



cular a las pequeñas etiquetas, de los pegamentos secos auto
adherentes, que no precisan humedecerse, las etiquetas se -
presentan montadas en unas tiras o bandas de papel u otra ma-
teria, de las cuales han de desprenderse para adherirlas al
10 objeto o lugar en donde hayan de ejercer sus funciones indi-
cativas.

Cuando dichas etiquetas se han de aplicar en
grandes cantidades, tal como en el mercado de frutas, enva-
ses u objetos industriales, se vienen utilizando unas máqui-
15 nas auxiliares que desprenden la etiqueta al pasar la tira -
por la máquina.

Los perfeccionamientos de la invención tienen -
por objeto eliminar la citada máquina, haciendola innecesaria,
con lo cual, no solo abaratamos los costes de cualquier ins-
20 talación que precise pegar etiquetas, sino que a la vez se -
simplificar las operaciones y se ahorra tiempo y mano de obra,
o cuanto menos se obtiene un mayor rendimiento de la misma.

Consisten en esencia los perfeccionamientos a
que nos venimos refiriendo en practicar a la tira o cinta de
25 papel, plástico u otra materia que sirve de soporte a las -
etiquetas autoadhesivas, cuando estas se hallan pegadas ya -
en el soporte, un corte continuo en sentido longitudinal, -
realizado con un dispositivo que debe tener graduada la cu-
chilla de corte de tal modo que solamente corte la tira sopor-
30 te, dejando íntegras las etiquetas pegadas en ellas. El cor-
te conviene practicarlo, de manera que la porción cortada no
se desprenderá de la otra, puesto que las propias etiquetas,



las mantendran unidas.

35 Las etiquetas se presentarán, pues, con el soporte cortado, de modo que, cuando hayan de utilizarse, bastará tirar de una de las cintas separándola del resto de la tira, desprendiendo dicha cinta de las etiquetas en que vá -
40 pegada, con lo cual, la porción de cada etiqueta, que iba - pegada a dicha cinta, quedará al descubierto, ofreciendo así al operario la posibilidad de tomar cada etiqueta por la porción que ha quedado con su cara posterior al descubierto, para separarla del soporte y trasladarla al objeto donde deba de adherirse, todo ello con gran facilidad y rapidez y sin -
necesidad de máquina alguna.

45 Para la mas facil comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una - lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de uno de estos soportes perfeccionados, con la salvedad de que deben interpretarse ampliamente y sin caracter restrictivo alguno, dada su finalidad meramente aclaratoria.

50 Los mencionados dibujos representan en su figura 1 una vista del soporte por su cara posterior, todavia, entero, mientras que en la figura 2, vemos a dicho soporte con una de sus partes a medio desprender.

55 Las diversas partes que componen el ejemplo de realización mostrado en los dibujos se señalan en ellos con las siguientes acotaciones numéricas:

60 El soporte propiamente dicho lo vemos claramente representado en las dos figuras, compuesto, como es corriente y conocido, por una tira, banda o cinta de papel, -

118296

- 4 -

20 DICI



plástico u otra materia, que lleva pegadas por una cara las etiquetas -1-, siendo -2- el corte longitudinal practicado - en el soporte, para dividirlo en dos partes/ la -3- y la porción -4-

65

El soporte, aunque cortado y dividido en dos por el corte -2-, se mantendrá sin separarse porque ambas partes -3- y -4- se hallan pegadas a las etiquetas -1-. Pero cuando vayamos a usar las etiquetas, tiraremos de la cinta -3-, desprendiéndola de las etiquetas, las cuales se mantendrán unidas a la porción -4- tal como vemos en la figura 2, pero con una porción de ellas con su cara posterior provista de pegamento autoadhesivo al descubierto, para facilitar tomarlas y desprenderlas del resto de la tira soporte -4-.

70

75

Finalmente conviene hacer constar que el soporte podrá fabricarse del ancho que se desee, pudiendo tener el corte en cualquier lugar a lo largo de su anchura e incluso estar compuesto por dos tiras paralelas una junto a otra con una separación entre ellas, y llevar adherida cualquier clase y forma de etiquetas, sueltas o unidas unas a otras, - pudiendo introducir en general cualquier variación que no altere lo esencial que se expresa en la siguiente

80

NOTA

Los puntos no conocidos ni practicados en España, que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

85

1º.- Soporte perfeccionado para etiquetas, caracterizado por tener practicado longitudinalmente, de forma continua y a lo largo de toda su longitud, un corte que lo divide en dos porciones o cintas, cuyas dos cintas, integrantes



90 del soporte, se mantiene una junto a otra al hallarse ambas
pegadas a las etiquetas que soportan, aunque en el momento de
la aplicación de las etiquetas, se tira de una de las cintas
desprendiendola de las etiquetas, las cuales quedan así uni-
das aún a la otra porción de soporte, pero con parte de su -
cara posterior con pegamento autoadhesivo al descubierto, pa-
95 ra facilitar tomarlas, y desprenderlas del soporte para su
traslado y aplicación al objeto o lugar en donde haya de ad-
herirse. Y

100 2º.- "SOPORTE PERFECCIONADO PARA ETIQUETAS -
AUTOADHESIVAS", de conformidad en un todo en lo esencial y
fines industriales a lo descrito en la precedente memoria -
descriptiva, y gráficamente representada en los adjuntos pla-
nos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas o
mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 102 lí-
neas.

Madrid, 21 DIC. 1965

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.P.

118290

21



Fig. 1

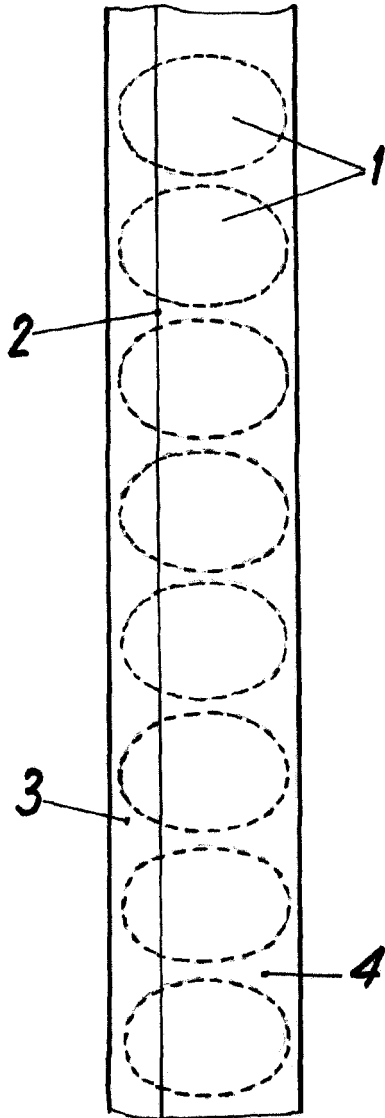
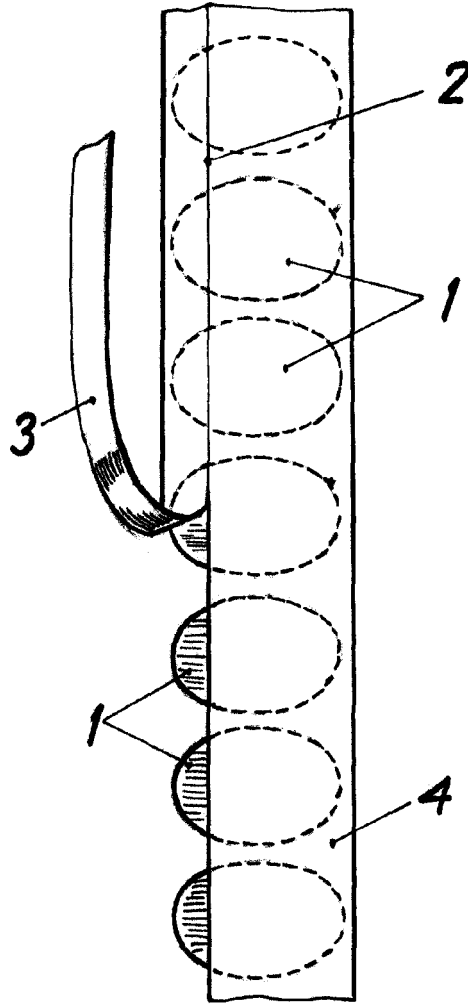


Fig. 2



Escala Variable

Madrid

21 JUN 1965

P. A.

JOSE LOPEZ
P. R.