

118504

118504

MEMORIA DESCRIPTIVA

SOCIETÀ ITALIANA PIRELLI.- MILANO (Italia).



113504

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

para "Un procedimiento para la obtención de machos disgre-
rables para la confección de objetos huecos de caucho"-----

a favor de la: SOCIETÀ ITALIANA PIRELLI, de nacionalidad
italiana, domiciliada en: 21, Via Fabio Filzi, MILANO
(Italia).

MEMORIA DESCRIPTIVA

Para la confección de objetos huecos de goma, como
pelotas de juego, bolsas para agua caliente, bandajes semi-
neumáticos para ruedas de vehículos, y análogos, se ha pro-
puesto el empleo de machos aptos para conservar suficiente
5 consistencia y dureza hasta la vulcanización completa del
objeto y que después puedan ser fácilmente extraídos bajo
forma granular, pulverulenta, líquida o análoga, por aber-
turas expresamente dispuestas en el objeto vulcanizado.
Algunos de tales machos están constituidos por aleaciones
10 fusibles a una temperatura ligeramente superior a la de



18504

- 2 -

vulcanización y su empleo resulta muy costoso y poco práctico. Otros machos están constituidos por arena u otro material similar granulado y aglomerado con glucosa; estos últimos además de resentirse de la humedad del ambiente
5 que los hace desmenuzables y de ofrecer graves dificultades de extracción, presentan una superficie no del todo lisa, lo que en muchos casos perjudica el perfecto moldeado del objeto de caucho.

La presente invención se refiere a machos de tipo
10 análogo, constituidos, sin embargo, por materiales adecuados para ser finamente subdivididos y que tienen la propiedad de hincharse y de volverse plásticos con la adición de poca agua, mientras que añadiendo mucha, quedan fácilmente en suspensión. Estas substancias se llaman ordinariamente
15 materiales coloidales, y entre ellas se pueden enumerar las tierras de fundición, las cretas, las arcillas esmécticas, el caolín, las tierras de batan y análogos.

Los machos constituidos según la presente invención dan óptimos resultados ya que los mismos, bañados con poca agua
20 se vuelven, como se ha expresado anteriormente, plásticos y pueden fácilmente configurarse y modelarse en la forma deseada; una vez secados, endurecen manteniéndose duros e inalterables por tiempo indeterminado a temperaturas aún superiores a las normales de vulcanización, y por su estado
25 de finísima subdivisión adquieren una superficie muy tersa, pudiendo después reducirse nuevamente al estado plástico y llevados a suspensión después de la vulcanización mediante



418504

- 3 -

baños más abundantes.

Por ejemplo, la tierra de fundición se empasta con la cantidad de agua suficiente para tener una masa plástica que se moldea luego mediante un procedimiento cualquiera de la manera deseada. Las piezas así formadas se secan en una estufa, y resultan unos machos notablemente compactos, de superficie muy lisa, sobre los cuales se procede a la confección del objeto de caucho deseado. Una vez efectuada la vulcanización se puede extraer bastante fácilmente el macho por aberturas expresamente dispuestas en el objeto hueco vulcanizado, por medio de un chorro de agua caliente, o fría, bajo presión, que reduce nuevamente al estado plástico el macho y al mismo tiempo lo empuja fuera por las aberturas. El material empleado puede recuperarse separándolo de cualquier manera adecuada del exceso de agua empleada en la extracción, y puede servir para un número indefinido de veces.

Si se cree conveniente, a los materiales precedentemente nombrados, se les puede mezclar otras sustancias que desempeñen el papel de simples rellenos, como serrín, trituraciones de sustancias de cualquier clase absorbentes o no absorbentes, con tal que estas adiciones se hagan en proporciones tales que no disminuyan prácticamente la estructura compacta de los machos, ni produzcan escabrosidades sobre las superficies de estos. Para aumentar la consistencia de los machos se pueden también añadir sustancias ligantes solubles en agua y que no se alteren durante la vulcanización



218504

- 4 -

de los objetos de goma, pero esto no es indispensable.

Los machos pueden ser también revestidos de cualquier manera, con revestimientos flexibles cualesquiera, por ejemplo papel de superficie lisa, moldeado en la forma y en las
5 dimensiones que se deseen obtener en el interior del objeto hueco. Este revestimiento puede efectuarse antes o después del secado del macho.

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA:

10 1.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento para la obtención de machos disgregables para la confección de objetos huecos de caucho, caracterizado por constituirlos con materiales coloidales análogos a las tierras de fundición, creta, arcilla, caolín y análogos, even-
15 tualmente asociados entre sí en modo oportuno, empastados con la cantidad de agua estrictamente necesaria, modelados de manera cualquiera adecuada y secados en una estufa.

2.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento para la obtención de machos disgregables según
20 la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que en el empaste de los materiales coloidales se añaden materiales disgregados, eventualmente absorbentes, como arena, serrín y análogos, en proporciones tales que no alteren prácticamente la consistencia de los machos, ni hagan escabrosa su super-
25 ficie.



210504

- 5 -

3.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento para la obtención de machos disgregables según las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado por el hecho de que en el empaste se incorporan sustancias ligantes adecuadas para aumentar la consistencia, solubles en agua, e inalterables bajo la acción de la vulcanización.

4.- La propiedad y la explotación exclusiva de un procedimiento para la obtención de machos disgregables según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por aplicar un revestimiento protector flexible constituido por un material apropiado, como papel, tela sutil, gasa o análogos, pudiendo hacer la aplicación antes o después del secado de los machos.

5.- La propiedad y la explotación exclusiva del objeto de la patente sean cuales fueren las circunstancias que concurren con su esencialidad definida en las anteriores reivindicaciones, y siendo dicho objeto:

"Un procedimiento para la obtención de machos disgregables para la confección de objetos huecos de caucho".

Consta



218504

- 6 -

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de Junio de 1930.

P. p. de la: SOCIETÀ ITALIANA PIRELLI,

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over a horizontal line that extends across the width of the signature.