



PL/H.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

para una patente de invención por veinte años, por "Máquina para cortar o dividir jabón", a favor de D. Manuel Sanchez Gallardo, residente en Cordoba, San Pablo núm. 48.-

==/==/==/==/==/==/==/==/==/==/==/==/==/==/==/==/==

5 El objeto de la presente invención es una máquina para cortar o dividir el jabón o materia análoga, en planchas de los espesores que se desee. Es decir, que utilizándola en las fábricas que no tengan producción como para tener cortadoras de bastidor se obtendrán mejores resultados y mayor rendimiento que siguiendo el procedimiento rudimentario de verificar el corte por un alambre manejado por dos obreros o de hacerlo también con alambre, pero movido por un torno que ocupa espacio en el taller.

10 La máquina que nos ocupa es portátil y de manejo sumamente sencillo, puede colocarse directamente sobre el bloque de jabón o materia análoga que quiera convertirse en planchas. Los mecanismos destinados a mover y conducir el alambre van acoplados sobre una placa soporte de forma rectangular, que al
15 colocar la máquina sobre el bloque ha de quedar en contacto



MAYO 1930

con una de las superficies verticales de dicho bloque. Tal
pieza tiene unas guías para las pestañas de un estribo o do-
ble escuadra que puede moverse a lo largo de la placa-soporte,
de modo tal que una de las superficies perpendiculares de la
escuadra apoye continuamente sobre la citada placa y la otra
permanezca normal a ella; esta última superficie es la destina-
da a apoyar la superficie superior del bloque que haya de cor-
tarse. La placa-soporte tiene una graduación de centímetros, de
modo tal, que la posición de la escuadra puede enfrentarse con
la graduación que se desea según el espesor a obtener para la
plancha que ha de cortarse. La sección transversal del estribo
o doble escuadra es en forma de U y para fijarla en la posición
deseada entre sus partes laterales tiene un mecanismo de tuerca
y tornillo, que por ser aquella fija al girar este convenientemente
se expansiona el conjunto obligando a las superficies la-
terales a tomar una separación ligeramente superior y por tanto
a que las pestañas a ellas solidarias se ajusten en los canales
de la placa-soporte que las sirven de guías.

Como detalle interesante, el mencionado estribo puede utili-
zarse en el corte en barras de las planchas; para ello, las ca-
ras laterales de aquel llevan una serie de orificios a los que
pueden sujetarse un alambre de corte, eligiendo la pareja de
ellos que diste de la base del estribo el número de centímetros
que para espesor de la barra se desee, colocando la plancha
verticalmente y haciendo mover sobre su superficie superior tal
estribo a modo de cepillo de carpintero se obtendrán sucesiva-
mente las barras.

Al otro lado de la placa-soporte van montados los mecanismos
de mando del alambre cortador. Este tiene su extremo unido a la
parte inferior de la placa-soporte, a la altura del origen de
la graduación citada; pasa después por un orificio de tal pla-
ca, tomando contacto con los rodillos de conducción necesarios



NO 1930

50 | para guiarle evitando rozamientos o bruscos cambios de dirección y finalmente se enrolla en un torno. Este es solidario de una rueda dentada, girando ambos alrededor del mismo eje y recibiendo movimiento de un piñón de eje perpendicular al citado, que a su vez gira cuando lo hace un eje que lo atraviesa provisto de manivela. Esto es, que el piñón gira siempre con tal eje, pero puede desplazarse longitudinalmente sobre él y es impulsada constantemente a hacerlo por un muelle.

55 | Para que gire el torno y ejercite tracción sobre el alambre cortador es preciso hacer que el piñón y la rueda engranen, para lo cual la máquina va provista de una corredera, con un saliente de forma apropiada para que al bajar aquella obligue tal saliente a embragar al piñón. La corredera es solicitada por un muelle a la posición de desembrague por lo cual mientras la máquina deba funcionar, es retenida por un fiador, que automáticamente será zafado, como vamos a ver, en el momento oportuno.

65 | Con arreglo a la disposición general indicada, para convertir un bloque en planchas se colocara la doble escuadra o estribo frente a la graduación de la placa-soporte correspondiente al espesor deseado, se acoplan el diedro por ellas formado a uno de los superiores del bloque, se marcan en las cuatro aristas verticales de este la altura correspondiente al espesor deseado y desenrollando el alambre cortador del torno, todavía loco, se le hará que rodee el bloque pasando por las señales hechas, se embragaran el piñón y la rueda y girando la manivela al irse reduciendo la longitud de alambre que abarca al bloque se irá cortando. Para evitar que se continúe tirando del alambre mas tiempo del debido se ha colocado en sitio conveniente un estilete que al actuar sobre el fiador de la corredera la suelta automáticamente quedando loco el torno y desapareciendo el peligro de rotura.

80 | Para la mayor facilidad de comprensión de la invención, se



25 MAYO 1930

- 4 -

ha representado una forma de ejecución de la misma, dada a título de ejemplo de realización. En los adjuntos dibujos:

La fig. 1, representa una vista lateral de la máquina en conjunto, con la cubierta protectora del embrague.

85 La fig. 2, representa una vista normal de la placa-soporte, sus canales y el estribo o doble escuadra.

La fig. 3, es una perspectiva de la máquina inclinada vista desde abajo.

90 La fig. 4, es otra vista lateral del conjunto de la máquina, desprovista de la cubierta de los mecanismos con objeto de ver todos los detalles interiores.

En las figs. 1 y 2, se ven el diedro recto G formado por la placa-soporte H y la cara I de la doble escuadra J; dicha placa-soporte H lleva los canales c, c para las pestañas de las escuadras J y la graduación g, g, en este ejemplo graduada de 1 á 95 40 cms. La tuerca T termina en su extremo derecho en una pieza en forma de tronco de pirámide cuadrangular que entra en un orificio cuadrado de la escuadra de la derecha con lo cual tal tuerca no puede girar; el tornillo t que rosca con la anterior termina en una punta cónica que entra en el correspondiente orificio circular; el tornillo así puede girar y al hacerlo convenientemente aumenta la distancia entre las piezas cónica y cuadrangular citadas, así como la separación entre las escuadras J, lo que obligará a sus pestañas a apretarse en sus alojamientos.

100 En las figs. 3 y 4 se ve el alambre cortador P, O, N, M; el extremo fijo está representado en el punto P, a partir de él el alambre sigue una guía que suavemente la lleva al punto O en que cambia su dirección, desde aquí rodearía el bloque y entra otra vez por N, F para conducido por el rodillo E llegar al 110 torno A en que ha de enrollarse. Dicho torno es solidario de la rueda dentada R que recibe movimiento del piñón B que gira con el eje de la manivela C. El piñón B es impulsado constantemente



MAYO 1930

- 5 -

115 hacia fuera de la rueda por el muelle n. La corredera D por medio de la pieza Q embraga al piñón con la rueda cuando aquella ocupa la posición inferior. Como la corredera es continuamente solicitada a la posición elevada o de desembrague, por el muelle m para sujetarla en su posición inferior es preciso un fiador indicado en K. Un estilete, colocado en e y convenientemente situado sobre el alambre hace que tal fiador se zafe automáticamente cuando se termina la operación de corte.

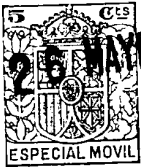
120 El funcionamiento de la máquina organizada según se ha indicado es el siguiente: se coloca la escuadra J frente a la graduación de la escala g, g' correspondiente al espesor deseado, se la fija en tal posición por el mecanismo T, t; colocado el diedro G sobre uno de los superiores del bloque se marcan con una regla en las aristas verticales de este el espesor señalado en g, g' y rodeando el molde con el alambre después de bajar la corredera D, se gira la manivela C hasta que el estile e zafe al fiador K, se eleva la corredera y al no notar resistencia en la manivela C se termina la operación.

N O T A.-

Descrito suficientemente el presente invento lo que se declara como de novedad e invención propia, son las siguientes reivindicaciones:

155 1ª.- Máquina para cortar o dividir jabón caracterizada por constituirse por una placa-soporte dotada de guías para el movimiento, a su largo de una doble escuadra o estribo, que mediante una escala graduada de referencia, puede ocupar la posición conveniente para el espesor que hayan de tener las planchas quedando la placa-soporte y la cara a ella normal de la

160 escuadra formando un diedro recto que ha de acoplarse a uno de los superiores del bloque.



26 MAYO 1930

- 6 -

165 2ª.- Máquina para cortar o dividir jabón caracterizada por -
que la placa-soporte citada lleva en su otro lado un eje dotado
de manivela y de piñón que gira con él pero puede desplazarse
longitudinalmente, venciendo la acción de un muelle, para que
engrane con una rueda dentada solidaria a su vez de un torno
en que ha de enrollarse el alambre cortador, que por su otro
extremo va fijo a la placa-soporte a la altura del origen de su
escala graduada.

170 3ª.- Máquina para cortar y dividir jabón, caracterizada por-
que para el embrague y desembrague del piñón y la rueda, la má-
quina lleva una corredera con una leva de perfil conveniente
cuyo conjunto puede sostenerse en posición de embrague mediante
un fiador, venciendo la acción de un muelle que tiende a elevar
175 la corredera.

180 4ª.- Máquina según las reivindicaciones anteriores, caracte-
rizada porque el alambre lleva un tope o estilete que al final
del corte actúa sobre el fiador de la corredera haciendo que es-
ta y el piñón por la acción de sus respectivos muelles ocupen las
posiciones de desembrague.

5ª.- Máquina para cortar o dividir jabón.- Según se describe
y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra
con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de seis páginas foliadas y escritas por
una sola cara.

Madrid, 26 de mayo de 1930.

Leocadio López y López.-

P.F.!

26 MAYO 1930
ESPECIAL MOVIL

FIG. 1

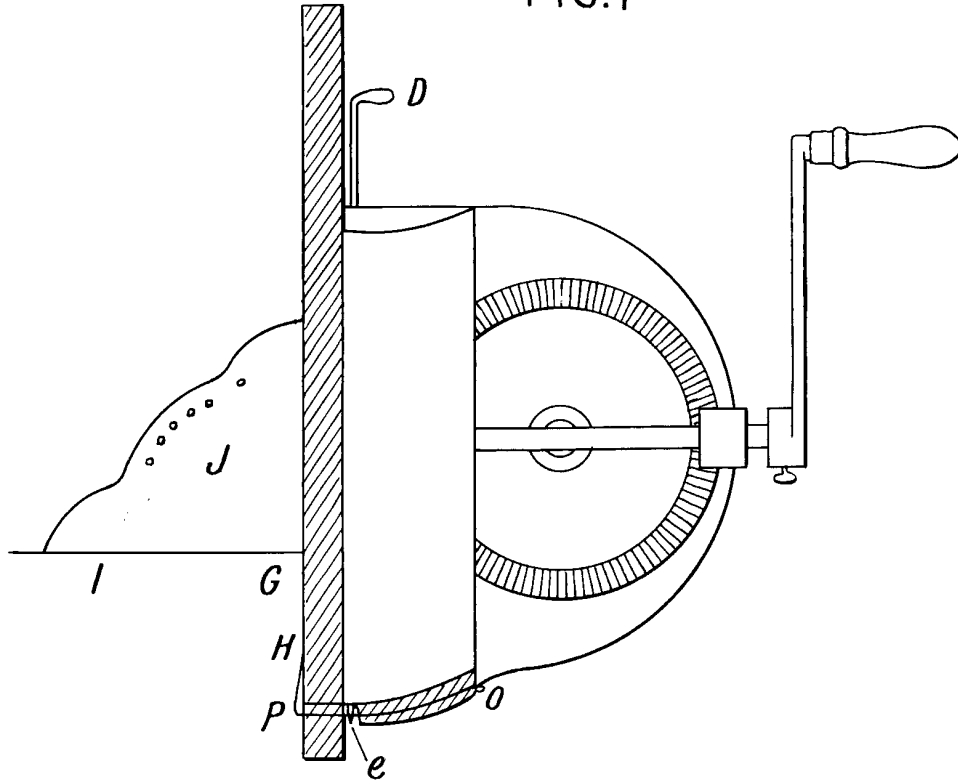
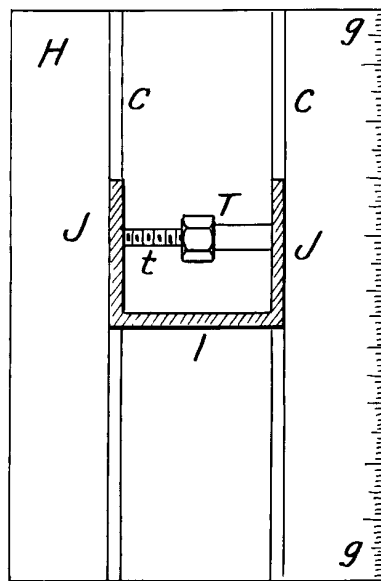


FIG. 2



ESCALA VARIABLE
LEGGADIO LOPEZ
P. B.

[Handwritten signature]

26 MAYO 1930
ESPECIAL MOVIL

FIG. 3

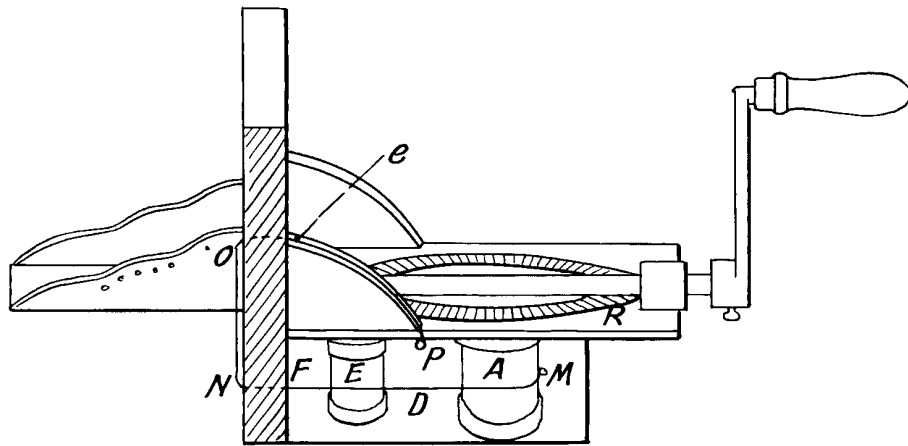
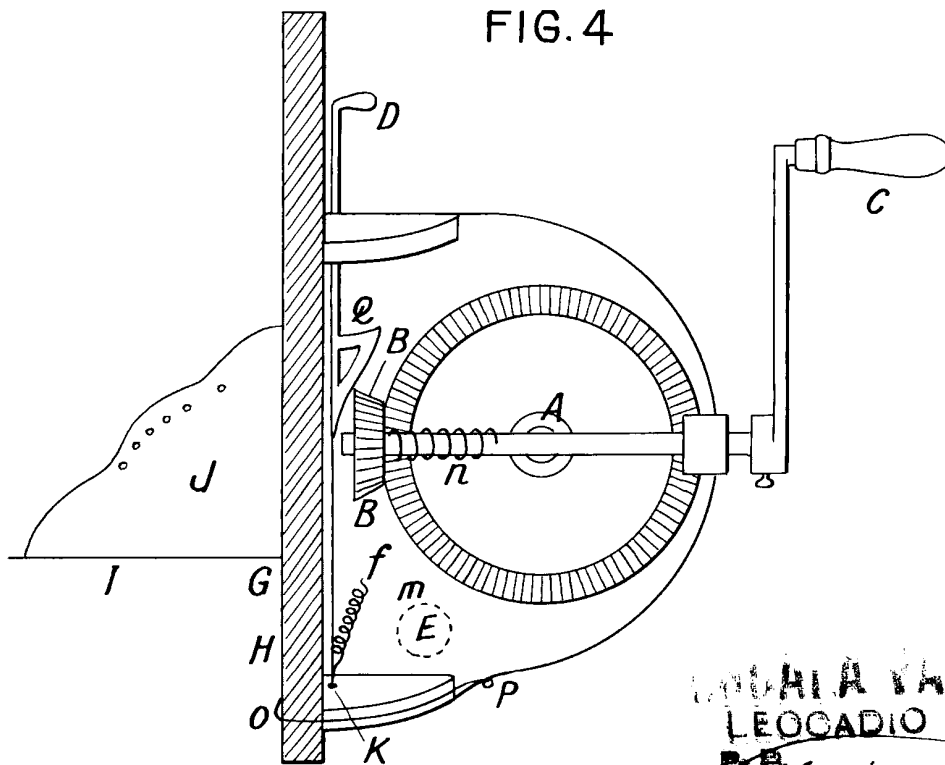


FIG. 4



BOGATA VALIABLE
LEOCADIO LÓPEZ
[Signature]