

JE/



P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

CAMILLO ALDO SCOLARI - domiciliado en (MILANO (Italia)

por

"Nuevo procedimiento químico físico para desengrasar trapos y cabos usados".

-----:-----

M e m o r i a   d e s c r i p t i v a .

Es ya sabido que los trapos y cabos empleados en la limpieza de maquinas y usos analogos en las diversas industrias no se emplean en la mayor parte de casos por segunda vez ya que la extracción de la grasa contenida en los mismos produce gastos no despreciables y mayores que el coste de trapos o cabos nuevos.

Esto produce además de la pérdida de dinero un gasto considerable de hidrocarburos y como que los trapos en cuestion no pueden ser utilizados en la fabricación del papel u otras aplicaciones, es necesario destruirlos.

Con el método que se describe a continuación se evitan



estos inconvenientes y los trapos y cabos pueden utilizarse de nuevo despues de haber sido considerados como inservibles.

(Descripción.)

El método se funda en dos principios uno químico y uno  
5 mecánico.

La acción química se obtiene creando un campo secundario de descarga obscura, cuyas descargas producen una suspensión "zilarica" (campo ozónico diluido) y por consiguiente capaz de actuar sobre los colores (incluso los derivados del añil) y son  
10 además capaces de actuar sobre las grasas y aceites que impregnan a los trapos y cabos oxidándolos y aumentando su volumen y densidad, cargándolos además electricamente.

La acción mecánica se obtiene por una masa pulverizada inerte de cualquier clase siempre que sea capaz de absorber las  
15 grasas abandonadas por los trapos o cabos.

En el presente caso esta acción se produce como veremos por un movimiento de rotación.

Este movimiento de rotación facilita además la mezcla de la masa y evita por consiguiente la formación de una capa es-  
20 table que de otra manera actuaría por su superficie y no por su espesor.

Además los resultados de la rotación deben ser calculados de manera tal que se evite el completo atascamiento de la masa activa, este problema se resuelve disponiendo una masa ro-  
25 tatoria rectangular con los bordes redondeados.

La suspensión "zilarica" se obtiene por medio de descargas polares empleando electrodos de plomo antimoniado dispuestos en puente dos a dos en las proporciones 1,10 o sus multiples.

Instalación necesaria.

30 Un tambor rectangular (paralelepipedico) de dimensiones convenientes perfectamente cerrado y provisto de medios para su



cierre hermético. Los medios de cierre están constituidos de preferencia en forma de puerta empujada o apretada contra su asiento por medio de pernos roscados.

El tambor gira sobre su eje principal en el cual se disponen los electrodos.

Para evitar angulos muertos la parte interna del tambor presenta sus ocho vertices revestidos interiormente de piezas curvas de madera o de otro material.

Los electrodos en las proporciones citadas son como ya se ha dicho de plomo antimoniado, son en forma de disco y coaxiales siendo el inferior macizo y estando el superior atravesado por agujeros. Los dos electrodos están a una distancia de unos dos centímetros uno del otro.

La corriente empleada es la corriente usual de alumbrado bifásica o trifásica, y se la hace pasar por una sola bobina o arrollamiento para producir un cambio magnético.

Las paredes del tambor están provistas de clavijas (2.....c) Su objeto consiste en romper los campos y evitar la formación de una capa de mayor intensidad que las otras. Estas clavijas pueden ser de madera recubierta de plomo y cada una de ellas actua a modo de antena. Pueden estar conectadas entre si o nó. El tambor está acoplado a una polea que le comunica el movimiento de rotación a una velocidad de unas 30 a 40 revoluciones por minuto, por ejemplo.

El movimiento de rotación debe poder tener lugar en ambas direcciones es decir de derecha a izquierda y de izquierda a derecha alternativamente.

#### Método operatorio.

El material absorbente seco se coloca en el tambor. Puede emplearse serrin, tierra, carbonato cálcico en polvo etc.

Los trapos o cabos se introducen en el tambor y este se



cierra. Se da paso a la corriente y se empieza la rotación de-  
jando girar el tambor durante unos 30 minutos dividiendose este  
intervalo en dos de 15 minutos de derecha a izquierda y 15 mi-  
nutos de izquierda a derecha. Despues de esto se sacan los tra-  
5 pos y cabos y se elimina el polvo que haya quedado en ellos  
por un aparato sacudido y absorbedor. El material absorbente  
puede ser utilizado casi hasta estar saturado y puede emplearse  
luego como excelente fertilizante para los olivos.

          N      O      T      A          

10               Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Procedimiento para desengrasar trapos y cabos usados,  
caracterizado por el empleo de un tambor rectangular con los  
ángulos redondeados y de corrientes "zilaricas" con sistemas  
de electrodos de cualquier clase acoplados o independientes.

15               2) En el procedimiento consignado en la reivindica-  
ción anterior el empleo de ejes o clavijas de solenoide.

3) Nuevo procedimiento quimico fisico para desengrasar  
trapos y cabos usados.

Barcelona 30 de Mayo de 1930.

P. A.

*Ortiz y Ruiz*  
*Liá*