

118307



118307

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un...

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: FORTIS, S. A.

RESIDENCIA: MADRID - 17.- Hermanos Garcia Noblejas, 27

ENUNCIADO: " SOPORTE PERFECCIONADO PARA SECADEROS
PREFERENTEMENTE CERAMICOS "

Prioridad: Patente n.º del

118307



1 La invención a que se refiere la presente Memoria
constituye una novedad industrial, con características y ven-
tajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación
exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las pres-
5 cripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial
de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el
30 de Abril de 1.930.

Este Modelo de Utilidad se contrae, como su enuncia-
do indica, a un listón metálico para apoyo de materiales di-
10 versos para secaderos naturales y artificiales, preferente-
mente en la industria cerámica, cuya características mas impor-
tante es que presenta una forma o perfil lineal completamente
abierto, con el fin de absorber todas las deformaciones que
se producen al estar sometido a diferentes temperaturas, pre-
15 sentando un gran apoyo para el material, al mismo tiempo que
una gran resistencia y capacidad de adaptación a las posibles
irregularidades, al poder flexar todas las superficies de apoyo,
cosa imposible de obtener en los perfiles rígidos cerrados,
sean de la clase que fueren. Al mismo tiempo, todas las su-
20 perfcies del perfil objeto de este Modelo de Utilidad que
se solicita, permiten una total circulación del aire sin es-
tancamiento, debido a su principal característica de ser to-
talmente abierto.

25 La descripción del soporte en cuestión, se efectúa
con ayuda de los dibujos que del mismo se adjuntan, a base de
los cuales se expone su estructura al propio tiempo que la
manera de utilizarlo y en los que:

30 La Figura 1ª, muestra una perspectiva del nuevo lis-
tón metálico cuyo uso se preconiza.

La Figura 2ª un detalle lateral de la colocación de



1 un ladrillo sobre el soporte que constituyen dos de estos li-
tones.

5 La Figura 3ª una perspectiva esquematizada de un
túnel de secado con dos pisos de soportes convencionales
para ladrillos.

La Figura 4ª una vista frontal del mismo túnel de
la Figura 3ª, mostrando la deformación del soporte superior.

La Figura 5ª un detalle lateral de la deformación
del soporte superior, representado en la Figura 4ª

10 El gran problema en todas las industrias que tengan
que emplear secaderos naturales o artificiales para el seca-
do de sus productos, es el de encontrar los elementos nece-
sarios, adecuados, y resistentes, de acuerdo con los produc-
tos que se desean secar.

15 El caso más claro es que la industria cerámica donde
se trata de un material pesado (ladrillos) y que debe ir co-
locado en forma adecuada, para que durante el proceso de se-
cado no se produzcan roturas en el producto a secar, por la
contracción que ha de sufrir. También es del máximo interés,
20 que las superficies o apoyos estan perfectamente planos, pa-
ra que el ladrillo no se clave en los apoyos y no deje hacer
la contraccion necesaria que a veces llega hasta el 10%.

25 Para este fin se emplea hoy el listón de madera,
que debe ser completamente seca y sin nudo alguno, lo cual
ya es difícil obtener. A pesar de la mejor calidad que se
puede encontrar, estos listones se suelen torcer o romper,
ya que están sometidos a altas temperaturas y a muchísimos
grados de humedad, aparte de gases de los hornos o calorífi-
cos.

30 Cualquier industria mediana de Cerámica tiene una

118307 2



1 baja de listones anuales de mas de 100.000,-- pesetas.

5 Aparte de esta pérdida anual en listones existe otro
factor muy importante. El transporte de este material desde
la máquina moldeadora hasta su secadero se efectúa en vagone
tas especiales elevadoras, con brazos que soportan hasta diez
o quince filas en altura. Para aprovechar bien el sitio de
las cámaras y para no dejar espacios grandes por donde se
escaparía el calor sin ser aprovechado, van las filas muy jun
tas, lo justo, para introducir entre el ladrillo y el listón
10 el brazo de la vagoneta. En el momento que hay un listón
torcido, ya no entra el brazo y es preciso sustituir este,
con pérdida del material almacenado en él. Aparte, de que se
interrumpe la fabricacion y el rendimiento se reduce consi-
derablemente.

15 Fábricas de cierta importancia emplean hoy los sis-
temas totalmente automáticos, en los que la mano del hombre
no toca el material. Los listones son introducidos en el
automático y el ladrillo, al ser cortado, se deposita mecá-
nicamente en los listones, que van guiados perfectamente. Con
20 la mínima curvatura ya no son aprovechables para estos auto-
máticos, por lo que el gasto es muchísimo mayor que en las
instalaciones manuales.

25 Por ello se ha desarrollado el presente tipo de lis-
tón metálico, especialmente calculado para la resistencia
necesaria, y que es un perfil abierto, para la perfecta cir-
culación del aire, con superficies planas de apoyo, con todos
los cantos redondeados para evitar que el material se clave
en estos por lo que puede hacer su contracción o merma sin
riesgo de rotura. Para evitar la corrosión van protegidos
30 los listones mediante baños de galvanizado, cincado u otros.



1 Hecha la descripción precedente, hemos de añadir,
que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden
variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la
5 que se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita,
recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

10 1ª.- SOPORTE PERFECCIONADO PARA SECADEROS PREFEREN-
TEMENTE CERAMICOS, caracterizado porque está constituido esen-
cialmente por un perfil metálico lineal, completamente abierto,
cuya sección transversal es semejante a una "S", con el fin
de que pueda absorber todas las deformaciones que se producen
al estar sometido a diferentes temperaturas, presentando un
15 grán apoyo para el material, al mismo tiempo que una gran
resistencia y capacidad de adaptación a las posibles irregu-
laridades, al poder flexar todas las superficies de apoyo, per-
mitiendo su condición de abierto, una total circulación del
aire sin estancamientos.

20 2ª.- SOPORTE PERFECCIONADO PARA SECADEROS PREFERENTE-
MENTE CERAMICOS, caracterizado según la reivindicación ante-
rior, y porque, dicho perfil metálico lineal, está protegido
contra la corrosión mediante baños de galvanizado, cincado u
otros y tiene sus superficies planas de apoyo, con todos los
25 cantos redondeados, para evitar que el material se clave en
estos por lo que puede hacer su contracción o merma sin ries-
go de rotura.

30

118307



1

3ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
" SOPORTE PERFECCIONADO PARA SECADEROS PREFERENTEMENTE CERAMICOS ".

5

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 21 de Diciembre de 1965

ALFONSO UNGRIA
P.P.

10

15

20

25

30

118307

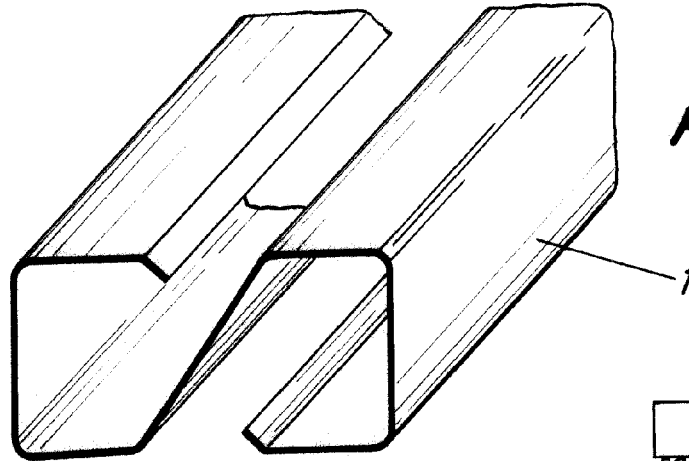


FIG-1

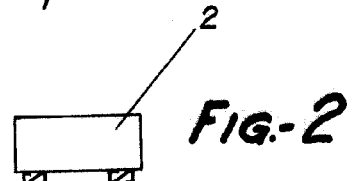


FIG-2

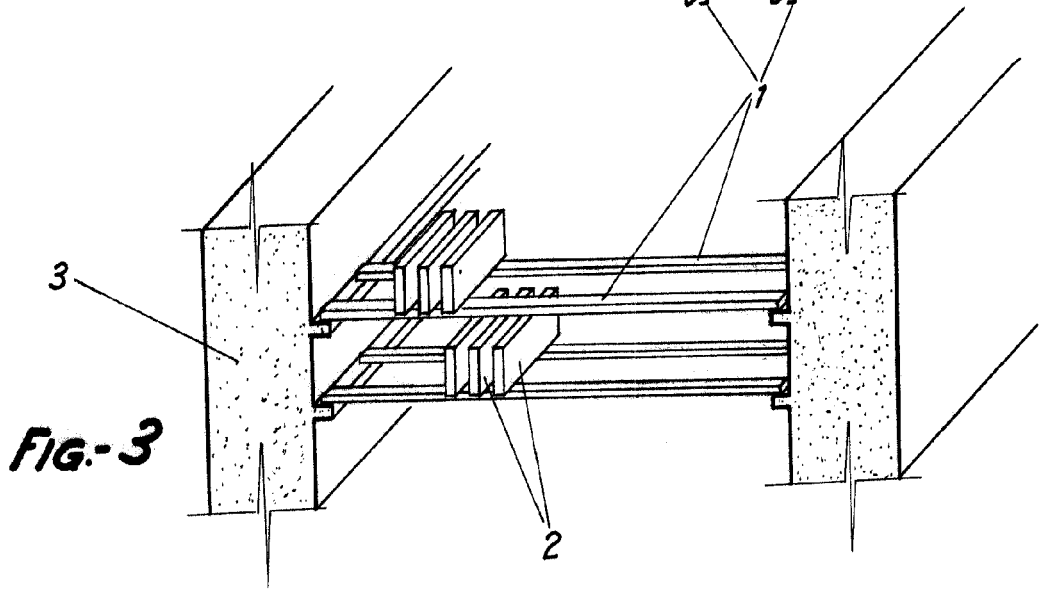


FIG-3

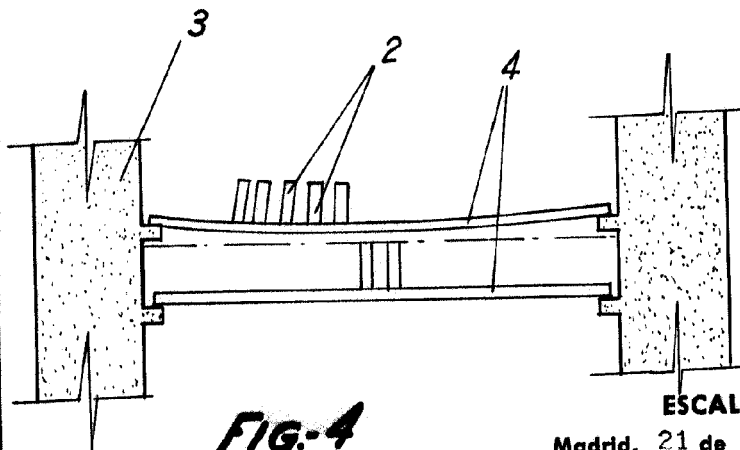


FIG-4

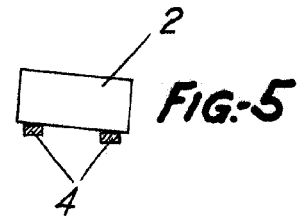


FIG-5

ESCALA VARIABLE

Madrid, 21 de Diciembre de 1965

ALFONSO UNGRIA

P.P.