

15 F



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Doña María Rosa EDO FORNAS, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Llacuna, 114, por "SACO CON VÁLVULA".

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo saco con válvula de los usados para envasar áridos.

Estos sacos consisten en una bolsa de resina termoplástica soldada por todos sus lados menos por el extremo de uno de ellos, en cuyo punto se halla una pequeña bolsa a modo de tubo, soldada a las paredes de aquel saco, pero permaneciendo abierta por dos extremos opuestos, lo que le permite actuar como válvula. Estos sacos se llenan con una boquilla que introduce el árido a través de aquel tubo citado, de forma que cuando están

5.

10.



llenos, la misma presión interna comprime las paredes del tubo de entrada, actuando, por tanto, como válvula que impide la salida del producto envasado.

5. El saco en cuestión consiste en una lámina tubular y flexible plegada en forma plana, con los bordes de uno de los lados unidos en toda su extensión, y los del opuesto unidos en parte de su longitud; formando una abertura en cuyos bordes está fijado el contorno de uno de los extremos de un tubo flexible que queda alojado dentro del saco, actuando de válvula.

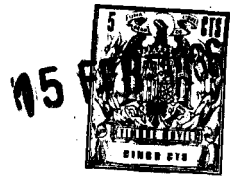
10. Los dibujos adjuntos muestran a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica en representaciones esquemáticas.

15. En dichos dibujos: La figura 1 es una vista lateral del saco; la figura 2 es un detalle de la disposición del tubo válvula, y las figuras 3 y 4 respectivas secciones por los planos de igual referencia de la figura 1.

20. En la primera figura -1-, representa una tira o tubo aplastado de resina termoplástica de partida, la cual es cortada a trozos, tubulares, abiertos por los bordes -2- y -3- y cerrados o continuos en los pliegues -4- y -5-.

25. El borde -2- se halla cerrado mediante una soldadura continua -6- y el -3-, mediante la soldadura -7- que no llega al pliegue -5- y forma la abertura -8-.

En los dos bordes -9- de esta abertura se vuel-



dan, mediante las costuras independientes -10- y -11-, los bordes correspondientes -12- y -13- de uno de los extremos de un tubo -17- que actúa de válvula en la forma usual.

5. Serán independientes del alcance de la presente invención los detalles constructivos y las características accesorias empleadas en la puesta en practica de la misma por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

#### N O T A

10. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Saco con válvula, caracterizado por el hecho de constar de una lámina tubular y flexible, plegada en forma plana, con los bordes de uno de los lados unidos en toda su extensión, y los del opuesto unidos en parte de su longitud, formando una abertura en cuyos bordes esta fijado el contorno de uno de los extremos de un tubo flexible que queda alojado dentro del saco, actuando de válvula.

20. 2. Saco con válvula.

Todo ello según queda descrito y reivindicado



en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro  
hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 13 de febrero de 1965

María Rosa EDO FORNAS

p.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the 'p.a.' text. The signature is highly cursive and loops around the text.