

MEMORIA DESCRIPTIVA que forma parte integrante de la patente de invención que se solicita en España a favor del Sr. Dr. Don Rudolf Hayden, residente en Gmunden (Austria) por : "Procedimiento para el vidriado fr de superficies ásperas, sobre todo de pizarra de cemento de asbesto".

- - -

El invento se refiere á un procedimiento para vidriar superficies ásperas, sobre todo de pizarra de cemento de asbesto.

La fabricación de vidriados sobre superficies ásperas se hace, en general, de modo que se extiende una masa líquida adecuada, la que después de seca o endurecida ya presenta de per si misma suficiente brillo (barnices) o se le da por pulimentación gran brillo. Ahora bien, en las resinas artificiales, por ejemplo, en los productos de condensación de formaldeído-fenol hay sustancias que se adhieren fijamente á superficies ásperas si se las extiende en forma líquida y después se las endurece en la forma que es corriente, pero que se desprenden sin más ni más de superficies lisas (planchas de metal, cristal o cosa análoga (bruñidas á gran brillo) Este hecho es aplicado, siguiendo el invento, para la obtención de vidriado, sobre todo de pizarra de cemento de asbesto.

Según el invento se procede de modo que una plancha de cemento de asbesto y otra bruñida de cristal, metal o cosa análoga se prensan habiendo intercalado una capa de resina artificial líquida o moldeable, o de mezclas de resina artificial con sustancias de relleno, la resina artificial se endurece y la plancha bruñida se levanta. La forma más sen-

cilla de este procedimiento consiste en recubrir la plancha
bruñida con la resina artificial, sobre esta capa se coloca
25 la plancha de cemento de asbesto y la resina artificial en
este estado se endurece. Una vez terminado el endurecimiento
queda unida sólidamente la capa delgada de resina artificial
con la plancha de pizarra de cemento de asbesto, desprendiéndose
fácilmente de la plancha bruñida. En esta forma de ejecu-
30 ción del procedimiento puede verificarse la unión de la capa
de resina artificial endurecida sobre la plancha bruñida con
la plancha de cemento de asbesto también por medio de un ce-
mento, el que puede consistir igualmente en resina artificial.

Pero también se puede proveer la plancha de pizarra de
35 cemento de asbesto con resina artificial y comprimirla contra
la plancha bruñida o dar de resina artificial á ambas plan-
chas. El procedimiento permite dar al vidriado cualquier dibu-
jo, poniendo sobre la plancha bruñida la muestra deseada (es-
critura, láminas etc.) en resina artificial diversamente colo-
40 reada. Como en la presión consecutiva que experimenta la plan-
cha de pizarra de cemento de asbesto se apñastaría la muestra
aún blanda, es necesario endurecerla previamente por calenta-
miento hasta que no pueda sufrir deformación alguna. Después se
da de nuevo con resina artificial, se comprime la placa de pi-
45 zarra de cemento de asbesto y se endurece. Tratándose de pla-
cas de pizarra de cemento de asbesto que no son lisas del
todo es necesario el proceso descrito del previo endurecimien-
to de una capa fina sobre la plancha bruñida, puesto que las
pequeñas desigualdades en la plancha de pizarra de cemento
50 de asbesto resaltarían en la plancha de bruñida al colocar
aquella sobre la masa blanda de resina artificial y producen
puntos ásperos. La colocación de la plancha bruñida y de la
plancha de pizarra de cemento de asbesto una sobre la otra
se hace, si es necesario, en el vacío. De esta manera se evita
55 por una parte, que se formen burbujas de aire en la capa, y

por otra parte se aumenta la adherencia del vidriado sobre la pizarra de cemento de asbesto en cuanto que ha desaparecido el aire de los poros de las capas más externas de la misma y es sustituido por la resina artificial.

60

REIVINDICACION .

1) Procedimiento para el vidriado de superficies ásperas, especialmente de pizarra de cemento de asbesto, utilizando resinas artificiales, caracterizado porque se prensan una contra otra una plancha de cemento de asbesto y otra plancha de
65 cristal, metal o cosa análoga bruñida, intercalando una capa de resina artificial líquida o moldeable, o de mezclas de resina artificial con sustancias relleno, endureciéndose la resina artificial y levantado la plancha bruñida.

2) Procedimiento según el número 1, caracterizado porque se
70 recubre la plancha bruñida con resina artificial, sobre esta capa se comprime la plancha de cemento de asbesto, se endurece la resina artificial y se levanta la plancha bruñida.

3) Procedimiento según el número 1, caracterizado porque sobre
75 la plancha bruñida se coloca una plancha de cemento de asbesto recubierta con resina artificial, se endurece ésta y se levanta la plancha bruñida.

4) Procedimiento según el número 1, caracterizado porque la
80 plancha bruñida se recubre de por sí con una capa de resina artificial, la que una vez suficientemente endurecida se une por medio de un cemento apropiado, que puede ser de nuevo resina artificial, con la plancha de pizarra de cemento de asbesto.

5) Procedimiento según el número 4, caracterizado porque se
85 provee la plancha bruñida con un dibujo o escrito en la resina artificial diversamente teñida, que después de suficiente endurecimiento se adhiere á la pizarra de cemento de asbesto.

6) Procedimiento según los números 1 á 6, caracterizado porque la colocación de la plancha bruñida sobre la plancha de ce-

mento de asbesto se verifica en el vacío .

NOTA : La presente patente debe recaer sobre : "Procedimiento para el vidriado de superficies ásperas, sobre todo de pizarra de cemento de asbesto", tal y como aparece descrito en la presente memoria.

Con arreglo á lo preceptuado en la vigente Ley de la Propiedad Industrial y Comercial se solicita el derecho de prioridad de la patente austriaca nº A 5155-29 del 24 de Julio de 1929.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid, a 6 Junio 1930

Dr. Rudolf Hayden

Juan José Romero
P.A. José de Morales

