

118377

118377



17 MAR

118377

MODELO DE UTILIDAD

a favor de:

FUNDICIONES CRONIT, S.A., de nacionalidad española, residente en
Barcelona, C/ Londres, 35, por:
"BRIDA DE UNION PARA TUBOS".

Memoria descriptiva

5 El objeto de este Modelo de Utilidad concierne a una brida para uniones de tubos entre sí, para cuyo fin han sido empleadas hasta ahora bridas compactas de metal fundido. Teniendo en cuenta que dichas bridas deben ser muy gruesas para tener la resistencia suficiente, y que el precio del material es más bien alto, se desprende la consecuencia de su elevado coste de fabricación.

10 La nueva brida a que corresponde esta solicitud, tiene por objeto eliminar este inconveniente, y su sencillo método de fabricación permite producir bridas más ligeras y de mayor duración que las empleadas hasta ahora, además de representar una economía del 75% del metal fundido de elevado coste.

La nueva brida de unión para tubos, según la invención, comprende un disco, preferentemente circular, de fundición, acero u otro material resistente, provisto de un orificio central y apto para recibir los me-

1183747



15 dicos usados para la fijación.

El citado orificio está provisto de un racor anular, realizado en un material de buenas propiedades para la soldadura y resistencia a la corrosión y que, además pueda ser fabricado independientemente.

20 A pesar del pequeñísimo consumo de material fundido, esta unión de tubos proporciona un empalme de mucha seguridad, porque el disco de acero, fundición u otro material, que recibe los bulones de cierre, resistirá la tensión muy fuerte provocada por los medios usados para la fijación.

25 Es preferible que el racor tenga una sección esencialmente en forma de "L", y la parte del mismo que se extiende radialmente sobresaliendo de la superficie de contacto del disco o bien al filo de ella, cubrirá en parte o totalmente dicha superficie.

30 La forma de la sección transversal del anillo interior deberá ser tal que fijará el racor axialmente respecto al disco, en una sola dirección o bien en ambas.

Para facilitar el trabajo de ajuste, cuando se empalman dos tubos que tengan bridas, el anillo se colocará de manera que pueda girar sobre sí mismo en el orificio del disco.

35 Con el fin de ilustrar la descripción de este objeto, se acompaña una hoja de planos en la que sus distintas figuras, numeradas del 1 al 6, muestran unos ejemplos de ejecución, los cuales serán considerados en su más amplio aspecto y nunca en limitativo, ya que será posible introducir en los mismos todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren su finalidad característica.

40 Con referencia a los diseños, -1- representa un disco de fundición o de acero, de forma circular, y -2-, su orificio central, siendo la superficie de este orificio cilíndrica o cónica.

El racor de fundición es obtenido mediante fusión centrífuga por un procedimiento especial.

45 En la ejecución de la figura 1*, el anillo tiene la forma de sección transversal indicada en la figura, cuya forma fija el anillo en las dos direcciones axiales respecto al disco -1-. El orificio -2- tiene en este caso las paredes cónicas.

50 En todas las ejecuciones ilustradas en los diseños, la parte exterior del anillo tiene la forma de sección transversal en "L", y en



17 MEX

las ejecuciones 1ª y 2ª, la parte que se extiende radialmente sobresale del disco.

55 En este último caso, el racor forma una superficie de aguanté más bien pequeña respecto al diámetro del disco, de manera que los bulones de fijación no estropeen el racor.

Lo manifestado es igualmente aplicable para las figuras 5 y 6, en las que se aprecia que el racor está colocado al nivel del disco. En las figuras 3 y 4 se ve cómo el racor cubre toda la superficie exterior lateral del disco.

60 En todas las ejecuciones, a excepción de las representadas en las figuras 3 y 4, el racor puede ajustarse de manera que pueda girar enteramente sobre sí mismo en el orificio del disco -2-, al objeto de facilitar la adaptación de los bulones de fijación en los orificios del disco.

65 Descrito suficientemente el objeto al que concierne esta solicitud de Modelo de Utilidad, sólo resta añadir que en su realización podrán ser introducidas todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren su esencialidad, y que podrán por tanto afectar a cambios de forma, materia en que se fabrique, dimensiones, proporciones, etc., debiendo quedar todas ellas comprendidas en la protección que se recaba.

N O T A

En resumen: el presente Modelo de Utilidad habrá de recaer sobre las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

75 1). Brida de unión para tubos, caracterizada por comprender un disco, preferiblemente circular, de material de buena resistencia y dotado para recibir medios de fijación y cierre, el que ha sido provisto de un orificio central, de superficie cilíndrica o cónica, para alojamiento en el mismo de un racor anular, fabricado en material de buenas propiedades para soldadura y resistente a la corrosión, cuya unión al mismo se consigue por fusión.

80 2). Brida de unión para tubos, según reivindicación 1), caracterizada porque el racor, de fabricación independiente, está provisto en su parte lisa de una sección esencialmente en "L", de forma que la parte que se



17

85

extiende radialmente, sobresaliendo o a nivel del disco, tapa parcial o totalmente una de las caras del mismo, formando así una superficie de aguante soportada por dicho disco.

90

3). Brida de unión para tubos, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la sección transversal del racor está prevista de manera que fije dicha pieza en los dos sentidos radiales con respecto al disco.

95

4). Brida de unión para tubos, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el racor puede girar sobre sí mismo en el orificio del disco.

5). BRIDA DE UNION PARA TUBOS.

Esta Memoria consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por un sólo lado de sus caras.

Madrid, 24 de Diciembre de 1965

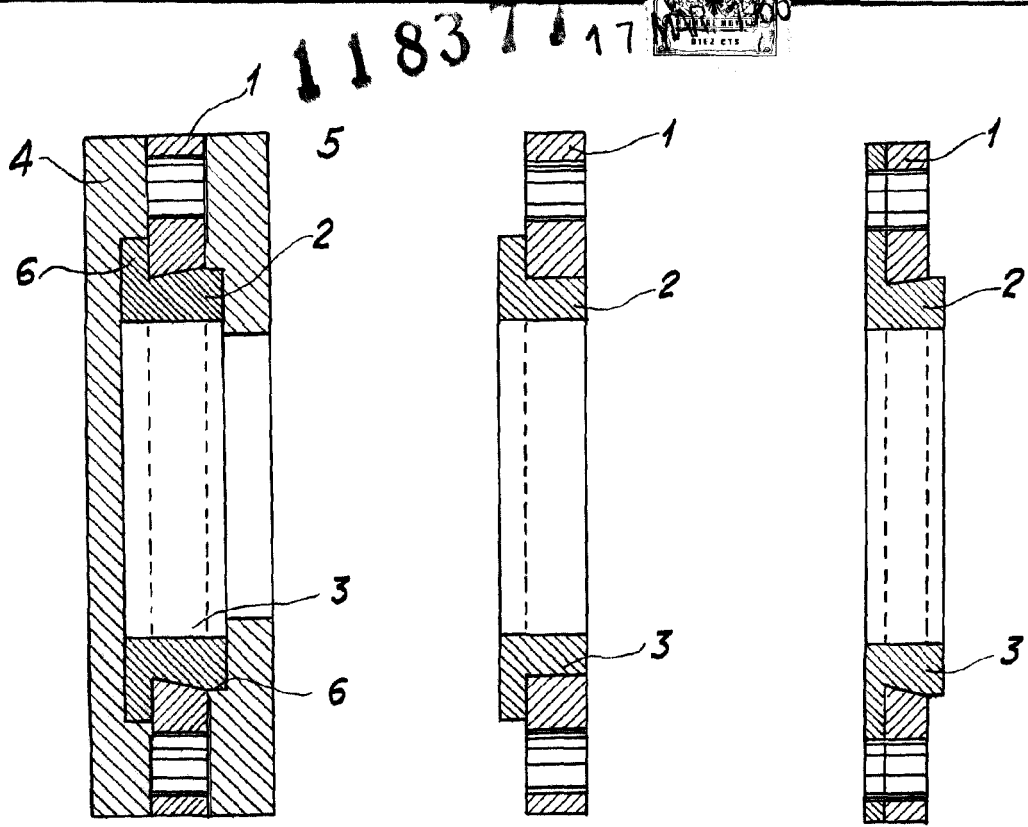


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3

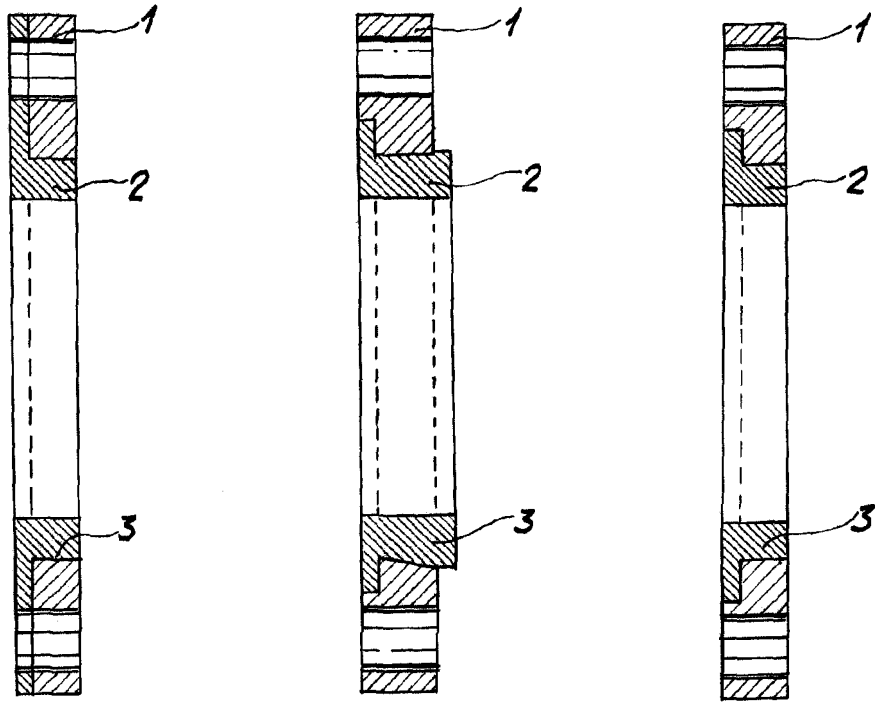


FIG. 4

FIG. 5

FIG. 6

Escala Variable

Madrid 24-12-65