

118334 19 DIC.



118334

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita, para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

HERMANN SCHWANDT Offene
Handels Gesellschaft

entidad alemana, domiciliada en Remscheider
Strasse 125 d, Remscheid - Lüttringhausen,
Alemania, relativo a:

"LLANA PARA TRABAJOS DE ALBAÑILERIA Y
ANALOGOS"

=====



118334

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una llana para trabajos de albañilería y análogos, aplicable en particular como llana alisadora para trabajos de enlucido, re
5. vocado, enyesado, estucado, etc. - - - - -

Es conocido cierto tipo de llanas o paletas en las que la unión entre la hoja metálica, que hace el papel de elemento activo, y el portamango o soporte, que sostiene el mango, viene realizada mediante remaches que pasan a través
10. de la hoja y que crean una discontinuidad en la cara de trabajo de la misma. En tal tipo de llanas o paletas se presenta una tendencia a que los remaches se muevan respecto a dicha cara de trabajo o incluso se arranquen desprendiéndose de la hoja, todo lo cual hace que la llana o paleta efectúe imperfectamente el trabajo de alisado y llegue incluso
15. a quedar prácticamente inutilizada. - - - - -

Por tales motivos, el presente modelo de utilidad se basa en la circunstancia de prescindir de la unión por remachado y utilizar en vez de este tipo de unión unas clavijas de unión solidarizadas directamente en la cara superior
20. de la hoja metálica de modo que formen con la misma un conjunto metálico monopieza, que permite unir el portamango y

, 9 DIC.



118334

la hoja metálica mediante dichas clavijas. - - - - -

El dibujo adjunto muestra un ejemplo de ejecución del objeto de la invención. La hoja 1 de la llana está dotada de clavijas 2, 3 unidas metálicamente a la cara superior de la misma. Esta unión metálica tiene lugar por los extremos 4, 5 de las clavijas que son aplicados sobre las correspondientes superficies de asiento de la hoja 1 y son fijados por soldadura. De preferencia se usa el nuevo procedimiento especial de soldadura de clavijas o pernos mediante condensador o descarga de corriente continua. - - - - -

Las clavijas pueden consistir en espigas de diámetro substancialmente uniforme, es decir prácticamente sin cabeza terminal engrosada, tal como se indica por 4, o en espigas dotadas convenientemente de engrosamientos en forma de cabeza terminal, tal como se indica en 5. Las espigas quedan metidas en agujeros pasantes del portamango 6 y se mantienen fijadas al mismo por remachado normal o remachado tubular de la cabeza superior, por soldadura, por roscado de la parte superior y aplicación de tuerca de fijación, o por algún sistema análogo. Según la forma de fijación que se elija las clavijas estarán configuradas como espigas lisas 2, como espigas roscadas 3 o en la forma adecuada al caso. - -

Gracias a la forma de ejecución según la invención la paleta responde a las exigencias de la práctica, quedando exenta por completo de discontinuidades en la superficie de trabajo de la hoja gracias a medios sencillos y seguros. El



19 Dic

mango 7 queda unido al portamangos 6 de manera conocida. -

5. Con la disposición según la invención resulta incluso posible que el portamango 6 --que puede ser de aleación ligera-- sea obtenido por colada directa sobre la cara superior de la hoja metálica dispuesta a modo de cierre inferior del molde para la colada. - - - - -

10. Habiéndose efectuado la descripción que precede debe hacerse constar que el objeto del presente modelo de utilidad es el que se define en los términos de la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea en combinación con una o varias de las reivindicaciones restantes. - - - - -

N O T A

15. Se declaran de propiedad, utilidad y novedad en España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1.- Llana para trabajos de albañilería y análogos, aplicable en particular como llana alisadora para trabajos de enlucido, revocado, enyesado, estucado y análogos, caracterizada porque la hoja metálica (1) de la llana está dotada en su cara superior de clavijas (2, 3) que no atraviesan a dicha hoja y que forman con la misma un conjunto metálico monopieza. - - - - -

118334

9 DIC.



2.- Llana para trabajos de albañilería y análogos, según reivindicación 1, caracterizada porque las clavijas (2, 3) están soldadas por su extremo inferior en la cara superior de la hoja metálica y consisten en espigas lisas (2) o en espigas roscadas (3) a las que se aplica la pieza portamango (6) que a su vez recibe el correspondiente mango (7).-

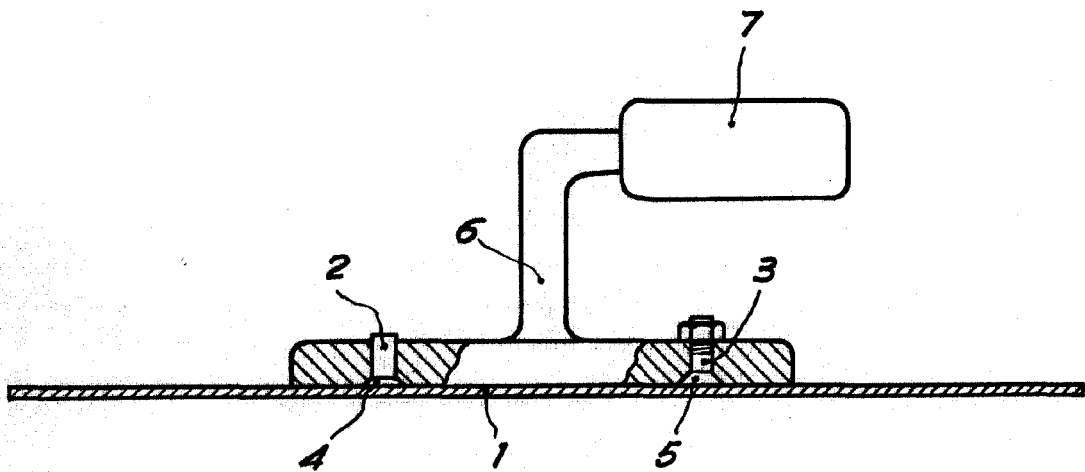
3.- "LLANA PARA TRABAJOS DE ALBAÑILERIA Y ANALOGOS". -

10. Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 9 DIC. 1965

P. A. M. CURELL SUÑOL

118334



BARCELONA, 9 DIC. 1965

P. A. M. CURELL SUÑOL