



118400

MEMORIA DESCRIPTIVA

-----

de una patente de invención en España por: Instalación para pulimentar especialmente los cubiertos de mesa". Clase 30.

-----

Inventor: ROBERT LERN.

Residente en: SOLINGEN.

A.- 2.374.



"Instalación para pulimentar, especialmente los cubiertos de mesa". El invento se refiere a una instalación para pulimentar, especialmente destinada para los cubiertos de mesa y se compone de un disco pulimentador giratorio y otro disco. Este último está dispuesto próximo al primero, de movimiento giratorio relativamente lento, en forma de revolver y que desempeña el papel de porta-objetos; su finalidad es la de acercar al disco pulimentador dichos objetos

De acuerdo con la invención se halla dicho disco porta-objetos provisto de palancas basculantes, que sobresalen por el borde del mismo disco y que llevan, en sus extremos exteriores, los objetos a pulimentar; están sujetos por medios elásticos, por ejemplo muelles, y en un caso dado también por topes, que se hallan dispuestos en determinada posición básica con relación al disco pulimentador, de modo que, durante el trabajo de pulimentación, se altera el ángulo de apoyo, que forma con los objetos a pulimentar, cuando estos últimos son conducidos contra el disco pulimentador.

En comparación con las demás instalaciones de pulimentación, en las cuales el ángulo de apoyo, entre la herramienta pulimentadora y el porta-herramientas, es invariablemente el mismo, de modo que resulta de todo punto imposible obtener un trabajo de pulimentación completamente igual de todos los cubiertos de mesa, mediante el presente invento se logra la ventaja, esencialísima, que de igual modo como en el trabajo manual, se someten al trabajo pulimentador todas las partes a pulimentar bajo ángulos de apoyo alternativos y variables, para que sobre ellos ejerza su trabajo el disco pulimentador. De modo que se logra una ejecución de trabajo de maquinaria de invariable bondad, en igual mo-



do como si el trabajo hubiese sido ejecutado a mano. Además, posee la instalación la ventaja de gran sencillez y de absoluta seguridad de funcionamiento.

5 A fin de poder trabajar las piezas-herramientas, en su paso por el disco pulimentador, no solamente en una única dirección, sino en diversos sentidos, se utilizan para este fin adecuadamente unas palancas porta-objetos, que sobresalen sobre el borde del disco-porta-objetos, provistas en su plano con otra palanca, también basculante, como la primera. Dicha segunda palanca desempeña el papel de porta-objetos y también está ajustada por medios elásticos.

10 En el dibujo se han reproducido algunos ejemplos de ejecución del objeto de esta invención, demostrando:

Figura 1 una instalación de pulimentar, vista de lado.

15 La figura 2 otra forma de ejecución de la instalación de pulimentar, también vista lateralmente.

La figura 3 es una planta de la figura 2.

20 Las figuras 4 y 5 son las palancas porta-objetos de los instrumentos a pulimentar, en dos diversas posiciones entre sí.

En la figura 1 y en el marco 1 se ha colocado encima del cigüeñal 2 un disco 3, que lleva en su circunferencia externa un bulón 4, sobre el cual se han fijado las palancas de doble brazo 5, basculantes. Las terminales exteriores 6 de las palancas de doble brazo están provistas de medios de fijación 7, para sujetar los objetos a pulimentar, por ejemplo cucharas 8. En los extremos opuestos 9 de las palancas de doble brazo 5 se han ajustado muelles de tornillo 10, que a su vez están sujetos por medio de paradores 11. Los muelles 10 conducen a las palancas de doble brazo 5 en contra del bulón de tope 12. Junto al marco 1 con su



disco 3 se ha previsto el marco 13, portador del disco pulimentador 14, que adecuadamente estará transformado en disco de trapo (trapos de pulimentar).

5 Tanto el disco, que lleva los objetos a pulimentar 3, como el disco pulimentador 14, se ponen en movimiento gíratório, en concordancia con las flechas dibujadas; el disco pulimentador posee adecuadamente un número de revoluciones superior, a fin de lograr un perfecto efecto de pulido.

10 Al contrario, el disco 3 posee un diametro relativamente grande, disponiendo de revoluciones mas reducidas en relación con el disco pulimentador 14, a fin de que los objetos a pulimentar sean conducidos por el disco pulimentador durante un plazo de tiempo determinado, necesario para lograr un perfecto pulido. La reducida velocidad de revoluciones del disco 3 además resulta conveniente por la razón de que la persona encargada del servicio de la máquina pueda sujetar sobre la palanca de doble brazo 5 los objetos a pulimentar mientras tanto el disco 3 está dando vueltas, respectivamente para poder quitar de estas palancas los objetos ya completamente pulimentados.

20 A primer golpe de vista se apreciará que las palancas de doble brazo 5 pueden girar alrededor de su bulon 4, alzandose de su tope 12, tan pronto que estas, respectivamente los objetos sujetos al trabajo del pulido, entran en la via del disco pulimentador. Según la clase de la resistencia, que a su vez ofrece el disco pulimentador, actuarán los muelles 10, para conducir nuevamente a las palancas de doble brazo 5 a su posición básica, primitiva. De este modo no solo se hallan expuestos los objetos a pulimentar a un movimiento circular, producido a su vez por la marcha del disco 3, sino que simultaneamente se forma un movimien-

5

10

15

20

25

30



to basculante alrededor del bulon 4. Este doble movimiento logrado de tal manera, permite la adaptación a la forma del objeto a pulimentar y en medida especial coadyuva para alcanzar, de modo irreprochable, el deseado efecto de pulido.

5 De acuerdo con la figura 2, vemos que sobre las palancas 5, colocadas en modo basculante sobre los bulones 4 del disco 3 y que se halla bajo el efecto de los muelles 10, se ha colocado una palanca basculante 16, fijada por el bulón 15, sobre la cual se coloca la pieza de trabajo 8. Las palancas 16 se hallan también bajo el efecto de muelles, habiéndose dispuesto estos de modo, que, cuando el disco pulimentador 14 no se halla encima de la pieza de trabajo, se colocan las palancas en dirección paralela con el cigüeñal 2.

15 El disco pulimentador realiza por de pronto el pulido horizontal, como claramente podrá apreciarse por la figura 4. Paulatinamente entra en movimiento basculante la palanca 16, ya que el disco 3 resulta movido a la vez que el disco pulimentador, como podrá apreciarse por la figura 5. Poco a poco alcanza pues la posición de la palanca 6, siendo nuevamente conducido paulatinamente a la posición primitiva, reproducida en la figura 4.

20 De modo claramente podrá apreciarse, que empezando por el pulido transversal se pasa paulatinamente al pulido longitudinal, variándose simultáneamente el ángulo de colocación sobre el plano del disco, bajo el efecto de los muelles, 10.

25 Por medio de estudios experimentados se ha comprobado, que con dicha instalación puede pulimentarse objetos con toda perfección sin necesidad de especiales trabajos preparatorios, lo que es de especial importancia para aquellas



piezas de trabajo, que son difíciles de pulimentar, debido a su forma y a su material.

N O T A

-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención en España, son los siguientes:

5 1º.- Una instalación de pulimentación, especialmente para cubiertos de mesa, consistente en un disco pulimentador de movimiento rotativo y de un disco, dispuesto al lado del primero, de revoluciones relativamente lentas, similar a la cabeza de revolver, que a su vez es portador de los objetos del trabajo y que conduce estos al disco pulimentador, caracterizada por el hecho de que el disco conductor 3 se halla provisto de palancas basculantes (5), que sobresalen sobre el borde del mencionado disco y cuyas palancas 15 llevan en sus extremos exteriores los objetos de trabajo (8), estando sujetos por medios elásticos, por ejemplo muelles (10) y, en caso dado, por topes, en una posición primitiva determinada en relación con el disco pulimentador de modo que durante el pulido son prensados contra el disco pulimentador, junto con los objetos a trabajar, alterándose entonces entre sí el ángulo de emplazamiento.

20 2º.- Una instalación de pulimentar, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizada por el hecho de que se han dispuesto sobre la palanca basculante (5), que sobresalen sobre el borde del disco conductor (3), otras palancas (16) 25 basculantes, fijadas en el plano de sujeción por bulones



verticales (15), que, a su vez, sirven para sujetar a la pieza de trabajo (8); estas planchas se hallan también bajo el efecto de medios elásticos, de modo que se realiza una paulatina transformación de pulido transversal en longitudinal.

5

3º.-"Instalación para pulimentar especialmente los cubiertos de mesa", todo tal y conforme se describe en la presente memoria y a título de ejemplo se representa en el adjunto dibujo.

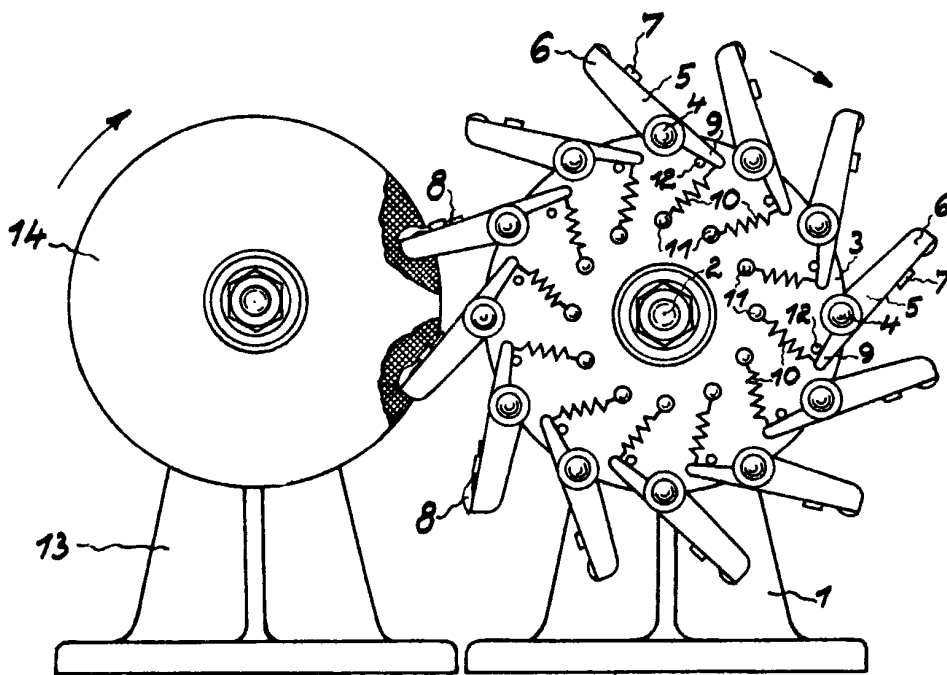
Madrid 4 de Junio de 1930.

P. A.



Robert Ern

Fig. 1.



4 JUN 1930

*[Handwritten signature]*

J



Robert Ern

Fig. 2.

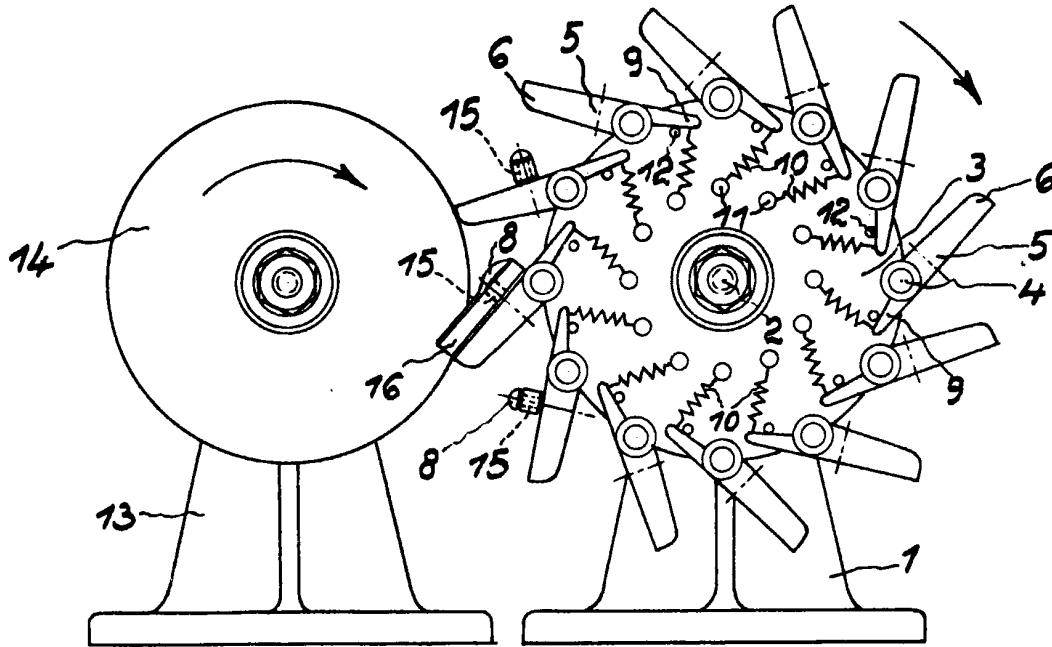


Fig. 3.

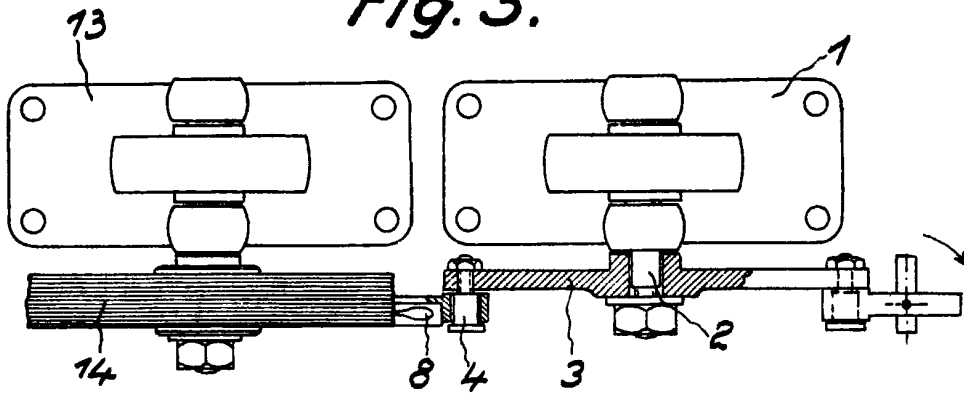


Fig. 4.

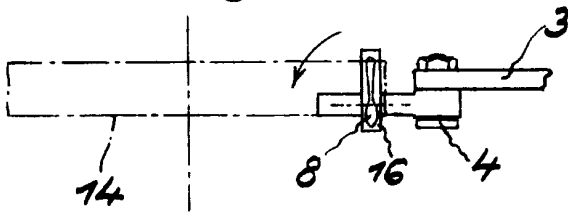
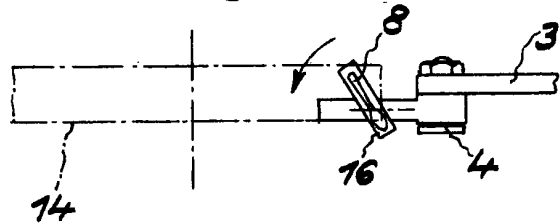


Fig. 5.



- 4 JUN. 1930

