierre por medio de husillo y cremallera, ya en cuanto al cerco envolvente que ha hallado diversas soluciones tendentes todas ellas a evitar que los extremos del cerco al aproximarse pasa su cierre, pudieran pellizcar el tubo deteriorándolo.

Una de las soluciones dada, consiste en doblar sobre sí hacia dentro uno de los extremos de las aletas, volviéndose a doblar hacia laaleta contraria siguiendo una porción de arco la línea curva del mismo cerco, con lo cual se obtiene la seguridad de que el tubo no puede ser pellizcado.

Un simple análisis de dicho tipo de abrazadera, - permite calcular que la longitud de la aleta complmentaria, formada como prolongación del propio cerco, y por doblamiento del propio fleje en la forma que anteriormente se ha dicho,, viene a representar una cuarta parte mas de la longitud ttal del cerco de la abrazadera; de suerte que en la fabricación de un número determinado de abrazaderas que vengan a cercar mil vedes el perímetro de un tubo, se precisaran doscientas cincuenta veces mas esa misma longitud, lo - que representa prácticamente el empleo de un veinticinco --



por ciento mas de material, con un costo inicial de fabrica-
ción de tal veinticinco por ciento mas sobre el costo estricto.
del cerco que se utiliza.

35 La cifra en un cálculo de fabricación de gran número de unidades, representa una inversión de material sumamente considerable al extremo que su ahorro, puede representar y de hecho representa para el producto en el mercado un sensible abaratamiento.

40 Por estas consideraciones, el solicitante de este Modelo de Utilidad ha hecho los estudios y ensayos precisos, hasta haber hallado la solución ideal, creando un nuevo tipo de abrazadera de resultado óptimo, y de tal suerte que los anotados inconvenientes de orden técnico y económico, los ha traducido inversamente en sensibles ventajas.

45 Así es como el presente Modelo de Utilidad, como se verá por la descripción que va a seguir, se hace acreedor a los beneficios de protección y explotación exclusivos que conceden los correspondientes artículos del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929, publicado
50 por Real Orden de 30 de Abril de 1930, y modificado por Decreto de 26 de Diciembre de 1947.

Formando parte de esta memoria y para hacer mas inteligible la explicación que va a seguir, se acompaña una hoja de dibujos, en la que en diferentes figuras se representa la abrazadera cuya protección se solicita.
55

Representa la figura A) una vista de lado de la abrazadera (1), en la que la lengüeta (2) está formada por el taladro practicado en el brazo (3), de la forma que puede verse en la figura B), de manera que el hueco (4) formado, se utiliza a la vez como ojal para el paso del tornillo que atraviesa el orificio (5) -véase figura C)- de la aleta (6)
60



opuesta.

65 Constfuida de este modo la abrazadera, el material
utilizado para la formación del cerco y sus brazos, es el ---
estricto y necesario, sin necesidad de adicionar mayor longi-
tud al fleje. La Seguridad del deslizamiento de la abrazade-
ra como argolla alrededor del tubo, se logra mediante la len-
gueta (2), cuya formación no puede parangonarse con ninguna
clase de abrazadera de las que hasta ahora existen en el ---
70 mercado.

Para dar una idea mas acabada de la configuración
de la abrazadera, en la figura D) se ofrece de la misma una
vista en perspectiva de la misma, pudiéndose apreciar en ---
ella el hueco o ojal (4) del que se deja formada la lengüeta
75 (2).

Expresadas las características de estructura y fun-
cionamiento, así como las ventajas de todo orden que compor-
ta este Modelo de Utilidad, concretamos en la siguiente

N O T A

80 las

R e i v i n d i c a c i o n e s

1ª. Abrazadera caracterizada esencialmente por el
hecho de que de una de las dos aletas que sirven para presio-
narla, se halla desprendida una lengüeta que sigue la línea
85 en arco de la abrazadera, y está formada del material de la
propia aleta, en la que deja un hueco u ojal que sirve a la
vez para el paso del tornillo que se ha de utilizar para su
apriete, significando dicha estructura la economía de una ---
cuarta parte de la longitud del flje necesario para formar -
90 dicha aleta por doblamiento.

2ª. ABRAZADERA.

118583

5



95

dicado en la presente memoria descriptiva que consta de cinco hojas de texto, mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos.

Madrid, a de Diciembre de mil novecientos sesenta y cinco.

**DON AMADEO MARTI CARBONELL
MODELO DE UTILIDAD**

HOJA UNICA

118583

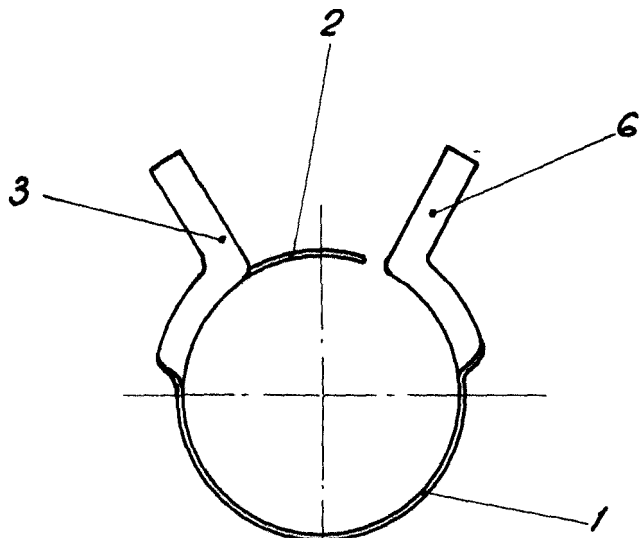


Fig. A

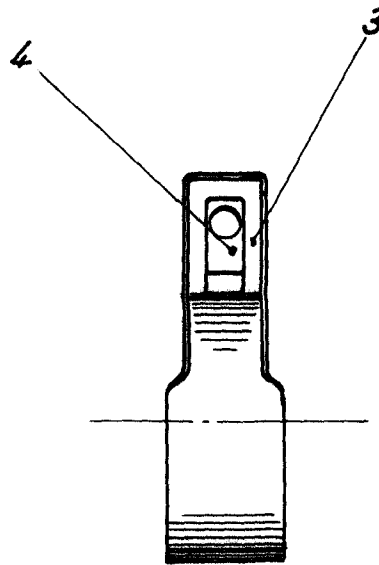


Fig. B

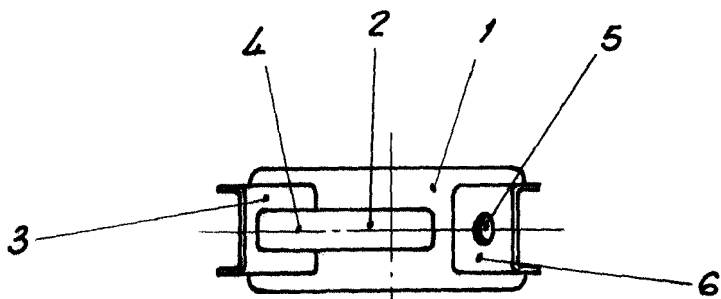
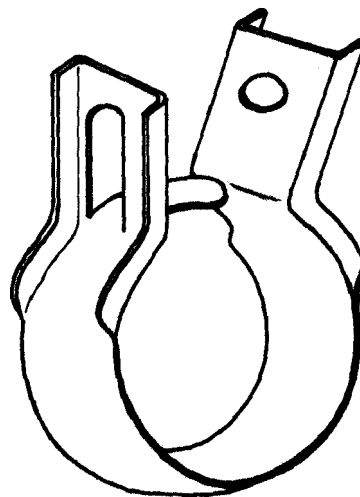


Fig. C

ESCALA VARIABLE

Fig. D



MADRID DICIEMBRE 1965