



18361

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años por "NUEVO SISTEMA DE DISTRIBUIR PERIODICAMENTE UN PRODUCTO LIQUIDO SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA, PELICULAS CINEMATOGRAFICAS U OTRAS" (sexto grupo, clase 51) a favor de Don Armand RODDE, subdito francés, residente en Paris (Francia) 6 rue Philippe de Girard.

=====

La presente invención se refiere a un nuevo sistema para distribuir periódicamente, a intervalos iguales, y de una forma clara y regular, un producto líquido sobre una superficie plana, películas cinematográficas, bandas o fajas de metal, tejido u otra materia.

5 La mejora está esencialmente caracterizada por una especie de tiralíneas de hojas o láminas de anchura variable, trabajando en sentido inverso del tira-líneas de los dibujantes, constituido por una hoja o lámina rígida y una hoja flexible regulable con relación a la precedente, y cuyos largueros se aplican a las superficies a  
10 recubrir.

Para accionar el dispositivo "tira-líneas" se ha ideado una máquina que se caracteriza en que todos los órganos que contribuyen al funcionamiento del tira-líneas; entintado, traslado, relevación, etc., parten de un órgano movido siguiendo un movimiento rectilíneo  
15 alternativo, y en que el desplazamiento del tira-líneas, se verifica siguiendo un sentido que es perpendicular al movimiento de avance de la banda a recubrir parcialmente del producto considerado.

Por ejemplo, este producto, para las películas cinematográficas, consiste en una tintura que se deposita sobre cada imagen para



20 teñir el film con objeto de su proyección en color.

Este producto puede ser igualmente un barniz, un apresto, una emulsión, etc.

En el caso de teñido de film, cada variedad de color necesita, preferentemente, un mecanismo de mando propio con su entintado, donde la máquina puede ser colocada suficientemente ancha para accionar distintos tira-líneas simultáneamente.

En los dibujos adjuntos a los cuales se hace referencia:

La fig. 1 representa cuatro posiciones del tira-líneas para su empleo;

30 La fig. 2 representa la máquina en plano;

La fig. 3 es una elevación siguiendo la línea A-A;

La fig. 4 es una elevación siguiendo la línea B-B;

La fig. 5 representa una vista de frente del tira-líneas y su vista de costado.

35 Refiriéndose a los dibujos, una especie de tira-líneas, trabajando en sentido inverso de los tira-líneas de los dibujantes, está constituido por dos hojas o láminas A y B sujetas entre sí por el remache C. La hoja A es rígida; la hoja B es de una cierta flexibilidad; estando ambas constituidas por metales inatacables por los productos empleados. La hoja B puede separarse más o menos de la  
40 hoja A por medio del tornillo D o de una pequeña leva. Esta es más corta que la hoja A, de tal manera, que la inclinación necesaria y obtenida durante la marcha de la máquina hace reposar la extremidad de las dos hojas sobre un plano horizontal. La anchura de las hojas  
45 corresponde a la anchura de la superficie a recubrir.

Este tira-líneas especial es conducido por los dispositivos mecánicos que serán descritos a continuación, a lo largo de un camino que le conduce a un depósito donde se llena, pasando a continuación sobre la superficie a recubrir de producto, y lo conduce por encima  
50 de esta superficie sin tocarla, para volver de nuevo al depósito y



así sucesivamente.

Durante este tiempo, la banda a recubrir se desplaza mecánicamente y en la amplitud necesaria, para ofrecer una segunda superficie a recubrir al tira-líneas que vuelve a comenzar su trabajo.

55 La inclinación del tira-líneas es regulable por la altura que le separa del punto de contacto y por la situación del camino con relación a la superficie a recubrir. La figura 1 muestra primeramente la situación antes del abordaje de la superficie a recubrir, 2ª la situación después del abordaje y antes del depósito del líquido, 3ª la situación durante el depósito y 4ª la situación después de efectuada la operación.

65 Hay motivo para cargar la espiga A de una masa movable que puede desplazarse a lo largo de esta espiga o de proveerla de un muelle con objeto de regular la importancia del contacto en el momento del abordaje de la superficie por el tira-líneas y evitar, por este medio, el fenómeno de oscilación o de saltos del tira-líneas.

70 Eventualmente, el depósito puede acompañar al tira-líneas y facilitarle periódicamente su líquido; o bien puede encontrarse a la terminación de su carrera e inmóvil, en este caso, mantenido a nivel constante.

Se puede, por ejemplo, realizar el dispositivo de acarreamiento, de la manera siguiente, en el caso de la tintura de los campos de imágenes de films o cintas tricromas por ejemplo:

75 Partiendo de la película I cuyo sentido de desenrollamiento está indicado por la flecha: Esta película es traída a posición y conducida por el medio conocido de los tambores suministradores y de un tambor de acarreamiento accionado por un dispositivo de cruz de Malta.

80 La misma es mantenida rígida y en tensión por un rodillo prensador 2. Un árbol 3 lleva en cada una de sus extremidades un platillo de excéntrica 4 que acciona, respectivamente, una biela 5 unida



a un cuadro deslizante 6 sustentado y guiado por las correderas 7,  
fig. 2, unidas directamente a la platina de base 8, fig. 2, median-  
te la intermediación de columnas. En el cuadro deslizante alterna-  
85 tivo 6 serán recibidos todos los mandos necesarios al entintado y  
demás operaciones. Una biela 9 que acciona el tira-líneas 10 sigue  
la carrera de ida y vuelta del cuadro 6, estando esta carrera cal-  
culada para que el tira-líneas 11 al final de carrera suelte la  
película que acaba de recubrir de tintura; cuando, como al princi-  
90 pio de la carrera, se encuentra en posición de toma de tintura en  
el depósito de nivel constante 12, fig. 3. La dirección del tira-  
líneas está asegurada por el soporte basculante 13 que está siem-  
pre colocado en posición oblicua mediante un muelle 14.

Una pequeña barra 15 que resbala entre los dos soportes 16 y 17  
95 está acodada en su extremidad con un valor necesario a la coloca-  
ción horizontal del soporte basculante 13, que es la posición de  
entintado. Un pasador 18 accionado por el cuadro 6 está introduci-  
do en una ranura 15' de la pieza 15. Esta ranura es menos larga  
que la carrera del pasador 18 lo que hace que éste, viniendo en  
100 contacto con el fondo de la ranura, lleva con él la pieza 15. Es-  
tando ésta última en contacto constante con el soporte basculante  
por medio del pasador de polea 19, el soporte 13 seguirá la rampa  
de la pieza 15 y vendrá a ocupar la posición horizontal necesaria  
al entintado.

105 Tan pronto como el tira-líneas se separa de la película, la ca-  
rrera hacia adelante del cuadro 6, trae el pasador 12 a contacto  
con el fondo opuesto de la ranura de la pieza 15 y conduce la par-  
te combada de ésta por debajo del rodillo 19, lo que hace bascular  
el soporte 13.

110 Llegado al final de la carrera, en este momento el retroceso  
hacia atrás del cuadro 6 arrastra el tira-líneas, siguiendo un pla-  
no oblicuo, en dirección de la cuba de tintura. Habiendo tomado el



líquido, el tira-líneas abandona al final de la carrera la cuba de tintura por el movimiento inverso de la pieza 15 que obliga al soporte basculante 13 a colocarse en posición horizontal. .

Una vez coloreado un campo de imágenes, es necesario retirar el exceso de tintura. A este efecto, y después de una evolución del tambor de acarreamiento 20 que habrá hecho avanzar la banda a colorear del valor de tres imágenes, una almohadilla enjugadora 21, fig. 3, que recibe su acción del cuadro 6 mediante una barrita 22 viene a pasar ligeramente sobre la parte entintada de la película.

Al regreso se enjuga por sí misma sobre una almohadilla giratoria 23 que a cada paso de la almohadilla 21 verifica una evolución, merced a un trinquete 24 accionado por la barra 25 fijada sobre el cuadro 6.

Un dispositivo de limpiado mediante algodón embebido y piel de gamuza es añadido a la máquina.

Según la disposición de la máquina descrita precedentemente se comprende que el film que avanza, de tres imágenes (en el caso de films tricromos) deberá pasar sucesivamente por otras dos máquinas análogas para recibir los otros dos colores, o volver a pasar por la misma máquina, sustituyendo al tira-líneas precedente, otro tira-líneas para depositar otra tintura o color.

Los dispositivos descritos anteriormente, no estando dados más que a título de ejemplo, podrán variar en sus detalles de montaje, forma, dimensiones y materias, sin perjudicar al principio de la invención.

Esta solicitud se acoge a los beneficios del artículo 115 de la vigente Ley de Propiedad Industrial por corresponder a la presentada en Bélgica bajo el nº 361.334 en fecha 8 de Junio 1929.

#### N O T A

Se declaran de novedad y de propia invención las siguientes



Reivindicaciones

Nuevo sistema de distribuir periódicamente un producto líquido sobre una superficie plana, películas cinematográficas u otras, caracterizado en que:

- 145 1ª.- Un tira-líneas que hace oficio de pincel, de una anchura correspondiente al campo a colorear, está constituido por una montura giratoria formada por una lámina u hoja rígida de espiga con equilibrador regulable y de una hoja flexible regulable por tornillo y sometida a un movimiento de traslado horizontal y a una posición oblicua durante el entintado de la banda.
- 150 2ª.- El movimiento del traslado del tira-líneas se verifica perpendicularmente en el sentido de avance de la banda a colorear, con la ayuda de una biela dependiente de un órgano de movimiento alternativo rectilíneo.
- 155 3ª.- La dirección del tira-líneas está asegurada por un cuadro de asiento de las espigas o colletes, deslizante sobre una báscula accionada, que asegura a los finales de la carrera la separación del tira-líneas y su inmersión en la cuba de tintura.
- 160 4ª.- El entintado de los campos de imágenes es enjugado por una almohadilla de movimiento rectilíneo de vaiven, enjugándose ésta sobre una almohadilla de movimiento rotativo.
- 5ª.- Todos los órganos de la máquina son accionados por un órgano único de movimiento alternativo rectilíneo.

La patente cuyo privilegio de invención se solicita por veinte años para España y sus dominios deberá recaer por "NUEVO SISTEMA DE DISTRIBUIR PERIODICAMENTE UN PRODUCTO LIQUIDO SOBRE UNA SUPERFICIE PLANA, PELICULAS CINEMATOGRAFICAS U OTRAS" (sexto grupo, clase 51) según se describe y reivindica en la presente memoria y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 31 de Mayo 1930.  
pp: Armand RODDE.



Fig. 4.

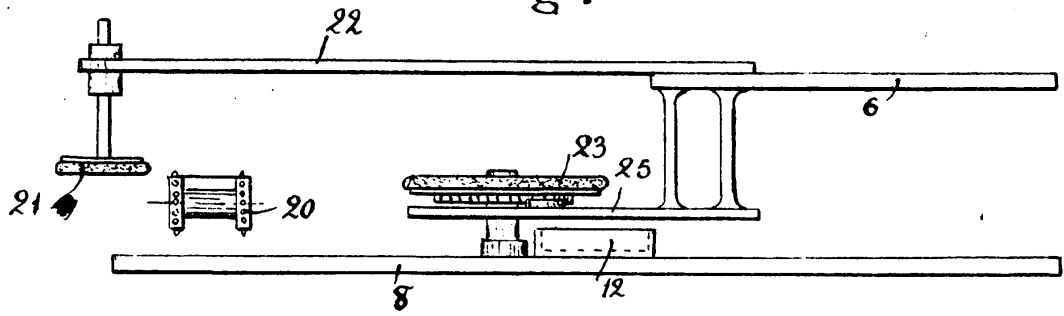


Fig. 1.

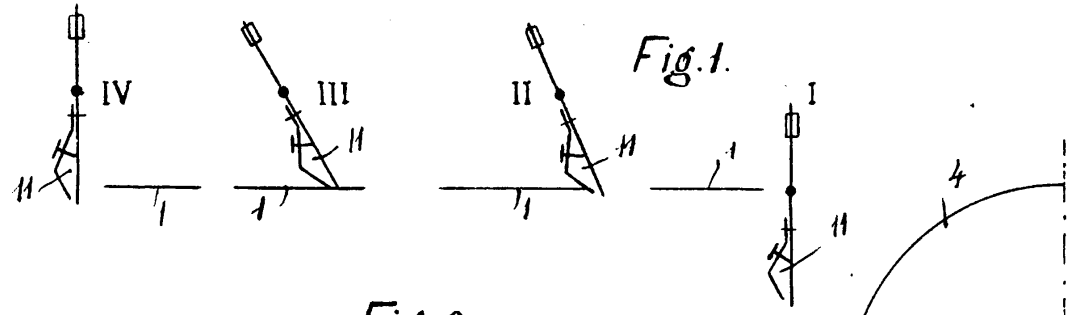
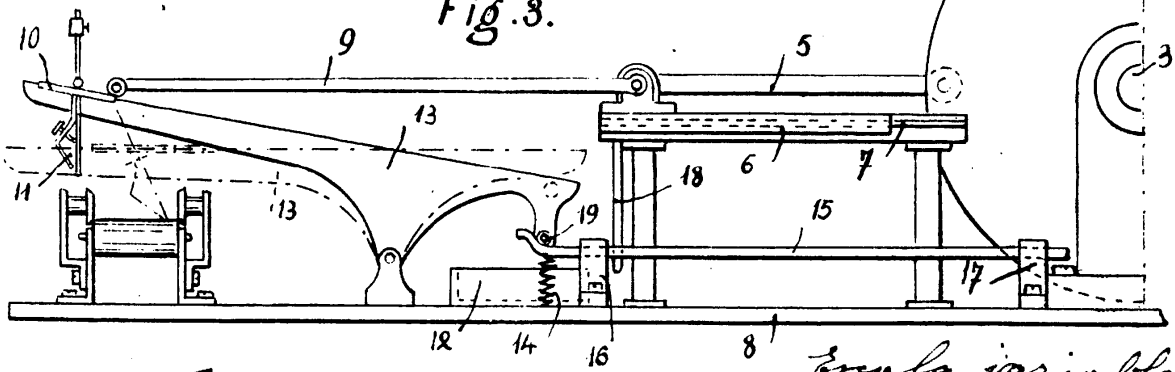


Fig. 3.



*Enula variable  
pp. Armand Rodde  
García*

Fig. 2.

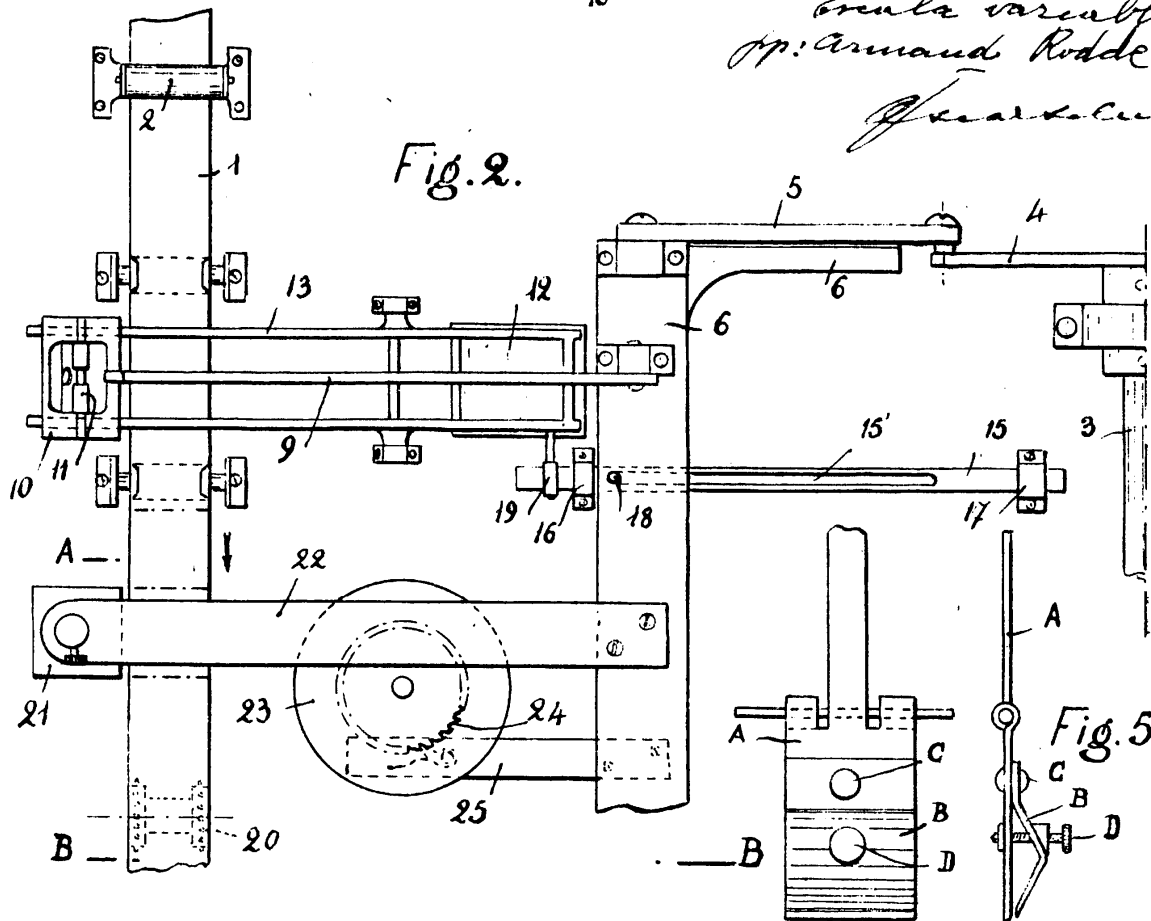


Fig. 5.

