



118440

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UNA CAJA-ENVASE BOTELLERA", a favor de DON JUAN NOGUERAS DARDIÑA, de nacionalidad española, residente en MATARO (Barcelona), calle Llauder, 136.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una caja-envase botellera.

Más concretamente, se refiere la invención a una caja-envase constituida por una lámina troquelada de cartón o material similar, reocorrida por una serie de hendidones longitudinales y transversales, que definen dos cuerpos iguales y simétricos con respecto a un eje transversal que pasa por la zona media del fondo, de modo que una vez montada, dicha caja constituye una forma paralelepípedica de sección

5. cuadrada, en la cual pueden ubicarse, de pie, cuatro botellas,

10.



dos en cada cuerpo de caja.

- El fondo de esta caja presenta transversalmente una línea de hendiduras, que van a terminar en ambos extremos de sendas muescas sensiblemente triangulares. A continuación de este fondo continua la lámina por los dos laterales y hacia los lados de los mismos, mediante líneas de pliegue por respectivos semitesteros, terminados en unas aletas plegables con hendidura a introducir en la muesca respectiva del fondo, para realizar el anclaje. Estas aletas, pegadas de dos en dos, quedan en el interior de la caja, dispuestas normalmente a los semitesteros, actuando a modo de semitabiques.
- 5.
- 10.

- En la posición plegada de la caja, las aletas enfrentadas entre sí, como ya se ha citado, se hallan adheridas y el fondo plegado por su mitad, formando la totalidad un conjunto plano de poco espesor y comprendiendo los dos laterales una parte superior doble unida, formando el asa, mediante una ventana para la introducción de la mano, y asida esta parte de asa a los laterales, mediante pequeños tabiques superiores transversales, que son prolongación de ambas partes, determinando un encasillado, para la ubicación de las botellas.
- 15.
- 20.

- Con el fin de facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha practicado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.
- 25.

En el dibujo:

La Figura 1 muestra el desarrollo plano de esta caja-envase botellera.



La figura 2 representa a la caja en posición plegada.

La figura 3 muestra una vista en planta de la citada caja envase.

5. La figura 4 representa una vista en alzado lateral de esta caja.

La figura 5 muestra una vista en alzado frontal de la susodicha caja.

10. La figura 6 muestra a la caja en planta, vista desde abajo, apreciándose su sistema de anclaje.

La figura 7 representa una vista en perspectiva de la citada caja-envase botellera.

Haciendo referencia a las figuras es de apreciar que esta caja-envase esta constituida a partir de una lámina troquelada, de cartón o material similar, recorrida por una serie de hendidos longitudinales 1 y transversales 2, que definen dos cuerpos iguales y simétricos con respecto a un eje transversal que pasa por la zona media del fondo 3, de modo que una vez montada, dicha caja constituye una forma paralelepípedica, de sección cuadrada, en la que puede ubicarse, de pie, cuatro botellas 21, dos en cada cuerpo de caja.

15.

20.

El fondo 3 de esta caja presenta transversalmente una línea de hendidos 4, que van a terminar en ambos extremos de sendas muescas 5. Seguidamente de este fondo continua la lámina por los dos laterales 6 y hacia los lados de los mismos por respectivos semi-

25.



5. testeros 7-8, terminados en unas aletas plegables 9-10, con hendiduras 11-12 a introducir en las muescas 5 del fondo, para realizar el anclaje de la caja. Estas aletas 9-10, pegadas de dos en dos, quedan en el interior de la caja, dispuestas normalmente a los semitesteros 7-8.

10. En la posición plegada de la caja, según se aprecia en la figura 2, las aletas 9-10 enfrentadas entre si, se hallan adheridas y el fondo 3 plegado por su mitad, formando la totalidad un conjunto plano de poco espesor, y comprendiendo los dos laterales 6-7 una parte superior doble 13-14 unida, formando el asa, mediante una ventana 15-16 para la introducción de la mano, y asida esta parte de asa a los laterales, mediante pequeños tabiques superiores transversales 17-18, que son prolongación de ambas partes 13-14, determinando un encasillado, para la ubicación de las botellas.

15. Las dos partes superiores 13-14 se unen por sus bordes mediante una pestaña 19.

20. La parte de ventana 16 lleva una pequeña solapa 20, que se pasa por debajo de los cantos de dicha ventana, para evitar que estos puedan dañar los dedos.

25. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que modifiquen en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más



adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

- . -

N O T A

- Descrito el objeto y utilidad de la presente invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:
5. 1. Una caja-envase botellera, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una lámina troquelada, recorrida por una serie de hendidos longitudinales y transversales, que definen dos cuerpos iguales y simétricos con respecto a un eje transversal que pasa por la zona media del fondo, seguidamente del cual continua la lámina por los dos laterales y hacia los lados de los mismos mediante líneas de pliegue por respectivos semitesteros terminados en unas aletas plegables con hendiduras a introducir en unas muescas situadas en la parte media del fondo, para realizar el anclaje; en la posición plegada de la caja, las aletas enfrentadas entre si se hallan adheridas y el fondo plegado por su mitad, formando la totalidad un conjunto plano de poco espesor, y comprendiendo los dos laterales una parte superior unida, formando el asa, mediante una ventana para la introducción de la mano, y
 - 10.
 - 15.
 - 20.

18440



asida esta parte de asa a los laterales, mediante tabiques superiores transversales, que son prolongación de ambas partes, determinando un encasillado.

2. Una caja-envase botellera.

5. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 28 DIC. 1965

p.a.

JAIME ISERN
D. P.
Jaime Isern

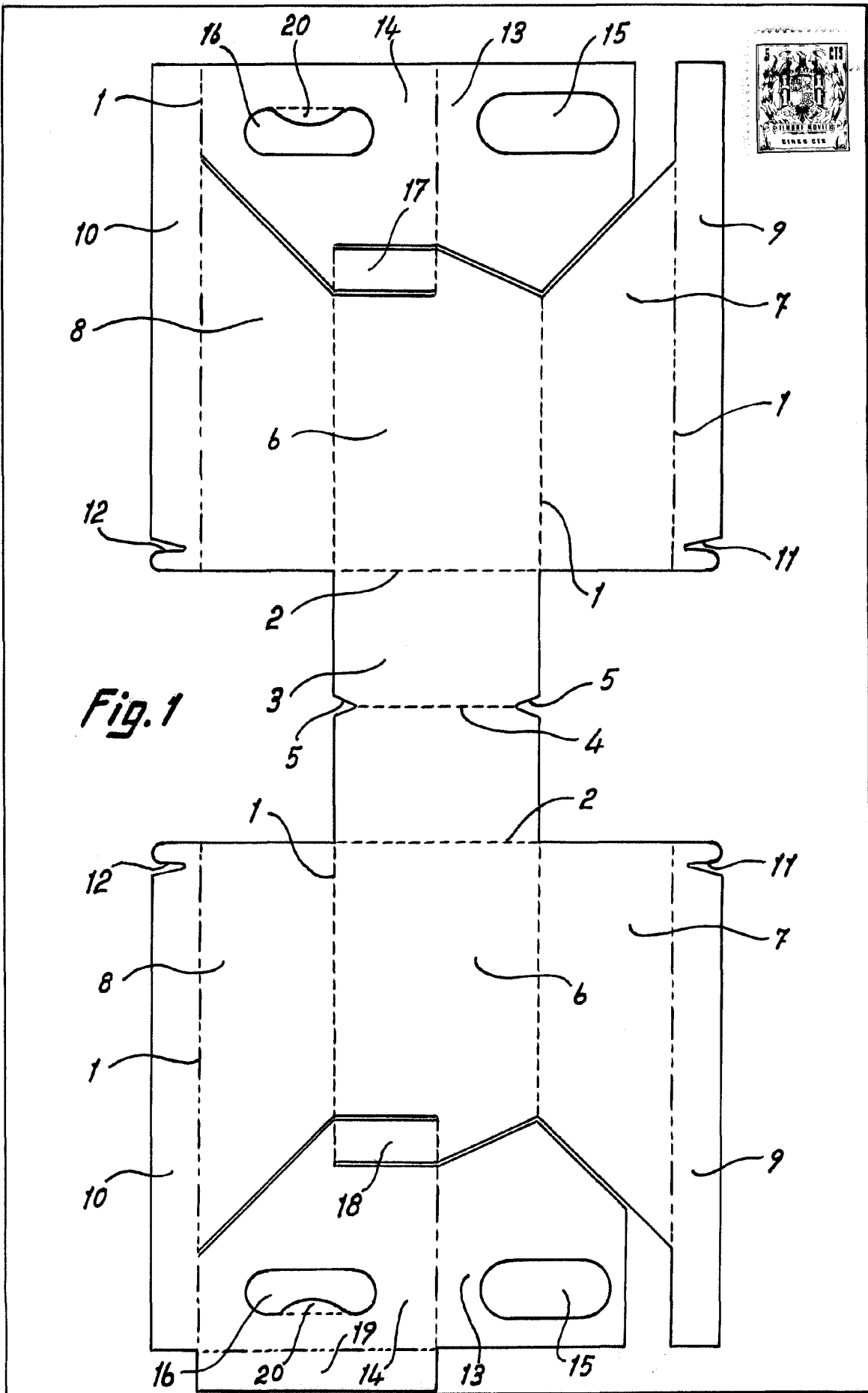


Fig. 1

Madrid, 28 DIC. 1900
 Jaime Isern
 p.p.

Fig. 2

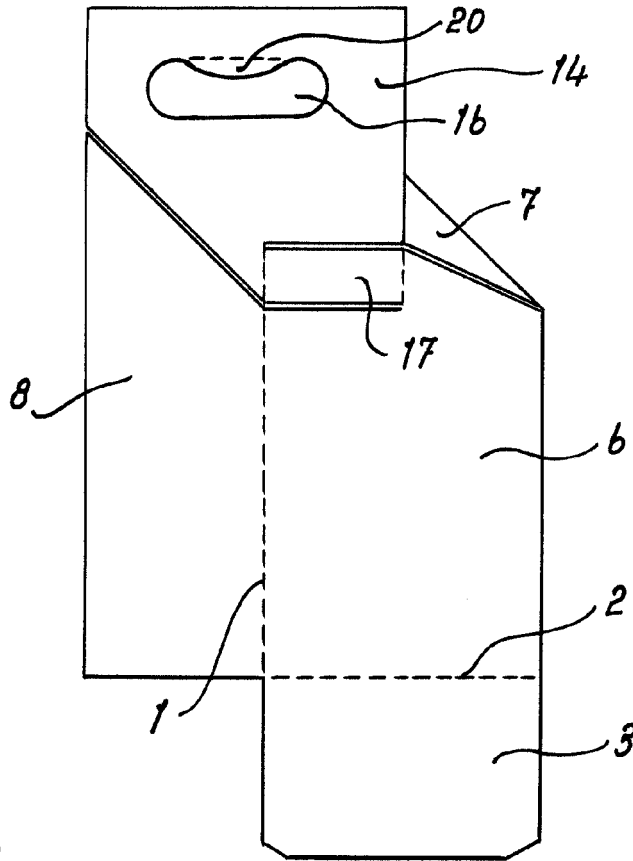


Fig. 4

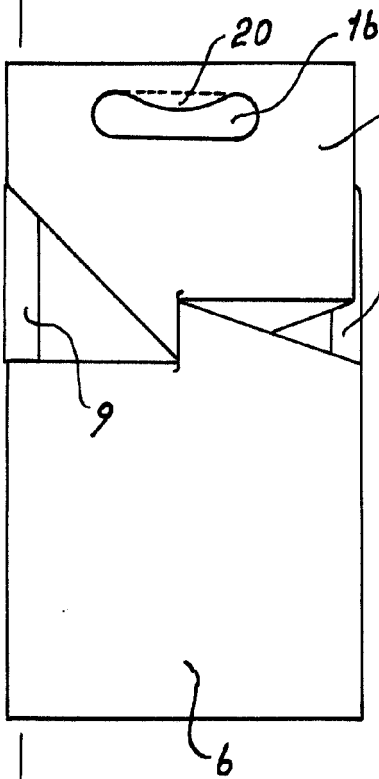


Fig. 5

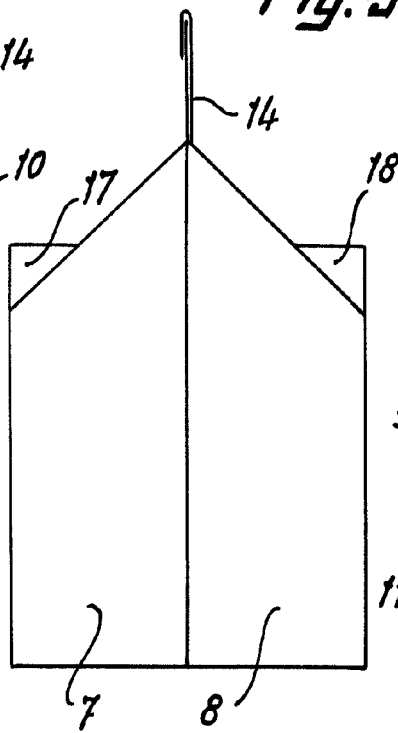
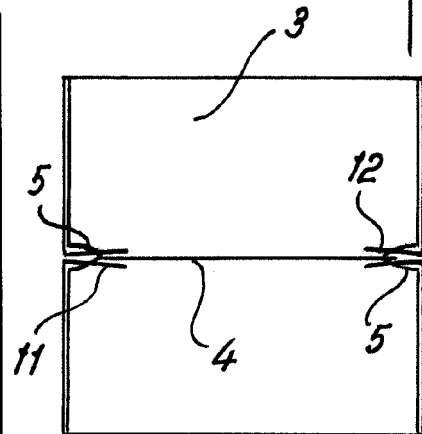


Fig. 6



Madrid, 28 Mayo 1905
p.p. Jaime Isern
Dardiñá



Fig. 3

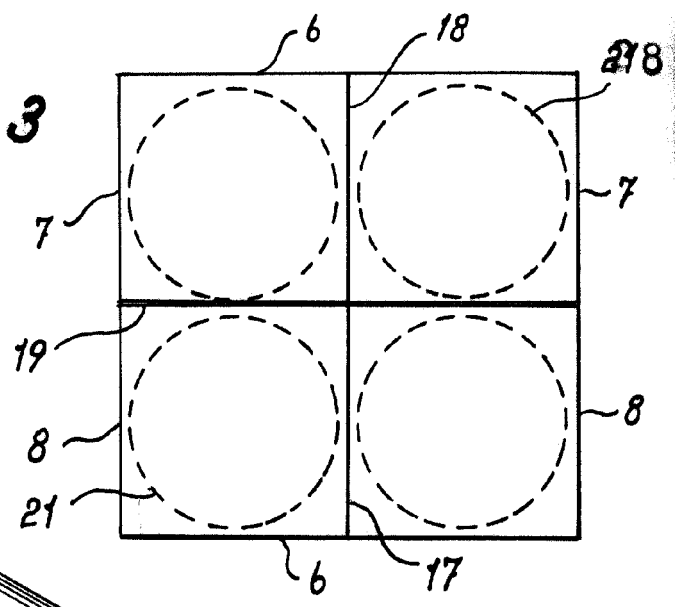
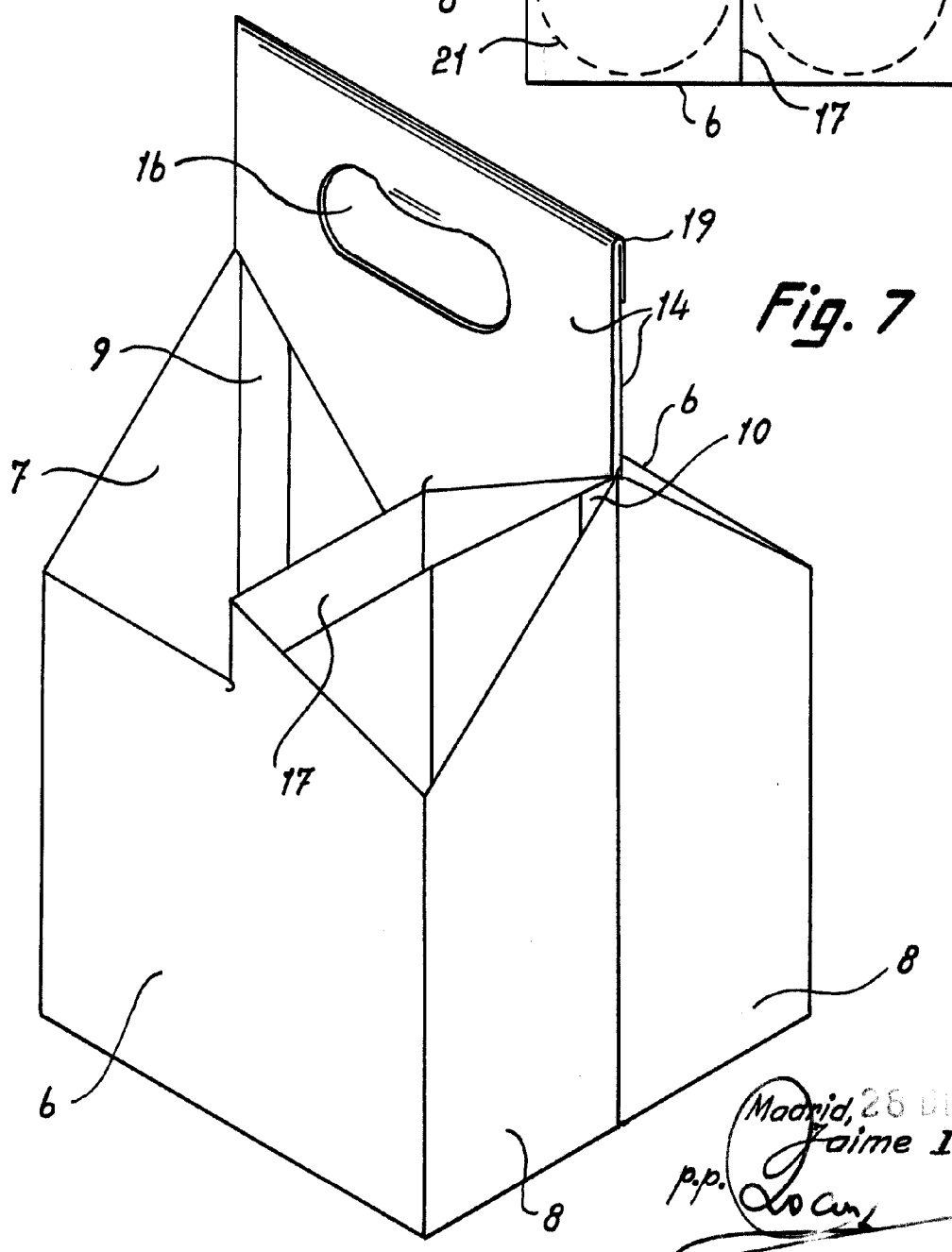


Fig. 7



Madrid, 25 DIC. 1955
Jaime Isern
p.p. Loay