

118372

118372



MEMORIA DESCRIPTIVA

que corresponde a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, por " UN ENVASE PLEGABLE", cuyo registro se solicita a favor de LITOPLAS, S.A., entidad española, residente en MADRID, calle de Agueda Diez, 7.

- - - oOo - - -

Esta solicitud se refiere a un Modelo de envase que siendo plegable, para ocupar poco espacio tanto durante su almacenaje como durante su transporte presenta la propiedad ventajosa de mantenerse en pie en tanto dura el contenido. El envase en cuestión está hecho de material plástico flexible.

5.-

No es posible llegar a un envase de este tipo simplemente por disminución del grueso de pared de los envases conocidos, porque con gruesos de pared tan pequeños que permiten un fácil replegado que se el fin deseado, el envase, una vez lleno con el producto a

10.-



contener(por ejemplo, aceite o leche) seria incapaz de aguantar los esfuerzos que se producen en el manejo y reventaria, con los inconvenientes evidentes.

15.-

En vista de ello, el envase plegable de esta solicitud se caracteriza porque, obtenido en un procedimiento de moldeo por soplado, con paredes finas, adopta en estado desplegado una forma de tronco de cono con la base mayor hacia abajo y, en estado plegado,

20.-

una forma plana de trapecio cuya base mayor está redondeada debido al replegado del fondo sobre el cuerpo del envase, estando éste provisto de ondulaciones en sentido horizontal las cuales proporcionan nervios circulares de refuerzo para el envase lleno y facilitan el

25.-

manejo del mismo.

Se comprenderá mejor la estructura de este envase haciendo referencia a la siguiente descripción detallada del mismo, dada con relación al dibujo anejo, en el cual:

30.-

La figura 1ª es una vista en planta del envase plegado en plano;

La figura 2ª es una vista de costado correspondiente a la figura 1ª, y

35.-

La figura 3ª es una perspectiva del envase lleno y desplegado.

40.-

Con referencia a los dibujos, se observará que el envase desplegado (figura 3ª) tiene la forma de un tronco de cono con la base mayor hacia abajo y que el cuerpo de este envase está provisto en casi toda su altura de nervios circulares yuxtapuestos nervios que le dan la resistencia mecánica necesaria para que el envase lleno pueda aguantar los esfuerzo



45.-

que ha de sufrir durante su manejo, los cuales se interrumpen para dejar uno o más espacios lisos 3 para indicaciones propias del contenido.

El envase puede fabricarse por cualquiera de los procedimientos conocidos aprovechables para ello, en especial por el procedimiento de soplado, adecuado para hacer cuerpos de paredes finas.

50.-

Como es sabido, en este procedimiento se introduce en un molde una pre-forma de material plástico y el molde se cierra con la pre-forma dentro de él. A continuación se sopla dentro de la pre-forma, que así es hinchada por completo y aplicada íntimamente contra las paredes interiores del molde cuyo contorno toma.

55.-

Se procede al desmoldeo y se tiene así el envase acabado que, una vez frío, puede plegarse como indican las figura 1ª y 2ª posición en la que prácticamente no ocupa espacio en el transporte y el almacenaje.

60.-

Para utilizar este envase, el envasador lo toma y lo abre ligeramente colocándolo debajo de la máquina llenadora. Una vez lleno el envase se suelda en su boca 4 con lo que queda listo para su puesta en el mercado.

65.-

Como se verá por la descripción que antecede, el envase plegable de esta solicitud aporta muchas ventajas en el comercio de productos envasados, economizando gastos de transporte y espacio de almacenaje y pudiendo así hacer posible la reducción de los precios de venta al público.

70.-

Las modificaciones que puedan ser introducidas en el objeto descrito y no afecten a su esencialidad característica se entenderán incluidas en esta so-



licitud sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

75.-

Nota

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud se declaran de novedad en España, las siguientes:

80.-

Reivindicaciones

1ª.- Un envase plegable, caracterizado porque, obtenido en un proceso de moldeo por soplado, con paredes finas, adopta en estado desplegado la forma de un tronco de cono con la base mayor hacia abajo y, en estado plegado, una forma plana de trapecio cuya base mayor está redondeada debido al replegado del fondo sobre el cuerpo del envase, estando este cuerpo provisto de ondulaciones yuxtapuestas en sentido horizontal, las cuales crean nervios circulares de refuerzo para el envase lleno y asperezas para su manejo, cuyos nervios se interrumpen en puntos adecuados formando espacios para contener indicaciones propias del productos contenido.

85.-

90.-

2ª.- UN ENVASE PLEGABLE.

Todo conforme se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a veintitres de di-

-5- 118372



ciembre de mil novecientos sesenta y cinco.

LITOPLAS, S.A.
p.a.



FIG 1ª

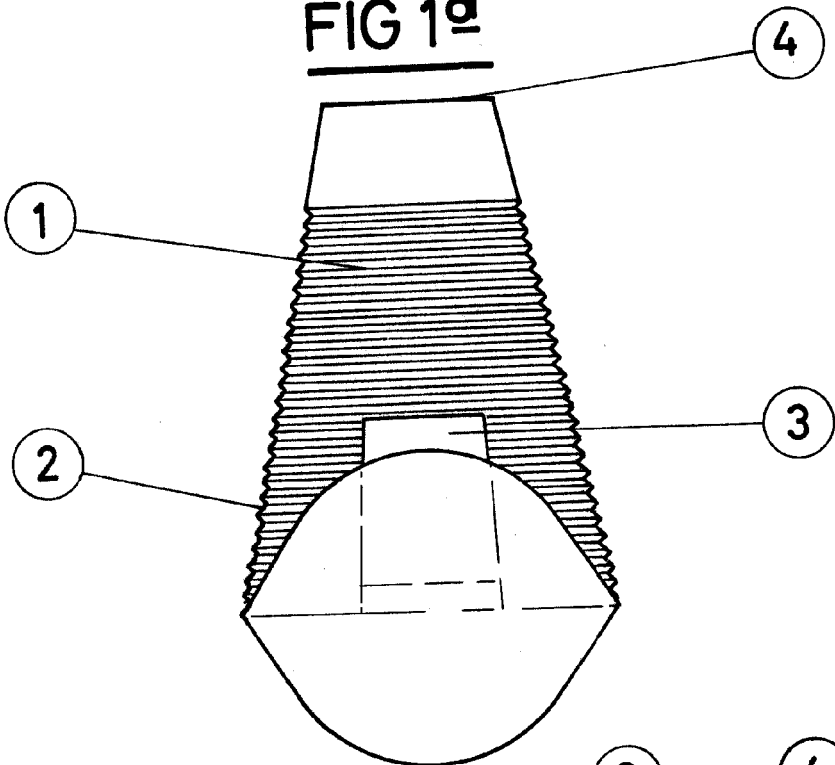


FIG. 2ª

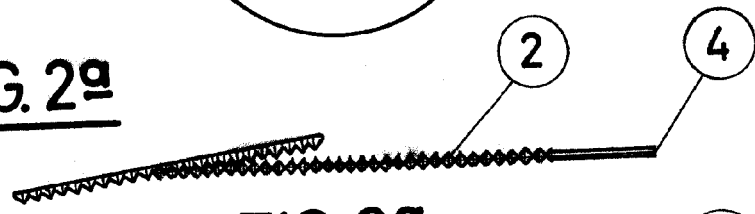
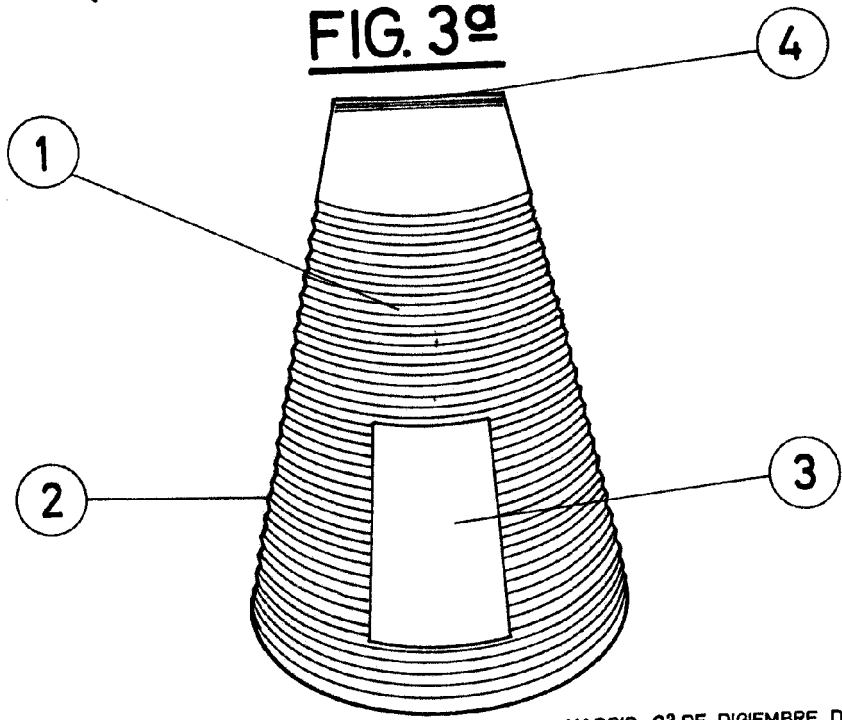


FIG. 3ª



MADRID, 23 DE DICIEMBRE DE 1.965

ESCALA VARIABLE